

HYTEC E336 XTREM

EPOKSIDNI BRTVENI PREDPREMAZ

PREDNOSTI

- Bez otapla
- Prikladno za cementne podlove i postojeću keramiku
- Za zatvaranje ekstremno visoke preostale vlage u podlozi
- Oblakuje jak, ujednačen i kontinuiran premaz bez obzira na površinsku količinu vlage
- Bez ograničenja u visini i vrsti vlage
- Otporno na hidrostatski tlak
- Može se primjeniti na vlažne podlove
- Ne skuplja se
- Radonska barijera



AVIS
TECHNIQUE



PRIMJENA

HYTEC E336 XTREM je dvokomponentna epoksidna smola bez otapala za suzbijanje preostale građevinske vlage, te ostalih vrsta vlage u cementnim podlogama i staroj keramici, a prije oblaganja podnim oblogama. Prikladno za novogradnju i renoviranje, za unutarnju primjenu.

U kombinaciji sa GRIP A936 XPRESS, prikladan za površine:

- Beton
- Fero beton
- Montažni beton
- Metalna podlove
- Keramika i terracota
- Područja pod utjecajem hidrostatskog tlaka

KARAKTERISTIKE PROIZVODA

➤ Sastav	2 komponentna epoksidna smola
-----------------	-------------------------------

➤ Boja	Žuta
---------------	------

➤ Vrijeme za pripremu	45 do 60 min. na +20°C
------------------------------	------------------------

➤ Otvoreno radno vrijeme	2 h. na +10°C, 30-40 min. na 20°C, 15-20 min. na +30°C
---------------------------------	--

➤ Vrijeme sušenja	24 h na +10°C, 18 h. na 20°C, 12 h. na +30°C
--------------------------	--

➤ Potrošnja	HYTEC E336 XTREM = 0.4 do 0.8 kg /m ² Pjesak = 3 to 4 kg/m ²
--------------------	---

PRIPREMA PODLOGE

PRIPREMA

Tijekom nanošenja i očvršćivanja temperatura podlage mora uvijek biti najmanje 3 °C iznad temperature smrzavanja.

Priprema treba biti u skladu sa građevinskim standardima. Podovi moraju biti čisti, zvučni, odgovarajuće tlačne i vlačne čvrstoće (najmanje 25 MPa i 1,5 MPa, nakon 28 dana od ugradnje novog betona). Podloga nora biti otprašena, bez pukotina i strukturalnih nedostataka, čista bez masti, stvrdnjavajućih spojeva, brtviла ili bilo kakvih drugih onečišćenja koja bi sprječila pravilno vezanje. Tijekom nanošenja podloga ne smije biti izložena prodiranju vode i hidrostatickom tlaku. Ovisno o stanju i vrsti podova, podovi se obrađuju pjeskarenjem, mehaničkim brušenjem, pjeskarenjem, pranjem vodom pod visokim tlakom ili kemijskim uklanjanjem. Nakon mehaničke obrade podova temeljito usisajte svu prašinu.

METODE RADA

Lagano ulijte učvršćivač u smolu (komponente A + B), dok mikse, miješajte 2 do 3 minute s električnom mješalicom (maksimalne brzine okretaja 300 rpm da bi izbjegli mjehuriće zraka unutar mase).

- KAO Parna brana ispod samonivelirajuće mase i toplih podnih obloga

Primjenite prvi sloj HYTEC E336 XTREM (komp. A+B) gladilicom n°B2 na glatku podlogu (400 do 500 g/m² ovisno o poroznosti, temperaturi podlage i samoj podlozi). Na podlage koje će biti pod opterećenjem hidrostatskog tlaka primjenite drugi sloj HYTEC E336 XTREM kada bude prohodan (18 h at 20°C).

U slučaju ugradnje sistema sa kvarcnim pjeskom isti primjenjujte samo na drugi sloj.

Sistem sa kvarcnim pjeskom(1), ili GRIP A936 XPRESS(2) način ugradnje

1. Način ugradnje sa kvarcnim pjeskom S0,4- 0,9

Nanesite jednolik sloj pjeska S 0,4 - 0,9 u još vlažni sloj smole, osigurajte da je cijelo područje prekriveno s dovoljno suhog pjeska (potrošnja: 3,5 do 4 kg / m²). Kod nanošenja smole na neporozna podlage (npr. Pločice na pod) osigurajte vrijeme čekanja od pribl. 30-45 minuta na 20 °C prije nanošenja pjeska.

SUŠENJE

Ostavite da se osuši 24 sata na + 20 °C, 48 sati na + 10 °C, prije uklanjanja viška pjeska industrijskim usisivačem. Preostali pjesak mora biti čvrsto vezan na sloj HYTEC E336 XTREM. Nakon ove faze, možemo primjeniti samonivelirajuću masu (te nakon toga podne oblogu). Obloge od drveta mogu se lijepliti direktno na pobrušeni HYTEC E336 XTREM.

2. GRIP A936 XPRESS metoda ugradnje

Nakon kompletne polimerizacije HYTEC E336 XTREM, raširite GRIP A936 XPRESS valjkom (80 do 100 g / m²) i ostavite ga da se osuši 2 sata, prije ugradnje samonivelirajuće mase.

POTROŠNJA

Kao primer: 400 g/m² at 20°C

Kao parna brana: 2 sloja - 400 g/m² po sloju
0.4-0.9 kvarjni pjesak: 3.5 to 4 kg/m²

SKLADIŠTENJE

12 mjeseci u originalnoj neotvorenoj ambalaži, skladištiti između +5°C i +30°.

Otporno na smrzavanje do -5°C.

NAPOMENE

- Za hodanje po svježem epoksi premazu koristite cipele sa š
- Underfloor heating systems must comply with current building regulations. Turn off the heating 48 hours before starting the work.
- GRIP A936 XPRES je sastavni dio sustava HYTEC E336XTREM, moguće ga je aplicirati bez upotrebe kvarcnog pjeska.

ČIŠĆENJE

Očistite alate i svježe mrlje toplom vodom s deterdžentom ili otapalom trikloretilena.

Code	UC	PCB	GENCOD
30615716	5 kg	1	3549212484934
30615715	25 kg	1	354921248492

SAFETY

For more details, consult the safety data sheet on <https://bostiksds.thewercs.com/default.aspx>

The information given and recommendations made herein are based on Bostik's research only and are not guaranteed to be accurate. The performance of the product, its shelf life, and application characteristics will depend on many variables, including the kind of materials to which the product will be applied, the environment in which the product is stored or applied, and the equipment used for application. Any change in any of these variables can affect the product's performance. It is the buyer's obligation, prior to using the product, to test the suitability of the product for an intended use under the conditions that will exist at the time of the intended use. Bostik does not warrant the product's suitability for any particular application. The product is sold pursuant to Bostik's Terms and Conditions of Sale that accompanies the product at the time of sale. Nothing contained herein shall be construed to imply the nonexistence of any relevant patents or to constitute permission, inducement, or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of the pat

BOSTIK TECHNICAL ASSISTANCE

Smart Help +XX XX XXX XXX

