



**PANELTACK®**

**Sûr et certain. Le meilleur choix.**  
Système sur mesure pour collage  
fiable à 100 % des panneaux de façade.





**VOTRE PARTENAIRE  
POUR LE MONTAGE DE  
PANNEAUX DE FAÇADE**



## Une confiance mondiale dans le pouvoir d'innovation de Bostik.

Les produits Bostik sont omniprésents. Souvent considérés comme une force invisible nous sommes littéralement liés à tous les aspects de la vie quotidienne, professionnelle et privée des gens. Nous sommes en contact avec de nombreuses industries dans le monde entier et nous vous aidons à relever et à surmonter tous les défis. Notre ambition est de vous permettre de créer tout ce qui vous passe par la tête. Nous connaissons vos objectifs, votre monde et nous vous apprécions en tant que client.

Bostik est connectée à votre monde.

ATTACHED TO YOUR WORLD

## Notre ambition

Fournir des produits innovants et de qualité susceptibles de vous inciter, en tant qu'individu ou en tant qu'entreprise, à créer tout ce que vous envisagez.

Offrir des solutions qui vous permettent de concrétiser des idées contribuant à façonner notre monde. Vivre dans un monde où chacun est constamment mis au défi, chaque jour.

Comprendre vos besoins et les traduire en produits et solutions appropriés.

Donner la priorité à des produits et des solutions plus durables pour tous.

**BOSTIK PANELTACK® EST  
LE CHAMPION MONDIAL  
DU COLLAGE DES  
PANNEAUX DE FAÇADE**



**The Genesis, Braine l'Alleud (BE)**  
FCB, Eternit

# RAISON : BOSTIK PANELTACK®

Depuis 35 ans, Bostik Paneltack® est le partenaire de confiance pour le collage de panneaux de façades, et ce, pour une bonne raison. Avec le système Paneltack, vous avez la garantie d'une fixation optimale pour tous les types de panneau. Grâce à notre savoir-faire, nous vous aidons à réaliser un collage de panneaux de façades fiable à 100 %. De l'architecte à l'applicateur.

## Un système sur mesure

Le système Paneltack comprend une gamme sélective de colles, de primaires associés et de Foamtape. Il permet de coller le revêtement des façades ventilées, ainsi que, par exemple, les finitions des avant-toits, les auvents et les plafonds.

## Des projets d'envergure mondiale

Nous vous conseillons volontiers sur les produits adaptés à votre projet et vous aidons à les utiliser correctement. Sur place et à la Bostik Academy. Associez-nous bien en avance du début de votre projet pour bénéficier de conseils complets et d'une garantie de projet de 10 ans. C'est ainsi que nous créons ensemble des projets d'envergure mondiale !

## La certification la plus élargie

Paneltack et Paneltack HM sont certifiés selon KOMO et internationalement selon une évaluation technique européenne (ETE). Avec la déclaration de performance que nous préparons en tant que fabricants, vous avez l'assurance que les produits répondent aux normes de qualité les plus élevées.

S970 Paneltack S a fait l'objet d'une ETE et d'un marquage CE par le fabricant Rockpanel. Cette colle étant produite récemment sans MEKO, le renouvellement du marquage CE est en cours. Nous pouvons également présenter des certificats de sécurité incendie en combinaison avec Rockpanel et Trespa, entre autres.

Toutes les informations sur Paneltack sont disponibles ici :

[www.collagedepanneauxdefacades.be](http://www.collagedepanneauxdefacades.be)

## Contenu

1. INTRODUCTION	7
2. POURQUOI LE COLLAGE ?	8
3. QU'EST-CE QU'UNE FAÇADE VENTILÉE ?	9
4. DIFFÉRENTS TYPES DE PANNEAUX DE FAÇADE	13
5. NOTRE 'WALL OF FAME'	18
6. BOSTIK PANELTACK® : SYSTÈME DE COLLAGE	20
7. MONTAGE PANNEAU DE FAÇADE EN 4 ÉTAPES	22
8. CERTIFICATIONS	24
9. SÉCURITÉ INCENDIE ET ESSAIS AU FEU	26
10. PRODUITS BOSTIK PANELTACK®	28
11. CONSEILS ET ACCOMPAGNEMENT	44
12. GARANTIE DE PROJET	45
13. BOSTIK ACADEMY	47

**35 ans  
d'expérience**

**Soutien  
complet**

**Application  
mondiale**

**Garantie  
sur les projets**

**Large  
certification**

# 1. INTRODUCTION

**Les panneaux de façade deviennent de plus en plus populaires pour leur longévité et leur installation rapide et propre. En outre, les panneaux de façade créent une façade de bâtiment esthétique et homogène. Le collage des panneaux permet d'obtenir une fixation invisible.**

## **Système complet de collage de panneaux de façades**

Depuis plus de 130 ans, Bostik crée des solutions de collage et d'étanchéité innovantes pour la construction, l'industrie et les consommateurs dans le monde entier. Le département de collage de panneaux de façades est un élément clé de notre organisation. Le système Paneltack® est conçu pour supporter 10 fois le poids du panneau, résiste à la charge du vent et absorbe les dilatations et contractions cycliques dues aux influences environnementales. Avec les trois types de colle Paneltack, nous assurons un collage durable des panneaux de façade dans les types de matériaux les plus divers.

## **Bostik Paneltack® c'est :**

### **1. PLUS DE 35 ANS D'EXPÉRIENCE**

Bostik est à la pointe du marché depuis 35 ans grâce au système Paneltack qui garantit un collage sans problème des systèmes de panneaux de façades extérieurs sur les bâtiments. Le système comprend une gamme choisie de primaires, de colles, d'un Cleaner et d'un Foamtape, qui ont évolué en une solution complète et éprouvée

grâce à nos années d'efforts internationaux en recherche et développement.

### **2. PROJETS INTERNATIONAUX**

Le système Paneltack de Bostik est utilisé dans des projets d'envergure mondiale. Dans cette brochure, vous découvrirez des projets intéressants aux Pays-Bas, en Belgique et à l'autre bout du monde. Du Sanoforum à Brunssum au Chase Center à San Francisco, le monde entier fait confiance à Bostik Paneltack. Également dans les régions au climat plus extrême et dans les contrées sujettes aux tremblements de terre. Au cours des 35 dernières années, pas moins de 10 millions de mètres carrés de panneaux de façade ont été collés avec Paneltack à travers le monde ! (En savoir plus : page 18)

### **3. LARGE CERTIFICATION**

Les produits du système Paneltack de Bostik ont déjà reçu de nombreuses « médailles d'or ». Les produits sont certifiés selon la norme KOMO. En fait, Paneltack et Paneltack HM ont été largement testés et certifiés dans toute l'Europe selon les normes ETE-22/0675 et ETE-22/0911. S970 Paneltack S a reçu la certification européenne du fabricant Rockpanel. En outre, Bostik peut présenter des certificats de sécurité incendie Peutz, en combinaison avec Rockpanel et Trespas, entre autres. Il est important de pouvoir démontrer les bonnes certifications pour se conformer à la loi sur l'assurance-qualité (Wet Kwaliteitsborging, Wkb). (En savoir plus : page 24)

### **4. GARANTIE DE PROJET UNIQUE**

En choisissant le système Paneltack de Bostik, vous êtes assuré non seulement d'une fixation rapide et fiable de tout type de panneau de façade, mais aussi d'une garantie de 10 ans sur votre projet. (En savoir plus : page 45)

### **5. SUPPORT COMPLET**

Grâce à notre vaste savoir-faire et au soutien de nos spécialistes dans le cadre des projets, vous pouvez compter sur un montage de panneaux de façade fiable à 100 %. (En savoir plus : page 44)



## 2. POURQUOI LE COLLAGE ?

**Le collage des panneaux de façades offre de grands avantages par rapport aux vis ou aux clous (pop). Un avantage majeur est le montage en aveugle, sans vis ni capuchons visibles, évitant ainsi les contraintes de rupture ou la contamination par des traînées de fuite. Coller les panneaux de façades sur des lattis verticaux permet une meilleure répartition des contraintes, autorisant l'utilisation de panneaux plus fins sans risque de fissuration. Les avantages en bref :**

### 1. Méthode de fixation invisible (aveugle)

L'avantage principal par rapport à la fixation mécanique traditionnelle est que la face visible du panneau de façade n'est pas marquée par des têtes de vis. En outre, il n'y a pas d'encrassement localisé pendant le collage, car la saleté s'écoule avec l'eau de pluie sous forme de traînées.

### 2. Répartition de la tension favorable

Les forces exercées sur les panneaux de façade sont dues au mouvement (contraction et dilatation) du panneau, à son propre poids et à la charge du vent. La colle étant appliquée sur une surface importante, il n'y a pas de charge ponctuelle comme avec une fixation mécanique. Les forces agissant sur le panneau sont réparties sur toute la longueur des cordons de colle et transférées favorablement à la structure porteuse, évitant ainsi la rupture de la fixation élastique (colle) et assurant une résistance élevée à la fatigue.

Un autre avantage de l'élasticité de la colle réside dans l'absence de déformation du panneau de façade, car la colle se déplace avec celui-ci. Lors de l'utilisation d'une fixation rigide (comme des vis), le retrait et la dilatation du panneau de façade ne peuvent pas être correctement pris en compte, ce qui peut donner un panneau de façade « convexe » ou « concave ». Au niveau et autour des fixations statiques de clous ou de vis, le panneau de façade s'affaiblit en raison de la contraction, de la dilatation et de la déformation causés par les charges de vent. Le panneau de façade peut alors se fissurer et, dans le pire des cas, le panneau ou une partie de celui-ci peut se détacher de la façade. Il convient d'en tenir compte lors du vissage (par exemple en pré-perçant un trou relativement large pour permettre aux panneaux de bouger).

### 3. Application de panneaux plus fins

Comme la fixation se fait par collage au panneau sur une grande surface, il est possible d'utiliser des panneaux plus fins. Contrairement à la fixation mécanique, où les trous de vis dans le panneau l'affaiblissent localement. Pour compenser cela, la fixation par vis nécessite souvent l'utilisation de panneaux de façades plus épais.

Les matériaux relativement lourds, tels que la pierre naturelle, nécessitent une certaine épaisseur de matériau en raison de la résistance à la rupture de la fixation mécanique. Lors du collage, des panneaux plus fins peuvent être

utilisés. L'utilisation de panneaux de façades plus fins et plus légers présente l'avantage supplémentaire de permettre l'utilisation d'une structure porteuse plus légère et de faciliter le montage en raison du poids réduit du panneau. Les panneaux plus fins sont également moins chers à l'achat.

### 4. Avantages physiques

Un autre avantage est la capacité qu'a la colle d'absorber les vibrations dues aux charges de vent, au trafic lourd ou aux mouvements sismiques, par exemple. De plus, l'utilisation d'une colle dans cette application permet d'éviter les ponts thermiques ou les ponts froids.





# 3. QU'EST-CE QU'UNE FAÇADE VENTILÉE ?

**Une façade ventilée (également appelée mur-rideau) est une façade dotée d'un espace de ventilation derrière le revêtement de façade et d'ouvertures en haut et en bas pour drainer et évaporer l'eau (de pluie).**

## Avantages d'un système de façade ventilée :

- Grande souplesse de conception.
- Réduction de la condensation.
- Bon drainage de l'infiltration de l'eau.
- Isolation thermique grâce à une bonne ventilation.
- Réduction du transfert de chaleur ou de froid.
- Isolation acoustique.
- Protection structurelle.

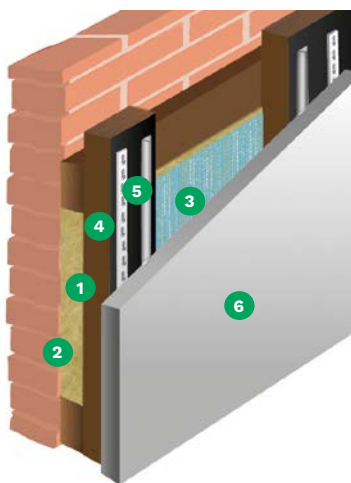
## LA STRUCTURE PORTEUSE :

Comme pour la fixation mécanique, la structure et la qualité de la structure (porteuse) jouent un rôle important lors du collage des panneaux de façades. En effet, elle détermine la durabilité de l'ensemble du revêtement de façade. Ce n'est que lorsque la structure répond aux exigences que la fixation des panneaux de façades peut commencer. En général, une construction arrière (surtout dans le cas du bois) se compose des éléments suivants :

- **Lattis horizontal** : ne s'applique qu'en cas d'utilisation d'un matériau d'isolation et est fixé directement au bâtiment à l'aide d'ancrages.
- **Isolation** : ne fait pas directement partie de la structure porteuse, mais est généralement fixée

entre les lattis horizontaux.

- **Feuille de protection contre l'humidité/perméable à la vapeur d'eau** : est fixée aux lattis horizontaux afin d'empêcher l'humidité de pénétrer dans la structure et de mouiller le matériau isolant.
- **Lattis vertical** : profilés de support sur lesquels sont collés les panneaux de façades. Les lattis verticaux sont fixés aux lattis horizontaux.



- 1 Lattis/structure porteuse
- 2 Matériau isolant
- 3 Feuille imperméable à l'humidité/perméable à la vapeur
- 4 Foamtape
- 5 Colle
- 6 Panneau de façade

## Porteur et plane

La principale exigence concernant la structure porteuse est qu'elle doit être capable de supporter le revêtement de la façade et de résister à la charge du vent. En effet, toutes les charges qui s'exercent sur les panneaux de façades et leur fixation (collage) sont transférées au bâtiment par l'intermédiaire de la structure porteuse. Un autre aspect important est la planéité de la façade. Les murs en béton ou en briques silico-calcaires d'un bâtiment sont généralement irréguliers. En absorbant les irrégularités lors du montage de la structure porteuse, il est possible d'obtenir une façade plane.

## LATTIS HORIZONTAL

Si l'isolation doit également être ajoutée à la structure porteuse lors de la construction, des lattis horizontaux seront utilisés. Ceux-ci sont généralement fixés à l'aide de pièces d'angle fixées mécaniquement dans la structure, par exemple en béton, en briques silico-calcaires ou en maçonnerie, au moyen d'ancrages structurels. La fixation des ancres doit être effectuée avec précaution. L'épaisseur des lattis dépend de l'épaisseur du matériau isolant. Une largeur de 45 mm est généralement utilisée.

## ISOLATION ET FILM PARE-VAPEUR

L'isolation et la feuille imperméable à l'humidité/perméable à la vapeur n'affectent pas la résistance de la structure. Toutefois, en l'absence de feuille, la durabilité de la structure peut être

affectée. En effet, si cela se produit, le matériau d'isolation situé derrière le revêtement de façade risque d'être mouillé et une accumulation d'humidité à long terme peut se produire. Cela peut mener aux problèmes suivants :

- Détérioration (pourriture du bois) lorsque le bois est utilisé dans la structure porteuse.
- Pressions de vapeur erronées, le panneau de façade séchant à l'avant par temps chaud tandis que l'arrière reste humide. Ces différences d'humidité créent des tensions dans le panneau de façade, ce qui peut entraîner une déformation du panneau et des tensions dans le collage.
- Perte de la valeur d'isolation.

### LATTIS VERTICAL

Le collage du panneau de façade s'effectue sur les lattes verticales. Différentes exigences sont imposées aux lattes, en fonction du matériau dont ils sont constitués. Une distinction est faite entre :

- Collage direct sur une essence de bois appropriée.
- Collage indirect sur du bois, avec des bandes de Rockpanel.
- Lattis métallique, traité contre la rouille.

**Conseil : Lors de l'application d'un lattis en bois, seul du bois dont le taux d'humidité est inférieur à 18 % peut être utilisé. En effet, un taux d'humidité du bois plus élevé peut entraîner une moins bonne adhérence du primaire. Avant l'application, le taux d'humidité du bois doit être mesuré au hasard et noté dans le dossier du projet pour la Wkb (Loi sur l'assurance-qualité de la construction).**



Lire plus sur les exigences relatives aux lattes verticales sur la page Savoir-faire : [www.collagedepanneauxdefacades.be](http://www.collagedepanneauxdefacades.be)

### La dimension correcte

Les lattes doivent avoir une certaine épaisseur pour permettre une ventilation suffisante derrière le revêtement de façade. En outre, une largeur minimale est nécessaire pour obtenir une surface suffisante pour la colle et le Foamtape. La dimension minimale des lattes verticales en bois ou en aluminium recommandée est la suivante :

Épaisseur	> 20 mm
Largeur des lattes intermédiaires et d'extrémité	45 mm
Largeur des lattes au niveau des joints	95 mm

### La planéité

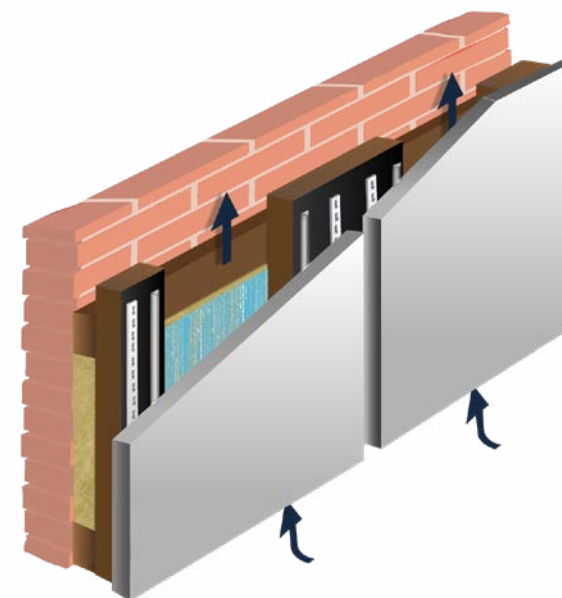
La pose des lattes doit être effectuée de manière à les aligner. Cela est nécessaire d'un point de vue esthétique, mais aussi parce qu'une grande variation des règles verticales dans le plan peut entraîner de grandes différences dans les épaisseurs de colle ou des contraintes dans les panneaux de façade. Ces contraintes sont notamment dues au fait que le panneau de façade est posé sur un lattis inégal concave ou convexe par rapport à la bande. La planéité du lattis doit donc être vérifiée avant de commencer l'application.

**Conseil : Dans le plan, un écart maximum de 2 mm entre les lattes et la ligne de pignon est autorisé. Documentez ceci dans votre dossier de projet pour la Wkb.**

### VENTILATION

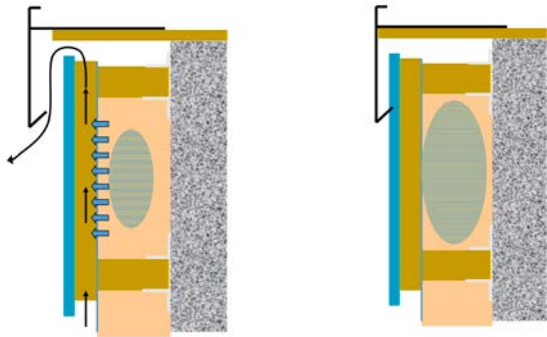
La capacité à faire circuler l'air est primordiale dans un système de façade ventilée. Pour une construction durable, il est nécessaire de prévoir une ventilation suffisante derrière, au-dessus et au-dessous des panneaux de façades. Cette ventilation garantit les points suivants :

- La structure porteuse peut s'assécher, ce qui évite la détérioration du bois (pourriture du bois) ou la corrosion du métal.
- Les grandes différences de température entre l'avant et l'arrière du panneau de façade sont évitées. Ceci est important, car certains types de panneaux en fibrociment sont susceptibles de se déformer en raison des différences de température, par exemple.



### Une bonne ventilation est nécessaire

La distance entre l'arrière des panneaux de façade et la structure arrière doit être telle qu'elle crée une façade respirante. Une ouverture en bas et en haut du système de façade est essentielle pour assurer une bonne ventilation. Il faut donc éviter qu'une bordure d'avant-toit ou un trottoir ne vienne « fermer » le système de façade. Si les ouvertures d'entrée et de sortie sont fermées, une bulle d'air chaud peut se former derrière les panneaux de façade sous l'effet du rayonnement solaire estival. Les fluctuations de température peuvent également provoquer de la condensation, ce qui peut créer une pourriture du bois dans la structure arrière. Une bonne ventilation permet de surmonter ces problèmes.



Correct. L'air chaud derrière les panneaux peut s'échapper par les orifices de ventilation.

Incorrect. La bulle d'air chaud derrière les panneaux ne peut pas sortir.

### Pour une bonne ventilation, les exigences suivantes doivent être respectées au minimum :

- Une cavité d'air d'au moins 20 mm à l'arrière du panneau de façade. Cette cavité d'air doit

avoir une ouverture directe vers l'extérieur à la fois en haut et en bas et ne doit pas être interrompue.

- Ouvertures d'entrée et de sortie suffisantes en bas et en haut de la façade. Ces ouvertures doivent avoir une dimension d'au moins 20 cm<sup>2</sup>/m<sup>1</sup> pour les façades d'une hauteur inférieure ou égale à 1 m et d'au moins 50 cm<sup>2</sup>/m<sup>1</sup> pour les façades d'une hauteur supérieure à 1 m.
- Lors de l'application d'une garniture de toit, il faut veiller à ce qu'elle ne soit pas appliquée si étroitement contre le panneau de façade qu'aucune ventilation ne soit possible au sommet de la façade.
- Il faut également veiller à ce que les ouvertures de ventilation restent libres et ne soient pas obstruées par le trottoir. Des profilés de ventilation spéciaux sont souvent utilisés pour empêcher les animaux nuisibles (tels que les souris) de pénétrer.

**Conseil : La ventilation est encore améliorée si aucun profilé de joint horizontal n'est utilisé.**

### JOINTS

Lors de la fixation des panneaux de façade, un joint doit être réservé au niveau des raccordements mutuels des panneaux. Cela permet d'absorber l'action des panneaux due aux fluctuations de température et/ou à l'humidité. Cela permet d'éviter que les panneaux ne se déforment les uns par rapport aux autres. Pour plus d'informations, consultez les prescriptions du fabricant du panneau de façade. Pour des raisons pratiques et esthétiques, une largeur de joint de 10 mm est souvent utilisée dans la pratique.

Les joints peuvent être finis de différentes manières :

- Un joint ouvert où la règle en bois est finie avec le **Primer SX Black** noir ou la règle en aluminium avec le **Prep G Plus** noir ou le **Primer Paneltack** incolore.
- Un profilé de joint en aluminium anodisé recouvrant le joint. Ceci n'a qu'une fonction esthétique. Le profilé ne doit pas entraver la dilatation ni la contraction des panneaux sous l'effet des variations de température et d'humidité. En outre, le profilé ne doit pas entraver la ventilation ni entraîner une accumulation locale d'humidité.

D'autres solutions sont possibles, sans nuire à la ventilation. Un joint ouvert est préférable techniquement. En laissant les joints ouverts, on réduit l'encrassement des panneaux. En outre, les joints ouverts offrent des ouvertures de ventilation supplémentaires. Même avec des joints ouverts, peu de pluie pénètre derrière le panneau.



Crèche à Heers (BE)  
Trespa

## VERS DE NOUVEAUX SOMMETS

NOS SOLUTIONS DE COLLAGE  
SUR MESURE GARANTISSENT  
UNE ADHÉRENCE FIABLE  
ET DURABLE

Projet à Jurmala (LV)  
Carrelages en céramique

# 4. COLLAGE DE DIFFÉRENTS TYPES DE PANNEAUX DE FAÇADE

Les panneaux de façade ont chacun des propriétés spécifiques. Ainsi, les mouvements thermiques et hygriques (contraction et dilatation dues aux changements de température et à l'humidité) sont différents. Il est donc très important de choisir le système de collage ayant la bonne élasticité pour chaque type de panneau. De cette manière, la déformation des panneaux de façade est détectée de la meilleure façon possible et des années de collage fiable sont assurées. Nous présentons ici les propriétés des différents types de panneaux.



## STRATIFIÉ HAUTE PRESSION (HPL)

Le HPL est un panneau plane à base de résines thermodurcissables, renforcé dans son noyau par des fibres de bois ou des couches de cellulose. La couche supérieure est recouverte d'une couche décorative, qui peut consister en une couche de cellulose colorée ou en une résine pigmentée. Il

est possible que les panneaux soient recouverts d'une couche de protection supplémentaire (par exemple contre la décoloration due à la lumière UV) après leur production en usine. Pour protéger la face visible des panneaux pendant le transport et le traitement, les panneaux sont souvent recouverts d'un film après la production. Pour le collage des panneaux HPL, Bostik propose la colle **Paneltack** à base de polymère modifié silane (Silyl Modified Polymer, SMP), qui durcit à l'humidité et qui est très élastique.

Lors du collage de HPL, il faut tenir compte de la présence éventuelle d'un résidu sur la surface du panneau, provenant de la production. Des résidus du film protecteur peuvent également rester sur le panneau. Pour éviter que des résidus n'affectent négativement le collage, il est recommandé de nettoyer les panneaux HPL. Le **Primer Paneltack** est essentiel pour une bonne adhérence.

## PANNEAUX DE FIBROCIMENT (FCB)

Les panneaux de fibrociment sont durables et peu affectés par l'humidité. Les panneaux de fibrociment impliquent une carbonatation. Il s'agit de la réaction chimique du ciment avec le dioxyde de carbone. En cas de ventilation insuffisante et en raison de conditions variables (notamment la concentration de dioxyde de carbone), la carbonatation entre les faces avant et arrière du panneau peut se dérouler différemment. La carbonatation étant plus rapide sur la face avant, celle-ci se contracte davantage et les panneaux se

déforment (concavité).

En raison de la résistance du panneau, l'épaisseur minimale pour l'application en tant que panneau de façade doit être de 8 mm. Une colle élastique et durable est nécessaire pour le collage : **Paneltack HM**. Avant d'appliquer la colle, la face à coller des panneaux doit être soigneusement



nettoyée. Il faut d'abord dépoussiérer les panneaux à l'aide d'une brosse. La préparation ultérieure dépend du type de panneau. Parfois, un simple nettoyage suffit, mais dans la plupart des cas, il est nécessaire d'appliquer un primaire (renforçant la surface), tel que **Primer MSP** ou **Primer Q**. Ce faisant, il est très important de respecter le temps de séchage minimum spécifié pour le primaire.

### PANNEAUX EN LAINE DE ROCHE COMPRIMÉS

Les panneaux en laine de roche comprimés sont constitués de flocons de laine minérale pressés sous haute pression avec une petite quantité de résine synthétique thermodurcissable et d'additifs, durcis sous haute pression et à haute température. Les panneaux sont revêtus d'une couche de couleur sur la face visible. Après le processus de pressage, le verso est poncé jusqu'à ce qu'il atteigne l'épaisseur voulue, et le support du paquet de fibres de pierre (voile de verre) est également poncé dans la mesure du possible. Le verso du panneau est ensuite recouvert d'une fine couche de liant anti-poussière.

Les panneaux en laine de roche se caractérisent par une grande stabilité tridimensionnelle. Même à des températures extrêmes, les panneaux ne se contractent, ne se dilatent ou ne se concavent que très peu, voire pas du tout. Les panneaux sont légers et peuvent être facilement sciés, cloués ou vissés. La colle **S970 Paneltack S** est spécialement conçue pour ces panneaux : une colle à base de silicone qui durcit à l'humidité et qui est très



élastique, avec de très faibles émissions. Lorsque le support a été bien poncé et que le liant anti-poussière a été correctement appliqué, le système de collage adhère très bien. Il est donc important d'appliquer un primaire spécial (**Primer Q**).



### COMPOSITE D'ALUMINIUM (ACM)

Les panneaux composites en aluminium sont composés de deux fins panneaux de revêtement en aluminium (0,5 mm) et d'un noyau extrudé (2 à 5 mm) en polyéthylène, en hydroxyde d'aluminium avec polymère ou en hydroxyde d'aluminium et de magnésium avec liant polymère. Les panneaux sont disponibles en finition transparente, émaillée ou anodisée et sont produits en épaisseurs de 3-4 et 6 mm. Les panneaux sont revêtus d'un côté d'une couche de couleur PVDF. Le support en aluminium peut être non traité (ébauche de rouleau). Les panneaux sont très légers et résistent aux intempéries, aux polluants atmosphériques industriels et aux influences atmosphériques côtières, en fonction du traitement de la surface. Sous l'influence de la température, les panneaux peuvent se dilater

ou se contracter. Il faut en tenir compte lors de l'assemblage. Pour une variation de température de 100 °C, la variation dimensionnelle est de 2,4 mm par mètre. L'aluminium n'est pas difficile à coller. Toutefois, les panneaux doivent être nettoyés ou un primaire doit être appliqué en guise de préparation. Pour certains panneaux, un simple nettoyage (**Cleaner I**) suffit, tandis que pour d'autres, il est nécessaire d'appliquer un wash-primer (**Primer Paneltack**).

### PANNEAUX CÉRAMIQUES (DALLES)

Les céramiques sont formées par la fusion de poudres en un matériau extrêmement dur et lisse. Pour les applications extérieures, les panneaux (dalles) doivent être résistants au gel. Dans ce cas, les règles suivantes s'appliquent : plus la capacité d'absorption d'eau est faible, meilleure est la résistance au gel. Les panneaux en céramique sont durables et nécessitent peu d'entretien. En raison de leur légèreté et de leur faible capacité de travail, ils peuvent être utilisés pour le collage, à condition de prendre les précautions qui s'imposent. Il est important, par exemple, de



savoir si la trame de fibres de verre est bien collée et si la colle utilisée est bien « intégrée » dans la trame de fibres de verre.

Pour l'application de la colle (**Paneltack HM**), la surface doit être bien brossée en larges bandes de 10 à 15 cm. La surface doit ensuite être nettoyée. Un primaire est généralement appliqué. En raison de leur poids, il est recommandé de coller les panneaux de céramique sur l'aluminium et d'appliquer un petit profilé de soutien.



### PIERRE NATURELLE

Les types de pierre naturelle les plus connus sont la pierre dure, le marbre, le granit, le calcaire, le travertin, l'ardoise et le quartzite. Les propriétés de ces types de pierres naturelles sont très diverses. Il s'agit notamment de la dureté, de la porosité, de la fissibilité et de la résistance aux intempéries. La pierre naturelle peut également être travaillée de différentes manières. Souvent, le recto des panneaux est poli, ce qui les rend lisses et brillants, mais le verso ne l'est pas.

La pierre naturelle peut facilement être collée avec **Paneltack HM**, en combinaison avec les pri-

maires recommandés par Bostik. Il en va de même pour les panneaux composites, qui sont composés de divers matériaux, tels que le granit, le marbre ou le quartz, combinés à de la résine synthétique.

### BOIS, CONTREPLAQUÉ ET MDF

Le contreplaqué est un panneau composé de plus de trois couches de placage de bois de grande taille collées ensemble dans le sens inverse du grain du bois. Cela permet de créer un panneau stable. Les panneaux MDF (Medium Density Fibreboard) sont des panneaux de fibres pressés de densité moyenne. Les fibres de bois sont séchées et reliées entre elles par de la résine. Le bois non durable est sensible à l'humidité et doit donc être protégé. Cela signifie que les panneaux doivent être finis sur tout leur pourtour. Medite Tricoya est une histoire à part : un panneau MDF très durable qui convient aux applications extérieures, même non traité. Le contreplaqué, le MDF et le Medite Tricoya se prêtent parfaitement au collage avec **Paneltack HM**, en combinaison avec la préparation adéquate (qui dépend de l'enduit appliqué sur le support).



### BÉTON RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE

Le béton renforcé de fibres de verre est enrobé de fibres de verre avant d'être coulé dans un moule. Cela augmente considérablement la résistance à la rupture du béton et permet de fabriquer des panneaux de grande taille, mais relativement fins (à partir de 20 mm). Le béton renforcé de fibres de verre est durable, incombustible, pratiquement sans entretien et peut être collé avec **Paneltack HM** après une préparation avec **Primer MSP**. Il est souvent conseillé de poncer et de nettoyer le verso au préalable. En raison du poids, il est recommandé de coller les panneaux sur l'aluminium et d'appliquer un petit profilé de support.

## VERRE ÉMAILLÉ

Le verre émaillé est un verre flottant auquel on a ajouté une couche d'émail. Cet émail est brûlé à la surface du verre par traitement thermique, ce qui lui confère une dureté mécanique exceptionnelle et une grande résistance aux conditions climatiques extrêmes et à la pollution atmosphérique. Le verre émaillé est souvent utilisé comme parapet. Il est durable, inaltérable et résistant aux produits chimiques. Le matériau nécessite également peu d'entretien.



Les panneaux peuvent être collés avec **Paneltack HM**. Ce faisant, il convient d'éviter toute sollicitation de la couche de colle par les UV. Lors du collage, vérifiez au préalable que la colle sur la face avant ne transparait pas.

En option, le primaire **Prep G Plus** peut être appliqué en guise de préparation. Pour les endroits où les personnes et les animaux peuvent être blessés par des bris de verre, le « heat-soak test » (traitement de haute sécurité) doit être effectué conformément à la norme EN-14179.

Il est généralement recommandé de coller sur de l'aluminium et d'appliquer un petit profilé de support.

## ACRYLIQUE (SOLID SURFACE)

Solid Surface signifie « surface solide » et est un terme générique désignant des matériaux de surface durables composés de minéraux et de pigments naturels liés à l'acrylique ou au polyester. Les panneaux de façade fabriqués à partir de ce matériau sont très performants face aux différences de température. Il faut donc tenir compte d'un effet d'environ 2 mm/m. Les panneaux Solid Surface peuvent être collés avec **Paneltack**, une fois qu'ils ont été nettoyés avec le **Cleaner 14**. Il est recommandé de soutenir les panneaux à l'aide d'un petit profilé de support.





Le système Paneltack® de Bostik est utilisé depuis 35 ans dans des projets d'envergure mondiale. Des projets locaux aux Pays-Bas et en Belgique aux projets à l'autre bout du monde. Quelques-uns de nos projets de référence avec une grande variété de types de panneaux.



**Magasin de détail, Liverpool (MX)**  
Fundermax Compact Exterior HPL



**Centre commercial (PL)**  
Panneaux en fibres de verre  
Laminam

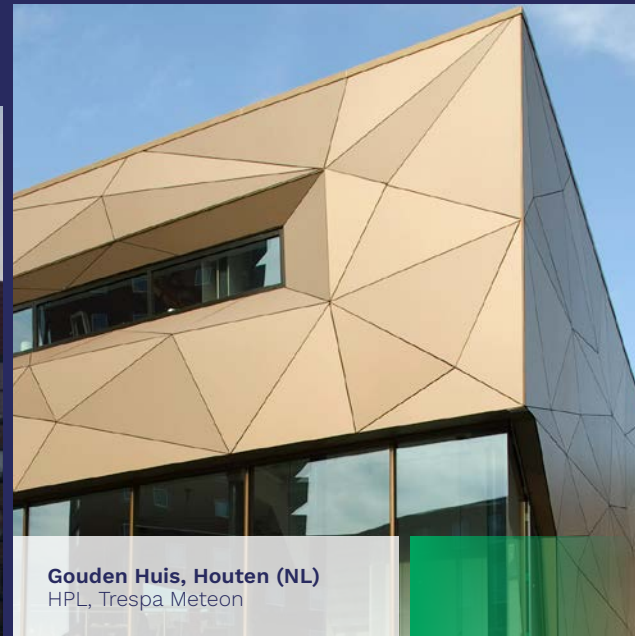


**Parc aquatique, Tychy (PL)**  
Laine de roche Chameleon,  
Rockpanel



**Collège**  
Panneaux  
Swiss

# 5. NOTRE 'WALL OF FAME'



# 6. BOŞTIK PANELTACK® SYSTÈME DE COLLAGE

## UN SYSTÈME ADAPTÉ SUR MESURE

Pour le collage de panneaux de façades, un système de colle complet est utilisé. Un système de collage se compose de tous les traitements et matériaux nécessaires au collage correct des panneaux de façades. La composition du système de collage dépend des matériaux utilisés (marque et type de panneau de façade et de structure porteuse). Le système de collage Paneltack® de Bostik se compose des éléments suivants :

### 1. Colle

La colle assure une liaison fiable entre le panneau de façade et la structure porteuse. Dans le système Paneltack, nous distinguons trois colles, adaptées aux exigences d'élasticité, à l'adhérence initiale et au comportement au feu du revêtement de façade, notamment l'alu-composite, la céramique, le fibrociment, le verre (émaillé), le HPL, le plastique, la laine de roche minérale et le bois. Les trois colles se caractérisent par leur résistance à supporter le poids du panneau de façade et transférer la charge du vent à la structure. Elles sont également suffisamment élastiques pour supporter les déformations (contraction et dilatation) du panneau de façade dues aux fluctuations de température et/ou à l'humidité.

La colle doit être appliquée à l'aide d'un bec spécial en forme de V en un cordon de colle triangulaire droit, régulier et ininterrompu de



9x9x9 mm. Ensuite, elle durcit sous l'influence de l'humidité. En d'autres termes, l'humidité de l'air, du panneau de façade à coller ou des lattes est nécessaire pour que la colle durcisse. Dans les environnements secs ou lors du collage de matériaux denses, non poreux (fermés) (tels que le verre ou l'aluminium), le durcissement de la colle sera donc plus lent.

## 2. Primaires (et nettoyant)

Outre une colle spécifique, chaque type de panneau de façade nécessite un primaire spécifique. L'objectif principal de ce primaire est de préparer le support au collage, afin d'obtenir la meilleure adhérence possible. Le primaire doit être appliqué en bandes verticales de 10 à 15 cm (en fonction de la taille des lattes verticales de la sous-structure) et doit pénétrer dans la surface (pores) des lattes (en bois). La colle peut alors se lier chimiquement et s'ancrer physiquement à la surface du primaire. L'utilisation d'un primaire permet de coller même une surface moins adaptée à l'adhérence.

Si la structure porteuse en bois ou en aluminium et/ou les panneaux de façade sont très sales, nous recommandons d'utiliser des nettoyants (cleaners) tels que [Liquid 1](#), [Cleaner I](#) ou [Cleaner 14](#). Ensuite, le primaire peut être appliqué.

Un primaire pour bois couramment utilisé pour la structure porteuse est le primaire noir pour bois [Primer SX Black](#). Ce primaire sert à améliorer le collage durable sur le bois non traité ou imprégné. Le bois est poreux et peut absorber l'humidité.

Grâce à sa faible viscosité, le primaire pénètre profondément dans la surface du bois où il adhère et forme un support solide et fermé pour la colle du panneau de façade. En outre, le primaire a une fonction esthétique : la couche de primaire noire peut être visible au niveau des joints verticaux entre les panneaux de façade.

Pour la préparation des panneaux de façade, des structures porteuses en aluminium et des supports peints, il est également possible d'utiliser un wash-primer ([Prep CS](#) ou [Primer Paneltack](#)), qui nettoie la surface et applique une fine couche de promoteur d'adhérence en un seul passage.

## 3. Foamtape

L'installation d'un Foamtape double face est un élément essentiel du collage des panneaux de façades. Ce Foamtape assure non seulement l'adhérence initiale, mais il sert également d'entretoise (3 mm) pour le cordon de colle. Après avoir appliqué la bande et la colle sur les lattes, il est possible d'enlever le film de séparation du Foamtape. Ensuite, le panneau de façade peut être légèrement pressé contre la bande et « frotté » (ne pas frapper).

Les composants du système de collage Paneltack sont parfaitement adaptés les uns aux autres et ne peuvent pas être simplement interchangeables. Dans notre guide des colles, la page 30 indique la combinaison de produit qui convient à vos panneaux. En outre, nous disposons d'instructions

de traitement précises pour garantir un collage fiable.

## Durabilité et fiabilité

Bostik a une longue expérience de plus de 35 ans dans le domaine du collage des panneaux de façades et effectue depuis longtemps divers tests de vieillissement afin d'évaluer le comportement à long terme et la qualité du collage. Au cours de ces tests, l'exposition à l'humidité est simulée, par exemple. Comment se comporte une colle sous l'influence d'une humidité excessive ? Qu'est-ce que cela signifie à long terme ? Nous réalisons également des essais de fluage et de fatigue, tandis que les organismes de certification indépendants effectuent des essais de gel-dégel et des essais au feu, entre autres. Grâce à ces tests, combinés à nos années d'expérience pratique sur des projets internationaux, nous pouvons garantir un collage durable et fiable aux installateurs et aux propriétaires de bâtiments. C'est également la raison pour laquelle nous pouvons offrir une garantie de projet de 10 ans.



# 7. MONTAGE PANNEAUX DE FAÇADE

## EN SEULEMENT 4 ÉTAPES CLAIRES

L'un des principaux avantages du système de collage Paneltack® de Bostik est le nombre limité d'étapes de traitement. Les étapes intermédiaires telles que le nettoyage et le frottement à sec sont exclues, par exemple. Cela permet aux installateurs de gagner un temps considérable, sans sacrifier la qualité et la fiabilité.

### ÉTAPE 1 : Primer

La préparation du support est essentielle pour une bonne adhérence de la colle. Les lattes doivent être dépoussiérées et dégraissées, puis traitées avec un promoteur d'adhérence en primaire. Appliquez-le sur les lattes et panneaux, en respectant le temps de séchage recommandé.

### ÉTAPE 2 : Foamtape

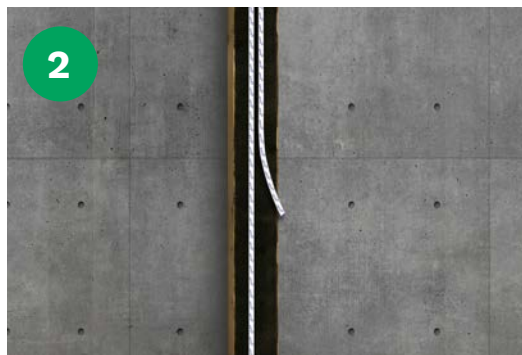
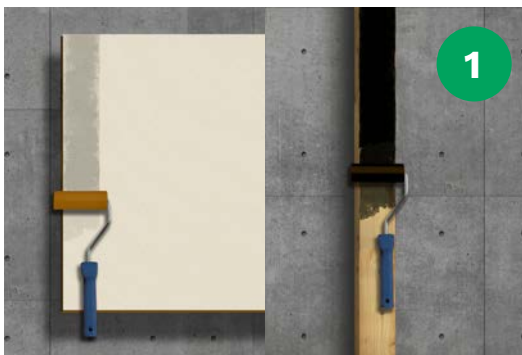
Le Foamtape sur les lattes assure l'adhérence initiale et sert d'entretoise pour la colle. Appliquez-le verticalement sans interruption le long des lattes. Appuyez fermement, laissez le film de séparation en place jusqu'à la pose du panneau.

### ÉTAPE 3 : Colle

Appliquez un cordon de colle triangulaire droit, régulier et ininterrompu (9x9x9 mm), en tenant le pistolet d'application à 90° par rapport aux lattes. Respectez le temps d'ouverture. Après l'application du cordon de colle, vous disposez - en fonction des conditions météorologiques - d'un maximum de 10 minutes pour fixer les panneaux de façade.

### ÉTAPE 4 : Panneau

Après avoir appliqué le cordon de colle, retirez le film de séparation du Foamtape et fixez les panneaux en appuyant et en frottant doucement contre la bande.



### Principales étapes du contrôle

Avant de commencer l'assemblage, il est important de vérifier les points suivants :

- La structure porteuse est-elle suffisamment solide ?
- L'installation de ventilation est-elle adéquate ?
- Les lattes sont-ils plats, solides et placés aux bons endroits ?
- Les panneaux de façade sont-ils plats et intacts ?
- La date de péremption des produits est-elle respectée ?
- Les instructions de traitement sont-elles claires ?

### Tableau pratique des points de rosée

Avant de commencer le collage des panneaux de façades, il est important de vérifier le taux d'humidité du bois. En effet, le taux d'humidité ne doit pas dépasser 18 %. Il est également important de vérifier la température et l'humidité ambiantes. Bostik a développé à cet effet un tableau pratique des points de rosée, grâce auquel les installateurs professionnels peuvent immédiatement voir si le collage des panneaux de façade est possible ou non. Le collage des panneaux de façades est en fait lié aux conditions météorologiques. Les panneaux de façade ne peuvent être collés que par temps sec, sans brouillard, lorsque la température extérieure est comprise entre +5 °C et +30 °C et qu'il n'y a pas de vent fort.



**Connaître les conditions de pose des panneaux de façade ? Consultez notre tableau des points de rosée sur la page Outils.**

# 8. CERTIFICATIONS AUXQUELLES BOSTIK PANELTACK® RÉPOND

**Bostik offre une gamme exclusive de produits pour le collage des panneaux de façades, testés et certifiés dans toute l'Europe selon les normes ETE-22/0675 (Paneltack), ETE-22/0911 (Paneltack HM) et KOMO. En outre, Bostik peut fournir des certificats de sécurité incendie Peutz avec Rockpanel et Trespa, entre autres.**

## **Certification européenne (ETE) Système Paneltack® de Bostik**

Le système Paneltack® de Bostik dispose d'une Évaluation technique européenne (ETE) pour les applications suivantes :

La colle **Paneltack** possède une ETE-22/0675 pour le collage de tous les panneaux HPL (par exemple Trespa et Fundermax) conformes à la norme EN 438-7 sur des structures porteuses en aluminium.

La colle **Paneltack HM** dispose d'une ETE-22/0911 pour le collage sur les structures porteuses en aluminium, notamment :

- Toutes les dalles céramique conformes à la norme EAD 090078-00-0504 (par ex. Laminam)
- Toutes les feuilles composites métalliques minces conformes à l'EAD 210046-00-1201 (par ex. Alucobond)
- Panneaux en fibrociment conformes à la norme EN 12467 :
  - Panneaux Swisspearl ARSB Reflex, Terra, Vintago, Zenor, Avera, Grivial, Nobilis, Planea
  - SVK Ornimat, Decoboard, PuroPlus
  - Equitone Textura

Les ETE sont basées sur l'EAD (European Assessment Document) 250005-00-0606 'adhesive for wall cladding' et donnent aux architectes, installateurs et propriétaires européens la garantie qu'ils travaillent avec un système de haute qualité largement testé et approuvé.

## **Marquage CE pour le collage des panneaux Rockpanel**

Il n'existe pas de norme européenne pour les panneaux de façade à base de laine minérale comprimée (comme Rockpanel). Il existe cependant un EAD. L'EAD Rockpanel concerné (090001-00-040) mentionne également les méthodes de fixation, y compris le collage élastique. Sur cette base, Rockpanel a obtenu l'agrément européen pour ses panneaux collés avec la colle **S970 Paneltack S**. Les exigences techniques de cet EAD sont telles que le collage direct sur le bois n'est pas possible. Des bandes de Rockpanel sont donc vissées sur le bois, puis vient le collage. Cela permet de créer un support contrôlé de qualité constante.

La colle **S970 Paneltack S** a été spécialement conçue pour le collage des panneaux Rockpanel avec marquage CE. Comme nous avons récemment rendu la colle exempte de MEKO, le renouvellement de ce marquage CE est en cours de finalisation et devrait intervenir à la mi-2024.

## **Preuve ultime de l'assurance qualité**

L'évaluation technique européenne de **Paneltack** et **Paneltack HM** montre la performance du produit de construction par rapport à ses caractéristiques essentielles. Les ETE sont délivrées sur la base d'une norme européenne, le European Assessment Document (EAD). Nous faisons contrôler la qualité de notre processus de production et de nos produits par un organisme de certification indépendant. Nous préparons également une Déclaration de performance (Declaration of Performance, DoP) conformément au règlement sur les produits de construction (Construction Products Regulation, CPR). Tout cela constitue la base d'un marquage CE qui est une garantie de qualité pour vous, le client.

## **Certification KOMO**

KOMO est une marque de qualité collective utilisée dans la construction néerlandaise. Les certificats et attestations KOMO sont délivrés par des organismes de certification accrédités à cet effet par le Conseil d'accréditation et qui ont un contrat de licence avec la Fondation KOMO.

Les détenteurs de certificats KOMO peuvent seulement apposer le label de qualité KOMO si leur produit, processus ou service répond aux exigences de qualité définies dans les directives d'évaluation correspondantes. Pour le collage des revêtements de façade avec des panneaux, il existe le BRL 4101 partie 7, sur la base duquel une attestation avec certificat de produit peut être



obtenue. Il s'agit d'une déclaration de qualité :

- Valeurs des caractéristiques des produits.
- Performance d'un produit dans son application (c'est-à-dire également la performance d'un élément de construction dans lequel le produit est appliqué).
- Conditions d'application.
- Instructions de traitement.

Le BRL 4101 partie 7 n'est pas un document indépendant, mais il fait partie d'une série sur les revêtements de façade en panneaux. Par exemple, la partie 4 traite des panneaux HPL et la partie 9 des panneaux en fibrociment. Il existe également le BRL 4104 pour la pose de revêtements de façade à l'aide de systèmes de collage, sur la base duquel les entreprises d'application peuvent obtenir un certificat de processus.

Bostik dispose de deux attestations avec certificat de produit, l'une pour **Paneltack** et l'autre pour **Paneltack HM**. L'organisme de certification est l'institut de test reconnu SKGIKOB, qui fournit une évaluation indépendante de la qualité.



### Loi sur l'assurance-qualité des bâtiments (WKB)

La mise en œuvre de la loi sur l'assurance-qualité des bâtiments (Wkb) en 2024 aura un impact significatif sur les installateurs professionnels aux Pays-Bas. Cette loi représente un transfert de la supervision par les communes à la supervision par des parties privées, en mettant davantage l'accent sur la certification et l'évaluation de la qualité. En conséquence, les installateurs devront se conformer à des exigences plus strictes et démontrer leur compétence professionnelle.

Le système d'assurance qualité exigé signifie qu'en tant qu'installateur aux Pays-Bas, vous devez tenir un dossier de projet détaillé. Bostik vous aide, notamment en proposant une liste de contrôle Wkb. En utilisant des produits certifiés, conformes à des normes et standards spécifiques, vous assurez la qualité et la sécurité du projet. Ce faisant, ils apportent une contribution importante au respect de la réglementation. Il en résulte un secteur de la construction plus sûr et de meilleure qualité.

Plus d'informations sur le Wkb ? Rendez-vous sur : [www.rijksoverheid.nl/onderwerpen/bouwregelgeving/meer-toezicht-in-de-bouw-via-de-wet-kwaliteitsborging-voor-het-bouwen-wkb](http://www.rijksoverheid.nl/onderwerpen/bouwregelgeving/meer-toezicht-in-de-bouw-via-de-wet-kwaliteitsborging-voor-het-bouwen-wkb)



Téléchargez notre liste de contrôle Wkb pour le collage des panneaux de façades sur la page Outils.



## 9. SÉCURITÉ INCENDIE ET ESSAIS AU FEU

La sécurité incendie concerne à la fois la réaction et la résistance au feu. Il est bon de savoir que le collage de panneaux de façades Paneltack obtient de bons résultats sur ces deux aspects.

### Réaction au feu

Comme son nom l'indique, la réaction au feu des matériaux est la manière dont ils réagissent au feu, s'enflamment ou contribuent à la propagation de l'incendie. On distingue ainsi sept classes euro. Selon la norme européenne EN 13501-1, les matériaux de construction appartiennent à l'une des sept classes principales (A1 à F), en fonction de leur capacité calorifique, de leur contenu calorifique, de leur inflammabilité et de la propagation des flammes. En outre, il existe une classification distincte pour la formation de fumée (s) et la quantité de particules ou de gouttelettes brûlantes (d). Pour déterminer les classes de feu A2 à D, il faut effectuer un test SBI conformément à la norme EN 13823. Au cours de ce processus, la réaction au feu est testée dans ce que l'on appelle les « conditions d'utilisation

finale ». En d'autres termes, une structure d'angle complète construite conformément à la pratique est testée.

**La classe de feu s'applique à l'ensemble du système de façade, y compris aux panneaux de façade, à la structure porteuse, au système d'installation et à tout matériau d'isolation utilisé. Ce sont les panneaux de façade qui sont les plus déterminants.** Dans le laboratoire d'incendie de Peutz, divers essais au feu ont été réalisés et ont montré qu'en termes de classement au feu selon la norme EN 13501-1, le fait de fixer les panneaux de façade mécaniquement ou de les coller avec Bostik n'a que peu ou pas d'incidence. Les systèmes de collage de Bostik peuvent donc facilement répondre aux exigences légales !

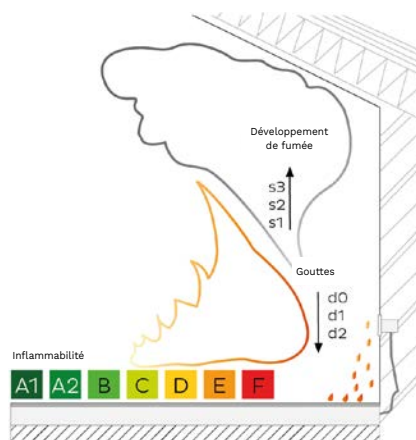
- Trespa Meteor collé avec **Paneltack** appartient à la classe de feu D ou C.

- Trespa Meteon FR et Fundermax Max Exterior FR collés avec **Paneltack** appartiennent à la classe B-s1, d0.
- Les panneaux Swisspearl (Cembrit) Patina et Grespania collés avec **Paneltack HM** appartiennent à la classe B-s1, d0.

Il s'agit des mêmes classes que pour la fixation mécanique. Voilà qui est rassurant !

### Résistance au feu

La résistance au feu est la capacité d'un système ou d'un produit à continuer à répondre aux exigences de stabilité au feu, de densité de flamme et d'isolation thermique pendant une période donnée. En ce qui concerne la résistance au feu des structures, on distingue trois critères principaux : le moment d'effondrement (R), la fonction de séparation (E) et la capacité d'isolation pendant un incendie (I). En outre, un



- A1 aucune contribution en cas d'incendie pleinement développé
- A2 contribue à peine en cas d'incendie pleinement développé
- B pas d'embrassement en cas de début d'incendie
- C embrassement 10 minutes après le début de l'incendie
- D embrassement dans les 10 minutes suivant le début de l'incendie
- E embrassement dans les 2 minutes suivant le début de l'incendie
- F embrassement direct

certain nombre de performances supplémentaires s'appliquent, notamment en ce qui concerne l'itinéraire d'évacuation et la rapidité avec laquelle l'évacuation peut ou doit être effectuée. En ce qui concerne le collage des panneaux de façades, il n'y a généralement pas d'exigences spécifiques.

### Collage sans risque d'incendie avec Bostik Paneltack®

À la suite de l'incendie meurtrier de la tour Grenfell à Londres en 2017, les exigences en matière de sécurité incendie pour les façades ont été renforcées en 2021. Il y a de nombreuses années, Bostik a mené des recherches spécifiques sur la sécurité incendie du collage de panneaux de façades. Plusieurs essais au feu ont par exemple été réalisés par le WFRC, l'Institut de sécurité incendie à Gand. Il en ressort, par exemple, que le panneau Trespa Meteon FR collé sur une structure en bois à l'aide du système de collage standard Paneltack entre dans la classe de feu européenne B. Sur cette

base, nous pouvons conclure que le collage de panneaux de façades avec les systèmes de collage de Bostik est sans danger par rapport à un incendie et répond largement aux exigences légales.

### MISE À L'ÉPREUVE

Bostik a fait réaliser plusieurs tests de résistance au feu par le laboratoire Peutz à Molenhoek et Haps, au cours desquels des panneaux céramiques Grespania ont été collés sur des supports en aluminium avec **Paneltack HM**. Les exigences de la classe au feu B ont également été largement satisfaites dans ce cas.



# 10. PRODUITS BOSTIK PANELTACK®

1



## **S970 PANELTACK S** **Colle hautement élastique pour** **panneaux de façade**

- Mise en œuvre aisée et rapide.
- Excellente résistance aux intempéries et à la température.
- Sans MEKO, sans isocyanate et sans solvant.

4



## **PRIMER Q** **Primaire pour les supports** **poreux**

- Améliore l'adhérence de la colle.
- Sans solvants.
- Pour les supports poreux.

7



## **FOAMTAPE** **Entretoise et fixation initiale** **pour le collage des panneaux de** **façades**

- Adhérence élevée dans des conditions (météorologiques) variables.
- Spécialement pour le collage de panneaux de façades.

2



## **PANELTACK** **Colle hautement élastique pour** **panneaux de façade**

- Assemblage facile et rapide des panneaux HPL, entre autres.
- Certifié KOMO et ETE.
- Sans solvant ni isocyanate.

5



## **PRIMER PANELTACK** **Pour des panneaux de façade** **et des structures porteuses** **spécifiques**

- Temps de séchage rapide.
- Utilisation économique.
- Wash-primer.
- Préparation de la surface en une seule étape.

3



## **PANELTACK HM** **Colle élastique durable pour** **panneaux de façade**

- Montage simple et rapide.
- Solide, haut module.
- Certifié KOMO et ETE.

6



## **PRIMER MSP** **Primaire pour les supports** **poreux**

- Pour les panneaux poreux.
- Améliore l'adhérence de la colle.
- Séchage rapide.

8



**PRIMER SX BLACK**  
**Primaire noir pour les structures porteuses en bois.**

- Améliore l'adhérence de la colle.
- Résistance aux UV et à l'eau.

10



**PREP G PLUS**  
**Primaire noir pour les structures porteuses en aluminium**

- Blocage des UV.
- Séchage rapide.
- Préparation en une seule étape.

12



**CLEANER I**  
**Agent de nettoyage pour les supports fermés, telles que le verre et la céramique**

- Séchage rapide.
- Pour les surfaces contaminées.

9



**PRIMER PANELTACK**  
**Pour des panneaux de façade et des structures porteuses spécifiques**

- Temps de séchage rapide.
- Utilisation économique.
- Wash-primer.
- Préparation de la surface en une seule étape.

11



**PREP CS**  
**Primaire pour surface fermée pour l'amélioration de l'adhérence**

- Convivial.
- Séchage rapide.
- Préparation de la surface en une seule étape.

13



**LIQUID 1**  
**Élimine les résidus de colle fraîche et de primaire**

- Nettoyant non agressif.
- Convient aux outils.

14



**KIT D'APPLICATION POUR PRIMAIRE**  
**Set avec bac, porte-rouleau et 10 rouleaux pour primaire**

- Pour une application correcte du primaire sur le panneau et la structure porteuse.
- Les rouleaux libèrent le primaire de manière élégante et efficace.



**Combinaisons de systèmes**

Pour garantir un collage fiable, Bostik a développé des combinaisons de systèmes spécifiques avec un primaire et une colle adaptés de manière optimale aux différents types de panneaux. Consulter le petit guide de collage à la page. 30 pour voir la combinaison de produits garantissant le collage optimal pour votre projet. Sur le site Web, vous trouverez le guide de collage complet avec les combinaisons optimales pour toutes les marques et tous les matériaux de panneaux de façade.

# GUIDE DE COLLAGE PANELTACK®



## Combinaisons de systèmes

Pour garantir un collage fiable, Bostik a développé des combinaisons de systèmes spécifiques avec un primaire et une colle adaptés de manière optimale aux différents types de panneaux (y compris HPL, FCB, ACM, laine de roche compressée, céramique et plastiques).

Pièce	Matériau	Préparation	Colle
Panneau	HPL	Primer Paneltack <b>5</b>	Foamtape + Paneltack <b>7 2</b>
	FCB	Primer MSP ou Primer Q <b>6 4</b>	Foamtape + Paneltack HM <b>7 3</b>
	Céramique avec verso en fibre de verre	Cleaner I <b>12</b>	Foamtape + Paneltack HM <b>8 3</b>
	ACM	Primer Paneltack <b>5</b>	Foamtape + Paneltack HM <b>7 3</b>
	Laine de roche compressée	Primer Q <b>4</b>	Foamtape + S970 Paneltack S <b>7 1</b>
Structure porteuse	Bois	Primer SX Black <b>8</b>	
	Bandes de Rockpanel (fixées mécaniquement)	Prep CS <b>11</b>	
	Aluminium	Primer Paneltack <b>9</b> Solvent 300 + Prep G Plus <b>10</b>	



Scannez le code QR pour obtenir notre guide de collage complet pour toutes les marques de panneaux.

# S970 PANELTACK S

## COLLE HAUTEMENT ÉLASTIQUE POUR PANNEAUX DE FAÇADE

S970 Paneltack S a été spécialement conçue pour le collage de Rockpanel (panneaux en laine de roche minérale). S970 Paneltack S est une colle très élastique qui durcit à l'humidité. La colle a de très faibles émissions et est certifiée Emicode EC1+. La colle peut donc être utilisée dans les projets BREEAM et LEED.

### Caractéristiques du produit

- Très flexible.
- Parfaite résistance mécanique.
- Bonne résistance à l'humidité et aux intempéries.
- Application aisée et rapide.
- Également disponible en boudin de 600 ml.

### Certification

En combinaison avec des bandes Rockpanel sur la structure porteuse avec Évaluation Technique Européenne 22/0675.

- Mise en œuvre aisée et rapide.
- Excellente résistance aux intempéries et à la température
- Sans MEKO, sans isocyanate et sans solvant



Numéro d'article	Code EAN	Couleur	Conditionnement	Conditionnement
30622673	8711595223935	blanc	cartouche de 310 ml	12 pièces par boîte
30622694	8711595223959	blanc	boudin de 600 ml	12 pièces par boîte

# PANELTACK

## COLLE HAUTEMENT ÉLASTIQUE POUR PANNEAUX DE FAÇADE

Paneltack a été spécialement conçu pour le collage de panneaux HPL (stratifiés), entre autres. Paneltack est une colle à base de SMP (Silyl Modified Polymer) qui durcit à l'humidité et qui est très élastique.

### Certification

Certifié KOMO pour divers types de panneaux Évaluation Technique Européenne 22/0675.

### Caractéristiques du produit

- Haute élasticité durable avec répartition optimale de la tension.
- Convient pour le collage de grands panneaux.
- Excellente résistance mécanique.
- Bonne résistance à l'humidité et aux intempéries.
- Montage simple et rapide.
- Également disponible en boudin de 600 ml.

- Montage simple et rapide
- Certifié KOMO et ETE
- Sans solvant ni isocyanate



Numéro d'article	Code EAN	Couleur	Conditionnement	Conditionnement
30614252	8713572167102	gris clair	cartouche de 290 ml	12 pièces par boîte
30614257	8713572027239	gris clair	boudin de 600 ml	12 pièces par boîte



# PANELTACK HM

## COLLE ÉLASTIQUE DURABLE POUR PANNEAUX DE FAÇADE

Paneltack HM est une colle à élasticité durable aux propriétés parfaites pour les panneaux en fibrociment, la pierre naturelle, le composite d'aluminium et le contreplaqué, entre autres. À utiliser en combinaison avec les primaires, les Foamtape et les accessoires conseillés par Bostik.

### Certification

Certification KOMO pour différents types de panneaux  
Évaluation Technique Européenne 22/0911.

### Caractéristiques du produit

- Convient à divers panneaux de façade, tels que le fibrociment, l'aluminium composite, la céramique, la pierre naturelle et le verre émaillé.
- Élasticité durable avec répartition optimale de la tension.
- Excellente résistance mécanique.
- Bonne résistance à l'humidité et aux intempéries.
- Montage simple et rapide.
- Également disponible en boudin de 600 ml.

- Solide, haut module
- Certifié KOMO et ETE
- Sans solvant ni isocyanate



Numéro d'article	Code EAN	Couleur	Conditionnement	Conditionnement
30132201	8713572167201	noir	cartouche de 290 ml	12 pièces par boîte
30132181	8713572027925	noir	boudin de 600 ml	12 pièces par boîte

# PRIMER Q

## PRIMAIRE POUR LES SUPPORTS POREUX

Primer Q est un primaire liquide à base de polyuréthane qui améliore l'adhérence des colles Bostik Paneltack sur des panneaux de façades spécifiques. Ce primaire monocomposant est prêt à l'emploi.

### Caractéristiques du produit

- Préparation pour obtenir un collage durable sur des supports poreux spécifiques.
- Sans solvants.
- Temps de séchage d'au moins 2 heures (suivre les instructions de traitement).
- Appliquer à l'aide du kit d'application.



- Améliore le collage
- Sans solvants
- Pour les supports poreux



Numéro d'article	Code EAN	Couleur	Conditionnement	Conditionnement
30612664	8713572041297	brun/ transparent	boîte 1 litre	6 par boîte

# PRIMER PANELTACK

## POUR DES PANNEAUX DE FAÇADE NON POREUX SPÉCIFIQUES ET DES STRUCTURES PORTEUSES

Primaire spécialement conçu pour la préparation de panneaux de façades spécifiques qui améliore le collage. Appliquez le wash-primer avec un chiffon propre imbibé de **Primer PanelTack**. Ce primaire monocomposant est prêt à l'emploi.

### Caractéristiques du produit

- Améliore le collage durable sur certains panneaux de façade et le métal.
- Temps de séchage rapide : env. 10 minutes (suivre les instructions de traitement).
- Application facile comme wash-primer.
- Utilisation économique.



- Temps de séchage rapide
- Utilisation économique
- Wash-primer
- Préparation de la surface en un seul passage



Numéro d'article	Code EAN	Couleur	Conditionnement	Conditionnement
30022111	8713572602016	transparent	boîte de 500 ml	6 par boîte

# PRIMER MSP

## PRIMAIRE POUR LES SUPPORTS POREUX

Primer MSP est un primaire liquide transparent pour des panneaux de façade poreux spécifiques. Ce primaire monocomposant est prêt à l'emploi.

### Caractéristiques du produit

- Indispensable pour obtenir un collage durable.
- La meilleure adhérence est obtenue lorsque le collage est effectué dans les 6 heures suivant le séchage du primaire.
- Ne pas appliquer le primaire en cas d'humidité relativement élevée, par exemple en cas de brouillard.
- Appliquer à l'aide du kit d'application.
- Temps de séchage minimum de 60 minutes (suivre les instructions de traitement).



- Pour les panneaux poreux
- Améliore le collage
- Séchage rapide



Numéro d'article	Code EAN	Couleur	Conditionnement	Conditionnement
30022080	8713572601101	transparent	boîte de 500 ml	6 par boîte

# CLEANER I

## AGENT DE NETTOYAGE POUR LES SUPPORTS FERMÉS, TELS QUE LE VERRE ET LA CÉRAMIQUE

Cleaner I est destiné à nettoyer et dégraisser les supports fermés, avant que les produits Bostik tels que les colles et les mastics ne soient appliqués sur ces supports.

### Caractéristiques du produit

- Nettoyage et dégraissage de surfaces fermées, non poreuses, telles que les métaux, mais particulièrement adapté aux surfaces revêtues de céramique et aux surfaces en verre.
- Après le nettoyage, laissez sécher le nettoyant pendant 5 minutes avant de coller ou de sceller la surface nettoyée (suivez les instructions de traitement).

- Séchage rapide
- Pour les surfaces contaminées



Numéro d'article	Code EAN	Couleur	Conditionnement	Conditionnement
30024054	8713572031359	transparent	Jerrycan de 2,5 l	2 par boîte

# FOAMTAPE

## ENTRETOISE ET FIXATION POUR LE COLLAGE DE PANNEAUX DE FAÇADES

Foamtape est un ruban adhésif double face en mousse avec un film de séparation amovible sur une face. Dans le système de panneaux de façades, le Foamtape a deux fonctions : pour l'adhérence initiale des panneaux, afin de donner à la colle le temps de durcir, et comme entretoise, pour donner au cordon de colle la largeur et l'épaisseur correctes pendant le collage.

### Caractéristiques du produit

- Dimensions : 12 mm de large x 3 mm d'épaisseur.
- Assure une adhérence initiale au panneau de façade et garantit une épaisseur suffisante du cordon de colle.
- Appliqué verticalement et en continu sur la structure porteuse.
- Tenez compte de la dimension des montants et des panneaux et de l'espace nécessaire pour la colle pour la position et la longueur correcte de la bande.

- Adhérence élevée dans des conditions (météorologiques) variables
- Spécialement pour le collage de panneaux de façades



Numéro d'article	Code EAN	Couleur	Conditionnement	Conditionnement
30182771	8713572030093	noir	25 mètres/rouleau	20 rouleaux

# PRIMER SX BLACK

## PRIMAIRE NOIR POUR LES STRUCTURES PORTEUSES EN BOIS

Primer SX Black est un primaire liquide noir destiné à améliorer le collage sur les structures porteuses en bois lisses et planes dans le cadre du collage de panneaux de façades.

### Caractéristiques du produit

- Indispensable pour obtenir une adhérence durable des colles pour panneaux de façade Paneltack et Paneltack HM sur les structures porteuses en bois.
- Colore en noir, en créant un joint creux noir entre les panneaux.
- Résistance aux UV et à l'eau.
- Bonne couverture.
- Appliquer à l'aide du kit d'application.
- Temps de séchage minimum de 1 heure (suivre les instructions de traitement).
- Convient pour le traitement à l'intérieur et l'extérieur.

- Améliore le collage
- Résistance aux UV et à l'eau



Numéro d'article	Code EAN	Couleur	Conditionnement	Conditionnement
30023350	8713572600203	noir	boîte de 1 l	6 par boîte

# PREP G PLUS

## PRIMAIRE NOIR POUR LES STRUCTURES PORTEUSES EN ALUMINIUM

Prep G Plus est un primaire noir à séchage rapide pour la préparation de l'aluminium anodisé ou nu dans le collage des panneaux de façades. Également pour la réparation de peintures endommagées sur des supports métalliques.

### Caractéristiques du produit

- Préparation des supports en verre sans revêtement céramique.
- Préparation de l'aluminium anodisé ou nu pour le collage des panneaux de façades.
- Réparation de peintures endommagées sur des supports métalliques.
- Sur le verre, Prep G Plus doit sécher pendant au moins 10 minutes, sur l'aluminium pendant au moins 30 minutes (suivre les instructions de traitement).
- La colle doit être appliquée dans les 24 heures.



- Blocage des UV
- Séchage rapide
- Préparation en un seul passage



Numéro d'article	Code EAN	Couleur	Conditionnement	Conditionnement
30602131	8713572033247	noir	boîte de 250 ml	12 par boîte
30603148	8713572033254	noir	boîte de 1 l	12 par boîte



# PREP CS

## PRIMAIRE POUR SURFACES FERMÉES POUR AMÉLIORER L'ADHÉRENCE SUR DES SUPPORTS FERMÉS

Prep CS est une préparation en une étape destinée à améliorer le collage de divers produits Bostik spécifiques sur des supports fermés.

### Certification

Fait partie du système de collage marqué CE pour le collage des panneaux Rockpanel.

### Caractéristiques du produit

- Préparation de la surface à coller des bandes Rockpanel.
- Préparation de la structure porteuse en aluminium de Rockpanel.
- Séchage rapide : environ 5 minutes, selon le type de support (suivre les instructions de traitement).
- Traitement convivial en un seul passage (wash-primer, à appliquer avec un chiffon propre et non pelucheux).
- Utilisation économique.



- Convivial
- Séchage rapide
- Préparation de la surface en un seul passage



Numéro d'article	Code EAN	Couleur	Conditionnement	Conditionnement
30613107	4008373128730	transparent	boîte de 500 ml	6 par boîte

# LIQUID 1

## PRODUIT NETTOYANT POUR L'ÉLIMINATION IMMÉDIATE DES RÉSIDUS DE COLLE FRAÎCHE ET DE PRIMAIRE

Liquid 1 est un produit de nettoyage pour les surfaces et les outils, en particulier pour éliminer les résidus et/ou les contaminants de primaire, de mastic et de colle.

### Caractéristiques du produit

- Élimination des résidus de primaire et de colle sur les panneaux de façade.
- Nettoyant non agressif, n'affectant normalement pas l'avant des panneaux de façade. Il est recommandé de toujours faire un test.
- Prévoir un temps de séchage de 10 minutes (suivre les instructions de traitement).
- Convient également pour le nettoyage des outils.



- Nettoyant non agressif
- Convient aux outils
- Élimination des mastics bitumineux frais pour les toitures



Numéro d'article	Code EAN	Couleur	Conditionnement	Conditionnement
30025380	8713572029530	transparent	boîte 1 litre	6 par boîte

# KIT D'APPLICATION POUR PRIMAIRE

## SET COMPRENANT UN BAC, UN SUPPORT ET DES ROULEAUX DE PRIMAIRE SPÉCIAUX

Grâce à cet ensemble composé d'un bac, d'un support et de rouleaux de primaires spéciaux « en velours », vous êtes assuré d'une application correcte du primaire sur le panneau et la structure porteuse.

### Caractéristiques du produit

- Set comprenant un bac, un porte-rouleau et 10 rouleaux de primaire.
- Les rouleaux libèrent le primaire de manière élégante.
- La couche de feutre des rouleaux ne se détache pas sous l'effet des solvants.
- Pas de perte inutile de primaire.

- Pour une application correcte du primaire sur le panneau et la structure porteuse
- Les rouleaux libèrent le primaire de manière élégante et efficace



Numéro d'article	Code EAN	Couleur	Conditionnement	Conditionnement
30182280	8713572453809		set d'application	1
30182281	8713572024733		rouleaux	10

# 11. CONSEILS ET ACCOMPAGNEMENT

**Lors de vos débuts dans le collage de panneaux de façades ou lors du lancement d'un projet complexe, des conseils personnalisés peuvent être précieux. Chez Bostik, nous sommes là pour vous accompagner et répondre à vos interrogations. Nous serons ravis de venir évaluer la situation afin de vous conseiller efficacement sur la solution la plus adaptée.**

## **Un système, quatre étapes de montage**

Nous faisons en sorte que le choix des produits dont vous avez besoin soit le plus clair possible. Nous veillons également à ce que les choses soient claires pour l'installateur, avec un système sur mesure pour le collage de panneaux de façades et seulement quatre étapes de montage claires.

## **Un bon point de départ : le site Web**

Sur notre site Web, vous trouverez des informations complètes telles que des pages de produits claires avec des certifications et des fiches techniques, ainsi que des vidéos d'application qui peuvent vous aider à démarrer : [www.collagedepanneauxdefacades.be](http://www.collagedepanneauxdefacades.be)

## **Réflexion à un stade précoce**

Impliquez-nous dans votre projet dès la phase de conception. Grâce à nos contacts étroits avec les fabricants de panneaux de façade, nous pouvons vous conseiller sur la meilleure solution pour votre projet.

## **Conseils techniques**

Sur le site Web, vous trouverez des lignes directrices pour l'application de différents types de panneaux et de structures porteuses. Si vous avez des questions à ce sujet, le service de Sales Support se tient à votre disposition. En outre, nous pouvons vous fournir des conseils techniques sur mesure pour votre projet, couvrant les points d'intérêt, les réglementations, les produits à appliquer et les directives de traitement.

## **Vous soutenir pendant la construction**

Bien entendu, vous pouvez compter sur notre soutien pour le traitement correct des produits. Par exemple, à l'aide d'une formation technique. Bien entendu, nous pouvons également vous mettre en contact avec des applicateurs spécialisés. Quel que soit le choix, nous aidons les professionnels de la construction à appliquer correctement les produits.

## **Contrôle pendant la construction**

Au cours du processus de construction, nous nous rendons plusieurs fois sur place pour vérifier si tout se déroule comme prévu, si tout est clair, si toutes les prescriptions de produit sont respectées et si des ajustements ou des corrections sont nécessaires. Toutes nos conclusions sont compilées dans un dossier. Nous offrons ainsi une sécurité supplémentaire et contribuons à un collage de panneaux de façades fiable à 100 %.



## **Conseils personnels**

Vous avez besoin d'un conseil technique ou de tout autre soutien ? Contactez notre Technical Account Manager Façade Free Van hulle.



## 12. GARANTIE DE PROJET

**Bostik offre une garantie de projet sur demande pour les projets à partir de 150 m<sup>2</sup>. Cette garantie unique comprend une assistance complète tout au long du projet, de la phase de conception à la réception.**

Si vous êtes intéressé par la garantie de projet, associez-nous à votre projet le plus tôt possible afin que nous puissions vous conseiller de manière ciblée sur la meilleure solution. Sur la base de recherches approfondies et de notre vaste expérience, nous avons élaboré des recommandations standard en matière de colle pour le collage d'une grande variété de systèmes de panneaux sur une structure porteuse en bois ou en aluminium. Pour les types de panneaux non standard et/ou les détails spécifiques à un projet, nous évaluons toujours soigneusement votre situation, effectuerons des tests et fournirons des conseils sur mesure.

Un projet doit être enregistré auprès de nous via le formulaire de demande au plus tard 4 semaines avant son démarrage. Une fois le projet enregistré, nous commençons à compiler un dossier. Une visite de démarrage est prévue pour donner à l'installateur des instructions détaillées sur les procédures à suivre. L'installateur est notamment responsable de la tenue d'un registre basé sur nos relevés hebdomadaires de traitement. De multiples contrôles sur place auront lieu pendant le collage des panneaux afin de s'assurer que tout est conforme et satisfaisant. Une fois le projet achevé, il doit être réceptionné par nos soins. Une fois que le dossier est complet, notamment les conseils, le formulaire de demande, les relevés hebdomadaires de traitement, un rapport de nos inspections et la notification indiquant que le projet est prêt, la garantie de projet de 10 ans est délivrée par Bostik au demandeur.



**LA BOSTIK ACADEMY**  
LE CENTRE DE  
CONNAISSANCES  
PAR ET POUR LES  
PROFESSIONNELS

# 13. LA BOSTIK ACADEMY

**Les installateurs professionnels, les prescripteurs et les détaillants qui souhaitent améliorer leurs connaissances et leurs compétences en matière de collage avec Paneltack peuvent visiter la Bostik Academy. Ce centre de connaissances propose un large éventail de formations (sur le terrain), d'instructions d'application et de vidéos axées sur le collage correct. De plus, tout le monde peut s'inscrire à un webinar gratuit.**

## **Bostik forme vos compétences**

Devenez le meilleur dans votre métier et formez-vous à la Bostik Academy : le centre de connaissances créé avec soin pour les professionnels du secteur de la construction. La Bostik Academy propose des programmes de formation et des ateliers dans le domaine des produits, concepts et applications. Parallèlement, des formations sont proposées sous la forme de webinaires et d'ateliers numériques. Nous aidons ainsi les utilisateurs en leur apportant des connaissances actualisées et une assistance technique.

## **Programme de formation**

À la Bostik Academy, nous vous proposons un programme de formations parfaitement adapté aux besoins de chacun. Notre équipe d'experts techniques présente notre gamme de produits, les meilleures méthodes d'application et les principales recommandations de l'industrie.

Nous pouvons également proposer des formations sur mesure pour vous et votre équipe. Contactez-nous et nous discuterons des possibilités.

## **Plate-forme en ligne**

Vous avez un projet stimulant et vous recherchez une solution ? Sur [bostik-academy.be](http://bostik-academy.be), vous trouverez de nombreuses informations sur les sujets suivants, entre autres :

## **Informations produit**

- Brochures
- Fiches techniques des produits
- Instructions de traitement par type de panneau

## **Vidéos techniques**

- Vidéos d'installation
- Vidéos sur les produits

## **Connaissances et expertise**

- Sujets d'actualité
- Questions fréquemment posées

## **Formations**

- Tutoriels
- Webinaires



## **NOTRE ROADSHOW**

Le Bostik SmartVan roadshow vous apporte nos connaissances et notre expertise ! Les conseillers techniques de Bostik se feront un plaisir de vous fournir des informations sur les produits et des formations sur site. Contactez-nous pour discuter des possibilités.



**Bostik Benelux B.V.**

Denariusstraat 11  
4903 RC Oosterhout  
Pays-Bas

Pays-Bas : +31 (0)162 491 000  
Belgique : +32 (0)9 255 17 17  
verkoop.benelux@bostik.com  
[www.bostik.com/belgium](http://www.bostik.com/belgium)

Adhesive solutions by **ARKEMA**