

# SADER ADHESIF

## Définition du produit et domaines d'emploi



**Fiche SA ADH**  
Août 2012 - G11

**Produit de maintien** pour dalles plombantes amovibles et moquettes à envers non tissé (pose sur film sec dans tous les cas).

Pour le maintien des dalles : textiles (D.P.A.) : envers bitumes ou P.V.C. Vinyliques (D.P.V.A.) : envers P.V.C.

Pour le maintien des revêtements textiles et moquettes à envers non tissé : UTRATEX, COMFORT, DUO SOFT...

Consommation : 90 à 120 g/m<sup>2</sup>.

**Les PLUS :**

- Poissant permanent sans limite dans le temps.
- Préserve l'amovibilité des D.P.A. envers bitume ou P.V.C. & moquettes à envers feutre.
- S'oppose au déplacement des dalles / revêtements au trafic.
- Résiste aux contraintes des chaises à roulettes.
- Application au rouleau ou au pulvérisateur. Faible consommation.
- Facilite la dépose ultérieure des revêtements.
- Utilisation facile et rapide sans primaire.
- Sans solvant, sans odeur, à très faibles émissions de COV, classe A<sup>+</sup>.
- Confort pendant les travaux (applicatif et olfactif).
- Confort après les travaux (olfactif).
- Convient sur sols chauffants et planchers rayonnants électriques.

## Composant - désignations commerciales par marques

| Composants du système      | Marques et désignations commerciales |
|----------------------------|--------------------------------------|
|                            | <b>SADER</b>                         |
| <b>Produit de maintien</b> | Sader adhésif                        |

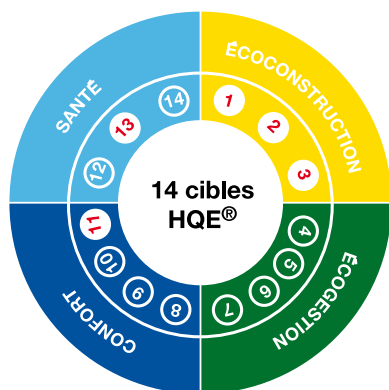
## Impacts environnementaux de la colle (selon FDE&S conforme à NF P 01-010)

- Durée de Vie Typique du système (DVT) : 20 ans
- Unité Fonctionnelle (UF) : couvrir 1 m<sup>2</sup> de support

| N°        | Impact environnemental                                  | Valeur de l'indicateur pour l'Unité Fonctionnelle |                          | Valeur de l'indicateur pour toute la DVT |                       |
|-----------|---|---|--------------------------|--|-----------------------|
| <b>1</b>  | <b>Consommation de ressources énergétiques</b>          |   |                          |  |                       |
|           | Energie primaire totale                                 | 0.270   | MJ/UF                    | 5.39                                     | MJ                    |
|           | Energie renouvelable                                    | 0.00563   | MJ/UF                    | 0.113                                    | MJ                    |
|           | Energie non renouvelable                                | 0.264   | MJ/UF                    | 5.28                                     | MJ                    |
| <b>2</b>  | <b>Epuisement de ressources (ADP)</b>                   | 0.000111  | kg éq. antimoine (Sb)/UF | 0.00221                                  | kg éq. antimoine (Sb) |
| <b>3</b>  | <b>Consommation d'eau totale</b>                        | 0.0267  | litre/UF                 | 0.534                                    | litre                 |
| <b>4</b>  | <b>Déchets solides</b>                                  |   |                          |  |                       |
|           | Déchets valorisés (total)                               | 0.000643  | kg/UF                    | 0.0129                                   | kg                    |
|           | Déchets éliminés :                                      |   |                          |  |                       |
|           | Déchets dangereux                                       | 2.94 E-06   | kg/UF                    | 5.89 E-05                                | kg                    |
|           | Déchets non dangereux                                   | 0.00631   | kg/UF                    | 0.126                                    | kg                    |
|           | Déchets inertes   | 1.41 E-05   | kg/UF                    | 0.000283                                 | kg                    |
|           | Déchets radioactifs                                     | 1.52 E-07   | kg/UF                    | 3.04 E-06                                | kg                    |
| <b>5</b>  | <b>Changement climatique</b>                            | 0.00670   | kg éq. CO2/UF            | 0.134                                    | kg éq. CO2            |
| <b>6</b>  | <b>Acidification atmosphérique</b>                      | 3.64 E-05   | kg éq. SO2/UF            | 0.000727                                 | kg éq. SO2            |
| <b>7</b>  | <b>Pollution de l'air</b>                               | 0.197   | m3/UF                    | 3.95                                     | m3                    |
| <b>8</b>  | <b>Pollution de l'eau</b>                               | 0.00503   | m3/UF                    | 0.101                                    | m3                    |
| <b>9</b>  | <b>Destruction de la couche d'ozone stratosphérique</b> | 0   | kg CFC éq. R11/UF        | 0  | kg CFC éq. R11        |
| <b>10</b> | <b>Formation d'ozone photochimique</b>                  | 8.83 E-07   | kg éq. éthylène/UF       | 1.77 E-05                                | kg éq. éthylène       |



Index fiche SA ADH  
Août 2012 - G11



## Contribution de la colle à la démarche HQE® : les 5 cibles visées

### Cible 1

#### Relation harmonieuse des bâtiments avec leur environnement

L'usage du produit n'impose pas de contrainte particulière vis à vis de l'environnement immédiat du chantier. Le système s'applique à l'intérieur en neuf et en rénovation sur des surfaces horizontales de différentes natures (béton, chape de liants hydrauliques,...).

### Cible 2

#### Choix intégré des procédés et produits de construction

Pour répondre à cette cible, le maître d'ouvrage ou le prescripteur peut se référer à la Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire du système établie en conformité avec la norme NF P01-010.

L'avantage du système Bostik est de combiner la préparation complète des supports (primaire + ragréage) avec un adhésif haute performance. Cette combinaison permet d'offrir un système global pour lequel la mise en œuvre, les performances et les impacts sont parfaitement maîtrisés.

Les performances initiales du système (mécanique) permettent d'envisager une évolution de l'usage des locaux dans la limite d'un classement P3 au plus (cible d'adaptabilité du bâtiment).

Les systèmes collés, intègrent les aspects suivants :

- durabilité du revêtement accrue, en bloquant tout frottement à l'interface du dossier/support, la colle fixe et garantit la qualité de la liaison dans le temps.
- habitat sain, un revêtement collé en plein génère moins de poussière à l'usage que les systèmes flottants. Les développements d'acariens sont limités (absence d'air à l'interface revêtement/support, ce qui entraîne une amélioration notable de la qualité de l'air dans l'habitat).
- sécurité des personnes, le revêtement collé fait corps avec le support et ne génère pas de « moutonnement » dans le temps. Les risques de chutes liés à cette cause sont totalement supprimés.
- sécurité incendie, un revêtement collé en plein est plus efficace en ce qui concerne sa résistance à la propagation des incendies. L'absence d'air sous le revêtement cantonne la flamme à la surface du revêtement. Les soulèvements du revêtement sont limités et les risques de blocage des issues de secours sont réduits.

### Cible 3

#### Chantiers à faibles nuisances

L'utilisation d'un ragréage permet de réduire la quantité de colle appliquée. La colle est livrée prête à l'emploi, et sa consommation lors de son application est calibrée par des spatules crantées spécifiquement conçues pour cet usage selon un référentiel Allemand dit « TKB ».

La mise en œuvre du système ne génère pas de nuisances acoustiques.

### Cible 11

#### Confort olfactif

Le produit ne génère pas en lui-même d'odeurs désagréables en phase d'utilisation.

La colle est formulée en milieu aqueux. Bien veiller lors de la réalisation du chantier à ne pas utiliser de solvants de nettoyage ou produits annexes non cadrés qui peuvent entraîner des nuisances olfactives certaines sur l'environnement immédiat des pièces traitées avec notre système.

### Cible 13

#### Qualité sanitaire de l'air

Le produit est composé de polymères. Le produit ne contient pas de solvant.

Cette colle est de classe A\* (très faibles émissions de COV dans l'air très intérieur).

COV \*

| Teneur g/l | Emission µg/m³ |
|------------|----------------|
|------------|----------------|

|                     |    |    |
|---------------------|----|----|
| Produit de maintien | nd | A* |
|---------------------|----|----|

\* Composés Organiques Volatils

nd : non déterminé

## Pour en savoir plus

La FDE&S complète est disponible sur notre site [www.bostik.fr](http://www.bostik.fr) ou sur le site [www.inies.fr](http://www.inies.fr). Pour la protection de l'environnement, nous vous invitons à les télécharger sous format PDF et à ne les imprimer qu'en cas de nécessité.