

PANELTACK HM

SYSTÈME DE COLLAGE POUR LES PANNEAUX EQUITONE

FICHE TECHNIQUE

AVANTAGES

- Méthode de fixation invisible fiable
- Montage simple et rapide
- Répartition optimale de la tension

PRODUIT

Bostik PanelTack HM est une colle élastique à base de SMP (polymères modifiés silane) qui durcit sous l'effet de l'humidité ambiante. Bostik PanelTack HM ne contient ni solvant, ni isocyanate.

APPLICATIONS

Collage de panneaux décoratifs EQUITONE pour :

- Revêtement de façade extérieure et de murs intérieurs
- Bandes de rives
- Panneaux de revêtement pour plafonds et murs d'auvents
- Parapets

Ceci concerne les panneaux de façade EQUITONE [natura], EQUITONE [pictura] et EQUITONE [textura] pour lesquels le Primer MSP (temps de séchage minimal 1 heure) est conseillé comme préparation des faces à coller. Pour les panneaux EQUITONE [tectiva TE00, TE10, TE15, TE20, TE30, TE40, TE60, TE90] et EQUITONE [linea LT20, LT60, LT90], un autre primaire est préconisé, à savoir le Primer Q avec un temps de séchage minimal de 2 heures.

PANNEAUX DÉCORATIFS EQUITONE

Pour plus d'informations, consultez le site www.EQUITONE.com.

CARACTÉRISTIQUES DE PANELTACK HM

- Élasticité permanente et résistance mécanique élevée
- Répartition optimale de la tension
- Certifié KOMO
- Bonne résistance à l'humidité et aux intempéries
- Montage simple et rapide.

SYSTÈME DE COLLAGE BOSTIK

Le système de collage comprend :

- PanelTack HM Colle élastique.
- Primer SX Black Primaire pour structure porteuse en bois
- Primer MSP Pour la préparation des panneaux EQUITONE [natura], [pictura] et [textura]
- Primer Q Pour la préparation des panneaux EQUITONE [tectiva] et [linea]
- Prep M Pour les structures porteuses en métal
- (aluminium ou acier galvanisé)
- FoamTape Pour le collage initial des panneaux et pour garantir une masse suffisante

TABLEAU 1.1

STRUCTURE PORTEUSE	PRIMAIRE STRUCTURE PORTEUSE	PRÉPARATION DES PANNEAUX DE FAÇADE	RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT N/MM ²	RÉSISTANCE À LA TRACTION N/MM ²	DÉPLACEMENT MAXIMAL ADMISSIBLE EN MM
Bois	Primer SX black	Primer MSP or Primer Q*	0,18	N/MM ²	3
Métal	Primer Paneltack	Primer MSP or Primer Q*	0,18	0,3	3



INFORMATIONS POUR LE CONSTRUCTEUR

Seuls des panneaux rectifiés peuvent être utilisés. Les dispositions suivantes de panneaux de grande taille sont possibles pour toutes les couleurs : motif de grillage aligné avec des panneaux verticaux (debout) et motif de grillage aligné avec des panneaux horizontaux (posés). Uniquement pour les couleurs foncées : motif de grillage en quinconce avec des panneaux horizontaux.

REMARQUE : Si les panneaux EQUITONE [natura] et EQUITONE [natura] PRO sont sciés, les bords doivent être imprégnés de LUKO (produit d'imprégnation transparent).

ATTESTATION KOMO AVEC CERTIFICAT DE PRODUIT SKG.0176.7094

Pour les calculs, les valeurs peuvent être utilisées comme indiqué dans le tableau 1.1. Pour des calculs de construction conformes à la directive BRL 4101 partie 7, un facteur de sécurité de 4 pour la résistance à la traction et de 10 pour la résistance au cisaillement ont été pris en compte. La largeur d'un cordon de colle est d'environ 13 mm

POIDS PROPRE DES PANNEAUX

La charge qui résulte du poids des panneaux d'habillage n'est pas prise en compte dans le calcul, car elle sera facilement supportée par le système de collage.

CHARGE DUE AU VENT

Voir EN 1991-1-4 (Eurocode 1) et les annexes nationales. Bien que pour les applications normales, les exigences en matière de charge de vent soient facilement satisfaites, nous conseillons de consulter les organismes notifiés locaux et/ou les ingénieurs de conception. Les demandes et les exigences concernant les charges de vent peuvent différer entre les pays européens.

RÉACTION AU FEU

Avec Paneltack HM, on peut répondre à la classe de feu B, s1-d0 selon la norme EN13501-1.

* Primer MSP pour panneaux EQUITONE [natura], [pictura], [textura]. Primer Q pour panneaux EQUITONE [tectiva] et [linea].

TAILLE MAXIMALE DU PANNEAU

PanelTack HM est très élastique et peut donc parfaitement s'adapter à d'éventuelles déformations des panneaux. Lors de la fixation des panneaux, il convient de tenir compte, d'une déformation (diagonale) maximale de 1 mm/m. Selon la certification du produit basée sur la partie 7 de la directive BRL 4101, la déformation élastique maximale que le système standard Paneltack HM peut supporter dans la pratique ne peut pas dépasser 3 mm. Cela signifie que les dimensions maximales des panneaux pouvant être collés sont de : 3 100 x 1 250 mm pour les panneaux EQUITONE [natura], 3 100 x 1 500 mm pour les panneaux EQUITONE [pictura] et à 3 050 x 1 220 mm pour les panneaux EQUITONE [tectiva] et [linea].

REMARQUE

Avant le collage, les panneaux doivent être parfaitement plats. Ce point est encore plus important sur les grands panneaux que sur les petits. Il faudra donc apporter un plus grand soin encore à leur manipulation et à leur stockage.

STRUCTURE PORTEUSE: DIMENSIONS ET DISTANCES

Les largeurs minimales des montants de la structure porteuse dépendent de leur fonction :

		Bois	Aluminium
I.	Support pour joints	95 mm	100 mm
II.	Support final et intermédiaire	45 mm	40 mm

Consulter également les plans détaillés. L'épaisseur minimale exacte dépend de la structure porteuse. Référez-vous aux instructions d'application des panneaux EQUITONE.

Structure porteuse en bois: L'épaisseur minimale (conseillée par EQUITONE) est de 38 mm. L'épaisseur est déterminée en fonction de la structure porteuse primaire et secondaire. La largeur des lattes est déterminée en fonction du revêtement et de la répartition dans le plan de la façade.

Aluminium: Les dimensions des profils en T et en L en aluminium sont déterminées de manière similaire. Pour obtenir des informations détaillées, référez-vous aux instructions d'application d'EQUITONE.

Pour des valeurs de référence non contraignantes pour les distances maximales de centre à centre des lattes de support, référez-vous au tableau 1.3.

Remarque : Si, dans des cas spécifiques, le fabricant du panneau prescrit des distances inférieures à celles mentionnées dans le tableau, il convient de les respecter. Pour des applications de plafonds et d'auvents, il est conseillé de respecter une distance de centre à centre de 400 mm. Référez-vous aux directives d'application d'EQUITONE.

LARGEUR MINIMALE DES JOINTS

La largeur minimale recommandée pour un joint ouvert entre les panneaux est de 10 mm afin de faciliter le libre mouvement des

TABLEAU 1.3

ENDROIT	HAUTEUR DU BÂTIMENT	MILIEU DE LA FAÇADE		FAÇADE DE RIVE ET TRAVÉE SIMPLE	
		CHARGE DE VENT MAXIMALE RÉELLE	ENTRAXE MAX. DES RAILS PORTEURS	CHARGE DE VENT MAXIMALE RÉELLE	ENTRAXE MAX. DES RAILS PORTEURS
Zone de vent	m	N/m ²	mm	N/m ²	mm
Site	0-10	650	600	1000	500
Site	0-20	800	600	1200	500
Site	20-50	1000	500	1500	400

panneaux.

DISTANCES DE BORD

Une distance maximale de 50 mm entre le bord du panneau et le cœur de l'adhésif à appliquer doit être respectée.

TABLEAU 1.2

INDICATION D'UTILISATION PAR M ²		
	UNITÉS	CONDITIONNEMENT
Bostik Foamtape	12	Rouleau de 25 mètres
Bostik Paneltack HM	50	Cartouche de 290 ml
Bostik Primer SX Black	3	Boîte de 1000 ml
Bostik Prep M	3	Boîte de 500 ml
Pour la face à coller des panneaux EQUITONE [natura], [pictura] et [textura] :		
Bostik Primer MSP	4	Bidon de 500 ml
Pour la face à coller des panneaux EQUITONE [natura], [pictura] et [textura] :		
Bostik Primer Q	2½	Bidon de 1000 ml

Longueur du cordon adhésif par cartouche : environ 6½ m.

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Les panneaux d'habillage peuvent être encollés en intérieur (dans une usine) ou sur le site de construction. Les conditions suivantes s'appliquent :

- Ne pas préparer ou encoller par temps pluvieux.
- Ne pas préparer ou encoller en cas d'humidité relative élevée, par exemple par brouillard épais
- Éviter la formation de condensation sur les panneaux et la structure porteuse : la température du substrat doit être 3°C supérieure au point de rosée
- Température de mise en œuvre : entre +5 et +30 °C

STRUCTURE PORTEUSE : VENTILATION

À l'arrière du panneau, il convient de prévoir un vide ventilé ininterrompu d'une largeur minimale de:

Hauteur du bâtiment	0-10 m	10-20 m	20-50 m
Largeur minimale du vide ventilé	20 mm	25 mm	30 mm

En outre, il convient de prévoir des ouvertures de ventilation en haut et en bas des panneaux collés de la façade (≥ 10 mm/m ou ≥ 100cm²/m), comme prescrit par EQUITONE.

La distance entre le bord inférieur du bardage et le sol fini et entre le bord supérieur et la toiture doit être d'au moins 50 mm. Une bonne ventilation est seulement possible si la distance entre le bord intérieur du profil de rive et la face avant et le bord supérieur du panneau de façade est d'au moins 10 mm. Pour de plus grandes ouvertures, un closoir en aluminium perforé doit être mis en place afin d'empêcher l'entrée de petits animaux et de nuisibles. La somme totale des perforations doit être de minimum 100 cm²/m.

STRUCTURE PORTEUSE : CHOIX DU MATÉRIAU

Bois adapté: Types de bois rabotés sur quatre côtés, propres, secs, dépolés et exempts de graisse (épicéa, pin, méréanti, etc.). Bois massif avec une classe de résistance d'au moins C24 selon la norme EN 338. Les types de bois doivent être suffisamment durables pour les constructions de bâtiments conformes aux normes en vigueur. Le taux d'humidité du bois ne peut pas dépasser 18 %.

Métal adapté: Acier blanc galvanisé ou aluminium anodisé sec et poli. Ces métaux doivent être protégés contre la rouille et satisfaire aux normes applicables.

INFORMATIONS POUR LE PLACEUR

Stockage des panneaux

- Sur un support horizontal et sec (plat) à l'intérieur, sous abri et dans des conditions sèches.
- Chaque panneau doit être soulevé et porté par 2 personnes.

Utilisez des lames de scie appropriées pour panneaux fibro-ciment. Enlevez immédiatement la poussière à l'aide d'un tissu en microfibrilles propre.

La meilleure séquence pour placer les panneaux est de commencer par le haut et de travailler vers le bas à l'aide d'un rail de support métallique temporaire en travers des profils. En travaillant de haut en bas, on évite d'endommager les panneaux. En utilisant de petites entretoises calibrées, les panneaux peuvent être fixés avec la bonne largeur de joint. Afin d'obtenir un bon résultat, il est préférable de minimiser la tolérance des jointures verticales au détriment des jointures horizontales. Le retrait des entretoises doit être effectué avec soin afin de ne pas endommager les bords du panneau.

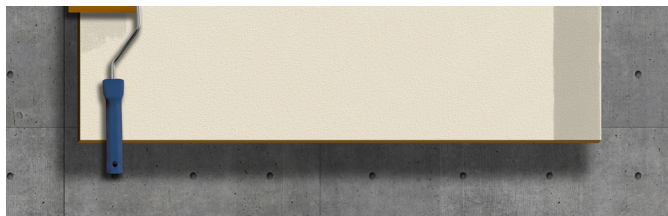
Les panneaux doivent être plats avant de procéder au collage. Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, dépolées et exemptes de graisse.

1. Préparation de la structure porteuse

Appliquez le primaire sur la structure porteuse avant ou après la pose. L'application peut se faire à l'intérieur comme à l'extérieur. Utilisez le Primer SX Black pour les montants en bois et le Prep M pour les montants en métal. Une seule couche de primaire (épaisse et homogène) suffit. N'utilisez pas les restes de primaire. Après application du primaire, protégez la structure porteuse contre la poussière et les projections de graisse.

Structure porteuse en bois: Agitez bien le bidon fermé de Primer SX Black avant utilisation et versez le primaire dans un bac à peinture propre. Utilisez le set d'application spécial avec rouleaux pour Primer SX Black. Appliquez le primaire sur la surface de collage en une couche ou un film continu et fermé. Après application, laissez sécher au minimum 60 minutes.

Structure porteuse en métal: Appliquez le Prep M directement depuis le bidon sur un chiffon ou du papier cellulosique propre, incolore et sans peluche. Frottez bien le métal avec le chiffon imbibé de primaire. Laissez sécher pendant au moins 10 minutes. Changez régulièrement de chiffon.



2. Préparation des panneaux

Vérifiez au préalable que les panneaux sont bien dépolés et, si ce n'est pas le cas, enlevez la poussière à l'aide d'une brosse demi-dure (brossage dans un seul sens). Au besoin, nettoyez en plus la surface de collage avec du Cleaner I ou du Liquid 1.

2a. EQUITONE [natura], [pictura] et [textura] :

Utilisez le Primer MSP pour la préparation de la face à coller du panneau de revêtement. Versez le Primer MSP dans un bac à peinture propre. Utilisez le set d'application spécial avec rouleaux. Appliquez une quantité suffisante de primaire en une couche continue et fermée. Appliquez le primaire sur une largeur de 10 à 15 cm sur toute

la longueur du panneau (là où l'adhésif doit se trouver). Laissez sécher pendant au moins 60 minutes.

2b. EQUITONE [linea] et [tectiva]

Utilisez le Primer Q pour la préparation de la face à coller du panneau de revêtement. Versez le Primer Q dans un bac à peinture propre. Utilisez le set d'application spécial avec rouleaux. Appliquez le primaire sur une largeur de 10 à 15 cm sur toute la longueur du panneau (là où les cordons de colle doivent se trouver). Appliquez une quantité suffisante de primaire en une couche continue et fermée. Remplacez le rouleau s'il est sale. Laissez sécher pendant au moins 2 heures.

3. Application de FoamTape

FoamTape se pose verticalement et sans interruption sur la structure porteuse, après séchage du primaire. Appuyez bien FoamTape sur la structure porteuse et coupez-le avec une lame tranchante.

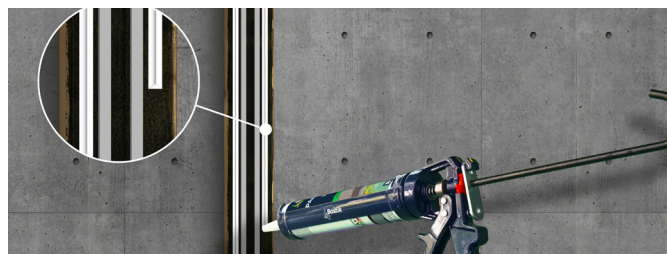
Lors de la détermination de la longueur du ruban et de son positionnement, tenez compte des dimensions et de la fonction des montants, des dimensions des panneaux et de l'espace nécessaire à la colle. Après la pose de FoamTape, ne retirez pas immédiatement la feuille protectrice. (Voir étapes 5).



4. Application de la colle à l'aide de l'embout spécial

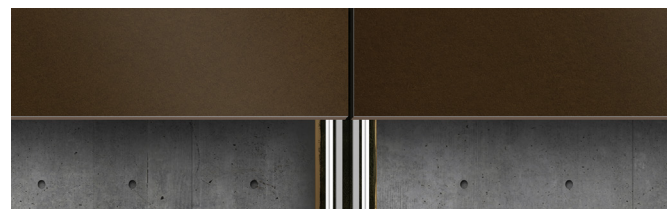
Appliquez PanelTack HM uniquement verticalement et sans interruption. Utilisez à cet effet un pistolet manuel ou à air comprimé. Un embout en V spécial est fourni avec chaque cartouche de PanelTack HM. Il permet d'appliquer un cordon de colle triangulaire de 9 mm de largeur et de hauteur.

L'utilisation de cet embout spéciale permet d'éviter la formation de bulles d'air et la perte inutile d'adhésif. Il peut éventuellement être coupé en léger biseau, face à la découpe en V.

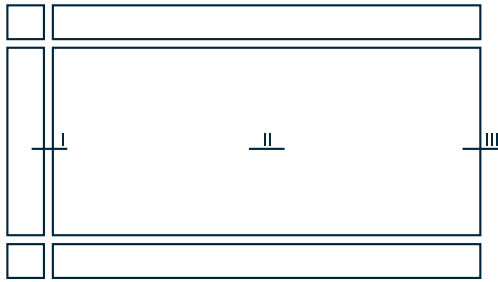


5. Pose du panneau

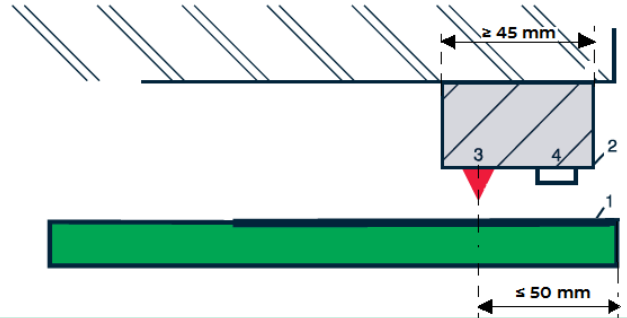
Retirez la feuille protectrice du FoamTape. Posez le panneau dans les 10 minutes suivant l'application de la colle PanelTack HM. Pressez légèrement sur les cordons de colle et ajustez le panneau si nécessaire. Il est possible d'ajuster la position du panneau avant que celui-ci n'entre en contact avec le FoamTape. Pour un positionnement correct et plus facile du panneau, utilisez éventuellement une entretoise, des blocs de soutien ou des lattes de soutien horizontales. Une ventouse peut être utile pour faciliter la manipulation. Lorsque le panneau se trouve dans la bonne position, pressez-le délicatement de façon à ce qu'il adhère parfaitement sur toute la longueur du FoamTape. Évitez de comprimer le ruban mousse. Il n'est alors plus possible d'ajuster la position du panneau. Consulter les schémas détaillés. Lorsque le panneau se trouve dans la bonne position, pressez-le délicatement de façon à ce qu'il adhère parfaitement sur toute la longueur du FoamTape. Évitez de comprimer le ruban mousse. Il n'est alors plus possible d'ajuster la position du panneau. Consulter les schémas détaillés.



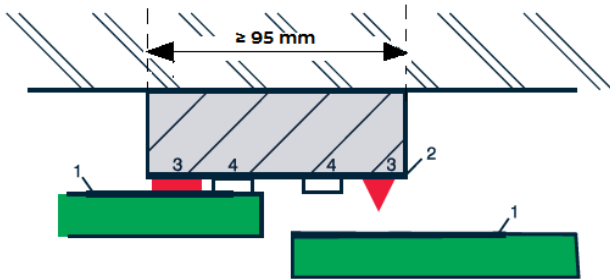
I. VUE DE FACE



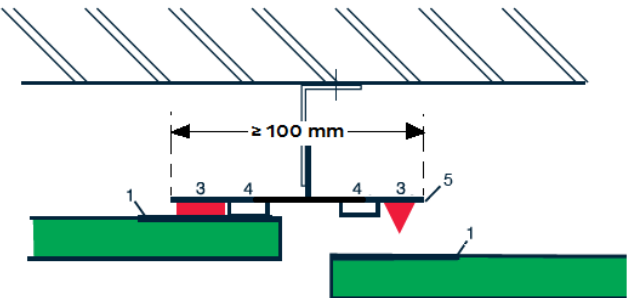
III. BOIS



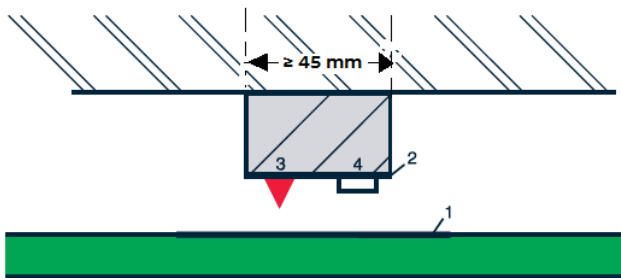
I. SUPPORT POUR LES JOINTS - BOIS



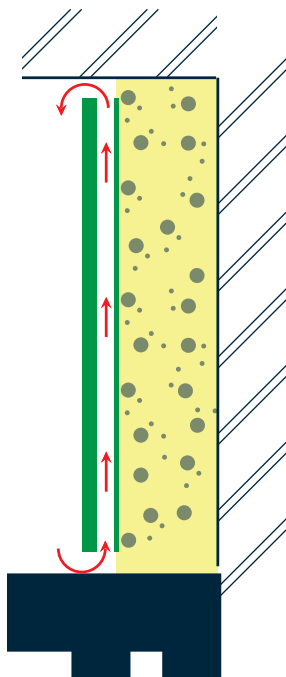
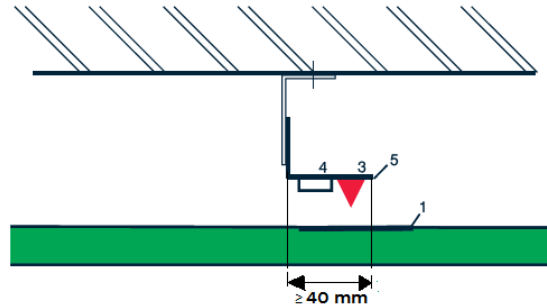
I. SUPPORT POUR LES JOINTS - ALUMINIUM



II. SUPPORT INTERMÉDIAIRE - BOIS



II. SUPPORT INTERMÉDIAIRE - ALUMINIUM



1. Primer MSP*
2. Primer SX Black
3. Paneltack HM
4. Foamtape
5. Prep M

* Pour les panneaux EQUITONE [linea] et [tectiva], utilisez Primer Q.

Évitez d'appliquer du primaire ou de la colle sur la face avant des panneaux. Si malgré tout, de la colle ou un primaire se trouvait sur la face visible du panneau, grattez autant que possible le produit durci, ensuite nettoyez à l'aide du dégraissant Liquid 1 avec un chiffon non pelucheux et incolore, ou un papier de soie. Malheureusement, il ne peut être exclu que des taches soient laissées pour compte. Des résidus de colle et de primaire durcis ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PANELTACK HM	
Description	Colle monocomposant (à haute élasticité à base de SMP (polymères modifiés silane) qui durcit sous l'effet de l'humidité ambiante.
Densité	1.4 g/ml
Formation de peau (début)	15 minuten (bij 20°C/ RV 50%)
Shore A	Env. 55
Résistance au cisaillement	1.80 N/mm ²
Résistance à la traction	2.25 N/mm ²
Mouvement maximal du joint admissible	3.0 mm
Température d'application	+5°C à +30°C
Résistance température	-40°C à +90°C
Conditionnement et code	Cartouche de 290, code art. 30132201 Poche de 600 ml, code art. 30132181
Couleur	Noir
Stabilité de stockage	Stockez au frais et au sec à une température comprise entre +5°C et +30°. Peut être conservé pendant au moins 12 mois dans un emballage d'origine non ouvert. Voir code du produit. B(est) B(efore) mm/aa.

PRIMER MSP	
Application	voorbehandeling van EQUITONE [natura], [pictura] en [textura]
Temps de séchage minimal	60 minutes
Température d'application	+5 °C à +30 °C
Extrait sec	40%
Densité	0.95 g/ml
Point d'éclair	< 21°C
Couleur	Jaune clair/transparent
Stabilité de stockage	Stockez au frais et au sec à une température comprise entre +5°C et +30°. Peut être conservé pendant au moins 12 mois dans un emballage d'origine non ouvert. Voir code du produit. B(est) B(efore) mm/aa.
Conditionnement et code	Bidon de 500 ml, code art. 30022080

SET D'APPLICATION ET ROULEAUX

Pour l'application de Primer SX black, Primer MSP et Primer Q, utilisez le set d'application spécial avec poignée et bac. Les rouleaux donnent une consommation minimale et une préparation optimale.

PRIMER Q	
Application	Préparation de la face à coller des panneaux EQUITONE [tectiva] et [linea]
Temps de séchage minimal	2 heures
Température d'application	+5 °C à +30 °C
Température d'application	0%
Densité	1.2 g/ml
Couleur	Rouge/brun
Conditionnement et code	Bidon de 1000 ml, code art. 30612664
Stabilité de stockage	Stockez au frais et au sec à une température comprise entre +5°C et +30°. Peut être conservé pendant au moins 9 mois dans son emballage d'origine non.

PRIMER SX BLACK	
Application	Préparation du bois Structure porteuse
Extrait sec	ca. 50%
Densité	Env. 1.03 g/ml
Point d'éclair	< +21°C
Temps de séchage	60 minutes (at 20°C / 50% RV)
Couleur	Noir
Conditionnement et code	Bidon de 1 litre, code art. 30023350
Stabilité de stockage	Au moins 9 mois dans un endroit sec et frais entre +5 et +30 °C, dans l'emballage d'origine fermé. Un emballage ouvert a une durée de conservation limitée. Voir le code de l'emballage B(est) B(efore) mm/aa.

PREP M	
Application	Préparation des supports en métal
Temps de séchage minimal	10 minutes
Température d'application	+5 °C à +30 °C
Densité	Env. 0.76 g/ml
Extrait sec	Env. 10%
Point d'éclair	< +21°C
Couleur	Jaune clair/transparent
Conditionnement et code	Bidon de 500 ml, code art. 300221104
Stabilité de stockage	Au moins 12 mois dans un local sec à une température comprise entre +5 et +30°C en emballage d'origine fermé. Un emballage ouvert a une durée de conservation limitée. Voir le code de l'emballage B(est) B(efore) mm/aa.

FOAMTAPE	
Description	Préparation des supports en métal
Application	Bande de mousse auto-adhésive double face avec film de protection sur une face.
Densité	Env. 60 kg/m ³
Résistance au cisaillement	Env. 0.27 N/mm ²
Résistance à la traction	Env. 0.27 N/mm ²
Conditionnement	Rouleau de 25 mètres
Température d'application	+5 °C à +35 °C
Couleur	Noir
Code de l'article	30182771
Stabilité de stockage	Stockez au frais et au sec à une température comprise entre +5°C et +30°. Peut être stocké au moins 18 mois dans son emballage non ouvert.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de sécurité disponibles sur <http://bostikdsd.thevercs.com/>
- Certification KOMO SKG.0176.7094

BOSTIK HOTLINE

Smart help + 31 (0) 162 491 000



Bostik B.V / Bostik Benelux B.V. / Bostik Belux NV-S

Denariusstraat 11, 4903 RC Oosterhout,

The Netherlands

Phone: +31 (0)162 491 000

Téléphone NL: +31 (0)162 491 000

Téléphone BE : +32 (0)9 255 17 17

www.bostik.com

Tous les conseils, recommandations, chiffres et règles de sécurité mentionnés ci-dessus sont basés sur des recherches approfondies ainsi que sur notre expérience actuelle, et ne sont pas contraignants. Bien que la documentation ait été rédigée avec le plus grand soin, nous déclinons toute responsabilité en cas de déclarations incorrectes, d'erreurs, de fautes de composition ou d'impression. Nous nous réservons le droit de modifier le produit en question chaque fois que nous le jugeons nécessaire. Etant donné que nous ne sommes pas en mesure d'évaluer la conception, les caractéristiques du support et les conditions d'application, nous déclinons toute responsabilité pour les travaux effectués sur la base de cette documentation. Nous vous recommandons donc d'effectuer d'abord vos propres essais pratiques sur place. Nos conditions générales de vente s'appliquent à toutes nos ventes et livraisons.