

# Certificat

## Mortiers et produits connexes

### Enduit de sol - Enduit de ragréage autolissant fibré

## SL C520 ARDASOL F

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

**La société** BOSTIK SA  
420 rue d'Estienne d'Orves FR - 92700 COLOMBES  
**Usine** FR - 77170 COUBERT

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.



106 S 106

Décision n° n° 1166-106 S 106 du 27 avril 2021

Cette décision se substitue à la décision n° 949-106 S 106 du 19 juin 2017

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

## CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme NF EN 13813 :

- Comportement à la flexion et à la compression

Autres caractéristiques :

- Comportement en vue du classement P (P3 ; P3R ; P4S ou P4SR) :

- > à la cohésion par traction directe sur supports à base de liants hydrauliques
- > au test d'étalement
- > au choc coupant
- > à l'abrasion Taber
- > à la flexion et à la compression
- > option R si recouvrement rapide

A ce Certificat QB est attachée la classification suivante :

**P3**

- Compatibilité de l'enduit avec les supports suivants :

- > Sol à base de liants hydrauliques
- > PRE : Plancher Rayonnant Electrique
- > Support à base de bois ou panneaux dérivés
- > Rénovation sur carrelage
- > Rénovation sur dalles plastiques semi-flexibles
- > Chape asphalte sablée

Ce certificat comporte 1 page et 3 pages d'annexes.

**Correspondant :**

Courriel : [mortiers@cstb.fr](mailto:mortiers@cstb.fr)

Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB  
Pour le Président

Edwige PARISEL

## CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT DE RAGRÉAGE AUTOLISSANT FIBRÉ POUR INFORMATION SL C520 ARDASOL F

- Taux de gâchage : de 24 à 26 % d'eau (soit 6 à 6,5 l d'eau par sac de 25 kg).
- Temps de repos : aucun.
- Durée d'utilisation du mélange : 20 minutes avec un bon pouvoir autolissant.
- Délai d'ouverture au passage : 12 heures.

### EPAISSEURS D'APPLICATION ET PREPARATION DES SUPPORTS

Support		Épaisseur d'application (mm)	Primaire			
			Dénomination	Consommation (g/m <sup>2</sup> )		
Support à base de liants hydrauliques	très poreux	3* à 10	UNIDUR N	100 à 150		
	normalement poreux		UNIDUR N ou GRIP A700 UNIVERSAL	100 à 150  100 à 150		
	fermé		UNIDUR N ou GRIP A936 XPRESS ou GRIP A700 UNIVERSAL	80 à 100 100 à 150 80 à 100		
Support à base de liants hydrauliques avec traces de colle		3 à 10	UNIDUR N ou GRIP X910 FILL&WOOD ou GRIP A936 XPRESS ou GRIP A700 UNIVERSAL	80 à 100 600 à 800 100 à 150 80 à 100		
Carrelage						
Dalles plastiques semi-flexibles						
Support à base de bois ou panneaux dérivés (1)					GRIP X910 FILL&WOOD	700 à 1000
Chape asphalte sablée					GRIP X910 FILL&WOOD ou GRIP A936 XPRESS	600 à 800 100 à 150
* 1 mm en locaux P2 avec revêtement résilient ou textile						

## CONDITIONS D'APPLICATION DES PRIMAIRES

Dénomination	Délai de séchage	Mode d'application
UNIDUR N	1 à 2 h (sec au toucher)	brosse ou rouleau
GRIP X910 FILL&WOOD	2 h (sec au toucher)	spatule métallique rectangulaire
GRIP A936 XPRESS		rouleau
GRIP A700 UNIVERSAL	30 min sur support à base de liants hydrauliques, 1 h sur supports fermés	
GRIP A500 MULTI	1 à 2 h (sec au toucher)	brosse ou rouleau

Gâchage du primaire GRIP X910 FILL&WOOD

Dans le seau plastique du kit, verser la totalité de la résine puis incorporer la totalité de la poudre sous agitation lente. Mélanger jusqu'à obtention d'une pâte lisse et homogène. Le mélange peut être utilisé pendant 1 h 30 min environ.

## DISPOSITIONS COMPLEMENTAIRES

(1) Support à base de bois ou panneaux dérivés

Rebouchage préalable entre lames avec le primaire GRIP 910 FILL&WOOD. Après 2 h de séchage, appliquer en partie courante le primaire spécifié dans le tableau ci-dessus pour ces supports.

AUTRES DÉSIGNATIONS COMMERCIALES ET DISTRIBUTEURS POUR INFORMATION  
**SL C520 ARDASOL F**

**PRIMAIRES**

Désignation commerciale du primaire	Autre désignation commerciale	Distributeur
GRIP X910 FILL&WOOD	PRIMABOIS	BOSTIK SA 420 rue d'Estienne d'Orves FR-92700 COLOMBES
GRIP A936 XPRESS	PRIMATECH	
GRIP A700 UNIVERSAL	PRIMASOL R	
GRIP A500 MULTI	ENDUITPRENE NOFLAM	