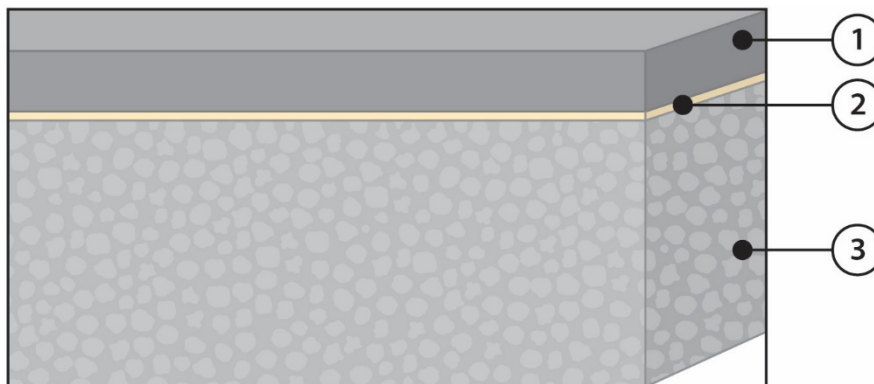


## LYNVEJLEDNING GULVUDJÆVNING PÅ LETBETON



### Korte fakta

1. Bostik Floor Screed 1010 Thick Flow, 1020 Flow, 1030 Flexi, 1040 Fiber Quick, 1050 Fiber, 1055 Fiber Maxi eller 1070 Gips S21.
2. Primer 6000
3. Letbeton (ca 500 kg/m<sup>3</sup>)

### Underlag

Fjern skrøbeligt og løstsiddende materiale og forureninger. Slib, fræs eller sandblæs gulvet.

### Priming

Vandafvisende letbeton

Påfør Bostik Primer 6000. Første gang fortyndet 1:7 med vand og anden gang fortyndet med vand 1:3.

Stærkt sugende letbeton

Påfør Bostik Primer 6000. Første gang fortyndet med vand 1:5 og anden gang fortyndet med vand 1:3.

Lad det tørre.

### Udjævning

Påfør 10-20 mm flydespartelmasse. Hvis du har brug for at udjævne mere end 20 mm, udjævn i to lag.

### Gangbart efter

Se de respektive produktdatablade

### Belægning

Se de respektive produktdatablade. Ved limning af plastmætter etc. skal gulvbranchens (GBR) limningsanbefalinger altid følges.

*Den information, vi præsenterer, er baseret på vore nuværende testresultater og på lang praktisk erfaring. Den er beregnet til at hjælpe brugeren med at finde den bedst egnede arbejdsmetode og få det bedst mulige resultat. Da vi ikke kan kontrollere brugerens arbejdsforhold, kan vi ikke påtage os noget ansvar for arbejdsresultatet. I hvert enkelt tilfælde anbefales det at prøve sig frem og kontrollere kontinuerligt.*

## GULVUDJÆVNING PÅ LETBETON



1. Bostik Floor Screed 1010 Thick Flow, 1020 Flow, 1030 Flexi, 1040 Fiber Quick, 1050 Fiber, 1055 Fiber Maxi eller 1070 Gips S21.
2. Primer 6000
3. Letbeton (ca 500 kg/m<sup>3</sup>)

### Generelt

- Arbejdsbeskrivelsen omfatter udjævning af letbeton med en densitet på ca. 500 kg/m<sup>3</sup>.
- Ved tynde lag af flydespartelmasse på letbeton er der risiko for gennemstansning ved punktbelastning. For at minimere denne risiko er den mindste lagtykkelse 10 mm. Tykkere lag kan medføre risiko for fejl på grund af, at flydespartelmassens skrumpkraft er større end letbetonens trækstyrke.
- For at opnå det bedste resultat skal rummets, gulvets og materialets temperatur være +10°C – +25°C og den relative fugtighed 30 - 60% RF.
- I vådrum skal der altid påføres et af Bostiks typegodkendte tætningslagssystemer inden monteringen af keramisk belægning. Der skal findes et fald mod afløbet, inden tætningslaget påføres. Følg anbefalingerne fra BKR eller alternativt fra GVK for vådrumsinstallation.

### Underlag

- Fjern skrøbeligt og løstsiddende materiale og forureninger. Slib eller fræs gulvet.
- Støvsug underlaget omhyggeligt. Underlaget skal være rent og tørt, før det primes.
- Afpas underlaget med højdepinde for at lette påføringen af flydespartelmassen.
- Om nødvendigt, afgræns gulvoverfladen med stopliste. For bedste hæfteevne, monter stoplisten efter priming.
- Tætn alle revner i underlaget og ved tilslutninger med Bostik Latexfugemasse.
- Den relative fugtighed i letbetonunderlaget skal være < 85 % RF.

### Priming

- Letbeton er normalt vandafvisende (hydrofob) og skal primes to gange med Bostik primer 6000. På første trin primes letbetonen med Bostik Primer 6000 fortyndet med vand 1:7 (1 del primer og 7 dele vand), og på andet trin fortyndet med vand 1:3. Indarbejd primeren i underlaget med en blød børste.
- Obs! I de tilfælde, hvor letbetonen ikke er vandafvisende (hydrofobieret), er den stærkt sugende. Da skal den primes 2 gange. På første trin primes letbetonen med Bostik Primer 6000 fortyndet med vand 1:5, og anden gang fortyndet med vand 1:3.
- Sørg for, at der ikke dannes nogle pytter af primer på underlaget.
- Primeren skal være helt tør, inden flydespartelmassen påføres. Lad primeren tørre maks. 1 døgn inden udjævning.

*Den information, vi præsenterer, er baseret på vore nuværende testresultater og på lang praktisk erfaring. Den er beregnet til at hjælpe brugeren med at finde den bedst egnede arbejdsmetode og få det bedst mulige resultat. Da vi ikke kan kontrollere brugerens arbejdsforhold, kan vi ikke påtage os noget ansvar for arbejdsresultatet. I hvert enkelt tilfælde anbefales det at prøve sig frem og kontrollere kontinuerligt.*

### Udjævning

- Bland flydespartelmassen med rent vand med en maskinpisker eller spartelmassepumpe til en jævn masse uden klumper.
- Den opblandede masse hældes eller pumpes ud på gulvet og fordeles med en tandspartel til en jævn overflade, maks. lagtykkelse 20 mm.
- Hvis det er nødvendigt at slibe, kan det gøres efter ca. 12 timer.

### Gangbart efter

Se de respektive produktdatablade

### Belægning

Se de respektive produktdatablade

### Husk at

- Underlaget skal være fast og godt rengjort.
- Primingen har tre vigtige funktioner; at sikre hæfteevnen mellem flydespartelmassen og underlaget, at hindre vand fra flydespartelmassen i at trænge ind i underlaget og at forhindre, at luft stiger op til overfladen og giver blærer i sparteloverfladen.
- Primeren skal arbejdes ind i overfladen med en blød børste for at opnå det bedste resultat. Selv efter omhyggelig støvsugning er underlaget støvet og børstningen sikrer en god kontakt mellem primer og underlag.
- Indtørrede pytter af primer medfører dårlig hæfteevne og risiko for fejl.
- Brug altid rent vand og den korrekte mængde vand ved blanding af flydespartelmassen. Vandtemperaturen skal være mellem +8° - +20°C
- Hærdningstiden, der er angivet på forpakningen/produktdatabladet gælder ved +20°C og 50 % RF.
- Ved højere temperaturer og lavere luftfugtighed forkortes hærdningstiden og flydespartelmassens bearbejdningstid.
- Ved lavere temperaturer og/eller dårlig ventilation forlænges tørretiden.
- Luftcirkulationen bør være >0,5 ggr/time.
- Den udjævnede overflade må ikke udsættes for direkte sollys eller træk.
- I vådrum skal der altid påføres et af Bostiks typegodkendte tætningslagssystemer inden monteringen af keramisk belægning. Flydespartelmassen skal altid tildækkes med et tætningslag
- Kontroller altid faldet i vådrummet, inden tætningslaget påføres.

### Produkter

- Bostik Primer 6000
- Stopliste
- Bostik Acryl Deco
- Bostik flydespartelmasse

### Værktøj

- Tandspartel
- Blandingsbeholder
- Spartelmassepisker
- Spartelmassepumpe
- Patronpistol
- Blød børste

*Den information, vi præsenterer, er baseret på vore nuværende testresultater og på lang praktisk erfaring. Den er beregnet til at hjælpe brugeren med at finde den bedst egnede arbejdsmetode og få det bedst mulige resultat. Da vi ikke kan kontrollere brugerens arbejdsforhold, kan vi ikke påtage os noget ansvar for arbejdsresultatet. I hvert enkelt tilfælde anbefales det at prøve sig frem og kontrollere kontinuerligt.*