

# HYTEC E736 TURBO

BARRIÈRE ANTI-REMONTÉE D'HUMIDITÉ À PRISE RAPIDE AVANT POSE DE REVÊTEMENTS DE SOLS

## AVANTAGES

- Sous Appréciation Technique d'Expérimentation du CSTB (sable ou GRIP A936 XPRESS) neuf et rénovation P3 et P4S\* sur supports ciment et anciens carrelages
- Peut être utilisée sur supports humides saturés, non ruisselants
- Séchage rapide : peut être recouvert du Grip A936 Xpress 4h après application \*\*
- Efficace : couche homogène appliquée en 600 g/m<sup>2</sup>, résistante et continue garantissant son efficacité quel que soit le taux d'humidité du support (jusqu'à 100 %)
- Collage direct de parquet massifs et contrecollés sur la barrière sablée
- Collage direct de parquets contrecollés sur la barrière + GRIPS A936 XPRESS
- Adhérence : assure un maintien élevé au moins équivalente à la cohésion du support traité
- Conseillée : dans tous les cas où les risques d'humidité existent (ex dalle béton coulée sur terre-plein sans film Polyane ®) ou lorsque les délais de séchage des supports base ciment neufs ne sont pas suffisants
- Très basse émission de COV



ATEX  
N°3121-V1

## APPLICATIONS

### DESCRIPTION

Système époxydique bi composant pré dosé à mélanger à prise rapide et devant recevoir soit une finition sablée avec le sable S409 ou bien l'interface d'accrochage GRIP A936 XPRESS.

### DESTINATION

HYTEC E736 TURBO forme une barrière contre les risques de remontées d'humidité ou l'humidité résiduelle anormale des supports à base de ciment et répond aux exigences de préparations des supports défini dans les DTU des revêtements en vigueur.

### SUPPORTS ASSOCIES

Supports : neuf et rénovation

- Bétons bruts
- Bétons surfacés hélicoptère
- Bétons préfabriqués
- Chapes ciment

Supports : rénovation

- Anciens supports base ciment
- Anciens carrelages, tomettes sur support ciment
- Métal

Autres supports : nous consulter

### REVETEMENTS ASSOCIES

- Sols plastiques, linoléums, caoutchoucs
- Parquets
- Moquettes
- Carrelages collés

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

➤ Composition / couleur	Résine époxydique bi-composant / noir pailleté
➤ Rapport mélange	Pré dosé en usine
➤ Texture	Liquide moyennement visqueux
➤ Température d'application	+10° C à + 25° C
➤ Durée de vie en pot	10 °C : 60 min 20 °C : 40 min 25 °C : 20 min
➤ Durée pratique d'utilisation (1)	A 10°C : 1 heure A 20°C : 30 à 40 min A 25°C : 15 à 20 min
➤ Délai de séchage (2)	A 10°C : 6 heures A 20°C : 4 heures A 25°C : 3 heures
➤ Temps indicatif de main d'oeuvre	Possibilité d'appliquer l'HYTEC E736 TURBO + GRIP A936 XPRESS + ragréage dans une même journée pour une surface de 100 m <sup>2</sup>
➤ Consommation (3)	600 g/m <sup>2</sup>

\* P4 P4S sous carrelage collé sur supports ciment

\*\* Ces temps sont déterminés à + 20° C et 50% HR

(1) Données pour un kit de 6 kg

(2) Avant application du GRIP A936 XPRESS

(3) Sur supports poncés ou rectifiés 600 à 900 g/m<sup>2</sup> en fonction de la rugosité du support

## CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Résine après 7 jours de durcissement à 20°C

DURETE	Shore D	75
TRACTION	Résistance à la rupture Allongement à la rupture Module d'élasticité	27 ± 5 MPa 0,7 ± 0,2 % 4200 ± 400 MPa
COMPRESSION	Résistance à la rupture Déformation au maximum de contrainte Module d'élasticité	91,5 ± 2,5 MPa 3,8 ± 0,2 % 4500 ± 1500 MPa
ADHERENCE	Sur béton sec Sur béton humide	2,5 MPa (*) 2,0 MPa (*)

(\*) Rupture béton

## MISE EN OEUVRE

### PREPARATION DES SUPPORTS

- Conformément aux dispositions des règles professionnelles en vigueur, les supports béton neufs ou anciens doivent être propres, sains, solides et débarrassés de toutes parties mal-adhérentes.
- Ils doivent être réalisés depuis au moins 3 semaines.
- Eliminer totalement les traces de laitance, produits de cure, salissures, résidus de mortier colle ou de ragréage de sol ou produits pouvant nuire à l'adhérence (huiles, graisses...) par tous moyens mécaniques adaptés type grenailage, sablage ou rabotage et soigneusement dépoussiérer par aspiration.
- Les supports ne devront pas être ruisselants en surface et sans risque de contre pression hydrostatique durant l'application et la phase de durcissement de la résine.
- Les supports en rénovation type carrelages ou tomettes, sous réserve que plus de 90% de la surface soit parfaitement adhérente, seront lessivés, rincés puis séchés. Un ponçage préalable de la surface du carrelage sera réalisé afin d'augmenter l'adhérence de la résine.
- Les surfaces métalliques (avant enduit de lissage fibré) seront soit sablées ou grenillées ou poncées puis dégraissées avec un solvant (type méthyléthylcétone).

### PREPARATION DU MELANGE

- Ouvrir les kits et homogénéiser la partie durcisseur qui est de couleur noire pendant 1 minute puis verser la totalité de la résine dans le durcisseur,
- Mélanger soigneusement (utiliser un malaxeur électrique à vitesse lente 200 tours/minute maxi) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.
- En hiver les kits de résine devront être stockés dans un local tempéré minimum 15 °C.

### APPLICATIONS

Support béton :

- Une couche de 600 g/m<sup>2</sup> avec la spatule n° 3-B2,
- La consommation peut varier en fonction de la rugosité du support,

Support métallique :

- Application au rouleau à raison de 250 g/m<sup>2</sup>.

### LES INTERFACES D'ACCROCHAGES

Appliquer la résine à la spatule n° 3-B2 afin de déposer les quantités décrites puis débuller à l'avancement soit avec un rouleau débuller à picot 11 mm soit en imbibant de résine un rouleau poils courts type laqueur, ce qui permet également d'optimiser le lissage

## MISE EN OEUVRE (suite)

### I – EN ASSOCIATION AVEC GRIP A936 XPRESS

Laisser durcir environ 4 heures à 20° C.  
Appliquer, au moyen d'un rouleau poils courts type rouleau laqueur, l'interface d'accrochage GRIP A936 XPRESS à raison de 100 à 130 g/m<sup>2</sup>.  
Laisser sécher 2h minimum et 48h maximum avant l'application du ragréage de sol, collage du parquet contrecollé ou du carrelage

Si le HYTEC E736 TURBO est appliqué depuis plus de 48 heures nous consulter.

### II – CLOUTAGE

Respecter un temps de murissement de 10 à 15 min avant l'application uniforme du sable S409 à raison de 2 à 3 kg/m<sup>2</sup>. La surface du sable doit conserver sa couleur d'origine. Ce repère visuel permet d'ajuster la consommation nécessaire.

Deux possibilités pour réaliser le cloutage :

A : Appliquer la résine sur la totalité de la surface de la pièce (méthode conseillée) et utiliser des chaussures à clous afin de pouvoir marcher sur la résine fraîche et répartir le sable

B : Appliquer par zones la résine et répartir sur ces zones accessibles le sable. Préserver en périphérie de chaque zone, une bande de 5 à 10 cm non cloutée, afin de permettre un recouvrement parfait par la résine, lors de l'application des zones suivantes.

### POLYMERISATION ET SECHAGE

Laisser polymériser 4 heures (à 20°C) avant élimination du sable non adhérent. Pour effectuer cette opération, utiliser un aspirateur industriel. Le sable restant doit être parfaitement adhérent et incrusté dans la couche de HYTEC E736 TURBO

### III – RAGREAGE OU COLLAGE

La surface est alors prête à recevoir nos ragréages de sol (P3, P4S, fibrés ou rapides).

Dans le cas d'une finition avec GRIP A936 XPRESS et si la planéité est de 5 mm sous la règle de 2m, un parquet contrecollé peut être collé directement avec WOOD H200 ELASTIC-P, WOOD H180 CLASSIC-P, WOOD P140 FIRST, WOOD H910 SILENSTIK.

Dans le cas d'une finition sablée, et si la planéité est de 5 mm sous la règle de 2m un parquet massif ou contrecollé peut être collé directement avec les colles précitées

Quelque soit la finition et si la planéité est de 5 mm sous la règle de 2m un carrelage peut être collé directement avec un mortier colle classé au moins C2

## CONSOMMATION

- HYTEC E736 TURBO: 600 g/m<sup>2</sup> (selon rugosité du support).
- SABLE S409 : 2 à 3 kg/m<sup>2</sup>
- GRIP A936 XPRESS : 100 à 130 g/m<sup>2</sup>.

## CONSERVATION

24 mois maximum en emballage non ouvert, entre + 5°C et+ 30°C.

## NETTOYAGE

Nettoyage des taches et des outils après usage, avant durcissement avec de l'eau chaude savonneuse ou avec des solvants type méthyléthylcétone.

Remarques diverses : les emballages utilisés et restes de résine doivent être mis en décharge spécialisée (incinération).

## CONDITIONNEMENT

	Désignation	Gencod	Format	Palette
30623837	HYTEC E736 TURBO	3549212491314	Kit 6kg	50
30623389	HYTEC E736 TURBO	3549212490867	Kit 18kg	16
Produits associés				
30615707	GRIP A936 XPRESS	3549212484866	Seau 7kg	64
30615708	GRIP A936 XPRESS	3549212484873	Seau 20kg	32
30123600	Sable S409	3549210018971	Sac 25kg	48 * 25
Matériel associé				
30081421	Spatule N°3 – B2			Par 12

### SECURITE

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base <https://bostikdsds.thewerco.com/> ou nous faire la demande par email [TECHNIQUE-PRO@bostik.com](mailto:TECHNIQUE-PRO@bostik.com)

*Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.*

### BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart Help +33 (0)1 64 42 13 36

