

SL C920 RENO ST

CEMENTNA MASA ZA ISPUNU I NIVELIRANJE

PREDNOSTI

- Niveliranje 0-10 mm
- Ispuna rupa do 100 mm u jednom koraku
- Primjenjiv u vrlo tankom sloju od 0 mm
- Ispuna rupa i udubljenja do 100 mm
- Moguće dodavanje pijeska
- Vrlo obradiv i podatan
- Otporno na točkove stolica (od 1 mm)
- Prikladno za podna grijanja
- CT-C35-F7



PRIMJENA

OPIS

SL C920 RENO ST masa za niveliranje, ispunu i profiliranje, namjenjena je izravnavanju različitih cementnih estriha i betonskih podova, u debljinama od 0-10 mm za niveliranje, i debljini do 100 mm za ispunu rupa i udubljenja. Nije predviđen kao završni sloj. Za unutarnju upotrebu.

PODRUČJE PRIMJENE

- Ispuna
- Niveliranje
- Brzovežući estrihi
- Betonske ploče
- Niveliranje stepeništa do 10 mm
- Ispuna rupa i udubljenja
- Mastik asfaltni estrihi
- Magnezijski estrihi
- Terazzo i kamene obloge
- Glatke i zatvorene površine



KARAKTERISTIKE PROIZVODA

➤ Sastav :	Cement, umjetne smole
➤ Omjer miješanja :	5,5-7 litara vode na 25kg
➤ Temperatura primjene :	Od +15°C do +25°C
➤ Otvoreno radno vrijeme:	25 minuta na 18°C
➤ Prohodno :	30 min
➤ Spremno za pokrivanje :	10 h u debljini sloja od 10 mm
➤ Otporno na točkove stolica	Od 1 mm debljine po DIN EN 12529
➤ Podna grijanja	Da
➤ Potrošnja	1.6 kg/mm/m ²
➤ Debljina primjene	1-100 mm
➤ Tlačna čvrstoća	C35
➤ Svojna čvrstoća	F7

PRIPREMA PODLOGE

PRIPREMA PODLOGE

Podloga treba imati adekvatnu čvrstoću, kapacitet nosivosti, dimenzionalnu stabilnost; bez pukotina i strukturnih oštećenja; bez ostataka koji reduciraju prijanjanje: prašine, ulje, masnoće, nečistoće, labavi dijelovi.

Vrlo upojni cementni estrih obraditi primerom GRIP A500 MULTI u omjeru mješanja sa vodom 1:1. Kalcijum sulfatni estrih obrusti, odprašiti, obraditi primerom GRIP A500 MULTI
Magnezijski estrih s mineralno ispunom obraditi HYTEC E730 XTREM i kvarcnim posipom ili GRIP A936 XPRESS. Terazzo, kamene pločice i druge glatke i guste podloge obraditi GRIP A936 XPRESS, ili GRIP X910 FILL&WOOD.

Kod obrade upojnih podloga primerom GRIP A500 MULTI, nivelirajuće mase nanosimo na vlažan primer, dok kod primjene na drugim podlogama primer treba biti suh.

Sistemi podnog grijanja moraju biti u skladu sa važećim regulativama. U svakom slučaju treba poštovati vrijeme sušenja. Ugasite grijanje 48 sati prije početka radova. Pokretanje grijanja nakon postave podne obloge treba biti postepeno kroz 48 sati, do postizanja optimalne temperature. Izvođenje radova za vrijeme rada podnog grijanja može ozbiljno narušiti karakteristike proizvoda.

METODE RADA

Kao masa za izravnavanje:

Dodajte 5,5 do 7 litara čiste vode (temperatura vode +8° do +20°C) u čistu kantu za miješanje.

Dodajte smjesu u vodu i promiješajte sa električnom mješalicom (brzina mješalice manja od <500 rpm) dok se ne dobije jednolična smjesa.

Zamješana treba biti primjenjena na podlogu unutar propisanog vremena odgovarajućim čeličnim alatom.

Kao masa za ispunu:

Na 25 kg mase dodajte 16 kg (65%) pijeska 0-4 mm i 6 litara vode. Potrošnja 1,2 kg/m²/1 mm

Savjeti :

Za sve dodatne informacije kontaktirajte naš tehnički odjel.

Zaštitite površinu od naglog sušenja, direktnog sunčevog svjetla, pretjeranog provjetravanja (propuh) te visokih temperatura u prostoru.

Suprotno, slabo provjetravanje i niske temperatura značajno će produžiti vrijeme sušenja. Ne polagati podne obloge dok mase za niveliranje nisu u potpunosti suhe.

Slijedeći slojeve npr. SL C510 PRO, najbolje je uraditi, nakon što se temeljni sloj osuši, uz obaveznu upotrebu primera GRIP A500 MULTI u omjeru mješanja 1:1 s vodom. U slučaju višeslojnog postavljanja, zadnji sloj ne smije biti nanesen u debljini većoj od donjeg sloja.

POTROŠNJA

1.6 kg/mm/m²

SKLADIŠTENJE

6 mjeseci u originalnoj ambalaži i u suhim uvjetima.

ČIŠĆENJE

Alati se trebaju čistiti vodom dok je smjesa još mokra.

NAPOMENE

Prije upotrebe primera proučiti njegove tehničke podatke i poštujte preporuke za pripremu podloge.

Prije nego što nastavite sa slijedećim slojem omogućite primeru sušenje prema tehničkim informacijama.

Obavezno omogućite barem 24 satno sušenje za kalcijum sulfatne podloge.

Code	UC	PCB	GENCOD
30615478	25 kg	1	

SAFETY

For more details, consult the safety data sheet on <https://bostiksd.thevercs.com/default.aspx>

The information given and recommendations made herein are based on Bostik's research only and are not guaranteed to be accurate. The performance of the product, its shelf life, and application characteristics will depend on many variables, including the kind of materials to which the product will be applied, the environment in which the product is stored or applied, and the equipment used for application. Any change in any of these variables can affect the product's performance. It is the buyer's obligation, prior to using the product, to test the suitability of the product for an intended use under the conditions that will exist at the time of the intended use. Bostik does not warrant the product's suitability for any particular application. The product is sold pursuant to Bostik's Terms and Conditions of Sale that accompanies the product at the time of sale. Nothing contained herein shall be construed to imply the nonexistence of any relevant patents or to constitute permission, inducement, or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of the pat

BOSTIK TECHNICAL ASSISTANCE

Smart Help +XX XX XXX XXX

