



FIRE BOND SILMAX PRO

PRODUKTDATABLAD

Version: 2016-06-28

PRODUKTBESKRIVELSE

Enkomponent fugemasse til brandklassificerede tilslutningsfuger i bygninger, brandklasse op til EI120. Fugemassen er let at påføre med spartel eller trykluftspistol. Fugemassens specielle konsistens gør tiltrykning og glitning enkel. Ved reaktion med fugt hærdes fugemassen til en højelastisk fugemasse med god bevægelsesoptagning. Typegodkendelsesbevis 0047/07. Bostik Fire-Bond Silmax opfylder EN 1366-4:2006, EN 1363-1:1999 og i tilpassede dele EN 1363-2:1999. Testene vises i SP rapporter P602692 A og B. Resultatet af testene vises i tabellen.

ANVENDELSE

En brandklassificeret fugemasse til brandfugekonstruktioner som skal opfylde brandkrav med hensyn til brandsikkerhed i tilslutnings og bevægelsesfuger samt til gas og røgtætning.

INSTRUKTION FOR ANVENDELSE

En brandfugekonstruktion skal altid bestå af ikke brandbart stenuld som bagstop samt fugemasse. Bagstopningens bredde skal være 70 mm og tykkelsen 30 mm med en ukomprimeret densitet minimum 30 kg/m³. Er fugen dybere end 70 mm skal stenulden vikles dobbelt. Fugens dimensionering skal følge nedenfor angivne standard for at følge NT FIRE 005. Forbehandling af fugeflader Alle flader skal være tørre og frie for fedt og støv. Olie- og fedtrestre frem for alt på metal, glas etc. fjernes med sprit eller acetone. Mørtelrester og cementslam fjernes mekanisk. Høj fugtighed i beton forringer vedhæftningen. Forvitret maling på metal og træ er uegnet som underlag. Primerbehandling Porøse materialer: I de til tilfælde hvor fuge og fugeflade kommer til at have meget højt fugtindhold, anbefales primning med eksempelvis Bostik Primer 5075. På beton udendørs er primning et krav. Tætte materialer: Aftørring af fladen med Bostik Cleaner/Aktivator. Fugedimensionering Se tabellen ovenfor. Noter til tabel: * stålprofil bestående af to firekantsprofiler med højde 20 mm med mellemliggende isolering av 25 mm Promatect Forklaring: f.eks. letbeton/beton □ letbeton/beton EI 120 betyder at konstruktionen tætner mod læggende brandrøg (E) og isolerer mod varme (I) i 120 minutter. Påføring Når fugen er rengjort og stenulden monteret påføres fugemassen med pistol. For dimensionering se tabellen. Den bedste vedhæftning opnås ved at fugen fyldes godt uden luftlommer og fugefladernes sider trykkes til ved glitningen, således at materialet får fuld kontakt med fugesiderne Pinding Glit fugen umiddelbart efter påføringer for at sikre fuld kontakt og tæthed mod fugesiderne. Glit fugen med en fugepind dyppet i mild sæbeopløsning. For meget sæbe kan forsinke skinddannelsen på fugen. Vær omhyggelig med at sæbeopløsningen ikke kommer mellem fugesiderne og fugemassen. Efter ca. 40 minutter dannes skind og fugen blive klæbefri. En fuldstændig hærdning opnås efter 2-10 dage afhængig af fugens tykkelse. Luftfugtighed RF og temperatur påvirker hærdningen Rengøring Overskydende fugemasse ved siden af fugen og på redskaber fjernes inden den hærdet. Tørret fugemasse fjernes mekanisk. Overmaling Overmaling anbefales ikke, da maling kan understøtte eventuel brand. Vedligeholdelse Hvis fugefladen er beskadiget men vedhæftningen er god, kan man skære den skadede fuge væk og påføre ny fuge. Hvis vedhæftningen er påvirket, fjernes fugemassen helt, rengør og forbered fugen i henhold til instruktionerne under punktet Forbehandling af flader.

SIKKERHED

For yderlig information se sikkerhedsdatabladet.

KONTAKT OS

TLF 44 84 15 00

info.dk@bostik.com



TEKNISKE DATA

| Egenskaber før påføring | |
|---------------------------|---|
| Materialetype: | Silantermineret polyol |
| Konsistens: | Tixotrop smidig masse |
| Hærdningssystem: | Fugthærdende |
| Densitet: | Ca. 1500 kg/m ³ |
| Arbejdstemperatur: | +6 til +35°C |
| Værktøj: | Sketletpatron, trykluftpistol |
| Rengøringsmiddel: | Hærdet produkt: mekanisk, uhærdet produkt: sprit |
| Brandfarlig: | Nej (Hærdet produkt) |
| Flammepunkt: | >150°C |
| Lagring: | Mindst 9 måneder i uåbnet emballage. Opbevares tørt og køligt |
| Emballage: | 0,3 ltr. patron og 0,6 ltr. pose |
| Glitningsvæske: | Rent vand og lidt sæbe, fugepind |
| Egenskaber efter påføring | |
| Bevægelsesoptagning: | ± 25% |
| Elasticitetsmodul: | 0,50 N/mm ² ved 100% udvidelse (med varierende fugtighed og temperatur ned til -20°C iht. DIN 53504-S2) |
| Temperaturbestandighed: | -30 til +80°C, temporært +90°C |
| Kemikaliebestandighed: | Meget god |
| Bearbejdningsstid: | Ca. 40 min. |
| Overflade hærdning: | 5 timer ved 23°C, 50% RF. |
| Gennem hærdning: | 1 døgn = 3 mm, 7 døgn = 10 mm |
| Hårdhed: | ca. 30° ShoreA, 14 døgn, +25°C, 50% RF |

KONTAKT OS

TLF 042-19 50 00
info.se@bostik.com

