

EPONAL 376

PRIMAIRE

AVANTAGES

- Produit appartenant à un système relevant de la norme NF EN 13813
- Sans solvant
- Sans retrait
- Excellente adhérence sur béton sec ou humide, bois, carrelage...
- Résistance à la contrepression (PV CEBTP N°2352-7-216).
- Résistance au transfert de vapeur d'eau (pare vapeur) (PV CEBTP n° B252-03084/2).



EN 13813



PV FEU

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

➤ Aspect BOSTIK 00.010	Résine : miel fluide Durcisseur : liquide Mélange : liquide
➤ Couleur BOSTIK 00.020	Résine : incolore à jaune pâle Durcisseur : ambre Mélange : ambre clair
➤ Densité à 23°C NF EN ISO 2811	Résine : 1.08 - 1.14 Durcisseur : 0,98 - 1.02 Mélange : 1.10 - 1.14
➤ Viscosité Brookfield à 23°C	Résine : 700 - 1200 Durcisseur : 3000 - 4500 Mélange : 1300 - 2600
➤ Rapport d'emploi en poids en volume	Résine/Durcisseur 100/60 3/2
➤ Durée de Vie en Pot sur 100 cc à 23°C	1 heure 40 à 3 heures
➤ DPU sur 100 cc à 23°C	90 minutes

APPLICATIONS

DESCRIPTION

Résine époxy bi-composant sans solvant.

DESTINATIONS

Primaire sur béton sec ou humide non ruisselant et sans contrepression hydrostatique au moment de l'application :

- Revêtements de sols industriels et piétonniers à base de résines synthétiques (polyuréthanes ou époxydiques).
- Revêtement d'imperméabilisation de cuvelage.
- Traitement des fissures par injection : béton, bois...
- Barrière anti-remontée d'humidité.

* Conformément aux règles professionnelles : DTU et CPT

CARACTERISTIQUES MECANIKES

Après durcissement de 7 jours à 20°C

Dureté	Shore D	75
Compression	Résistance	74.4 ± 2.2 MPa
	Affaissement	4.8 ± 0.2 %
	Module élastique	2150 ± 100 MPa
Traction	Résistance	44.1 ± 1.1 MPa
	Allongement	3.3 ± 0.4 %
	Module élastique	2230 ± 70 MPa
Flexion	Résistance maxi	75.1 ± 2.3 MPa
	Module élastique	2170 ± 60 MPa
	Flèche maxi	11.6 ± 0.2 mm
Adhérence SATEC	Sur béton sec	2.5 MPa (*)
	Sur béton humide	2.0 MPa (*)

(*) Rupture béton

MISE EN OEUVRE

Avant la pose, bien s'assurer que les conditions ambiantes suivantes sont respectées :

- Température ambiante : + 10°C à + 25 °C
- Hygrométrie maxi : 80 %

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à celle du point de rosée.

SUPPORTS DE BASE

- Bétons neufs ou anciens
- Acier

PREPARATION DE SURFACE

Les bétons neufs et anciens doivent être propres, sains suffisamment rugueux et résistants (Résistance à la compression d'au moins 25 MPa et à la traction d'au moins 1.5 MPa après 28 jours de séchage pour un support béton) et sans contrepression hydrostatique. Ils seront débarrassés des parties mal adhérentes et exempt notamment de laitance, de produits de cure, de salissures et de tous produits pouvant nuire à l'adhérence (huiles, graisses...). Selon la nature et l'état du support leur préparation se fera par grenailage, rabotage, bouchardage, ponçage, sablage, décapage hydraulique à haute pression ou décapage chimique. Toute préparation mécanique des supports doit être suivie d'un dépoussiérage minutieux.

Les aciers et parties métalliques seront grenailés, sablés ou poncés à blanc puis dégraissés à la méthyl éthyl cétone (MEC) et revêtus du primaire époxydique EPONAL 990 à raison de 80 à 100 g/m² qui sera, après durcissement émerisé et dégraissé à la Méthyl éthyl Cétone juste avant recouvrement.

APPLICATION DE LA RESINE

• Préparation de l' EPONAL 376

Ajouter la totalité du durcisseur à la résine et mélanger soigneusement pendant 2 à 3 mn avec un mélangeur électrique à vitesse lente (300 t/min maximum) équipé d'un fouet hélicoïdal pour éviter l'inclusion de bulles d'air. Appliquer immédiatement le mélange ainsi préparé.

• Primaire (support humides non ruisselants ou risque de remontées d'humidité)

Application au rouleau ou à la spatule crantée n° 3B2 d'une couche d'EPONAL 376 à raison de 300 à 400 g/m².

• Revêtements d'imperméabilisation - barrière anti remontée d'humidité

Application au rouleau ou à la spatule crantée n° 3B2 d'une première couche d'EPONAL 376 à raison de 400 g/m². Après le durcissement de la première couche (soit 24 h à 20°C), appliquer une seconde couche d'EPONAL 376 au rouleau ou à la spatule crantée n° 3B2 à raison de 400 g/m². On pourra saupoudrer à refus du sable (granulométrie 0,4 à 0,9 mm) sur la seconde couche fraîche. Après durcissement, le sable en excès sera éliminé avant application d'un revêtement époxydique ou polyuréthane.

• Traitement des fissures par injection

Ouverture et calfeutrage des fissures de 0.6 à 3 mm, puis injection du mélange résine + durcisseur EPONAL 376 à l'aide d'un pot sous pression. Le calfeutrage peut être éventuellement réalisé avec un mortier talochable réalisé avec de l'EPONAL 376 et du sable.

Nota : la consommation d'EPONAL 376 dépend de la porosité et de la rugosité du support, de la température d'application et de l'importance de la surface à traiter.

Délai de recouvrement entre couches

Températures	+ 10° C	+ 20° C
Entre EPONAL 376 et EPONAL 376	48 h	24 h
Entre EPONAL 376 et revêtement époxydique ou polyuréthane	48 h	24 h

EPONAL 376

CONSOMMATION

300 à 400 g/m²/couche

CONSERVATION

24 mois en emballage d'origine, non ouvert, conservé à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre + 10° C et + 25° C.

NETTOYAGE

Méthyl Ethyl Cétone

Code	UC	PCB	GENCOD
30176191	Kit de 25 kg	1	Sans

SECURITE

Pour plus de détails consulter la fiche de données de sécurité sur le site

<https://bostikdsd.thevercs.com/default.aspx>

Les informations et les recommandations faites ici sont basées uniquement sur les recherches de Bostik et ne sont pas garanties d'être exactes. Le rendement du produit, sa durée de conservation et les caractéristiques d'application dépendront de nombreuses variables, y compris le type de matériaux sur lequel le produit sera appliqué, l'environnement dans lequel le produit est entreposé ou appliqué et l'équipement utilisé pour l'application. Tout changement dans l'une de ces variables peut affecter la performance du produit. L'acheteur a l'obligation, avant d'utiliser le produit, de vérifier l'adéquation du produit à l'utilisation prévue dans les conditions qui prévalent au moment de l'utilisation prévue. Bostik ne garantit pas que le produit convient à une application particulière. Le produit est vendu conformément aux conditions générales de vente en vigueur.

BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart Help ++ 33 (0)1 64 42 13 36

