

EPONAL 321 V1

REVETEMENTS DE SOLS INDUSTRIELS ET PIETONNIERS

AVANTAGES

- Produit appartenant à un système relevant de la norme NF EN 13813
- Sans solvant, sans retrait
- Bonne adhérence sur de nombreux matériaux tels que béton, carrelage, surfaces métalliques brique, pierre, bois....
- Bonne résistance mécanique
- Bonne inertie aux agents chimiques.
- Accepte jusqu'à 12 fois son poids en sable siliceux pour les mortiers talochables



EN 13813

PV FEU

APPLICATIONS

DESCRIPTION

Résine époxy bi-composant sans solvant.

DESTINATIONS

- **Revêtement de sols épais** (3 à 5 mm et plus) pour trafic lourd (ateliers de production, aires de stockage, zones de circulation intense, laboratoires...) : primaire et couche de masse pour multicouches ou semi-lisses.
- **Réparation** : mortiers talochables pour supports béton dégradés, mortiers fluides pour injection de fissures.
- **Joints** : mortier de jointolement de carrelages industriels.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

➤ Aspect BOSTIK 00.010	Résine : miel fluide Durcisseur : liquide fluide Mélange : liquide fluide
➤ Couleur BOSTIK 00.020	Résine : jaune clair Durcisseur : jaune pâle Mélange : jaune très clair
➤ Densité à 23°C NF EN ISO 2811	Résine : 1.09 -1.15 Durcisseur : 1.00 - 1.04 Mélange : 1.06 - 1.12
➤ Viscosité Brookfield à 23°C	Résine : 1500-2500 mPa.s Durcisseur : 180 - 230 mPa.s Mélange : 500 - 1000 mPa.s
➤ Rapport d'emploi en poids en volume	Résine/Durcisseur 100/50 2/1
➤ Durée de Vie en Pot sur 100 cc à 23°C	45 - 75 minutes
➤ DPU sur 5 kg à 23°C	Environ 20 minutes

RESISTANCES CHIMIQUES

Acétate d'éthyle	NR	Eau déminéralisée	R
Acétone	NR	Eau distillée	R
Acétate d'éthyle	RP	Eau javel (48°C HL)	R
Acide chlorhydrique 10 %	R	Eau oxygénée (jusqu'à 70 vol)	R
Acide chlorhydrique 30 %	R	Ethanol 76 %	R
Acide citrique 10 %	R	Fuel domestique	R
Acide lactique 10 %	R	Liquide de frein	RP
Acide nitrique 10 %	R	Méthanol	NR
Acide nitrique 30 %	NR	Potasse 50 %	R
Acide phosphorique 10 %	R	Soude 50 %	R
Acide phosphorique 30 %	RP	Super 98	R
Acide sulfurique 10%	R	Toluène	NR
Acide sulfurique 30%	R	Vins - Bières	R
Ammoniaque 20 %	R	Jus de fruits	R

R : Résistant

RP : Résistant aux projections accidentelles avec nettoyage immédiat NR : Non résistant

NOTA : selon la couleur initiale du revêtement et l'agent chimique mis en contact, on peut observer une décoloration ou une altération de la couleur. Cette modification ne modifie en rien la fonction de protection du revêtement.

MISE EN OEUVRE

Avant la pose, bien s'assurer que les conditions ambiantes suivantes sont respectées :

- Température ambiante : + 10°C à + 25 °C
- Hygrométrie maxi : 80 %

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à celle du point de rosée.

SUPPORT DE BASE

- Bétons neufs ou anciens

PREPARATION DE SURFACE

Les bétons neufs et anciens doivent être propres, sains, secs (humidité < 4.5 % à 4 cm) suffisamment rugueux et résistants (résistance à la compression d'au moins 25 MPa et à la traction d'au moins 1.5 MPa après 28 jours de séchage pour un support béton neuf) et sans contrepression hydrostatique. Ils seront débarrassés des parties mal adhérentes et exempts notamment de laitance, de produits de cure, de salissures et de tous produits pouvant nuire à l'adhérence (huiles, graisses...).

Selon la nature et l'état des supports leur préparation se fera par grenailage, rabotage, bouchardage, ponçage, sablage, décapage hydraulique à haute pression ou décapage chimique. Toute préparation mécanique des supports doit être suivie d'un dépoussiérage minutieux, par aspiration

APPLICATION DE LA RESINE

- Ajouter la totalité du durcisseur à la résine et mélanger soigneusement pendant 2 à 3 mn avec un mélangeur électrique à vitesse lente (300 t/min maximum) équipé d'un fouet hélicoïdal pour éviter l'inclusion de bulles d'air. Appliquer immédiatement le mélange ainsi préparé.
- Préparation du mortier EPONAL 321 V1 avec sable granulométrie 0,1 à 0,9 mm : après mélange du durcisseur et de la résine, ajouter le sable dans la proportion EPONAL 321 V1 = 1 kg/sable = 1 kg
- **Primaire** : application au rouleau ou à la spatule crantée n° 3B2 sur support sec d'une couche d'EPONAL 321 V1 à raison de 300 à 400 g/m².
- **Multicouches à base de mortier EPONAL 321 V1** :
 - *Première couche de masse* : application sur support sec de 2 kg/m² d'un mortier EPONAL 321 V1 à la raclette ou à la flamande puis saupoudrage sur le mortier frais de 2,5 à 3 kg/m² de sable de granulométrie 0,4 à 0,9 mm (sable S409).
 - *Deuxième couche de masse* : après polymérisation de la première couche de masse et élimination du surplus de sable saupoudré à refus, application d'une seconde couche de 2 kg/m² de mortier EPONAL 321 V1 à la raclette ou à la flamande puis saupoudrage sur ce mortier frais de 2,5 à 3 kg/m² de sable de granulométrie 0,4 à 0,9 mm ou de quartz coloré de granulométrie 0,3 à 0,8 mm.
 - *Couche de regarnissage* : après polymérisation de la seconde couche de masse et élimination du surplus de sable ou de quartz coloré saupoudré à refus, application au rouleau ou à la raclette d'une couche de regarnissage EPONAL 326 V1 coloré ou incolore à raison de 400 à 600 g/m²

Délai de recouvrement entre couche et mise en service

Températures	+ 10°C	+ 20°C	+25°C
1 ^{ère} et 2 ^{ème} couche de masse	48 h	24 h	12 h
2 ^{ème} couche de masse et regarnissage	48 h	24 h	12 h
Trafic piétons	4 jours	48 h	24 h

EPONAL 321 V1

Mortiers truellables

- Application au rouleau du primaire EPONAL 321 V1 à raison de 300 ou 400 g/m², puis sur primaire poissant (soit après 1 heure environ à 20°C)
- Application à la taloche ou à la truelle ou à la règle d'un MORTIER EPONAL 321 V1 dans le rapport d'emploi pouvant aller de 1/5 à 1/12 (résine/sable siliceux en général de 0,1 à 0,5 mm) selon l'usage du mortier.

Joints de carrelage : application à la truelle d'un mortier EPONAL 321 V1 dans un rapport d'emploi 1/7 (avec un sable spécial de granulométrie 0,2 à 0,5 mm). Nettoyage du carrelage immédiat après la pose du mortier époxydique de jointolement.

CONSOMMATION

Voir application de la résine

CONSERVATION

24 mois en emballage d'origine, non ouvert, conservé à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre + 10° C et + 25° C.

NETTOYAGE

Méthyl Ethyl Cétone

Code	UC	PCB	GENCOD
30620159	Kit de 25 kg	1	Sans
30620160	Durcisseur Fut métal 200 kg	1	Sans
30620161	Résine Fut métal 200 kg	1	Sans

SECURITE

Pour plus de détails consulter la fiche de données de sécurité sur le site

<https://bostiksdsthevercs.com/default.aspx>

Les informations et les recommandations faites ici sont basées uniquement sur les recherches de Bostik et ne sont pas garanties d'être exactes. Le rendement du produit, sa durée de conservation et les caractéristiques d'application dépendront de nombreuses variables, y compris le type de matériaux sur lequel le produit sera appliqué, l'environnement dans lequel le produit est entreposé ou appliqué et l'équipement utilisé pour l'application. Tout changement dans l'une de ces variables peut affecter la performance du produit. L'acheteur a l'obligation, avant d'utiliser le produit, de vérifier l'adéquation du produit à l'utilisation prévue dans les conditions qui prévalent au moment de l'utilisation prévue. Bostik ne garantit pas que le produit convient à une application particulière. Le produit est vendu conformément aux conditions générales de vente en vigueur.

BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart Help ++ 33 (0)1 64 42 13 36

