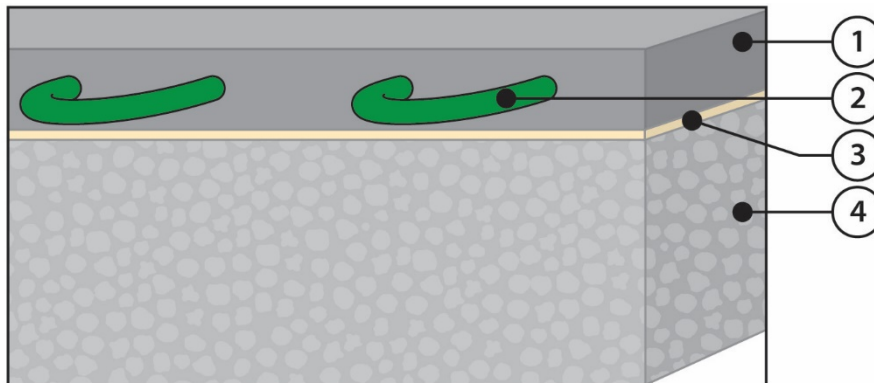


## LYNVEJLEDNING GULVVARME MED ELVARMKABEL I FLYDESPARTELMASSE PÅ BETON



### Korte fakta

1. Bostik Floor Screed 1010 Thick Flow, 1040 Fiber Quick, 1050 Fiber eller 1055 Fiber Maxi
2. Elvarmekabel
3. Primer 6000
4. Betonunderlag

### Underlag

Fjern skrøbeligt, løstsiddende materiale og forureninger. Slib, fræs eller sandblæs gulvet.

### Priming

Påfør Bostik Primer 6000 fortyndet 1:3 med vand. Lad det tørre.

### Udjævning

Monter elvarmekablet i henhold til producentens anvisninger.  
Påfør flydespartelmassen mindst 10 mm over varmekablet.

### Gangbart efter

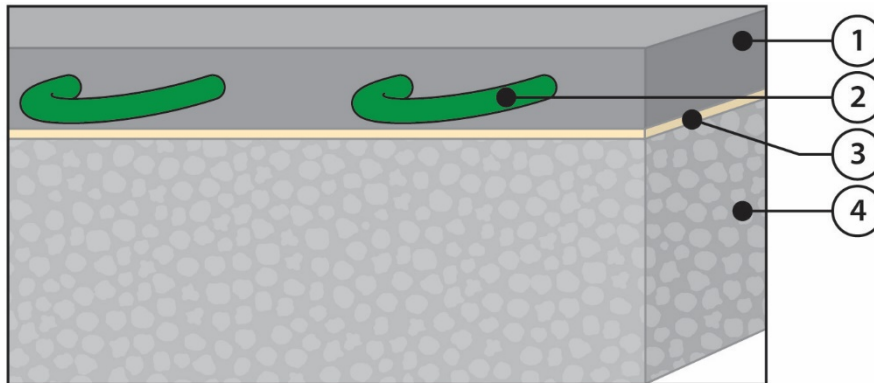
Se de respektive produktdatablade.

### Belægning

Se de respektive produktdatablade. Ved limning af plastråtter etc. skal gulvbranchens (GBR) limningsanbefalinger altid følges.

*Den information, vi præsenterer, er baseret på vore nuværende testresultater og på lang praktisk erfaring. Den er beregnet til at hjælpe brugeren med at finde den bedst egnede arbejdsmetode og få det bedst mulige resultat. Da vi ikke kan kontrollere brugerens arbejdsforhold, kan vi ikke påtage os noget ansvar for arbejdsresultatet. I hvert enkelt tilfælde anbefales det at prøve sig frem og kontrollere kontinuerligt.*

## GULVVARME MED ELVARMEKABEL I FLYDESPARTELMASSE PÅ BETON



Bostik Floor Screed 1010 Thick Flow, 1040 Fiber Quick, 1050 Fiber eller 1055 Fiber Maxi  
Elvarmekabel  
Primer 6000  
Betonunderlag

### Generelt

- Der findes mange forskellige gulvvarmekonstruktioner med elvarmekabler på markedet, som bl.a. adskiller sig ved den måde, som elvarmekablet monteres på betonunderlaget. I denne arbejdsbeskrivelse behandles montering af elvarmekablet med smeltelim direkte på betonunderlaget.
- For at opnå det bedste resultat skal rummets, gulvets og materialets temperatur være +10°C – +25°C og den relative fugtighed 30 -60 % RF.
- Beton skal være mere end 1 måned gammel, før den kan belægges med flydespartelmasse.
- Hærdningstiderne for beton forudsætter et normalt udtørningsklima under tæt tag, normal ventilation og opvarmning.
- I vådrum skal der altid påføres et af Bostiks typegodkendte tætningslagssystemer inden monteringen af keramisk belægning. Der skal være et fald mod afløbet, inden tætningslaget påføres. Følg anbefalingerne fra BKR eller fra GVK for vådrumsinstallation.

### Underlag

- Fjern skrøbeligt, løstsiddende materiale og forureninger. Slib, fræs eller sandblæs gulvet.
- Den rengjorte beton skal have tilstrækkelig overfladestyrke til den valgte flydespartelmasse. Den laveste overfladestyrke for et underlag, der skal udjævnes er ifølge HusAMA 0,5 MPa. For underlag til industriel spartelmasse er det 1,5 MPa.
- Støvsug underlaget omhyggeligt. Underlaget skal være rent og tørt, før det primes.
- Afpas underlaget med højdepinde for at lette påføringen af flydespartelmassen.
- Om nødvendigt, afgræns gulvoverfladen med stopliste. For bedste hæfteevne, monter stoplisten efter priming.
- Tætn alle revner i underlaget og ved tilslutninger med Bostik Latex 825.

### Priming

- Prime underlaget med Bostik Primer 6000 fortyndet med vand 1:3 (1 del primer og 3 dele vand). Indarbejd primeren i underlaget med en blød børste.
- Sørg for, at der ikke dannes nogle pytter af primer på underlaget.
- Primeren skal være helt tør, inden flydespartelmassen påføres. Lad primeren tørre maks. 1 døgn.
- Stærkt sugende underlag skal primes 2 gange. Først i blandingsforholdet 1:5 og derefter 1:3. (Primeren skal tørre mellem strygningerne).

*Den information, vi præsenterer, er baseret på vore nuværende testresultater og på lang praktisk erfaring. Den er beregnet til at hjælpe brugeren med at finde den bedst egnede arbejdsmetode og få det bedst mulige resultat. Da vi ikke kan kontrollere brugerens arbejdsforhold, kan vi ikke påtage os noget ansvar for arbejdsresultatet. I hvert enkelt tilfælde anbefales det at prøve sig frem og kontrollere kontinuerligt.*



### Montering af elvarmekabel

- Befæst elvarmekablet til betonunderlaget i henhold til producentens anvisninger. Det er vigtigt, at elkablet fastgøres ordentligt, så det ikke flyder op til overfladen, når flydespartelmassen påføres.
- Hvis producenten angiver, at elvarmekablet skal limes fast på underlaget, er Bostik Smeltelim 9951 velegnet.
- Afstanden mellem varmekabel og afløbet skal være mindst 20 cm for at opnå et godt resultat ved faldspartlingen.

### Udjævning

- Flydespartelmassen blandes med rent vand med en maskinpisker eller spartelmassepumpe til en jævn masse uden klumper.
- Den opblandede spartelmasse hældes eller pumpes ud på gulvet og fordeles med en tandspartel til en jævn overflade.
- I vådrum påføres flydespartelmassen mindst 10 mm over varmekablet.
- I et tørt rum skal elvarmekredsløbet tildækkes med mindst 5 mm flydespartelmasse. Et varmeledende materiale som keramiske klinker kræver et tyndere spartellag for at sikre tilstrækkelig varmespredning sammenlignet med f.eks. PVC-måtte.
- Følg altid varmekabelproducentens anbefalinger angående flydespartelmassens lagtykkelse.
- Hvis det er nødvendigt at slibe, kan det gøres efter ca. 12 timer. OBS! Vær forsigtig, så varmekablet ikke bliver skadet.

### Gangbarhed efter

Se de respektive produktdatablade

### Belægning

Se de respektive produktdatablade

- Hvis der skal lægges keramisk gulvbelægning på flydespartelmassen, og der er installeret gulvvarme, skal gulvvarmen være slået fra i 28 dage efter fugning.
- Obs! Gulvvarmen må tidligst tages i brug 28 døgn efter spartlingen eller fugning af klinkerne og kan derefter forhøjes med 5°C pr. døgn op til maks. + 28°C.

### Husk at

- Underlaget skal være fast og godt rengjort.
- Primingen har tre vigtige funktioner; at sikre hæfteevnen mellem flydespartelmassen og underlaget, at hindre vand fra flydespartelmassen i at trænge ind i underlaget og at forhindre, at luft fra underlaget stiger op til overfladen og giver blærer i sparteloverfladen.
- Primeren skal arbejdes ind i overfladen med en blød børste for at opnå det bedste resultat. Selv efter omhyggelig støvsugning er underlaget støvet og børstningen sikrer en god kontakt mellem primer og underlag.
- Indtørrede pytter af primer medfører dårlig hæfteevne og risiko for fejl.
- Brug altid rent vand og den korrekte mængde vand ved blanding af flydespartelmassen. Vandtemperaturen skal være mellem +8°C - +20°C
- Hærdningstiden, der er angivet på forpakningen/produktdatabladet gælder ved +20°C og 50 % RF. Ved højere temperaturer forkortes hærdningstiden og flydespartelmassens åbningstid. Ved lavere temperaturer og/eller dårlig ventilation forlænges tørretiden.
- Luftcirkulationen bør være >0,5 ggr/time.
- Den udjævnede overflade må ikke udsættes for direkte sollys eller træk.
- I vådrum skal der altid påføres et af Bostiks typegodkendte tætningslagssystemer inden monteringen af keramisk belægning. Flydespartelmassen skal altid tildækkes med et tætningslag.
- Kontroller altid faldet i vådrummet, inden tætningslaget påføres.

I

*Den information, vi præsenterer, er baseret på vore nuværende testresultater og på lang praktisk erfaring. Den er beregnet til at hjælpe brugeren med at finde den bedst egnede arbejdsmetode og få det bedst mulige resultat. Da vi ikke kan kontrollere brugerens arbejdsforhold, kan vi ikke påtage os noget ansvar for arbejdsresultatet. I hvert enkelt tilfælde anbefales det at prøve sig frem og kontrollere kontinuerligt.*

Arbejdsbeskrivelse: G5  
Dato: 10-10-2017  
Erstatter: 01-10-2011



#### **Produkter**

- Bostik Primer 6000
- Smeltelim 9951
- Stopliste
- Bostik Latex 825
- Bostik Gulvflydespartelmasse

#### **Værktøj**

- Patronpistol
- Tandspartel
- Blandingsbeholder
- Spartelmassepisker
- Spartelmassepumpe
- Blød børste

*Den information, vi præsenterer, er baseret på vore nuværende testresultater og på lang praktisk erfaring. Den er beregnet til at hjælpe brugeren med at finde den bedst egnede arbejdsmetode og få det bedst mulige resultat. Da vi ikke kan kontrollere brugerens arbejdsforhold, kan vi ikke påtage os noget ansvar for arbejdsresultatet. I hvert enkelt tilfælde anbefales det at prøve sig frem og kontrollere kontinuerligt.*