

MANG

MAXI MANG FIBRE

ENDUIT DE SOL P4S FIBRÉ FORTE ÉPAISSEUR AUTOLISSANT

AVANTAGES

- Armé par une forte densité de fibres synthétiques spécifiques
- Excellente finition de surface sans remontée de fibres ponçage réduit
- Application manuelle ou à la pompe
- Applicable en extérieur si recouvert de carrelage
- Caractéristiques mécaniques élevées
- Classé P4 à partir de 3 et jusqu'à 40 mm, en fonction de la nature des supports
- Compatible avec tous types de planchers chauffants, réversibles et PRE



APPLICATION

DESCRIPTION

Ragréage de sol autolissant et autonivelant P4 fibré.

DESTINATIONS

- Adapté pour les travaux neufs et rénovations
- Classé P3 à partir de 3 mm d'épaisseur sur les supports en rénovation
- Classé P4/P4S à partir de 3 mm d'épaisseur et jusqu'à 40 mm sur support à base de liant hydraulique
- Spécialement adapté à la rénovation des anciens parquets et à tous types de travaux de rénovation

Supports associés :

Travaux neufs

- Béton surfacé à parement soigné
- Béton à chape incorporée
- Chape rapportée
- Chape sulfate de calcium
- Planchers chauffants
- Chape asphalte

Rénovation

- Anciens carrelages...
- Anciennes traces de colles
- Anciennes dalles semi-flexibles
- Anciennes peintures de sols
- Chapes sèches
- Parquets et panneaux de bois CTBX, CTBH, OSB3



Revêtements associés :

- PVC
- Moquette
- Linoléum
- Parquet, carrelage
- Peintures de sols : nous consulter

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

➤ Composition / Couleur	Poudre à base de liants hydrauliques, de charges minérales et d'adjuvants spéciaux, renforcée de fibres de polymères - gris
➤ Dilution d'emploi	5-5,5 litres d'eau par sac de 25kg
➤ Température d'application	+ 10 à + 25°C
➤ Durée pratique d'utilisation*	20 minutes
➤ Délai d'ouverture à la marche*	3 heures
➤ Délai de recouvrement*	<ul style="list-style-type: none">• Revêtement textile et carrelage : 24 h• PVC, linoléums : 48h à 72h• parquet : 72 h
➤ Epaisseur d'emploi	1 à 40 mm
➤ Consommation	1.5 kg de poudre/mm/m ²

** ces temps sont déterminés à + 23° C et 50 % d'humidité relative sur support normalement absorbant.

PREPARATION DE SURFACE

Les supports doivent toujours être sains, secs (sans remontée d'humidité), normalement absorbants, solides (pas de parties friables ou fragiles) et exempts de taches de graisse.

Ne pas utiliser

- Sur des supports friables
- Sans revêtement de finition
- Sur plancher chauffant de tous types si épaisseur > 10 mm

Les points généraux à vérifier

L'humidité du support doit être vérifiée et être conforme aux exigences du revêtement qui sera posé.

Si les supports ne présentent pas le taux d'humidité requis mettre en œuvre notre barrière anti remontée d'humidité HYTEC E336 XTREM (Voir Avis Technique en vigueur).

En présence d'un sol chauffant, demander le PV de mise en chauffe. N'intervenir que 48 heures après l'arrêt du chauffage.

Pour le recouvrement d'anciens carrelages et dalles semi flexibles, vérifier que plus de 90% de la surface est parfaitement adhérente. Retirer les carreaux défectueux et procéder à un rebouchage avec BOSTIK SL C950 RENOQUICK après primarisation.

Les fissures inférieures à 0,8mm ainsi que les joints de fractionnements devront être traités avec RENO E742 STRUCTURE qui sera sablé à refus avec le sable S409.

Se rapporter aux CPT ,DTU ou avis technique en vigueur pour réceptionner les supports.

Ci-joint quelques recommandations extraites de ces documents :

TYPES DE SUPPORT		PRIMAIRES	CONSOMMATIONS
Béton chape ciment	Poreux	GRIP A310 PROJECT GRIP A320 BASIC PRIMROXOL PRIMACRYL	100-120 g/m ² /couche
	Normalement absorbant	GRIP A700 UNIVERSAL PRIMAPRENE UNIDUR N GRIP A500 MULTI GRIP A310 PROJECT GRIP A320 BASIC PRIMROXOL PRIMACRYL	100-120 g/m ²
	Fermé	GRIP A 700 UNIVERSAL PRIMAPRENE UNIDUR N GRIP A500 MULTI	80-100 g/m ²
Chape sulfate de calcium		GRIP A 700 UNIVERSAL PRIMAPRENE UNIDUR N GRIP A500 MULTI GRIP A310 PROJECT	100-120 g/m ² /couche
Carrelage		GRIP A700 UNIVERSAL PRIMAPRENE UNIDUR N GRIP A500 MULTI	100-120 g/m ²
Traces de colle			
Résidu de ragréage			
Dalles semi flexible			
Peinture		GRIP A936 XPRESS	80-100 g/m ²
Résine		GRIP A936 XPRESS	80-100 g/m ²
Parquet sur lambourde		GRIP X910 FILL & WOOD	0,8-1 kg/m ²
Panneaux CTBX-CTBH-OSB3		GRIP X910 FILL & WOOD	0,6-0,8 kg/m ²
Chape asphalte		GRIP A936 XPRESS	100-120 g/m ²

	SUPPORTS	PREPARATIONS SPECIFIQUES ET VERIFICATIONS
NEUF	Dalle béton	Elimination du produit de cure
	BAP Chape fluide ciment	
	Chape sulfate de calcium	Mesure de l'humidite residuelle
	Planchers chauffants et/ou rafraichissants + PRE	Vérifier que la mise en chauffe a été réalisée
RENOVATION	Carrelage	Nettoyage avec de l'eau et de la lessive sodée, suivi d'un rinçage à l'eau claire
	Dalle semi-flexible sans amiante	
	Traces de colle acrylique	Eliminer au maximum par grattage
	Traces de colle bitumineuse sans amiante	Eliminer les surépaisseurs >0,5mm ou élimination totale
	Peinture de sol	Ponçage afin de redonner de la rugosité puis nettoyage idem carrelage
	Résine de sol	Ponçage puis idem peinture de sol
	Parquet sur lambourdes	Elimination des cires et vernis suivi d'un depoussiérage par aspiration
	Panneaux dérivés du bois	Vérifier qu'il n'y a pas de flèche
	Chape asphalte	Absence de fissure

Epaisseurs d'application

Support ciment neuf : 1 à 40mm
 Chape sulfate de calcium: 1 à 20 mm
 Supports bois, carrelage, anciennes traces de colle acrylique: 3 à 30 mm
 Dalle semi flexible: 3 à 10 mm

MISE EN OEUVRE (SUITE)

APPLICATION

Préparation manuelle

Mélange :

- Température de l'eau de gâchage : elle doit être comprise entre +8 et +25°C
- Verser 1 sac d'enduit dans 5-5,5 litres d'eau propre puis mélanger avec un malaxeur électrique vitesse lente équipé d'un fouet polygonal
- Laisser reposer 1 mn à 1,30 mn puis mélanger à nouveau pendant 30 sec pour obtenir un applicatif optimal

Application :

A l'aide d'une lisseuse inoxydable, "tirer" à zéro afin de remplir les pores du support, puis lisser et régler de façon régulière à l'épaisseur souhaitée. Une seule passe est nécessaire pour des applications entre 1 et 10 mm. Pour des épaisseurs supérieures à 10 mm il convient d'utiliser un malaxeur pompe et de positionner des bandes de compression périphériques de 5 mm en pied de cloison.

Préparation mécanique de l'enduit de ragréage (pompe)

Notre enduit de ragréage peut être préparé au moyen de " malaxeur-pompeur " à gâchage continu.

En fonction de la puissance de la pompe (nombre de sacs /heure), il sera nécessaire de réaliser des arrêts de coulage en fonction des surfaces à réaliser et des épaisseurs à rattraper

Par exemple: arrêt de coulage tous les 50 m² pour une épaisseur de 20mm en utilisant une pompe de capacité 96 sacs /heure, ou tous les 20 m² pour 20mm d'épaisseur avec une pompe de capacité de 40 sacs/heure.

Permet le rattrapage d'épaisseur jusqu'à 40 mm en une seule passe.

Précautions d'emploi

Ne jamais rajouter d'eau dans l'enduit après le début de l'application .

Bien respecter le taux de dilution indiqué sur le sac. Eviter toute source de chaleur ou de courant d'air pendant les premières heures qui suivent la pose de l'enduit.

Pour des épaisseurs d'applications supérieurs à 10 mm positionner des bandes de compressions périphériques de 5 mm en pied de cloison.

CONSOMMATION

Environ 1.5 kg de poudre par mm d'épaisseur et par m².

CONSERVATION

9 mois dans son emballage d'origine fermé, stocké dans un endroit sec (date de fabrication sur l'emballage).

NETTOYAGE

Nettoyage des outils et des taches fraîches à l'eau

CONDITIONNEMENT

Code	Gencod	Format	Palette
30619769	3549212488314	25 kg	48

SÉCURITÉ

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base <https://bostikds.thewerco.com/default.aspx> ou nous demander une copie par fax.

Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.

