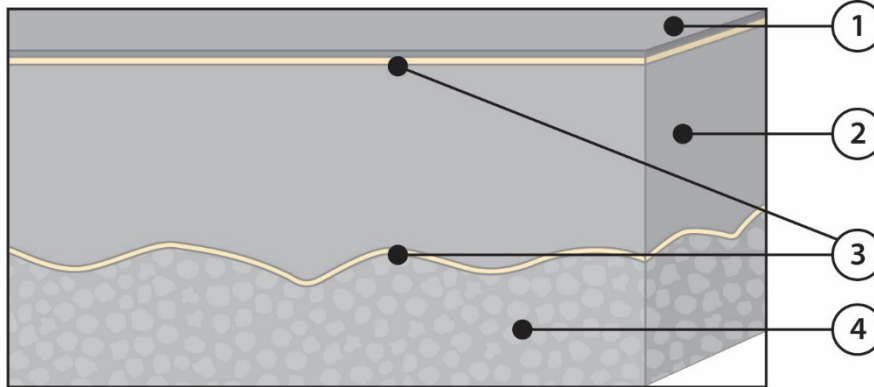


LYNVEJLEDNING LÆGNING AF FLERE LAG PÅ BETONUNDERLAG



Korte fakta

1. Gulvflydespartelmasse til finudjævning: Bostik Floor Screed 1020 Flow, 1025 Superflow, 1030 Flexi eller 1040 Fiber Quick.
2. Gulvflydespartelmasse til grovudjævning: Bostik Floor Screed 1010 Thick Flow, 1050 Fiber eller 1055 Fiber Maxi.
3. Primer 6000
4. Præfabrikeret eller in-situ beton med stort behov for udjævning

Underlag

Fjern skrøbeligt og løstsiddende materiale og forureninger. Slib, fræs eller sandblæs gulvet.

Priming

Påfør Bostik Primer 6000 fortyndet 1:3 med vand. Lad det tørre.

Udjævning

Betonen grovudjævnes først. Prime grovudjævningen, når den er hærdet, og lad primeren tørre. Underlaget skal finudjævnes med en anbefalet lagtykkelse på 10 mm.

Gangbart efter

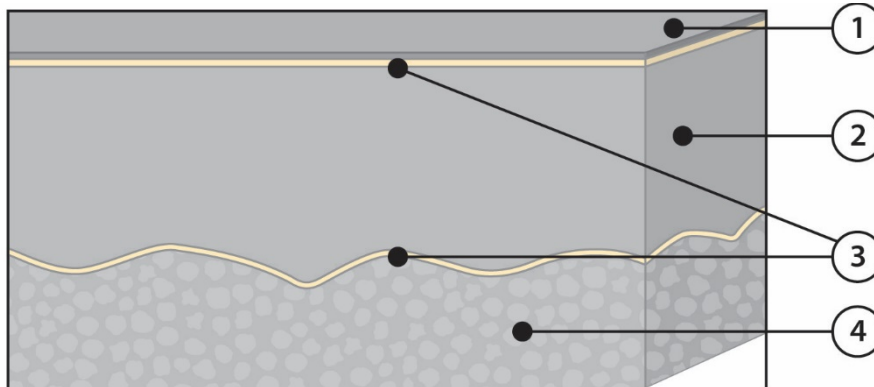
Se de respektive produktdatablade

Belægning

Se de respektive produktdatablade. Ved overfladebelægninger, der er modtagelige for fugt som f.eks. trægulve, skal der altid kontrolleres for underliggende fugt inden belægning. Ved limning af plastmåtter etc. skal gulvbranchens (GBR) limningsanbefalinger følges.

Den information, vi præsenterer, er baseret på vore nuværende testresultater og på lang praktisk erfaring. Den er beregnet til at hjælpe brugeren med at finde den bedst egnede arbejdsmetode og få det bedst mulige resultat. Da vi ikke kan kontrollere brugerens arbejdsforhold, kan vi ikke påtage os noget ansvar for arbejdsresultatet. I hvert enkelt tilfælde anbefales det at prøve sig frem og kontrollere kontinuerligt.

LÆGNING AF FLERE LAG PÅ BETONUNDERLAG



1. Gulvflydespartelmasse til finudjævning: Bostik Floor Screed 1020 Flow, 1025 Superflow, 1030 Flexi eller 1040 Fiber Quick.
2. Gulvflydespartelmasse til grovudjævning: Bostik Floor Screed 1010 Thick Flow, 1050 Fiber eller 1055 Fiber Maxi.
3. Primer 6000
4. Præfabrikeret eller in-situ beton med stort behov for udjævning

Generelt

- Præfabrikerede betonbjælkelag med lang spændvidde eller in-situ beton med store ujævnheder bør spartles af to omgange.
- For at opnå det bedste resultat skal rummets, gulvets og materialets temperatur være +10°C – +25°C og den relative fugtighed 30 -60 % RF.
- Beton skal være mere end 1 måned gammel, før den kan belægges med flydespartelmasse.
- Hærdningstiderne for beton forudsætter et normalt udtørningsklima under tæt tag, normal ventilation og opvarmning.
- I vådrum skal der altid påføres et af Bostiks typegodkendte tætningslagssystemer inden monteringen af keramisk belægning. Der skal findes et fald mod afløbet, inden tætningslaget påføres. Følg anbefalingerne fra BKR eller alternativt fra GVK for vådrumsinstallation.

Underlag

- Fjern skrøbeligt og løstsiddende materiale og forureninger. Slib, fræs eller sandblæs gulvet.
- Den rengjorte beton skal have tilstrækkelig overfladestyrke til den valgte flydespartelmasse. Den laveste overfladestyrke for et underlag, der skal udjævnes er ifølge HusAMA 0,5 MPa.
- Støvsug underlaget omhyggeligt. Underlaget skal være rent og tørt, før det primes.
- Afpas underlaget med højdepinde for at lette påføringen af flydespartelmassen.
- Om nødvendigt, afgræns gulvoverfladen med stopliste. For bedste hæfteevne, monter stoplisten efter priming.
- Tætn alle revner i underlaget og ved tilslutninger med Bostik Latexfugemasse.

Priming

- Prime underlaget med Bostik Primer 6000 fortyndet med vand 1:3 (1 del primer og 3 dele vand).
- Indarbejd primeren i underlaget med en blød børste.
- Sørg for, at der ikke dannes nogle pytter af primer på underlaget.
- Primeren skal være helt tør, inden flydespartelmassen påføres. Lad primeren tørre maks. 1 døgn.
- Stærkt sugende underlag skal primes 2 gange. Først med blandingsforholdet 1:5 og derefter 1:3.

Den information, vi præsenterer, er baseret på vore nuværende testresultater og på lang praktisk erfaring. Den er beregnet til at hjælpe brugeren med at finde den bedst egnede arbejdsmetode og få det bedst mulige resultat. Da vi ikke kan kontrollere brugerens arbejdsforhold, kan vi ikke påtage os noget ansvar for arbejdsresultatet. I hvert enkelt tilfælde anbefales det at prøve sig frem og kontrollere kontinuerligt.

Udjævning

- Flydespartelmassen blandes med rent vand med en maskinpisker eller spartelmassepumpe til en jævn masse uden klumper.
- Den opblandede spartelmasse hældes eller pumpes ud på gulvet og fordeles med en tandspartel til en jævn overflade.
- Primer grovudjævningen, når den er hærdet, og lad primeren tørre i henhold til anvisningerne ovenfor.
- Underlaget finudjævnes med en anbefalet lagtykkelse på 10 mm.
- Hvis det er nødvendigt at slibe, kan det gøres efter ca. 12 timer.

Gangbart efter

Se de respektive produktdatablade

Belægning

Se de respektive produktdatablade. Ved limning af plastmætter etc. skal gulvbranchens (GBR) limningsanbefalinger følges.

Husk at

- Underlaget skal være fast og godt rengjort.
- Primingen har tre vigtige funktioner; at sikre hæfteevnen mellem flydespartelmassen og underlaget, at hindre vand fra flydespartelmassen i at trænge ind i underlaget og at forhindre, at luft fra underlaget stiger op til overfladen og giver blærer i sparteloverfladen.
- Primeren skal arbejdes ind i overfladen med en blød børste for at opnå det bedste resultat. Selv efter omhyggelig støvsugning er underlaget støvet og børstningen sikrer en god kontakt mellem primer og underlag.
- Indtørrede pytter af primer medfører dårlig hæfteevne og risiko for fejl.
- Brug altid rent vand og den korrekte mængde vand ved blanding af flydespartelmassen. Vandtemperaturen skal være mellem +8° - +20°C
- Hærdningstiden, der er angivet på forpakningen/produktdatabladet gælder ved +20°C og 50 % RF.
- Ved højere temperaturer og lavere luftfugtighed forkortes hærdningstiden og flydespartelmassens bearbejdningstid.
- Ved lavere temperaturer og/eller dårlig ventilation forlænges tørretiden.
- Luftcirkulationen bør være >0,5 ggr/time.
- Den udjævnede overflade må ikke udsættes for direkte sollys eller træk.
- I vådrum skal der altid påføres et af Bostiks typegodkendte tætningslagssystemer inden monteringen af keramisk belægning. Gulvflydespartelmassen skal altid tildækkes med et tætningslag.
- Kontroller altid faldet i vådrummet, inden tætningslaget påføres.

Produkter

- Bostik Primer 6000
- Stopliste
- Bostik Latexfugemasse
- Bostik Gulvflydespartelmasse

Værktøj

- Tandspartel
- Patronpistol
- Blandingsbeholder
- Spartelmassepisker
- Spartelmassepumpe
- Blød børste

Den information, vi præsenterer, er baseret på vore nuværende testresultater og på lang praktisk erfaring. Den er beregnet til at hjælpe brugeren med at finde den bedst egnede arbejdsmetode og få det bedst mulige resultat. Da vi ikke kan kontrollere brugerens arbejdsforhold, kan vi ikke påtage os noget ansvar for arbejdsresultatet. I hvert enkelt tilfælde anbefales det at prøve sig frem og kontrollere kontinuerligt.