

Certificat

Mortiers et produits connexes Colle à carrelage - Mortier Colle

MC 300 FLEX (gris et blanc)

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

La société BOSTIK SA
420 rue d'Estienne d'Orves FR - 92700 COLOMBES
Usine FR - 28700 SAINVILLE

le droit d'usage de la marque Mortiers et produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.



103 MC 471

Décision de reconduction n° 3012-103 MC 471 du 21 décembre 2020
Cette décision se substitue à la décision n° 2444-103 MC 471 du 22 mai 2017

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme NF EN 12004-1 :

A ce Certificat QB est attachée la classification suivante :

C2-S1 - E

Autres caractéristiques :

- > Adhérence sur les chapes à base de sulfate de calcium après primaire : **Chape sulfate de calcium après primaire**
- > Collage de carrelage en façade : **Façade**
- > Collage de carrelage sur plancher rayonnant électrique : **PRE Plancher Rayonnant Electrique**
- > Adhérence sur anciens revêtements sans primaire en sols et en murs intérieurs : **Rénovation sans primaire sur carrelage émaillé**
- > Adhérence sur anciens revêtements sans primaire en sols intérieurs : **Rénovation sans primaire sur dalles plastiques semi-flexibles**

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

Correspondant :
Courriel : mortiers@cstb.fr
Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB
Pour le Président

Edwige PARISEL

Annexe du certificat

Décision n° 3012-103 MC 471 du 21 décembre 2020

CONDITIONS D'EMPLOI DU MORTIER COLLE POUR INFORMATION
MC 300 FLEX (gris et blanc)












DOMAINE D'EMPLOI

- Murs et sols intérieurs et extérieurs
- Chape sulfate de calcium après primaire
- Façade et murs extérieurs
- PRE Plancher Rayonnant Electrique
- Rénovation sans primaire sur carrelage émaillé
- Rénovation sans primaire sur dalles plastiques semi-flexibles

GÂCHAGE DU PRODUIT - OUVRABILITÉ DE LA PÂTE

- Taux de gâchage : de 24 à 26 % d'eau par rapport au poids de poudre (soit 6 l à 6,5 l d'eau pour un sac de 25 kg).
- Temps de repos : 5 min environ.
- Durée pratique d'utilisation : 2 h
- Temps d'ajustabilité pratique sur chantier : 20 min environ.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Support	Préparations particulières
Béton cellulaire	
Chape fluide à base de sulfate de calcium	 
Chape asphalte non sablée	
Traces de colle en sol	
Anciennes dalles plastiques semi-flexibles	
Ancien carrelage émaillé non poncé	
Ancienne peinture de sol	
 avec primaire spécifié dans la fiche d'emploi des primaires de la Société  application sans primaire  voir dispositions complémentaires ci-dessous	

DISPOSITIONS COMPLÉMENTAIRES

Chape fluide à base de sulfate de calcium :

- > Traitement de la périphérie en local E2 : bande de renfort ARDATOILE marouflée dans E 100 XP (400 g/m²). Laisser sécher 3 h au moins, puis appliquer une seconde couche de E 100 XP (400 g/m²). Laisser sécher 12 h au moins.
- > Produits de jointoiement associés :
 - sur sol chauffant : J 175 Joint Flex de la Société BOSTIK,
 - en local E2 : J 100 Joint Fin, J 125 Joint Large, J 175 Joint Flex, J 300 Epocolor de la Société BOSTIK.