

## WOOD H550 ECO PLUS

BRZOVEŽUĆE HIBRIDNO LJEPILO ZA SVE VRSTE PARKETA

### PREDNOSTI

- Inicijalna adhezija
- Brzovežuće
- Visoka snaga ljepljenja, odlično ljepljivo rebro



### PRIMJENA

#### PRIMJENA

WOOD H550 ECO PLUS ljepilo za parket temeljeno na inovativnoj anxious tehnologiji. Jednokomponentno ljepilo prema DIN EN 14393 i ISO 17178 za elastično lijepljenje sljedećih vrsta parketa:

#### Prikladno za:

- Mozaik parket kocka
- Mozaik parket vezani 8 mm debljine
- Višeslojni parket 70 x 500 mm
- Višeslojne daske < 250 cm dužine
- Masivni parket elementi
- Klasični parket do 22 mm debljine
- Panel parket
- Masivne daske do 120 cm dužine
- Kant lamele 10, 15 i 22 mm
- Lam parket elementi do 55x250 mm, barem 10 mm debljine
- Drveni opločnjaci RE/WE
- Na upojne i neupojne podloge
- Cementni estrih
- Kalcijum sulfatni estrih

### KARAKTERISTIKE PROIZVODA

➤ <b>Sastav/boja</b>	Silan modificirani polimeri / svjetlo smeđe
➤ <b>Otvoreno vrijeme</b>	Oko 25 min
➤ <b>Prohodno</b>	Nakon 12 h
➤ <b>Vrijeme sušenja</b>	Minimalno 12 h
➤ <b>Potrošnja</b>	B3 : 700-800 g/m <sup>2</sup> B11 : 900-1100 g/m <sup>2</sup> B12 : 1000-1200 g/m <sup>2</sup> B15 : 1100-1300 g/m <sup>2</sup>
➤ <b>Pakiranje</b>	Plastična kanta 14 kg = 2 vrećice x 7 kg Plastična kanta 17 kg

\*mjerjenja su rađena pri temperaturi od + 23° C i 50 % relativne vlažnosti na normalno upojnoj podlozi

## PRIPREMA PODLOGE

### PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora udovoljavati zahtjevima DIN 18356 "Parket" (ili važećim standardima za polaganje parketa), mora biti ravna, trajno suha, čista, bez pukotina, otporna na vlačno i tlačno naprezanje te biti profesionalno pripremljena za ugradnju. U tu svrhu koristite temeljne premaze i izravnavajuće mase pogodne za parket. Kada lijepite parket direktno na cementni estrih, obradite ga temeljnim premazom iz našeg asortimana - izbjegavajte stvaranje lokvi i nakupina primera - i ostavite da se osuši do prozirnog filma. Molimo pogledajte posebne zahtjeve za podlogu za parket i pripremu u tehničkim listovima proizvoda koje je izdao proizvođač parketa.

#### Cementne podloge direktno ljepljenje:

Detaljno usisajte pobrušeni cementni estrih industrijskim usisavačem. Ne koristite temeljni premaz.

#### Kalcium sulfatni tekući estrih direktno ljepljenje:

Obrusite podlogu i detaljno usisajte industrijskim usisavačem. Ne koristite temeljni premaz.

#### Porozni asfaltni estrih:

Pažljivo usisajte, dobro obrušeni estrih industrijskim usisavačem. Premažite estrih sa HYTEC E730 XTREM ili HYTEC P510 RENORAPID-om, a zatim pospite kvarcnim pijeskom BOSTIK u svježi primer. Nakon toga primjenite samonivelirajuću masu u debljini min. 2 mm.

Ako gore spomenute podloge ne udovoljavaju zahtjevima DIN 18202, Tolerancije u visokogradnji, moraju se pripremiti pomoću prikladnih temeljnih premaza i smjesa za izravnavanje.

### METODE RADA

Sadržaj posude temperirati na sobnu temperaturu. Nakon otvaranja kante povucite zaštitni film i po potrebi uklonite kožicu koja je eventualno nastala na površini. Nemojte ga miješati. WOOD H550 ECO PLUS ravnomjerno se nanosi na podlogu pomoću nazubljene lopatice. Odmah postavite elemente parketa u ljepljivi sloj i čvrsto pritisnite. Odmah provjerite ima li šupljina kod većih dimenzija parketa i po potrebi stavite uteg dok ljepljivo ne stvrdne. Po potrebi opteretiti rubove parketa. Odmah uklonite sve eventualne mrlje ljepljiva na površini parketa.

Pridržavajte se uputa proizvođača parketa i laminata, posebno uvjeta obrade i vrste ljepljiva koje preporučuje proizvođač parketa za određenu vrstu istog.

Kako bi se osiguralo trajno prianjanje, pobrinite se da parket pri ugradnji sadrži postotak vlage koja je približno jednaka planiranoj vlazi za vrijeme eksploatacije, npr. 9% za puni parket i 8% za višeslojni parket. Pogledajte informativne listove TKB "Lijepljenje parketa" i "Procjena i priprema podloge za podove i parkete". Pridržavajte se smjernica za ugradnju proizvođača parketa, kao i priznatih pravila važećih standarda, smjernica, tehničkih listova.

### POTROŠNJA

B3 : 700-800 g/m<sup>2</sup>

B11 : 900-1100 g/m<sup>2</sup>

B12 : 1000-1200 g/m<sup>2</sup>

B15 : 1100-1300 g/m<sup>2</sup>

### SKLADIŠTENJE

Do 12 mjeseci u originalnoj ambalaži na temperaturama od +5°C do +25°C. Osjetljivo na smrzavanje.

### ČIŠĆENJE

Alat i mrlje ljepljiva čistiti s methyl ethyl ketone (MEK).

Code	UC	PCB	GENCOD
30615803	14 kg	1	4008373130870
30615787	17 kg	1	4008373130863

### SAFETY

For more details, consult the safety data sheet on <https://bostiksdcs.thewerco.com/default.aspx>

*The information given and recommendations made herein are based on Bostik's research only and are not guaranteed to be accurate. The performance of the product, its shelf life, and application characteristics will depend on many variables, including the kind of materials to which the product will be applied, the environment in which the product is stored or applied, and the equipment used for application. Any change in any of these variables can affect the product's performance. It is the buyer's obligation, prior to using the product, to test the suitability of the product for an intended use under the conditions that will exist at the time of the intended use. Bostik does not warrant the product's suitability for any particular application. The product is sold pursuant to Bostik's Terms and Conditions of Sale that accompanies the product at the time of sale. Nothing contained herein shall be construed to imply the nonexistence of any relevant patents or to constitute permission, inducement, or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of the pat*

BOSTIK TECHNICAL ASSISTANCE

Smart Help +XX XX XXX XXX

