

EPONAL 326 V1

REVETEMENTS DE SOLS INDUSTRIELS ET PIETONNIERS

AVANTAGES

- Produit appartenant à un système relevant de la norme NF EN 13813
- Sans solvant
- Sans retrait
- Bonne résistance mécanique
- Bonne inertie aux agents chimiques
- Accepte jusqu'à 10 fois son poids en sable siliceux pour la confection de mortiers époxydiques talochables.



EN 13813



PV FEU

APPLICATIONS

DESCRIPTION

Résine époxy bi-composant sans solvant pigmentée ou incolore.

DESTINATIONS

Revêtement de sols industriels épais (3 à 5 mm et plus)

- Mortiers autolissants pour sols d'ateliers à forte sollicitation mécanique, d'ateliers de production pour les industries chimiques, mécaniques, agroalimentaires...

Réparation

- Mortiers talochables pour calage d'éléments en béton (reconstitutions d'appuis de tablier de pont, tête de poteaux, fondations, blocage et enrobage d'armatures de renforcement,...).
- Mortiers truellables pour ragréage et réparation des bétons fortement dégradés (radiers, planchers, poteaux, poutres, voiles, murs de soutènement...).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

➤ Aspect BOSTIK 00.010	Résine : miel fluide Durcisseur : liquide fluide Mélange : liquide fluide
➤ Couleur (1) BOSTIK 00.020	Résine : pigmentée ou incolore à jaune pâle, légèrement trouble Durcisseur : incolore à jaune très clair Mélange : pigmenté ou incolore
➤ Densité à 23°C (1) NF EN ISO 2811	Résine : 1.09 - 1.15 Durcisseur : 1.00 - 1.04 Mélange : 1.06 - 1.10
➤ Viscosité Brookfield à 23°C	Résine : 1400 - 2400 mPa.s Durcisseur 180 - 230 mPa.s Mélange : 500 - 1000 mPa.s
➤ Rapport d'emploi en poids en volume	Résine/Durcisseur 100/50 (incolore) 100/45 (coloré) 2/1
➤ Durée de Vie en Pot sur 100 cc à 23°C	45 à 75 minutes
➤ DPU sur 25 kg à 23°C	15 minutes

(1) Les densités et viscosités mentionnées sont celles des produits non colorés. Selon la couleur, les densités et viscosités des mélanges pourront varier. Une exposition prolongée aux rayonnements UV entraînera une modification de la teinte plus ou moins sensible selon la couleur du revêtement sans nuire à ses performances mécaniques.

RESISTANCES MECANIQUES

Résine pure après durcissement de 14 jours à 20°C

Dureté	Shore D	77
Traction	Résistance	43 ± 3 MPa
	Allongement	2,6 ± 1,6 %
	Module élastique	2400 ± 400 MPa
Compression	Résistance	66 ± 5 MPa
	Affaissement	4,2 ± 0,2 %
	Module élastique	1800 ± 110 MPa

Mortier auto-coulant taloché après durcissement de 7 jours à 20°C

	Mortier 1/7	Mortier 1/10
Résistance à la traction	25,4 MPa	22,7 MPa
Résistance à la compression	59 MPa	74 MPa

RESISTANCES CHIMIQUES

Acétate d'éthyle	NR	Eau déminéralisée	R
Acétone	NR	Eau distillée	R
Acide acétique 10 %	RP	Eau javel (48°C HCL)	R
Acide chlorhydrique 10 %	R	Eau de mer	R
Acide chlorhydrique 30 %	R	Eau oxygénée	R
Acide citrique 10 %	R	Ethanol	R
Acide chromique 10 %	R	Fuel domestique	R
Acide chromique 20 %	RP	Graisses, savons	R
Acide lactique 10 %	R	Huiles	R
Acide nitrique 10 %	R	Hydrocarbures aliphatiques	R
Acide nitrique 30 %	NR	Hydrocarbures aromatiques	NR
Acide phosphorique 10 %	RP	Hyposulfite de soude 10 %	R
Acide phosphorique 30 %	NR	Liquide de frein	NR
Acide sulfurique 10 %	R	Méthanol	NR
Acide sulfurique 30 %	R	Méthyl éthyl cétone	NR
Ammoniaque 10 %	R	Soude 50 %	R
Ammoniaque 20 %	RP	Super 98	RP
Alcool 50 %	R	Toluène	NF
Bisulfite de soude concentré 10 %	R	Vins bières Jus de fruits	R
Détergents	R	Urine	R

R : Résistant

RP : Résistant aux projections accidentelles avec nettoyage immédiat

NR : Non résistant

NOTA : selon la couleur initiale du revêtement et l'agent chimique mis en contact, on peut observer une décoloration ou une altération de la couleur. Cette modification ne modifie en rien la fonction de protection du revêtement.

MISE EN OEUVRE

Avant la pose, bien s'assurer que les conditions ambiantes suivantes sont respectées :

- Température ambiante : + 10°C à + 25 °C
- Hygrométrie maxi : 80 %

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à celle du point de rosée.

SUPPORT DE BASE

- Sur primaire époxy EPONAL 321 V1 ou 376 ou 990.

PREPARATION DE SURFACE

Le primaire EPOXY doit être propre et parfaitement dépoussiéré. Si l'application se fait sur un primaire ayant plus de 48 heures de séchage à 20°C, prévoir un ponçage et un dépoussiérage puis un dégraissage à la MEC (méthyl éthyl cétone) du primaire.

APPLICATION DE LA RESINE

- Homogénéiser la résine puis ajouter la totalité du durcisseur à la résine et mélanger soigneusement pendant 3 à 5 mn, jusqu'à uniformité de la teinte, avec un mélangeur électrique à vitesse lente (300 t/min maximum) équipé d'un fouet polygonal pour éviter l'inclusion de bulles d'air. Puis, ajouter un sable approprié dans les proportions en poids définies selon le type de mortier à réaliser.

Autolissant

Sur primaire sec, application à la flamande ou à la spatule crantée ou au râteau réglable du mortier EPONAL 326 V1 constitué du mélange résine + durcisseur EPONAL 326 V1 et de sable de granulométrie 0.1 à 0.9 mm dans le rapport d'emploi en poids EPONAL 326 V1 = 1 soit 2 kg/m² et sable = 2 soit 4 kg/m² pour une épaisseur de 3 mm et le rapport d'emploi en poids EPONAL 326 V1 = 1 soit 2.5 kg/m² et sable = 3 soit 7.5 kg/m² pour une épaisseur de 5 mm.

EPONAL 326 V1

Débullage à l'avancement au rouleau débulleur..Si nécessaire, appliquer un vernis de finition NOVAFLEX 348V2 ou NOVAFLEX 344.

Mortier talochable ou truellable

Sur primaire poissant (après 1 heure de séchage à 20°C) application d'un mortier constitué du mélange résine + durcisseur EPONAL 326 V1 auquel on ajoute progressivement un sable siliceux de granulométrie 0.12 - 1.5 mm dans le rapport 1 poids de résine pour 7 poids de sable ou un mélange de 2/3 de sable siliceux 0,12 - 1.5 mm et 1/3 de sable siliceux de granulométrie 0.5 - 1.6 mm dans le rapport 1 poids de résine pour 10 poids de sables.. Débullage à l'avancement au rouleau débulleur.

Délai de recouvrement entre couches			
Températures	+ 10° C	+ 20° C	+ 25° C
Entre primaire et EPONAL 326 V1	48 h	24 h	24 h
Entre EPONAL 326 V1 et vernis	4 jours	48 h	24 h
Remise en service			
Trafic piétons	4 jours	48 h	24 h

CONSOMMATION

Voir application de la résine

CONSERVATION

24 mois en emballage d'origine, non ouvert, conservé à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre + 10° C et + 25° C.

NETTOYAGE

Méthyl éthyl cétone

Code	UC	PCB	GENCOD
30620163 Résine incolore	Fut de 200 kg	1	Sans
30620162 Durcisseur	Fut de 200 kg	1	Sans

SECURITE

Pour plus de détails consulter la fiche de données de sécurité sur le site

<https://bostiksd.thevercs.com/default.aspx>

Les informations et les recommandations faites ici sont basées uniquement sur les recherches de Bostik et ne sont pas garanties d'être exactes. Le rendement du produit, sa durée de conservation et les caractéristiques d'application dépendront de nombreuses variables, y compris le type de matériaux sur lequel le produit sera appliqué, l'environnement dans lequel le produit est entreposé ou appliqué et l'équipement utilisé pour l'application. Tout changement dans l'une de ces variables peut affecter la performance du produit. L'acheteur a l'obligation, avant d'utiliser le produit, de vérifier l'adéquation du produit à l'utilisation prévue dans les conditions qui prévalent au moment de l'utilisation prévue. Bostik ne garantit pas que le produit convient à une application particulière. Le produit est vendu conformément aux conditions générales de vente en vigueur.

BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart Help ++ 33 (0)1 64 42 13 36

