



# SL C520 ARDASOL F

## ENDUIT DE LISSAGE FIBRE SUPPORTS NEUFS ET DE RENOVATION

FICHE TECHNIQUE 01/07/2024

### AVANTAGES

- Polyvalent pour tous types de support, neufs et rénovation
- Renforcé par des fibres synthétiques
- Excellent fini de surface : ponçage réduit ou inutile
- Application manuelle ou à la pompe
- Convient pour planchers chauffant hydrauliques et planchers rayonnant électriques

Certificat QB : 1166-106 S 106

### DESCRIPTION

Ragréage de sol autolissant de 1 à 20 mm, P3 à partir de 3mm pour les travaux en neuf et rénovation.

### DESTINATION

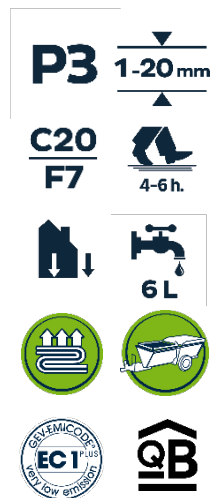
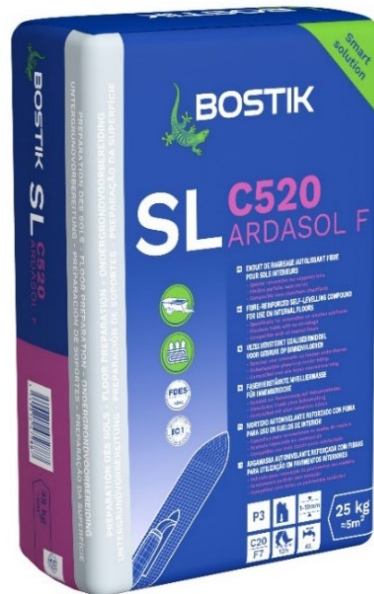
#### Supports associés :

- Béton
- Chape asphalte
- Chape ciment
- Support bois : parquet sur lambourde, panneaux bois (CTBX, CTBH, OSB3)
- Ancien carrelage, tomette, terre cuite
- Anciennes traces de colles
- Anciennes dalles semi flexibles sans amiante
- Ancienne peinture ou résines de sol

Autres supports nous consulter

#### Revêtements associés :

- PVC
- LVT
- Moquette
- Linoléum
- Caoutchouc
- Parquet
- Carrelage



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Couleur / Composition	Poudre à base de liants hydrauliques, de charges minérales et d'adjuvants spéciaux, renforcée de fibres de polymères – gris
Dilution d'emploi	6 litres d'eau par sac de 25kg
Température d'application	10 à 25°C
Durée pratique d'utilisation*	20 minutes
Délaï d'ouverture à la marche*	4 à 6 heures
Délaï de recouvrement*	Carrelage : 12h Textile : 24h PVC, Caoutchouc, Linoléum : 48h à 72h Parquet : 72 h
Epaisseur d'emploi**	1 à 20mm
Consommation	1.5 kg de poudre/mm <sup>2</sup>

\* Ces temps sont déterminés à + 23°C et 50 % d'humidité relative sur support normalement absorbant et 3 mm d'épaisseur.

### MISE EN OEUVRE

## PREPARATION DES SUPPORTS

Les supports doivent toujours être sains, secs (sans remontée d'humidité), normalement absorbants, solides (pas de parties friables ou fragiles) et exempts de taches de graisse.

### Ne pas utiliser

- Sur des supports friables
- Sans revêtement de finition

### Les points généraux à vérifier

L'humidité du support doit être vérifiée et être conforme aux exigences du revêtement qui sera posé. En présence d'un sol chauffant, demander le PV de mise en chauffe. N'intervenir que 48 heures après l'arrêt du chauffage. Pour le recouvrement d'anciens carrelages vérifier que plus de 90% de la surface est parfaitement adhérente. Retirer les carreaux défectueux et procéder à un rebouchage avec SL C950 RENOQUICK.

Les fissures inférieures à 0,8mm ainsi que les joints de fractionnements devront être traités avec RENO E742 STRUCTURE qui sera sablé à refus avec le sable S409. Si les supports ne présentent pas le taux d'humidité requis mettre en œuvre notre barrière anti remontée d'humidité HYTEC E736 TURBO (voir Atex) ou HYTEC E336 XTREM (voir DTA).

	SUPPORTS	PREPARATIONS SPECIFIQUES ET VERIFICATIONS
NEUF	Dalle béton	Elimination du produit de cure
	BAP Chape fluide ciment	
	Planchers chauffants et/ou rafraichissant + PRE	Vérifier que la mise en chauffe a été réalisée
RENOVATION	Carrelage	Nettoyage avec de l'eau et de la lessive sodée, suivi d'un rinçage à l'eau claire
	Dalle semi-flexible sans amiante	
	Traces de colle	Eliminer au maximum par grattage
	Traces de colle bitumineuse sans amiante	Eliminer les surépaisseurs >0,5mm ou élimination totale
	Peinture de sol	Ponçage afin de redonner de la rugosité puis nettoyage idem carrelage
	Résine de sol	Ponçage puis idem peinture de sol
	Parquet sur lambourdes	Elimination des cires et vernis suivi d'un dépoussiérage par aspiration
	Panneaux dérivés du bois	Pas de déformation sous une charge de 75 kg
	Chape asphalte	Absence de fissure

Se rapporter aux CPT, DTU, avis techniques et règles professionnelles en vigueur pour réceptionner les supports.

TYPES DE SUPPORT		PRIMAIRES	CONSOMMATIONS
Béton Chape ciment	Poreux	GRIP A310 PROJECT	100-120 g/m <sup>2</sup>
	Normalement absorbant	GRIP A700 UNIVERSAL GRIP A500 MULTI GRIP A310 PROJECT	100-120 g/m <sup>2</sup>
		Fermé	GRIP A700 UNIVERSAL GRIP A500 MULTI
Carrelage		GRIP A936 XPRESS GRIP A700 UNIVERSAL GRIP A500 MULTI	100-120 g/m <sup>2</sup>
Traces de colle			
Peinture		GRIP A936 XPRESS	80-100 g/m <sup>2</sup>
Résine		GRIP A936 XPRESS	80-100 g/m <sup>2</sup>
Parquet sur lambourde		GRIP X910 FILL & WOOD	0,8-1 kg/m <sup>2</sup>
Panneaux CTBX-CTBH-OSB3		GRIP X910 FILL & WOOD	0,6-0,8 kg/m <sup>2</sup>
Chape asphalte		GRIP A936 XPRESS	100-120 g/m <sup>2</sup>

\*\*Epaisseurs d'emploi recommandées

Béton, chape ciment	1 à 20 mm
Support bois	3 à 10 mm
Ancien carrelage, tomette, terre cuite	3 à 20 mm
Anciennes traces de colles, dalles semi flexibles, peinture de sol	3 à 10 mm
Chape avec plancher chauffant	3 à 10 mm

Epaisseurs supérieures à 10mm : hors certification QB, sur préconisation Bostik

Pour des épaisseurs supérieures à 10 mm il convient d'utiliser un malaxeur pompe ou une station de mélange, ainsi que de positionner des bandes de compression périphériques type BOSTIK ARDATAPE BDP 50/5 en pied de cloison.

## APPLICATION

### Préparation manuelle

#### Mélange :

Température de l'eau de gâchage : elle doit être comprise entre +8 et +25°C

Verser 1 sac d'enduit dans 6 litres d'eau propre puis mélanger avec un malaxeur électrique équipé d'un fouet polygonal à une vitesse maxi de 500 tours/minute.

#### Application :

A l'aide d'une lisseuse inoxydable, "tirer" à zéro afin de remplir les pores du support, puis lisser et régler de façon régulière à l'épaisseur souhaitée.

### Préparation mécanique de l'enduit de ragréage (pompe)

Notre enduit de ragréage est formulé pour pouvoir également être préparé au moyen de " malaxeur pompeur " à gâchage continu.

L'enduit de ragréage est malaxé, pompé et mis en place dans l'épaisseur voulue.

### Précautions d'emploi

Bien respecter le taux de dilution indiqué sur le sac et ne pas rajouter d'eau en cours d'application

Eviter toute source de chaleur ou de courant d'air pendant les premières heures qui suivent la pose de l'enduit

### CONSOMMATIONS

Environ 1.5 kg de poudre par mm d'épaisseur et par m<sup>2</sup>.

### CONSERVATION

9 mois dans son emballage d'origine fermé, stocké dans un endroit sec (date de fabrication sur l'emballage).

### NETTOYAGE

Nettoyage des outils et des taches fraîches à l'eau

### CONDITIONNEMENT

Code	Gencod	Format	Palette
30617959	3549212472887	25 kg	48



*Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.*

#### DISCLAIMER

Bostik propose cette fiche technique ("FT") à des fins descriptives et informatives uniquement. Elle ne constitue ni une garantie, ni un contrat, ni un substitut à l'avis d'un expert ou d'un professionnel. Veuillez également consulter la fiche de données de sécurité du produit local pour les considérations relatives à la santé et à la sécurité. La fiche de données de sécurité est disponible sur : <https://bostiksdcs.thewerco.com/>.

Les déclarations, informations techniques, données et recommandations contenues dans cette FDS sont fournies " EN L'ÉTAT " et ne sont pas garanties de quelque manière que ce soit. Elles représentent des résultats typiques pour les produits et sont basées uniquement sur les recherches de Bostik. Les conditions et les méthodes d'utilisation des produits étant hors de notre contrôle, Bostik décline expressément toute responsabilité et tout dommage de quelque nature que ce soit pouvant résulter de l'utilisation des produits, de leurs résultats ou de la confiance accordée aux informations contenues dans ce document.

**Bostik SA**  
420 rue d'Estienne d'Orves,  
92700 Colombes, France  
Phone: +33 149 007 502  
[www.bostik.com](http://www.bostik.com)

**SERVICE TECHNIQUE BOSTIK**

**Conseils +33 (0)164 42 13 36**

