

UNIVERZALNI PRIMER ZA UPOJNE I NEUPOJNE PODLOGE

PREDNOSTI

- Povećava adheziju i prionjivost samonivelirajućih masa
- Za upojne i neupojne podloge
- Bez mirisa : primjenjiv u svim prostorima
- Jednostavna primjena valjkom
- QB certifikat sa masama za niveliranje



PRIMJENA

OPIS PROIZVODA

GRIP A500 MULTI je višenamjenski bezotapalni primer spreman za upotrebu i veza koja pospješuje adheziju i prionjivost između nivelirajućih masa, te ljepila za keramiku i upojnih i neupojnih podloga.

U razrijeđenom stanju reducira upojnost upojnih podloga na bazi cementa.

NAMJENA

Novogradnja i renoviranje, unutarnji vanjski podovi, te unutarnji zidovi.

Upojne podloge:

- Betonske ploče
- Cementni estrih
- Kalcijum sulfatni estrih
- Mortovi
- Gips ploče

Neupojne i i normalno upojne podloge

- Betonske površine
- Stare keramičke pločice
- Ostaci starih ljepila (akrilno, neoprensko)
- Polufleksibilne pločice
- Ploče od iverice (V100)

KARAKTERISTIKE PROIZVODA

➤ **Sastav/boja** Disperzija/svjetlo plava

➤ **Temperatura primjene** Između +10°C i +25°C.
Proizvod i podloga : između +10°C i +30°C

➤ **Vrijeme sušenja** 30 min upojne podloge
2 h na neupojne podloge
min. 4 h. Anhidrit
24h iverica (V100)

➤ **Slijedeći sloj** Nivelirajuće mase trebaju se primjeniti unutar 12 sati od primjene primera.

➤ **Potrošnja** 90 – 100 g/m²

PRIPREMA PODLOGE

PRIPREMA PODLOGE

Podloga treba imati adekvatnu čvrstoću, kapacitet nosivosti, dimenzionalnu stabilnost; bez pukotina i strukturnih oštećenja; bez ostataka koji reduciraju prijanjanje: prašine, ulje, masnoće, nečistoće, labavi dijelovi.

Udio vlage u podlozi treba biti manji od 3%.

Za kalcijum sulfatni etrih vlaga treba biti manja od 1% za polaganje tekstilnih i keramičkih obloga, a 0.5% za polaganje PVC obloga i parketa.

Stare ostatke čvrstih vodootpornih ljepila treba odstraniti mehanički što je moguće više.

Stare i labave ostatke nivelirajućih masa i ljepila treba u potpunosti odstraniti.

Novi asfalni estrisi trebaju se ispjeskariti.

Stara keramika mora biti čvrsto zaljepljena, ukoliko se lako odvajaju potrebno je ukloniti pločice na cijeloj površini.

METODA RADA

UPOJNE PODLOGE

Primjeniti GRIP A500 MULTI primer ravnomjerno u tankom sloju koristeći pjenast ili valjak sa kratkim vlaknom (pokrovnost: oko 100 g/m²). Izbjegavajte primjenu previše materijala i stvaranje nakupina. Omogućite sušenje od 30 minuta. Moguća je višeslojna primjena da bi se potpuno impregnirala podloga. Nakon što se primer potpuno osušio, moguća je primjena samonivelirajućih masa (vrijeme sušenja ovisi o upojnosti podloge, vlažnosti zraka, temperaturi i količini primjenjenog primera).

Ovisno o upojnosti podloge razrijediti proizvod sa čistom vodom u omjeru od 1:1 do 1:3

Za kalcijum sulfatne podloge poštujujte minimalno 4 satno vrijeme sušenja prije sijedećeg sloja, razrijediti proizvod u omjeru 1:1.

NEUPOJNE PODLOGE

Primjeniti GRIP A500 MULTI primer nerazrijeđen ravnomjerno u tankom sloju koristeći valjak sa kratkim vlaknom (pokrovnost: oko 90-100 g/m²). Izbjegavajte primjenu previše materijala i stvaranje lokvica.

Omogućite sušenje od 90-120 minuta prije primjene samonivelirajuće mase.

Samonivelirajuće mase moraju se primjeniti unutar 6-12 sati nakon primjene primera GRIP A500 MULTI.

Kod kalcijum sulfatnih podloga provjerite vlagu (dozvoljeno do 0.5%).

Također anhidritne površine izbrusite da bi otklonili tragove boja, mortova, žbuka, itd.

Primjenite primer (pokrovnost: oko 100 g/m²) i omogućite minimalno 4 satno sušenje.

Ploče od iverice (V100) omogućite 24 satno sušenje.

NAPOMENA:
Ovisno o podlozi moguća je potreba za primjenom u više slojeva primera, a za potpuno impregniranje podloge.

POTROŠNJA

90 - 100 g/m²/ ovisno o tipu podloge.

SKLADIŠTENJE

9 mjeseci u originalnoj ambalaži između +5°C i +30°. Otporno na smrzavanje do -5°C.

SKLADIŠTENJE

Sistemi podnog grijanja moraju biti u skladu sa važećim regulativama. U svakom slučaju treba poštovati vrijeme sušenja. Ugasite grijanje 48 sati prije početka radova. Pokretanje grijanja nakon postave podne obloge treba biti postepeno kroz 48 sati, do postizanja optimalne temperature. Izvođenje radova za vrijeme rada podnog grijanja može ozbiljno narušiti karakteristike proizvoda.

ČIŠĆENJE

Alate i valjke čistiti sa čistom vodom.

| Code | UC | PCB | GENCOD |
|----------|-------|-----|---------------|
| 30615711 | 5 kg | 1 | 3549212484903 |
| 30615710 | 20 kg | 1 | 3549212484897 |

SAFETY

For more details, consult the safety data sheet on <https://bostikdsd.thevercs.com/default.aspx>

The information given and recommendations made herein are based on Bostik's research only and are not guaranteed to be accurate. The performance of the product, its shelf life, and application characteristics will depend on many variables, including the kind of materials to which the product will be applied, the environment in which the product is stored or applied, and the equipment used for application. Any change in any of these variables can affect the product's performance. It is the buyer's obligation, prior to using the product, to test the suitability of the product for an intended use under the conditions that will exist at the time of the intended use. Bostik does not warrant the product's suitability for any particular application. The product is sold pursuant to Bostik's Terms and Conditions of Sale that accompanies the product at the time of sale. Nothing contained herein shall be construed to imply the nonexistence of any relevant patents or to constitute permission, inducement, or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of the pat

BOSTIK TECHNICAL ASSISTANCE

Smart Help +XX XX XXX XXX

