



PANELTACK HM

SYSTÈME DE COLLAGE POUR PANNEAUX CEMBRIT

LES AVANTAGES DU PANELTACK HM

- Méthode de fixation fiable et invisible
- Montage aisé et rapide
- Répartition optimale des contraintes

PRODUIT

PanelTack HM est une colle élastique à base d'un polymère modifié de silane (SMP – Silyl Modified Polymer) qui durcit sous l'effet de l'humidité ambiante. Le PanelTack HM ne contient pas de solvants ni d'isocyanate.

LES APPLICATIONS

Pour coller des panneaux de fibrociment Cembrit durables et sans entretien comme :

- Revêtement de façade
- Bordures de toiture
- Plafonds et auvents
- Parapets
- Revêtement intérieur

Il s'agit ici des panneaux de façade (d'une épaisseur de 8 mm) suivants : Cembrit Cover, Cembrit Patina, Cembrit Solid et Cembrit Transparent. Pour plus d'informations, consultez www.cembrit.be.

CATACTÉRISTIQUES DE LA COLLE PANELTACK HM

- Élasticité durable et résistance mécanique élevée
- Certification KOMO
- Bonne résistance à l'humidité et aux intempéries

LE SYSTÈME DE COLLAGE DE BOSTIK

Composition du système de collage :

Paneltack HM	Colle élastique
Primer SX Black	Apprêt pour les structures porteuses en bois
Prep M	Apprêt pour les structures porteuses en métal (aluminium ou acier galvanisé)
Foamtape 12 x 3 mm	Ruban mousse autocollant double face 12 x 3 mm pour la fixation des panneaux et comme joint d'écartement
Primer Q	Pour le traitement préalable des panneaux de façade après un ponçage mécanique avec du P80 et nettoyage

INFORMATIONS POUR LE CONSTRUCTEUR

CERTIFICATION KOMO AVEC CERTIFICAT DU PRODUIT

Nous conseillons d'utiliser dans les différents calculs une résistance à la traction de 0,4 N/mm² et une résistance au cisaillement de 0,18 N/mm².

La largeur d'une bande de colle est de 13 mm env.

LE POIDS PROPRE DES PANNEAUX

La contrainte due au poids propre du panneau n'est pas déterminante pour le cisaillement.

L'ACTION DU VENT

L'arrêté relatif à la construction stipule de tenir notamment compte de l'action du vent. Pour ceci, voir l'Eurocode 1 partie 1-4, c.-à-d. pour les Pays-Bas la norme NEN-EN 1991-1-4 et pour la Belgique la norme NBN-EN-1991-1-4.

LE COMPORTEMENT AU FEU

Le Paneltack HM peut satisfaire à la classe de réaction au feu B-s1-d0 suivant la norme EN 13501-1.

LA TAILLE MAXIMALE DES PANNEAUX

Le Paneltack HM étant élastique, cette colle peut très bien prendre en charge les différentes déformations des panneaux. Lors de la fixation des panneaux, tenir compte d'une déformation (diagonale) maximale de 1,5 mm/m¹.

Conformément à la partie 7 de la norme BRL 4101, le système Paneltack HM standard est en réalité en mesure de supporter une déformation élastique de maximum 3 mm. L'on peut dès lors coller des panneaux d'une taille de maximum 1250 x 3050 mm.

REMARQUE

Les panneaux doivent être plats pour pouvoir les coller. On doit par conséquent bien faire attention lorsque l'on veut coller des panneaux plus grands et l'on doit également prêter plus d'attention quant au traitement et à l'entreposage de ces panneaux.

LA STRUCTURE PORTEUSE : DIMENSIONS ET DISTANCES

La largeur minimale des montants porteurs de la structure porteuse dépend de la fonction de ces montants porteurs :

I. Montant aux joints	90 mm
II. Montant intermédiaire et d'extrémité	45 mm

Cembrit conseille de respecter les distances maximales suivantes : De 400 à 600 mm en fonction de l'action du vent. Pour les applications horizontales (plafonds, auvents, etc.), ces distances doivent être multipliées par 0,75 avec une distance maximale de centre à centre de 400 mm.

LA STRUCTURE PORTEUSE : LA VENTILATION

Le revêtement Cembrit pour les murs extérieurs doit toujours être appliqué comme mur extérieur ventilé avec un vide de ventilation ouvert d'au moins 25 mm. Lorsqu'une situation est particulière (des immeubles de grande hauteur, par exemple), des prescriptions locales peuvent imposer un vide de ventilation plus important.

L'entrée et la sortie de la ventilation doivent chacune avoir une surface libre d'au moins 100 cm²/m.

LA STRUCTURE PORTEUSE : LE CHOIX DES MATÉRIAUX

Bois adéquat : Toutes les essences de bois (du pin, du meranti, etc.) dont les quatre faces ont été bien rabotées et sont bien propres, sèches et exemptes de poussière et de graisse.

La qualité du bois doit répondre aux normes en vigueur relatives à cette application. Le bois doit en outre être traité contre les moisissures, etc. suivant les normes en vigueur EN 335 et EN 350.2. Le bois doit aussi avoir une teneur en eau de maximum 18 %. Ces différentes essences de bois peuvent au besoin contenir des produits de préservation du bois sur base de sel, de zinc et de cuivre (par imprégnation, par exemple).

Métal adéquat : De l'acier galvanisé ou de l'aluminium sec et lisse. Toutes ces sortes de métal doivent être traitées contre la corrosion. Les métaux émaillés conviennent également, bien qu'ils puissent devoir répondre à d'autres prescriptions de traitement. Pour ces métaux, consulter Bostik.

Peintures de fond : Un nombre limité de peintures de fond appliquées par pulvérisation convient comme support pour un collage avec du Paneltack HM. Pour ces métaux, consulter Bostik.

LARGEUR DE JOINTURE MINIMALE

Les panneaux de façade doivent être fixés avec des jointures ouvertes de 8 mm de large pour que ces panneaux puissent bouger librement

INDICATION DE CONSOMMATION PAR 100 M² DE SURFACE DE PANNEAU

	Qty	Emballage standard
Foamtape	12	Rouleau de 25 mètres
Paneltack HM	50	cartouche de 290 ml
Primer SX Black (bois) ou Primer PREP M (métal)	3	Bidon de 1000 ml
Primer Q (face de collage)	3	Bidon de 1000 ml

CIRCONSTANCES DE MISE EN OEUVRE

Les panneaux de façade peuvent être collés aussi bien à l'usine que sur le chantier de construction.

Les conditions suivantes sont d'application pour leur traitement :

- Ne pas leur donner un traitement préalable ou les coller quand il pleut.
- Ne pas leur donner un traitement préalable ou les coller lorsque l'humidité de l'air est très élevée, par exemple en cas de brouillard épais.
- Éviter la formation de condensation. La température de la surface à coller des panneaux et de la structure porteuse doit être 3 °C plus élevée que le point de rosée.
- Traiter entre +5 °C et +30 °C.

INFORMATIONS POUR LE PLACEUR

Les faces de collage doivent être propres, sèches, dépolissées et dégraissées.

Les panneaux de façade doivent toujours être entièrement plats.

1. PRIMAIRISER LA STRUCTURE PORTEUSE

La structure porteuse doit toujours être préalablement traitée avec un apprêt. Ce traitement peut aussi bien se faire à l'intérieur qu'à l'extérieur. Utiliser du Primer SX Black pour le bois et du Prep M pour le métal. Une couche d'apprêt suffit. Ne jamais réutiliser des restants d'apprêt. Ne jamais salir les surfaces sur lesquelles l'on vient d'appliquer de l'apprêt.



Pour les structures porteuses en bois : Bien secouer un bidon fermé de Primer SX Black avant de l'utiliser et vider l'apprêt dans le bac de peinture. Utiliser le kit d'application spécial avec des rouleaux. Appliquer une couche suffisamment épaisse d'apprêt pour qu'il forme une couche fermée ou un film. N'appliquer l'apprêt qu'une seule fois. Laisser sécher durant au moins 60 minutes après application.

Pour les structures porteuses en métal : Appliquer du Prep M directement depuis le bidon sur un chiffon sec, propre, exempt de colorant et non plucheux ou sur une lingette en papier. Bien frotter ce chiffon ou cette lingette sur la structure porteuse. Laisser sécher durant au moins 10 minutes après application.

2. TRAITEMENT PRÉALABLE DES PANNEAUX DE FAÇADE

Avec une ponceuse à bande et du papier de verre P80, bien poncer de manière égale les panneaux sur toute leur longueur et sur de larges bandes de 10 à 15 cm aux endroits qui recevront de la colle et du ruban mousse (Foamtape). Ce ponçage créant des poussières, prendre les mesures nécessaires à cet effet. Les poussières ainsi créées étant des poussières minérales, une exposition prolongée à celles-ci peut causer des maladies des poumons.

Éliminer les poussières détachées avec une balayette (les balayer dans un seul sens). Nettoyer ensuite les surfaces à coller avec un chiffon propre, légèrement humide, non plucheux et exempt de colorant ou avec une lingette en papier. Bien sécher toutes les surfaces ainsi nettoyées.

Utiliser du Primer Q pour traiter préalablement les côtés qui devront être collés. Couler de l'apprêt dans le bac de peinture. Utiliser le kit d'application spécial avec des rouleaux. Appliquer une couche suffisamment épaisse d'apprêt pour qu'il forme une couche fermée ou un film. Traiter préalablement toutes les surfaces poncées avec cet apprêt. Remplacer le rouleau lorsqu'il devient sale. Laisser sécher au moins 2 heures après avoir appliqué l'apprêt.

3. APPLICATION DU RUBAN MOUSSE (FOAMTAPE)

Après le séchage complet des apprêts, coller uniquement verticalement et de manière continue le ruban mousse sur la structure porteuse. Bien pousser sur le ruban mousse et le couper avec un couteau tranchant. Pour le bon endroit et la bonne longueur, tenir compte des dimensions des montants porteurs, des dimensions du panneau et de l'espace nécessaire pour la colle. Après avoir appliqué le ruban mousse, ne pas encore enlever sa pellicule de protection.



4. APPLICATION DU PANELTACK HM AVEC UN EMBOUT SPÉCIAL

Après avoir appliqué le ruban mousse, appliquer le PanelTack HM uniquement verticalement et de manière continue. Pour ce faire, utiliser des pistolets à main ou des pistolets pneumatiques. Chaque cartouche de PanelTack HM est fournie avec un embout spécial. Cet embout permet d'appliquer une bande triangulaire de colle d'une largeur et d'une hauteur de 9 mm. L'embout a été spécialement conçu pour ne pas gaspiller de la colle ou d'avoir des bulles d'air dans la couche de colle. Au besoin, couper l'embout en biais en face de l'incision en V.



5. MISE EN PLACE DES PANNEAUX DE FAÇADE

Enlever la feuille de protection du ruban mousse. Chaque panneau de façade doit être collé à sa place au maximum 10 minutes après avoir appliqué le PanelTack HM sur celui-ci. Coller le panneau de façade à sa place en appuyant doucement sur lui et en faisant au besoin les corrections nécessaires. Ces corrections peuvent être apportées tant que le panneau ne touche pas encore le ruban mousse. Pour bien positionner le panneau de façade, utiliser au besoin des entretoises, des cales de support et une latte d'ajustement horizontale. Au besoin, utiliser une pince à verre pour avoir une meilleure prise. Lorsque le panneau est bien à sa place, doucement appuyer dessus en frottant doucement dessus jusqu'à ce qu'il soit aussi partout en contact avec le ruban mousse. Cependant, bien faire attention de ne pas comprimer ce ruban mousse. Toute correction est maintenant devenue impossible. Voir les dessins détaillés.

Toujours veiller à ce que de la colle ou des apprêts ne puissent salir la face avant des panneaux. Si de la colle devait quand même atterrir sur la face avant de certains panneaux, immédiatement l'enlever en la grattant, puis nettoyer avec un chiffon propre, non plucheux et exempt de colorant (ou une lingette en papier) trempé dans du Bostik Liquid 1. Nous ne pouvons malheureusement pas garantir que toutes ces taches seront ainsi enlevées.

Chaque restant d'apprêt ou de colle séchée peut uniquement être enlevé mécaniquement, abîmant ainsi le revêtement, dégât qui restera malheureusement visible.

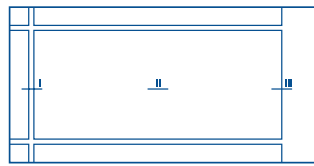


6. ENLÈVEMENT DE L'ÉVENTUELLE FEUILLE DE PROTECTION SUR LA FACE AVANT DU PANNEAU

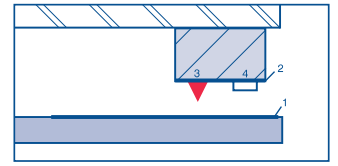
L'éventuelle feuille adhésive de protection sur la face avant doit être enlevée à temps.

DESSINS DÉTAILLÉS

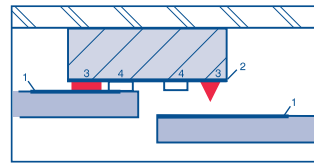
I. Façade/paroi (face)



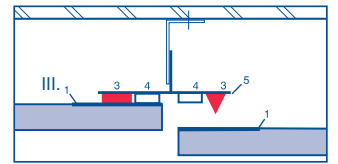
III. Montant d'extrémité



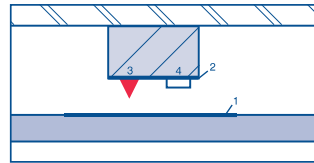
I. Montant en bois entre 2 panneaux



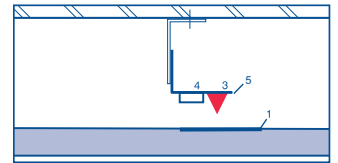
I. Montant en aluminium entre 2 panneaux



II. Montant intermédiaire/ bois



II. Montant intermédiaire/ aluminium



1. Primer Q après ponçage et nettoyage
2. Primer SX Black
3. Paneltack HM
4. Foamtape
5. Prep M

DEMANDE DE RENSEIGNEMENTS

Les publications suivantes sont disponibles sur demande :
- Les fiches de données de sécurité via : <http://bostikdsd.thewerco.com/>

Caractéristiques techniques de la colle PanelTack HM	
Description	Colle à 1 composant (durcissement sous l'effet de l'humidité ambiante) Colle élastique à base d'un polymère modifié de silane (SMP – Silyl Modified Polymer)
Densité	1,4 g/ml
Formation de peau (début)	15 minutes (à 20 °C/HR 50 %)
Shore A	Env. 55
Résistance au cisaillement	1,80 N/mm ²
Résistance à la traction	2,25 N/mm ²
Élasticité max. autorisée	3,0 mm
Résistance à la température	-40 °C à +90 °C
Emballage – code article	Cartouche de 290 ml – 30132201 Cartouche de 600 ml – 30132181
Couleur	Noir
Stabilité au stockage	Conserver dans un endroit frais et au sec. Durée de conservation : 12 mois dans un emballage non ouvert.

Caractéristiques techniques du Prep M	
Application	Traitement préalable des structures porteuses en métal
Temps de séchage minimal	10 minutes
Température de mise en oeuvre	+5 °C à +30 °C
Teneur en matières sèches	17 %
Densité	0,76 g/ml
Point d'inflammation	< +21 °C
Emballage – code article	Bidon de 500 ml – 30022111
Couleur	Jaune clair transparent
Stabilité au stockage	Conserver dans un endroit frais et sec, se conserve 12 mois dans un emballage fermé. Voir sur l'emballage : B(est) B(efore) MMAA (de préférence avant MMAA)

KIT D'APPLICATION ET ROULEAUX

Appliquer le Primer SX Black avec le kit d'application spécial : des rouleaux en feutre avec un support et un bac. Chacun de ces rouleaux est conçu pour une consommation minimale et un traitement préalable optimal.

BOSTIK HOTLINE

Smart help + 31 (0) 73 6 244 244
+ 32 (0) 9 255 17 17

Bostik BV
De Voerman 8
5215 MH Bois-Le-Duc
T : + 31 (0)73 6244244
infoNL@bostik.com
www.bostik.nl

Caractéristiques techniques du Primer SX Black	
Application	Traitement préalable des différentes sortes de bois La structure porteuse
Teneur en matières sèches	Env. 50 %
Densité	1,03 g/ml
Point d'inflammation	< +21 °C
Temps de séchage	60 minutes (à 20 °C/HR 50 %)
Emballage – code article	Bidon de 1 litre – 30023350
Couleur	Noir
Stabilité au stockage	Conserver dans un endroit frais et sec, se conserve 12 mois dans un emballage fermé. Voir sur l'emballage : B(est) B(efore) MMAA (de préférence avant MMAA)

Caractéristiques techniques du Primer Q	
Application	Traitement préalable du côté à coller
Temps de séchage	2 heures (à env. 20 °C/HR 50 %)
Température de mise en oeuvre	+5 °C à +30 °C
Teneur en solvant	0 %
Densité	1,2 g/ml
Conditionnement – référence	Bidon de 1 litre – 30612664
Couleur	Brun transparent
Stabilité au stockage	Conserver dans un endroit frais et sec, se conserve 9 mois dans un emballage fermé. Voir sur l'emballage : B(est) B(efore) MMAA (de préférence avant MMAA)

Caractéristiques techniques du ruban mousse Foamtape	
Description	Ruban mousse adhésif double face avec d'un côté une feuille de protection en PE.
Application	Pour une première fixation sur le panneau de façade. La certitude d'avoir une bande de colle suffisamment épaisse.
Densité	Env. 60 kg/m ³
Épaisseur	3 mm
Largeur	12 mm
Température de mise en oeuvre	+5 °C à +30 °C
Emballage – code article	Rouleau de 25 mètres – 30182771
Couleur	Noir
Stabilité au stockage	Durée de conservation : 12 mois

Bostik Belux SA – NV
Meulestedekaai 86
B-9000 Gent
T : + 32 (0) 92551717
info.be@bostik.com
www.bostik.be

Tous les conseils, recommandations, chiffres et consignes de sécurité fournis sont basés sur des recherches approfondies ainsi que sur notre expérience acquise à ce jour et sont sans engagement. Tous nos documents étant établis avec les plus grands soins, nous déclinons toute responsabilité en cas d'inexactitudes, d'erreurs ou de fautes de typographie ou d'impression. Nous nous réservons le droit de modifier le produit, convenue lorsque nous estimons devoir le faire. Comme le plan, la qualité du support et les circonstances d'application du produit ne ressortent pas de notre compétence, aucune responsabilité ne peut être imputée sur la base de cette documentation pour les travaux effectués. Nous vous conseillons donc de tester vous-même ce produit dans la pratique. Toutes nos ventes et livraisons sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison.