

SL C960 XL

ENDUIT DE RAGRÉAGE FORTES ÉPAISSEURS AUTOLISSANT & AUTONIVELLANT

AVANTAGES

- · Produit de spécialistes soliers
- Finition de surface identique à un ragréage de sol grâce au rouleau FLYT 360
- Application manuelle jusqu'à 10 mm ou à la pompe quelque soit l'épaisseur
- · Pour travaux neufs et rénovations
- · Classé P3 à partir de 3 mm
- Recouvrable par tous types de revêtements en pose directe après 72 h de séchage quelque soit l'épaisseur d'application
- Rendement élevé : consommation 20 % inférieure à une chape
- Sans joint de fractionnement même en forte épaisseur
- Convient sur plancher chauffant eau chaude sauf plancher rayonnant électrique









DESCRIPTION

Enduit de dressage autolissant et autonivelant.

DESTINATIONS

- Enduit de dressage de 3 à 60 mm en une passe permettant la pose directe des revêtements
- P3 à partir de 3 mm pour les travaux neufs et rénovations
- Particulièrement adapté pour rattraper les défauts d'altimétrie supérieurs à 10 mm

Supports associés:

Travaux neufs

- Béton surfacé à parement soigné
- Béton à chape incorporée
- Chape rapportée
- Chape sulfate de calcium

Rénovation

- Anciens carrelages, tomettes, terres cuites...
- Traces de colles
- Anciennes dalles semi-flexibles
- Chapes sèche (plaques de plâtre spéciales sol)
- Anciens enduits de lissage de classe P3

Revêtements associés:

- PVC
- Sols textiles (moquette...)
- Linoléum
- Parquet collé ou flottant
- Carrelage
- Sols souples















Ancienne référence: FLYT 360-30128620

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poudre beige à base de liants hydrauliques, de Composition / charges minérales et Couleur d'adjuvants spéciaux beige 5,5 litres d'eau par sac de Dilution d'emploi 25 kg Température +5à+30°C d'application Durée pratique 30 minutes d'utilisation* Délai d'ouverture à la 3 à 5 heures marche* carrelage: 24 h Moquette, textile, Délai de carrelage, PVC, linoléum recouvrement* :48 h Parquet: 72 h Epaisseur d'emploi 3 à 60 mm

1.6 kg de poudre/mm/m²

Þ

Consommation

^{*} ces temps sont déterminés à + 23°C et 50 % d'humidité relative sur support normalement absorbant

MISE EN OEUVRE

PREPARATION DE SURFACE

Les supports doivent toujours être sains, secs (sans remontée d'humidité), normalement absorbants, solides (pas de parties friables ou fragiles) et exempts de taches de graisse.

Ne pas utiliser

- En extérieur
- Sur des supports friables
- Sans revêtement de finition

Les points généraux a vérifier

L'humidité du support doit être vérifiée et être conforme aux exigences du revêtement qui sera posé.

Si les supports ne présentent pas le taux d'humidité requis mettre en œuvre notre barrière anti remontée d'humidité HYTEC E336 XTREM (Voir Avis Technique en vigueur).

En présence d'un sol chauffant, demander le PV de mise en chauffe. N'intervenir que 48 heures après l'arrêt du chauffage.

Pour le recouvrement d'anciens carrelages vérifier que plus de 90% de la surface soit parfaitement adhérente. Retirer les carreaux défectueux et procéder à un rebouchage avec BOSTIK SL C950 RENOQUICK après primairisation.

Les fissures inférieures à 0,8 mm ainsi que les joints de fractionnements devront être traités avec RENO E742 STRUCTURE qui sera sablé à refus avec le sable S409.

Se rapporter aux CPT ,DTU ou avis technique en vigueur pour réceptionner les supports.

Ci-joint quelques recommandations extraites ces documents :

	SUPPORTS	PREPARATIONS SPECIFIQUES ET VERIFICATIONS	
NEUF	Dalle béton	Elimination du produit de cure	
	BAP Chape fluide ciment		
	Planchers chauffants et/ou rafraichissant + PRE	Vérifier que la mise en chauffe a été réalisée	
NO	Carrelage	Nettoyage avec de l'eau et de la lessive sodée, suivi d'un rinçage à l'eau claire	
RENOVATION	Traces de colle acrylique	Eliminer au maximun par grattage	
REI	Résine de sol	Ponçage afin de redonner de la rugosité puis nettoyage idem carrelage	

TYPES DE SUPPORT		PRIMAIRES	CONSOMMATIONS
	Poreux	GRIP A310 PROJECT GRIP A320 BASIC PRIMROXOL PRIMACRYL	100-120 g/m²/couche
Beton chape ciment	Normalement absorbant	GRIP A700 UNIVERSAL PRIMAPRENE UNIDUR N GRIP A500 MULTI GRIP A310 PROJECT PRIMROXOL PRIMACRYL GRIP A320 BASIC	100-120 g/m²
	Fermé	GRIP A700 UNIVERSAL PRIMAPRENE UNIDUR N GRIP A500 MULTI	80-100 g/m²
Carrelage		GRIP A700 UNIVERSAL	
Traces de colle		PRIMAPRENE UNIDUR N GRIP A500 MULTI	100-120 g/m²
Résine		GRIP A936 XPRESS	80-100 g/m²

Préparation manuelle

<u>Mélange</u>:

- Température de l'eau de gâchage : elle doit être comprise entre +8 et +25°C
- Verser 1 sac d'enduit dans 5,5 litres d'eau propre puis mélanger avec un malaxeur électrique vitesse lente équipé d'un fouet polygonal
- Laisser reposer 1 mn à 1,30 mn puis mélanger à nouveau pendant 30 sec pour obtenir un applicatif optimal

Application:

A l'aide d'une lisseuse inoxydable, "tirer" à zéro afin de remplir les pores du support, puis lisser et régler de façon régulière à l'épaisseur souhaitée. Une seule passe est nécessaire pour des applications entre 1 et 10 mm. Pour des épaisseurs supérieures à 10 mm il convient d'utiliser un malaxeur pompe et de positionner des bandes de compression périphériques de 5 mm en pied de cloison.

Préparation mécanique et application de l'enduit de ragréage (pompe)

- Notre enduit de ragréage peut être préparé au moyen de " malaxeur-pompe " à gâchage continu
- La puissance et le débit horaire de la pompe devra être adapté à la surface et aux épaisseurs à rattraper
- Les pompes en 220 V sont adaptées pour des épaisseurs n'excédant pas 20 mm au-delà il convient d'utiliser une pompe en 380 V
- A l'avancement du coulage parfaire le fini de surface avec le rouleau Flyt 360.

Précautions d'emploi

Ne jamais rajouter d'eau dans l'enduit après le début de l'application.

Bien respecter le taux de dilution indiqué sur le sac. Eviter toute source de chaleur ou de courant d'air pendant les premières heures qui suivent la pose de l'enduit.

Pour des épaisseurs d'applications supérieurs à 10 mm positionner des bandes de compressions périphériques de 5 mm en pied de cloison.

CONSOMMATION

Environ 1,6 kg de poudre par mm d'épaisseur et par m²

CONSERVATION

9 mois dans son emballage d'origine fermé, stocké dans un endroit sec (date de fabrication sur l'emballage)

NETTOYAGE

Nettoyage des outils et des taches fraîches à l'eau.

CONDITIONNEMENT

Code	Gencod	Format	Palette
30615446	3549212484613	25 kg	48

SÉCURITÉ

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base https://bostiksds.thewercs.com/ ou nous faire la demande par email TECHNIQUE-PRO@bostik.com

Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.

BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart Help +33 (0)1 64 42 13 36

