



HERSTELLERERKLÄRUNG 24041815-1

Produkt	Bostik MAMUT GLUE
Verwendungszweck	<p>Montagesofortkleber für die Verklebung unterschiedlichster Materialien auf einer Vielzahl von Untergründen im Innen- und Außenbereich.</p> <p>Der Montagekleber ist für die Befestigung von Wand- und Sockelelementen und Sockelleisten aus Holz und Holzwerkstoffen (MDF und HDF), Holz, PVC, Metall, Spiegelementen, Keramik und Stein sowie für die Montage von UW-Metallrahmenprofilen im Trockenbau auf mineralischen Untergründen, Holz, Holzwerkstoffen, Gipskarton und Keramikfliesen im Innenbereich bestimmt. Der Klebstoff kann auch für die Verklebung von Metall- und Keramikbelägen u.v.m. auf mineralischen Untergründen im Außenbereich verwendet werden.</p>
Hersteller	Bostik GmbH, Industriestraße 3-11, 33829 Borgholzhausen
Prüfungen	<p>Nationale Technische Bewertung für Hybrid-Montageklebstoffe ITB-KOT-2021/1649 Auflage 1</p> <p>Klebstoff für die Verklebung von Innenausbauerelementen aus unterschiedlichsten Materialien Prüfbericht LZM03-00964/20/R35 N Z M</p>
Prüfinstitut	Institut für Bautechnik, Warschau Institut für Gebäudetechnik, Warschau
Test-Methoden	<p>EN 542:2005 Klebstoffe -- Bestimmung der Dichte</p> <p>EN 827:2006 Bestimmung der Dichte</p> <p>EN 12004-2:2017 Klebstoffe für keramische Fliesen. Teil 2: Prüfverfahren</p> <p>EN ISO 14678:2008 Bestimmung des Fließwiderstandes</p> <p>EN 15870:2009 Bestimmung der Zugfestigkeit von Stoßfugen</p>

HERSTELLERERKLÄRUNG 24041815-1 | Bostik MAMUT GLUE

Leistungsmerkmale des Produkts und die zu ihrer Bewertung verwendeten Methoden

Pos.	Wesentlichen Merkmale	Leistungsmerkmale	Bewertungs- methoden
		BOSTIK MAMUT GLUE	
1	2	3	4
1	<p>Zugfestigkeit senkrecht zur Oberfläche der Verbindung: festes Element - Substrat, durchgeführt und gelagert für 48 h unter Laborbedingungen, MPa:</p> <p>a) Holz - Beton $\geq 1,20$</p> <p>b) HDF- oder MDF-Element - Beton $\geq 0,60$</p> <p>c) Aluminium oder Stahl - Beton $\geq 0,60$</p> <p>d) Spiegelement - Beton $\geq 0,55$</p> <p>e) Keramisches Element - Beton $\geq 0,45$</p> <p>f) HDF- oder MDF- Element - Holz $\geq 0,65$</p> <p>g) HDF- oder MDF- Element - HDF- oder MDF-Element $\geq 0,45$</p> <p>h) Spiegelement - HDF- oder MDF-Element $\geq 0,55$</p> <p>i) Holz - Gipskarton $\geq 0,10$</p> <p>j) Aluminium oder Stahl - Gipskarton $\geq 0,10$</p> <p>k) HDF- oder MDF-Gipskarton-Element $\geq 0,10$</p> <p>l) Keramik-Element - Gipskarton $\geq 0,10$</p> <p>m) Spiegelement - Keramikfliese $\geq 0,50$</p> <p>n) Aluminium oder Stahl - Keramikfliese $\geq 0,70$</p>		EN 15870:2009
2	<p>Zugfestigkeit senkrecht zur Oberfläche, MPa, der Verbindung: festes Element - Klebeverbindung - Betonuntergrund, hergestellt:</p> <p>a) bei +5°C $\geq 0,45$</p> <p>b) bei +40°C $\geq 0,45$</p>		
3	<p>Zugfestigkeit der Klebeverbindung nach 20 Gefrier-Tau-Zyklen (-20°C) - Tau-Zyklen (+40°C), MPa</p>	0,35	
4	<p>Scherfestigkeit: Haftfestigkeit: Klebeelement - Klebefuge - Betonuntergrund, durchgeführt und 48 Stunden lang unter Laborbedingungen gehalten, MPa</p>	$\geq 0,50$	EN 12004-2:2017
5	<p>Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (VOC) - Zeit, die benötigt wird, um die Grenzwerte für gesundheitsschädliche Stoffe zu erreichen, Tage</p>	≤ 28	ISO 16000- 3:2011 ISO 16000 - 6:2011 PN-EN 16516:2017



Seite 3

HERSTELLERERKLÄRUNG 24041815-1 | Bostik MAMUT GLUE

Pos.	Identifikationsmerkmale	Anforderungen	Forschungsmethoden
1	2	3	4
1	Dichte, g/cm ³	1,51 ± 10 %	EN 542:2005
2	Trockensubstanzgehalt, %	98±3	EN 827:2006
3	Abflusswiderstand, bestimmt durch das Abflussvolumen, mm	≤ 0,1	EN ISO 14678:2008

Die in dem aktuellen technischen Merkblatt des Herstellers aufgeführten Anwendungsbereiche und Verarbeitungsbedingungen sowie Verarbeitungsanweisungen sind einzuhalten.

Unterzeichnet für und im Namen der Bostik GmbH

Borgholzhausen, 02.04.2024

Geschäftsführung (GF)