

DURCEL 860

SCELLEMENT DE TAMPONS

AVANTAGES

- ✓ Durcissement à froid.
- ✓ Sans retrait.
- ✓ Remise en service très rapide.
- ✓ Durabilité très importante
- ✓ Utilisation par temps froid.
- ✓ Résistant à l'eau, huiles et produits chimiques.
- ✓ Très haute résistance à l'abrasion

DESCRIPTION

Mortier de résine avec granulats s'utilisant avec un durcisseur (catalyseur).

DESTINATIONS

- Scellement de l'ensemble cadre tampon des regards d'assainissement, des trappes TELECOM ainsi que du mobilier urbain.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Résine

➤ Couleur BOSTIK 00.020	Noir
➤ Densité à 23°C NFT 30.020	Env. 1.90

Catalyseur

➤ Couleur BOSTIK 00.020	Blanc
➤ Aspect	Poudre



CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Après durcissement complet à 20°C, selon norme EN 196-1

➤ Compression	35 MPa après 2 heures à 20°C 86 MPa après 7 jours à 20°C
➤ Flexion	23 MPa après 7 jours à 20°C

Résistance à l'arrachement :

- Sur béton : 2,1 MPa

MISE EN ŒUVRE

Avant la pose, bien s'assurer que les conditions ambiantes suivantes sont respectées :

➤ Température d'utilisation	- 5° C à + 35°C
-----------------------------	-----------------

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à celle du point de rosée.

PREPARATION et APPLICATION DE LA RESINE

Scellement de regards

Découpe de la chaussée au minimum 10 à 12 cm à l'extérieur du cadre à déposer. La tête de cheminée est mise à nu et correctement préparée. Placer à l'intérieur un bande coupée à L + 1,5 cm/circonférence de la cheminée ou mise en place d'un coffrage traditionnel (chambre à air). Poser le cadre sur la tête de la cheminée, le mettre à niveau de la chaussée à l'aide d'un calage approprié. Mélanger le seau de Résine à l'aide d'un malaxeur (mini 1200 W), verser le catalyseur (voir dans tableau ci-dessous la quantité en fonction de la température) et mélanger à l'aide du malaxeur de façon à ce que le catalyseur soit parfaitement réparti dans la résine. Prévoir au minimum 3 cm de résine pour asseoir le cadre.

Nota : on peut pré-mélanger manuellement au début, en particulier à basse température.

Quantité de catalyseur à rajouter dans la résine en fonction de la température

Quantité catalyseur	0°C	5°C	10°C	13°C	15°C	20°C	25°C	30°C
1 * 100 g								
2 * 100 g								

NETTOYAGE

Produit frais par essuyage, grattage ou SOLVANT AK.

CONSOMMATION

Selon remplissage.

CONSERVATION

12 mois dans un local n'excédant pas 25°C.
Tenir les doses de catalyseur à l'abri de l'humidité et de toute source de chaleur.

CONDITIONNEMENT

Code	UC	PCB	GENCOD
30024730	Seau métal 25 kg	1	3549210012764
30508660	Dose de 100 g	1	3131360573013
30508661	Dose de 25 g	1	354921001084

SECURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité sur la base www.quick-fds.com ou nous demander une copie par fax ou par mail

BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart help + 33 (0)1 64 42 13 36



Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.