

# Quellmörtel Express

## REPARATURMÖRTEL

### TECHNISCHES MERKBLATT

#### SMARTE PRODUKTVORTEILE

- schnell
- frost- und tausalzbeständig
- hoch belastbar
- bis 100 mm

#### PRODUKTBESCHREIBUNG

Quellmörtel Express ist ein gering quellender, kunstfaserverstärkter zementärer Werk trockenmörtel (Mörtelklasse M30 nach DIN EN 998-2). Der standfeste, gut am Untergrund haftende Mörtel härtet innerhalb kurzer Zeit schwundfrei durch und ist nach der Abbindeung hoch belastbar, wasserfest sowie frost- und tausalzbeständig. Brandklasse A1 nach DIN 4102/EN 13501-1. Für brandschutztechnische Vermörtelung geeignet.

#### ANWENDUNGSBEREICHE

Quellmörtel Express ist ein Reparaturmörtel zum Verfüllen von Ausbrüchen und Fehlstellen in Zementputzen, Betonfertigteilen, Mauerwerk usw. Durch die schwundfreie Abbindeung und hohe Standfestigkeit kann Quellmörtel Express in einem Arbeitsgang von 5 bis zu 100 mm Schichtstärke aufgetragen werden.

#### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der mineralische Untergrund muss saugfähig, fest und tragfähig sein. Der Untergrund muss frei von Gips, Bitumen, Fetten und Ölen, Staub, Farben und jeglichen Trennschichten sein. Zementleimschichten, Kalk- und Bänderanstriche sind abzufräsen oder sandzustrahlen. Der zu beschichtende Untergrund muss satt vorgehässelt werden bzw. gut durchfeuchtet sein. Er ist rechtzeitig so vorzuhässen, dass die Oberfläche zum Zeitpunkt der Verarbeitung der Abdichtung mattfeucht ist. Stehendes Wasser muss vom zu beschichtenden Untergrund entfernt werden.

#### VERARBEITUNG

Quellmörtel Express wird mit Wasser vermischt und mit einem geeigneten Mischer (Zwangsmischer o. ä.) zu einer plastischen Konsistenz angerührt. Nach einer Reifezeit von ca. 1 Minute ist Quellmörtel Express noch



einmal gut durchzumischen (ohne weitere Wasserzugabe), bis sich wiederum die plastische Konsistenz einstellt. Das Mischungsverhältnis ist zwingend einzuhalten. Zum Vergleich: Richtig gemischter Quellmörtel Express ist geringfügig „trockener“ als Mauerwerk. Erst durch das nochmalige Mischen wird die angegebene Topfzeit erreicht. Quellmörtel Express kann mittels Kelle, Spachtel oder geeigneter Maschine verarbeitet werden. Alle angegebenen Werte wurden bei +20 °C ermittelt. Bei höheren Temperaturen verkürzen sich die angegebenen Zeiten, bei niedrigen Temperaturen verlängern sie sich. Beim Verfüllen von Ausbrüchen und Fehlstellen in größeren Schichtstärken an senkrechten Flächen ist erst etwas Quellmörtel Express anzuwerfen und in den mattfeuchten Untergrund einzuarbeiten, bevor die gesamte benötigte Schichtstärke aufgebracht wird.

#### LAGERUNG

Kühl und trocken. Originalverpackt ca. 12 Monate lagerbar.

#### REINIGUNG

Werkzeug und verschmutzte Stellen sind sofort nach Gebrauch mit Wasser zu reinigen. Im durchgetrockneten Zustand lässt sich Quellmörtel Express nur noch mechanisch bzw. mit Kalklöser entfernen.

#### GISCODE

ZP 1

#### LIEFERFORM

Art.-Nr. 30603378

25-kg-Sack



#### TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Farbe	grau
Grösstkorn	Ca. 2 mm
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 30 °C
Verarbeitungszeit	Ca. 15 Minuten
Begehbarkeit (bei + 20 °C)	Nach ca. 6 Stunden
Überarbeitbarkeit (bei + 20 °C)	Nach ca. 2 Tagen
Erstarrungsanfang (bei + 20 °C)	Ca. 40 Minuten
Anmachwasserbedarf	Ca. 4,0 l pro 25-kg-Sack
Quellung (28 d)	Ca. 0,1 mm/m
Biegezugfestigkeit (28 d)	Ca. 7 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit (28 d)	Ca. 40 N/mm <sup>2</sup>
Verbrauch	Ca. 1,7 kg pro Liter Hohlraum

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 05.16

**Bostik GmbH**  
 An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen  
 Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140  
 E-Mail: [info.germany@bostik.com](mailto:info.germany@bostik.com)  
[www.bostik.de](http://www.bostik.de)

#### BOSTIK HOTLINE

**Smart help**  
**+ 49 (0) 5425 801-0**



**Bostik GmbH**  
 Papierfabrikstraße 1 · A-4600 Wels  
 Tel.: +43 (0) 72 42 5 30 -10 · Fax: +43 (0) 72 42 5 30 - 12  
 E-Mail: [info.austria@bostik.com](mailto:info.austria@bostik.com)  
[www.bostik.de](http://www.bostik.de)