



PANELTACK HM

SYSTÈME DE COLLAGE POUR PANNEAUX SWISSPEARL PANNEAUX STANDARDS SÉCHÉS À L'AIR

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

AVANTAGES

- Méthode de fixation esthétique invisible fiable
- Montage relativement simple et rapide
- Répartition optimale des tensions
- Pas de perçage de panneau nécessaire
- Évite les ponts thermiques
- Économies sur la maintenance
- Classification des émissions A+, EC1+

PRODUIT

Bostik Paneltack HM est une colle à base de SMP (Silyl Modified Polymer) qui durcit à l'humidité et est très élastique.

Bostik Paneltack HM ne contient ni solvant, ni isocyanate.

Bostik Paneltack HM est certifié EC1+.

APPLICATIONS

Collage de la gamme standard séchée à l'air de panneaux SWISSPEARL

pour :

- Revêtement de façade extérieur et intérieur
- Bordures de toit
- Panneaux de revêtement pour plafonds, murs et auvents dans les porches
- Parapets

Ces instructions d'installation couvrent les points suivants
Panneaux SWISSPEARL : Carat, Gravia, Vintago, Vintago Reflex, Avera, Reflex, Nobilis, Terra, Planea, Zenor.

PANNEAUX ARSB SÉCHÉS À L'AIR SWISSPEARL

Ces panneaux en fibrociment apportent aux façades ce dont elles ont besoin. Un aspect, une individualité, un caractère, une texture, une couleur, sans oublier une protection très efficace. Pour la conception des façades, Swisspearl ouvre un immense éventail de possibilités de conception.

Avec un vaste choix d'aspects de surface et de couleurs, diverses options de joints et des dimensions de panneaux librement sélectionnables dans les limites des dimensions utiles, les panneaux séchés à l'air Swisspearl sont synonymes de créativité visible.

Épaisseur : 8 mm (pour la version en 12 mm, contactez votre implantation Swisspearl locale).

Poids : 12,1 kg/m²

Dimensions standards : 3 050 x 1250 mm (Largo), 2500 x 1192 mm, 2500 x 1250 mm, 3050 x 1192 mm.

Pour plus d'informations, consultez le site www.swisspearl.com

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME DE COLLAGE PANELTACK

- Durable et très élastique avec une répartition optimale des forces.
- Adapté au collage de panneaux plus grands, jusqu'à une dimension de 3050 x 1250 mm



- Excellente résistance mécanique et capacité à absorber les vibrations (dues par exemple à la circulation ou à la charge du vent)
- Bonne résistance à l'humidité et aux intempéries.
- Montage aisé et rapide.
- Préparation optimale des panneaux SWISSPEARL avec l'unique Primer MSP.

SYSTÈME DE COLLAGE BOSTIK

Le système de collage comprend :

- Paneltack HM colle très élastique.
- Primer SX Black pour structure porteuse en bois.
- Primer SMP, face à coller pour la préparation de des panneaux SWISSPEARL ARSB.
- Primer Paneltack (transparent) ou Prep G Plus (noir) pour les structures porteuses en métal.
- Solvent 300 pour le nettoyage de l'aluminium avant l'application de Prep G Plus
- FoamTape 12 x 3 mm pour le collage initial des panneaux et comme entretoise pour une couche de colle exacte de 3 mm d'épaisseur.

INFORMATIONS POUR LES CONSTRUCTEURS

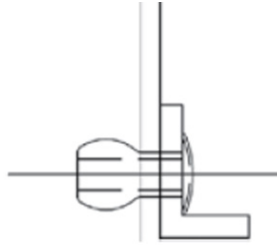
Pour le calcul de la construction, nous recommandons d'utiliser les valeurs du tableau ci-dessous.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT	PANELTACK HM
Calcul de résistance au cisaillement N/mm ² (facteur de sécurité de 10)	0,25
Calcul de résistance à la traction N/mm ² (facteur de sécurité de 4)	0,87
Déplacement maximal du panneau mm	3,0

Pour un calcul de construction conforme à la Directive (BRL/Directive d'évaluation 4101-7), un facteur de sécurité de 4 pour la résistance à la traction et de 10 pour la résistance au cisaillement ont été pris en compte. La largeur du cordon de colle est d'environ 13 mm.

POIDS PROPRE DES PANNEAUX

Le poids des panneaux Swisspearl de 12 mm est de 24,6 kg/m². Cette charge est facilement absorbée par le système de collage. Pour le montage des panneaux de 12 mm, il est recommandé d'utiliser une petite console en aluminium montée sur les profilés de support qui soutiennent les panneaux. Cela facilite l'installation des panneaux et évite les charges de cisaillement sur le système de collage. Les panneaux de 12 mm ne conviennent pas au collage sur des surfaces horizontales (plafonds, auvents).



CHARGES DE VENT

Consultez EN 1991-1-4 (Eurocode 1) et son annexe nationale. Bien que pour les applications normales les exigences en matière de charge de vent soient facilement satisfaites, nous conseillons de consulter les organismes notifiés locaux et/ou les ingénieurs de conception. Les demandes et les exigences concernant les charges de vent peuvent différer entre les pays européens.

DIMENSION MAXIMALE DU PANNEAU

Paneltack HM est très élastique. Par conséquent, toute déformation des panneaux peut être absorbée par la couche de colle. La déformation thermique des panneaux Swisspearl est très faible. Selon la directive BRL 4101 partie 7, la déformation élastique maximale, qui peut encore être absorbée dans la pratique par le système standard Paneltack HM, ne doit pas dépasser 3 mm. Cela signifie que le panneau SWISSPEARL peut être collé jusqu'à une dimension maximale de 1250x 3050 mm.

STRUCTURE PORTEUSE : DIMENSIONS ET DISTANCES

La largeur minimale des profilés dans la structure porteuse dépend de leur fonction :

		Bois	Aluminium
I.	profilé pour les joints (2 panneaux)	95 mm	100 mm
II/III.	Profilés d'extrémité et intermédiaires	45 mm	40 mm

Consultez également les schémas détaillés. Épaisseur minimale du support (en bois) 28 mm. Les distances entre les lattes ou les profilés de support doivent être telles que spécifiées par le fabricant de panneaux. Pour SWISSPEARL, cela signifie 400-600 mm, en fonction de la charge du vent. Référez-vous au manuel de conception et d'installation (DIM) de Swisspearl et consultez un ingénieur structurel local.

REMARQUES

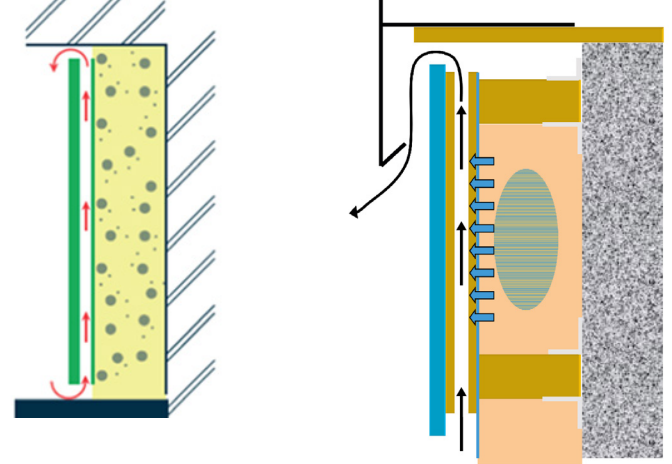
- Pour les applications horizontales (plafonds, auvents), ces distances doivent être multipliées par ¾ avec une distance maximale de 400 mm.

STRUCTURE PORTEUSE : VENTILATION

Les lattes ou profilés de support doivent exclusivement être installés verticalement. Il doit y avoir une cavité ouverte et ventilée derrière les panneaux, en fonction de la hauteur du bâtiment :

HAUTEUR	PROFONDEUR DE LA CAVITÉ
< 6 m	20 mm
> 6 à < 30 m	30 mm
> 30 m	40 mm

En outre, des ouvertures/fentes de ventilation d'au moins 200 cm²/m¹ doivent être prévues en haut et en bas des panneaux collés, ainsi qu'en bas et en haut des cadres de fenêtres. En cas d'application horizontale, montez les lattes et profilés de préférence perpendiculairement à la façade afin de réaliser une ventilation des panneaux sur leur



STRUCTURE PORTEUSE : CHOIX DU MATÉRIAU

Bois adéquat : Essences non grasses, non poussiéreuses, sèches, propres et rabotées sur quatre faces (épicéa, méréanti, etc.). Les essences doivent être suffisamment durables pour les constructions selon les directives locales. Le taux d'humidité maximal du bois est de 18 %. Le bois peut éventuellement contenir des conservateurs à base de sel, de zinc et de cuivre, comme le Wolman Salts. Consultez Bostik en cas de doute.

Métal adéquat : Acier blanc (galvanisé) ou aluminium (anodisé) sec et poli. Ces types de métaux doivent être protégés contre la rouille et être conformes aux normes d'application après fixation. Les métaux émaillés conviennent également, mais les consignes d'utilisation peuvent être différentes. Consultez Bostik à cet effet. Laques : Un nombre limité de laques appliquées par pulvérisation sont adéquates pour le collage avec le système Bostik Paneltack. Consultez Bostik à cet effet.

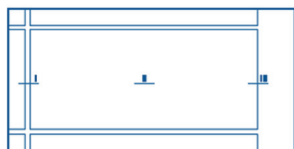
LARGEUR MINIMALE DES JOINTS

Un joint entre les panneaux d'une largeur de 8 à 10 mm est recommandé.

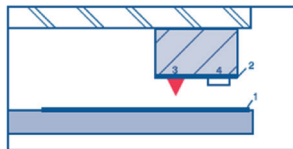
DISTANCE DU BORD

Une distance maximale de 50 mm doit être respectée entre le bord du panneau et le noyau du cordon de colle à appliquer.

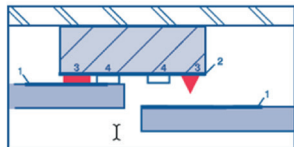
I. Façade/parois (face)



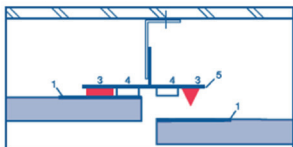
II. Montant d'extrémité



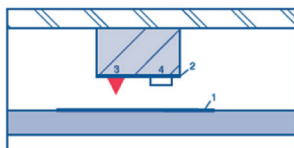
I. Montant pour joints en bois



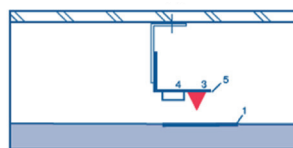
I. Montant pour joints en aluminium



II. Montant intermédiaire en bois



II. Montant intermédiaire aluminium



- 1) Préparation de la face arrière du panneau
- 2) Préparation de la structure porteuse en bois
- 3) Colle Paneltack
- 4) FoamTape
- 5) Préparation de la structure porteuse en aluminium

INDICATION DE CONSOMMATION POUR 100 M² PANNEAU DE FAÇADE

Produit standard		quantité emballage		
FoamTape		12	rouleau	de
25 mètres				
Paneltack HM	50		cartouche	de
290 ml				
Paneltack HM	24		boudin de 600 ml	
Primer MSP (panneau)		4	boîte de 500 ml	
Primer SX Black (bois)		3	boîte de 1000 ml	
Primer Paneltack (métal, aluminium, transparent)		3	boîte de 500 ml	
Prep G Plus (aluminium, noir)	2		boîte de 1000 ml	
Solvent 300 (aluminium en cas de Prep G Plus)	2		boîte de 1000 ml	

CONDITIONS D'APPLICATION

Les panneaux de façade peuvent être collés à l'intérieur (en usine) ou sur chantier. Les conditions suivantes sont d'application :

- Ne pas préparer ni coller en cas de pluie.
- Ne pas préparer ni coller en cas d'humidité relativement élevée, par exemple en cas de brouillard.
- Éviter la condensation, tant sur les panneaux que sur la structure porteuse : la température du support (panneau et structure porteuse) doit être supérieure de 3°C au point de rosée.
- Appliquer entre +5 °C et +35 °C.

CONDITIONS AVANT COLLAGE

Évitez le gauchissement des panneaux sous l'influence de l'humidité. Stockage et découpe des panneaux selon les instructions du fabricant.

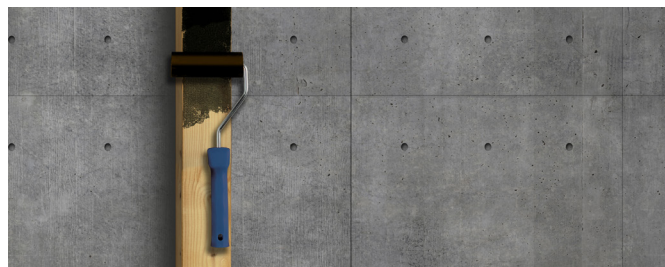
MÉTHODOLOGIE

1. PRÉPARATION DE LA STRUCTURE PORTEUSE

Appliquez le primaire sur la structure porteuse avant ou après le montage. Le primaire peut être appliqué à l'intérieur comme à l'extérieur. Utilisez Primer SX Black pour le bois et Primer Paneltack pour le métal ou l'aluminium. Pour l'aluminium, si une finition noire est souhaitée, utilisez la combinaison Solvent 300 et Prep G Plus. Une seule couche (épaisse et homogène) de primaire suffit. Les résidus de primaire ne doivent pas être utilisés. Évitez de contaminer la structure porteuse avec de la poussière et de la graisse après l'application des primaires.

Structure porteuse en bois :

Agitez la boîte fermée de Primer SX Black avant l'utilisation et versez le primaire dans un bac à peinture propre. Utilisez le set d'application spécial avec rouleaux. Appliquez suffisamment de primaire sur la surface de collage en une couche ou un film continu et fermé. Après application, le temps de séchage minimum est de 60 minutes. Ne traitez pas plus de surface qu'il n'est possible de coller dans les 24 heures.

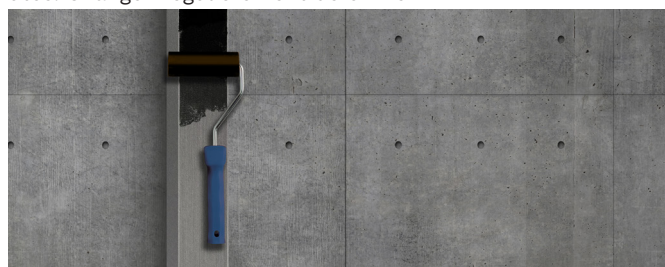


Structure porteuse en métal ou aluminium, primaire transparent :

Appliquez le Primer Paneltack directement depuis la boîte sur un chiffon ou du papier de soie propre, incolore et non pelucheux. Frottez fermement les supports avec le chiffon imbibé de primaire. Le temps de séchage minimal après application est de 10 minutes. Veillez à ce qu'il y ait suffisamment de primaire sur les chiffons et remplacez-les régulièrement par des chiffons neufs. Ne traitez pas plus de surface qu'il n'est possible de coller dans les 6 heures.

Structure porteuse en aluminium, primaire noir :

Appliquez le Solvent 300 directement depuis la boîte sur un chiffon ou du papier de soie propre, incolore et non pelucheux. Frottez fermement les profilés avec le chiffon imbibé de nettoyant. Le temps de séchage minimal après application est de 15 minutes. Changez régulièrement de chiffon



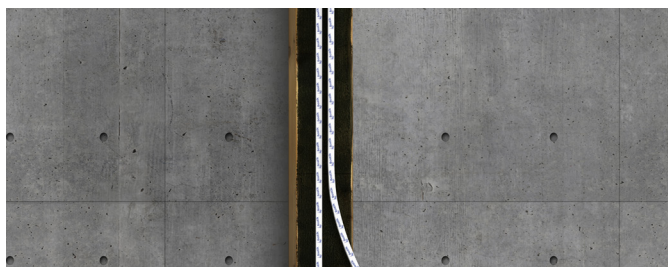
Agitez la boîte fermée de Prep G Plus avant l'utilisation et versez la quantité de primaire dans un bac à peinture propre. Utilisez le set d'application spécial avec rouleaux. Appliquez suffisamment de primaire sur la surface de collage en une couche ou un film continu et fermé. Après application, le temps de séchage minimal est de 30 minutes. Ne traitez pas plus de surface qu'il n'est possible de coller dans les 24 heures.

2. PRÉPARATION DU PANNEAU DE FAÇADE

Utilisez le Primer MSP pour préparer la face à coller du panneau de revêtement. Versez le Primer MSP dans un bac à peinture propre. Utilisez le set d'application spécial avec rouleaux. Appliquez le primaire sur une largeur de 10 à 15 cm sur toute la longueur du panneau, là où la colle et le FoamTape seront appliqués. Ne PAS préparer l'ensemble de la face arrière. Appliquez une quantité suffisante de primaire en une couche continue et fermée. Remplacez le rouleau s'il est sale. Temps de séchage minimal après application : 1 heure.

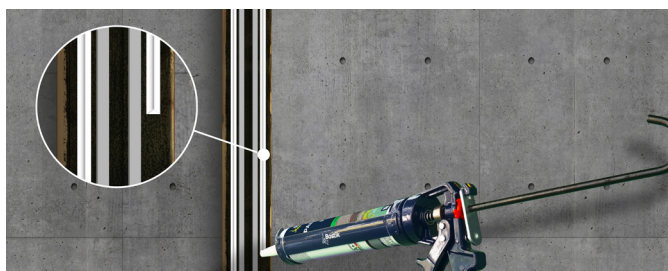
3. APPLICATION DU FOAMTAPE

Après séchage des primaires et des nettoyants, appliquez le FoamTape verticalement et en continu sur la structure porteuse. Appuyez sur le FoamTape et coupez-le à l'aide d'un couteau bien aiguisé. Pour la détermination de la longueur du ruban et de son positionnement, tenez compte des dimensions et de la fonction des montants, des dimensions des panneaux SWISSPEARL et de l'espace nécessaire pour le H975 Paneltack HM. N'enlevez pas la couche de protection immédiatement après l'application du ruban.



4. APPLICATION DE PANELTACK HM AVEC UN EMBOUT EN V SPÉCIAL

Appliquez le Paneltack HM uniquement verticalement et en continu, après l'application du FoamTape. Utilisez des pistolets manuels ou pneumatiques. Utilisez l'embout spécial pour appliquer un cordon de colle triangulaire d'une hauteur d'environ 9 mm. Si vous le souhaitez, coupez l'embout en diagonale à l'endroit indiqué par l'encoche en forme de V, afin de pouvoir tenir l'appliqueur en biais.



5. INSTALLATION DES PANNEAUX SWISSPEARL

Enlevez la feuille protectrice du FoamTape. Les panneaux Swisspearl doivent être installés dans les dix minutes suivant l'application de la colle. Installez les panneaux dès que possible, surtout par temps chaud. Positionnez le panneau de revêtement en le pressant doucement et en l'ajustant si nécessaire. La correction est encore possible jusqu'à ce que le panneau touche le FoamTape. Pour un positionnement correct des panneaux, utilisez des entretoises, des blocs de support ou une latte de positionnement horizontale. Si nécessaire, utilisez une pince à verre pour améliorer la prise. Une fois le panneau correctement positionné, il convient de l'enfoncer doucement de sorte que le FoamTape entre pleinement en contact avec l'arrière du panneau. Le fait d'appuyer avec un niveau permet d'éviter les renflements. Ce faisant, évitez de comprimer le FoamTape. Il n'est plus possible d'effectuer des corrections à ce stade. Lorsqu'il est utilisé pour des applications de plafond ou d'auvent, le FoamTape peut normalement maintenir les panneaux, mais il est recommandé d'utiliser une structure de soutien temporaire. Veuillez noter qu'il faut éviter de comprimer le FoamTape lors de cette opération.



NOTE SPÉCIALE POUR L'UTILISATION DANS DES SITUATIONS DE PRÉFABRICATION

Dans des conditions normales, le temps de durcissement de l'adhésif est de 3 mm/24 h (à 23 °C et 55 % d'humidité relative). Le FoamTape est suffisamment résistant pour assurer une fixation sûre des panneaux pendant le temps de durcissement de la colle. Étant donné que des forces (mécaniques et thermiques) différentes de la normale peuvent s'exercer sur la façade d'un bâtiment pendant le transport des éléments préfabriqués, il est conseillé d'attendre au moins 3 x 24 heures avant de transporter les éléments fraîchement collés.

6. NETTOYAGE

Enlevez les résidus de primaire ou de colle sur les panneaux avec Bostik Liquid 1. Utilisez un chiffon ou un papier de soie propre, non pelucheux et sans pigments. Il est impossible de garantir

qu'aucune tache visible ne subsistera sur les panneaux après contamination de la surface par le primaire ou la colle. Il est donc fortement recommandé de travailler aussi proprement que possible.

DONNÉES TECHNIQUES

BOSTIK PANELTACK HM	
Base	SMP (Polymères modifiés silane)
Composant	1
Type	élastique
Consistance	pâte lisse, homogène
Shore-A	env. 52
Densité	env. 1,5 g/ml
Résistance aux écoulements 25 mm	0 mm (à +20 °C)
Formation de peau (début)	15 min (à +20 °C/50 % HR)
Résistance à la température	-40 °C à +90 °C
Température d'application	+5 °C à +30 °C
Résistance à la traction	2,6 N/mm ² ISO 37
Résistance au cisaillement	2,5 N/mm ² ISO 37
Déplacement max. admissible	3 mm
Couleur	noir
Conditionnement	12
Palette	1 152 cartouches / 720 boudins
Numéro d'article des cartouches	30132201
Numéro d'article des boudins	30132181
Code EAN des cartouches	8713572167201
Code EAN des boudins	8713572027925
Contenu	Cartouches de 290 ml / Boudins de 600 ml

EMBOUIT EN V SPÉCIAL

Un embout d'application en V spécial est fourni avec chaque cartouche ou boudin de Paneltack HM. Il permet d'appliquer un cordon triangulaire de 9 mm de large et de 9 mm de haut. L'embout en V prévient toute formation de bulle et toute perte inutile de colle.

PRIMER MSP	
Teneur en matière sèche	40 %
Densité	0,95 g/ml
Point d'éclair	< 21 °C
Temps de séchage	60 min (à +20 °C/50 % HR)
Numéro d'article	30022080
Code EAN	8713572601101
Couleur	transparent
Conditionnement	boîte de 500 ml
Conditionnement	6

PRIMER BLACK SX	
Teneur en matière sèche	env. 65 %
Densité	1,03 g/ml
Point d'éclair	< 21 °C
Temps de séchage	60 minutes (à 20 °C/HR 50 %)
Numéro d'article	30023350
Code EAN	8713572600203
Couleur	noir
Conditionnement	Boîte de 1 L
Conditionnement	6

PRIMER PANELTACK	
Teneur en matière sèche	17 %
Densité	0,76 g/ml
Point d'éclair	+9 °C
Temps de séchage	10 minutes
Numéro d'article	30022111
Code EAN	8713572602016
Couleur	transparent
Conditionnement	boîte de 500 ml
Conditionnement	6

SOLVENT 300	
Base	ester/cétone/aliphatique
Viscosité	Liquide
Densité	0,9 g/cm ³
Ingrédient principal	acétate d'éthyle

BOSTIK SMART SUPPORT

Smart help digital : Bostik.com
Smart help + 31 (0) 162 491 000



Bostik Benelux B.V.

Denariusstraat 11, 4903 RC Oosterhout,
Pays-Bas
Téléphone : +31 (0)162 491 000
www.bostik.com

Clause de non-responsabilité :

Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent exclusivement à toutes nos ventes et livraisons. Toutes les autres conditions sont expressément rejetées. Tout conseil que nous donnons ou qui est fourni en notre nom est non contraignant. Nos communications, y compris, mais sans s'y limiter, les recommandations, les estimations, les calculs, les informations (numériques) et les données d'essai, sont fondées sur des recherches approfondies, sur l'état actuel de la technique et sur notre expertise. Les chiffres de consommation indiqués sont purement indicatifs, basés sur notre expertise et dépendent de divers facteurs environnementaux, y compris, mais sans s'y limiter, du support. Avant de choisir le produit pour l'usage prévu et pour évaluer le fonctionnement et l'effet de l'application du produit, nous vous conseillons toujours d'effectuer d'abord un test sur une surface d'essai. La documentation technique ainsi que nos directives de traitement, également publiées sur notre site Web, doivent être respectées à tout moment. Lors de la préparation et de l'exécution de l'application, la documentation technique et les directives de traitement ainsi que les instructions figurant sur l'emballage du produit doivent être strictement respectées. Les substrats, tels que les matériaux des panneaux et les structures porteuses, doivent toujours être conformes aux normes applicables et éventuellement mentionnées. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les produits et/ou leurs formulations, ainsi que la documentation technique et les directives de traitement. L'exécution des travaux se fait à tout moment sous l'entière responsabilité de l'installateur. Nous apportons le plus grand soin à la fiabilité et à l'actualisation de notre documentation technique et de nos directives de traitement. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'inexactitudes manifestes. Il est peut-être inutile de préciser que l'application, les dimensions et les conditions doivent toujours être conformes aux lignes directrices applicables.

Numéro d'article	30590601
Code EAN	4008373109838
Conditionnement	Bidon de 1000 ml

PREP G PLUS	
Densité	env. 0,95 g/ml
Teneur en matière sèche	env. 50 %
Température d'application	de +5 °C à +30 °C
Point d'éclair	< +21 °C
Temps de séchage	min. 10 minutes sur verre min. 30 minutes sur aluminium
Couleur	noir
Numéro d'article 250 ml	30602131
Code EAN	8713572033247
Numéro d'article 1 l	30603148
Code EAN	8713572033254
Conditionnement	12

FOAMTAPE	
Épaisseur	3 mm
Largeur	12 mm
Type de mousse	polyoléfine physiquement réticulée
Densité	env. 60 kg/m ³
Film protecteur	papier siliconé (imprimé sur le dessus avec le logo Bostik)
Résistance à la compression à 10 %	env. 39 kPa
Température d'application	+5 °C à +30 °C
Résistance au cisaillement	env. 0,27 N/mm ²
Résistance à la traction	env. 0,27 N/mm ²
Numéro d'article	30182771
Code EAN	8713572030093
Couleur	noir
Conditionnement	rouleau de 25 m
Conditionnement	20

PLUS D'INFORMATIONS

Les publications suivantes sont disponibles :

- Les fiches de sécurité (MSDS) sur <http://bostiksdsthevercs.com/>
- Classification d'émission A+ et EC1+
- Déclaration environnementale de produit (DEP) Paneltack HM