



H975 PANELTACK HM

SYSTÈME DE COLLAGE POUR CARRELAGES CÉRAMIQUES CONFORME À LA NORME EN14411

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

AVANTAGES

- Méthode de fixation invisible et fiable
- Montage simple et rapide
- Répartition optimale de la tension
- Pas de perçage dans les panneaux
- Évite les ponts thermiques
- Économies sur la maintenance
- Certificat d'émission A+, EC1

PRODUIT

Bostik H975 Paneltack HM est une colle élastique à base de SMP (polymères modifiés silane) qui durcit sous l'effet de l'humidité ambiante.

Bostik H975 Paneltack HM ne contient ni solvant ni isocyanate.

Bostik H975 Paneltack HM est certifié A+ et EC1+.

APPLICATIONS

- Collage de carrelages céramiques pour :
- Revêtement de façade extérieure et de murs intérieurs
 - Bandes de rives
 - Panneaux pour plafonds, murs et auvents dans les porches
 - Parapets

CARRELAGES CÉRAMIQUES CONFORMÉMENT À LA NORME EN14411

Ces instructions de pose ne concernent que les carrelages céramiques fabriqués conformément à la norme EN14411, sans support en fibre de verre. Les marques sont par exemple Grespania, Levantina, Cosentino, Marazzi, Porcelanosa, Mosa, Saloni Ceramiche, Rako, Cerdisa, Cotto d'Este, Kale, Eraceramics, Roca Ceramic, Serdisa, Atlas Concorde, Villeroy & Boch, Agrob Buchtal et Rex. Pour les projets ne tenant pas compte de ces instructions de pose, consultez toujours le fabricant des carrelages concernés et Bostik.

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME DE COLLAGE PANELTACK

- Haute élasticité durable avec répartition optimale de la tension.
- Convient au collage de carrelages plus grands, d'une diagonale maximale de 1200 x 3600 mm
- Excellente résistance mécanique et capacité à absorber les vibrations (dues par exemple à la circulation ou à la charge du vent)
- Bonne résistance à l'humidité et aux intempéries.
- Montage simple et rapide.
- Préparation optimale des carrelages céramiques avec le primaire unique Primer MSP.
- Certifié sous ETA-22/0911



SYSTÈME DE COLLAGE BOSTIK

Le système de collage comprend :

- H975 Paneltack HM colle à haute élasticité
- Primer SX Black primaire pour structure porteuse en bois.
- Primer MSP pour la préparation de la face à coller des carrelages.
- Primer Paneltack (transparent) ou Prep G Plus (noir) primaire pour structure porteuse en métal.
- Solvent 300 pour le nettoyage des structures porteuses en aluminium avant l'application de Prep G Plus.
- FoamTape HD 12 x 3 mm pour le collage initial des carrelages et comme entretoise pour obtenir une couche adhésive suffisamment épaisse.

INFORMATION POUR LE CONSTRUCTEUR

ATTESTATION KOMO - AVEC CERTIFICATION DE PRODUIT

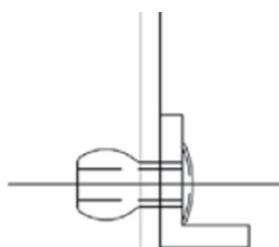
Pour le calcul de la construction, nous recommandons d'utiliser les valeurs du tableau ci-dessous.

SPÉCIFICATION DU PRODUIT	H975 PANELTACK HM
Calcul de résistance au cisaillement N/mm ² (facteur de sécurité de 10)	0,25
Calcul de résistance à la traction N/mm ² (facteur de sécurité de 4)	0,87
Déplacement max. admissible mm	3,0

Pour un calcul de construction conforme aux Directive d'évaluation, un facteur de sécurité de 4 pour la résistance à la traction et de 10 pour la résistance au cisaillement ont été pris en compte. La largeur d'un cordon de colle est d'environ 13 mm.

POIDS PROPRE DES PANNEAUX

Le poids d'un carrelage céramique d'une épaisseur supérieure à 10 mm est supérieur à 20kg/m². Cette charge sera facilement supportée par le système de collage. Pour l'application des carrelages dans la façade, il est recommandé d'utiliser une petite console en aluminium montée sur des profilés de support et soutenant les carrelages. Cela facilite l'installation et évite les charges de cisaillement sur le système de collage.



CHARGES DE VENT

Voir EN 1991-1-4 (Eurocode 1) et les annexes nationales. Bien que pour les applications normales, les exigences en matière de charge de vent soient facilement satisfaites, nous conseillons de consulter les organismes notifiés locaux et/ou les ingénieurs de conception. Les demandes et les exigences concernant les charges de vent peuvent différer entre les pays européens.

TAILLE MAXIMALE DES PANNEAUX

H975 Paneltack HM est très élastique. Par conséquent, les déformations éventuelles des panneaux peuvent être absorbées par la couche de colle. Selon la certification du produit basée sur la partie 7 de la directive BRL 4101, la déformation élastique maximale que le système standard Paneltack HM peut supporter dans la pratique ne peut pas dépasser 3 mm. En raison de la faible dilatation thermique d'un carrelage céramique et de l'élasticité de la colle Bostik, la plupart des formats de carrelages disponibles dans le commerce peuvent être collés.

STRUCTURE PORTEUSE : DIMENSIONS ET DISTANCES

Les largeurs minimales des montants de la structure porteuse dépendent de leur fonction :

		Bois	Aluminium
I.	montant pour joints	95 mm	100 mm
II/III.	montants intermédiaires et d'extrémité	45 mm	40 mm

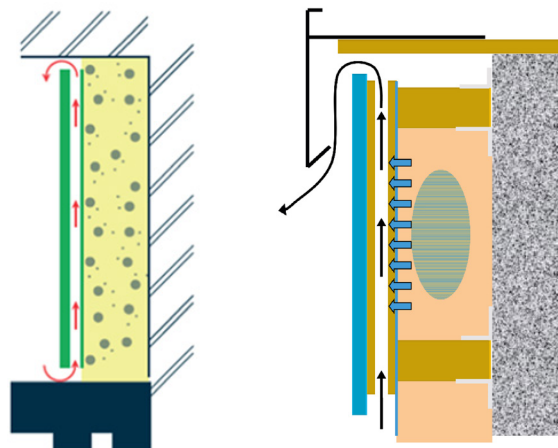
Consultez également les plans détaillés. L'épaisseur minimale du montant (en bois) est de 28 mm. Les distances entre les chevrons ou les profilés de support dépendent de la dimension et du poids du carrelage, de la construction de l'ossature, de la charge de vent et des réglementations locales en matière de construction. Contactez toujours un ingénieur civil local pour la conception de la sous-structure.

REMARQUES

- Pour les applications horizontales (plafonds, auvents), il convient en général de multiplier par 0,75 les distances calculées pour les applications verticales.

STRUCTURE PORTEUSE : VENTILATION

Les chevrons ou profilés de support doivent exclusivement être installés verticalement. Prévoyez un vide ventilé ininterrompu de minimum 25 mm à l'arrière des carrelages. Dans des situations exceptionnelles (par exemple, dans des immeubles de grande hauteur), une cavité plus grande peut être nécessaire. En outre, des ouvertures/fentes de ventilation d'au moins 100 cm²/m¹ sont prévues en haut et en bas des carrelages collés. En cas d'application horizontale, montez les chevrons et profilés de préférence perpendiculairement à la façade afin de réaliser une ventilation des panneaux sur leur face la plus courte.



STRUCTURE PORTEUSE : CHOIX DU MATÉRIAU

Bois adéquat : Types de bois non gras, non poussiéreux, secs, propres et rabotés à quatre faces (épicéa, pin, méréanti, etc.). Les types de bois doivent être suffisamment durables pour la construction selon les directives locales. La teneur en humidité du bois ne peut dépasser 18 %. Le bois peut éventuellement contenir des conservateurs à base de sel, de zinc et de cuivre, comme les sels Wolman. Consultez Bostik en cas de doute.

Métal adéquat : Acier blanc (galvanisé) ou aluminium (anodisé) sec et poli. Ces métaux doivent être protégés contre la rouille et satisfaire aux normes applicables. Les métaux émaillés conviennent également, d'autres consignes d'utilisation peuvent cependant s'appliquer. Consultez Bostik à cet effet. Peintures de fond : Un nombre limité de peintures de fond appliquées au pistolet/spray convient au collage à l'aide du système Paneltack de Bostik. Consultez Bostik à cet effet.

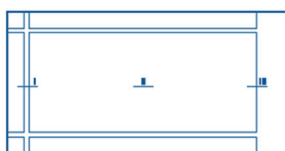
LARGEUR MINIMALE DES JOINTS

Le joint entre les carrelages doit avoir une largeur minimale de 8 mm.

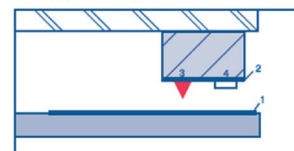
DISTANCES DES BORDS

Une distance maximale de 50 mm doit être respectée entre le bord du carrelage et le noyau de la colle à appliquer.

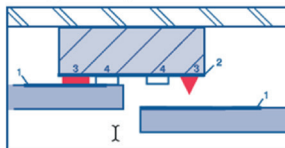
Facade/front view



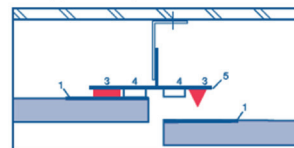
I. support for joints - wood



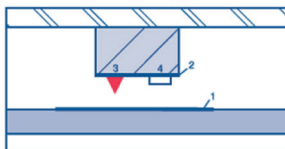
I. support for joints - wood



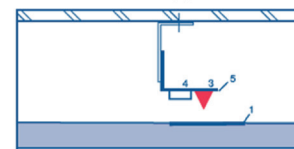
I. support for joints - aluminum



II. intermediate support - wood



II. intermediate support - aluminum



- 1) Préparation de la face à coller du carrelage
- 2) Préparation de la structure porteuse en bois
- 3) Colle Paneltack
- 4) FoamTape
- 5) Préparation de la structure porteuse en aluminium

INDICATION DE CONSOMMATION POUR 100 M² DE SURFACE DE PANNEAU

Produit	quantité	emballage standard
FoamTape	12	rouleau de 25 mètres
H975 Paneltack HM	50	cartouche de 290 ml
H975 Paneltack HM	24	cartouche de 600 ml
Primer MSP (carrelages)	4	boîte de 500 ml
Primer SX Black (bois)	3	boîte de 1 000 ml
Primer Paneltack (métal, aluminium, transparent)	3	boîte de 500 ml
Prep G Plus (aluminium, noir)	2	boîte de 1 000 ml
Solvent 300 (aluminium ico Prep G Plus)	2	boîte de 1 000 ml

CONDITIONS D'APPLICATION

Les carrelages peuvent être encollés en usine ou sur chantier. Respectez les conditions de mise en œuvre suivantes :

- Ne pas prétraiter ou encoller par temps pluvieux.
- Ne pas prétraiter ou encoller en cas d'humidité relative très élevée, par exemple par brouillard épais.
- Évitez la formation de condensation sur les carrelages et la structure porteuse. La température du support et de la structure porteuse doit être 3 °C supérieure au point de rosée.
- Température de mise en œuvre entre +5 et +35 °C.

CONDITIONS AVANT COLLAGE

Stockage et découpe des carrelage selon les instructions du fabricant.

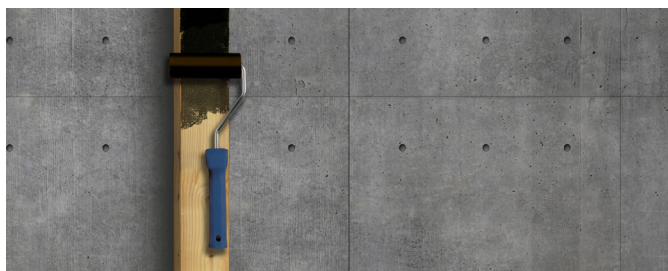
MÉTHODE D'UTILISATION

1. PRÉTRAITEMENT DE LA STRUCTURE PORTEUSE

Appliquez le primaire sur la structure porteuse avant ou après la pose. L'application peut se faire à l'intérieur comme à l'extérieur. Utilisez Primer SX Black pour le bois et Primer Paneltack pour le métal ou l'aluminium. Pour l'aluminium, si une finition noire est souhaitée, utilisez la combinaison Solvent 300 et Prep G Plus. Une seule couche (épaisse et homogène) de primaire suffit. N'utilisez pas les restes de primaire. Après l'application du primaire, protégez la structure porteuse contre la poussière et les projections de graisse.

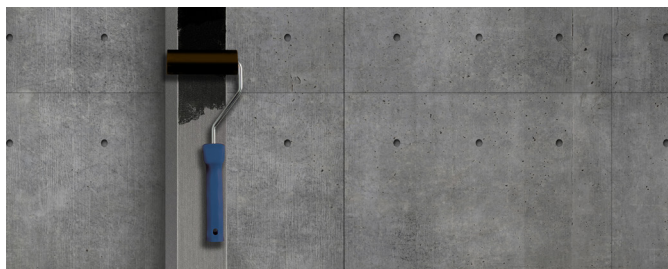
Structure porteuse en bois :

Agitez la boîte fermée de Primer SX Black avant l'utilisation et versez le primaire dans un bac à peinture propre. Utilisez l'ensemble d'application spécial avec les rouleaux. Appliquez suffisamment de primaire sur la surface de collage en une couche ou un film épais et homogène. Après l'application, le temps de séchage doit être d'au moins 60 minutes. Les surfaces traitées doivent être utilisées dans les 24 heures.



Structure porteuse en métal ou aluminium, primaire transparent :

Appliquez le Primer Paneltack directement depuis la boîte sur un chiffon ou du papier de soie propre, incolore et non pelucheux. Frottez bien les supports avec le chiffon imbibé. Après l'application, laissez sécher pendant au moins 10 minutes. Changez régulièrement de chiffon. Les surfaces traitées doivent être utilisées dans les 6 heures.



les supports avec le chiffon imbibé. Après l'application, laissez sécher pendant au moins 15 minutes. Changez régulièrement de chiffon.

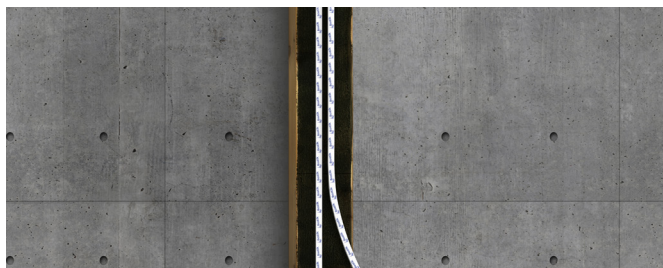
Agitez la boîte fermée de Prep G Plus avant l'utilisation et versez la quantité de primaire dans un bac à peinture propre. Utilisez l'ensemble d'application spécial avec les rouleaux. Appliquez suffisamment de primaire sur la surface de collage en une couche ou un film épais et homogène. Après l'application, laissez sécher pendant au moins 30 minutes. Les surfaces traitées doivent être utilisées dans les 24 heures.

2. PRÉTRAITEMENT DES CARRELAGES CÉRAMIQUES

Utilisez le Primer MSP pour la préparation de la face à coller du carrelage. Versez le Primer MSP dans un bac à peinture propre. Utilisez le set d'application spécial avec rouleaux. Appliquez le primaire sur une largeur de 10 à 15 cm sur toute la longueur du carrelage (là où les cordons de colle doivent se trouver). Appliquez une quantité suffisante de primaire en une couche épaisse et homogène. Remplacez le rouleau si celui-ci est sale. Après l'application, laissez sécher pendant au moins 2 heures.

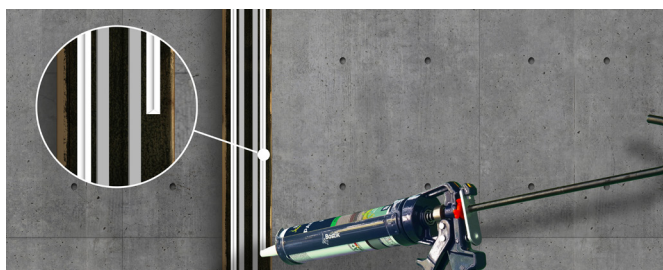
3. APPLICATION DU FOAMTAPE

Après le séchage des primaires et des nettoyants, appliquez le FoamTape verticalement et de manière continue uniquement sur la structure porteuse. Appuyez sur le FoamTape et coupez à l'aide d'un couteau tranchant. Pour la détermination de la longueur du ruban et de son positionnement, tenez compte des dimensions et de la fonction des montants, des dimensions des carrelages et de l'espace nécessaire pour le H975 Paneltack HM. Après l'application du FoamTape, ne retirez pas immédiatement la feuille protectrice.



4. APPLICATION DU H975 PANELTACK HM AVEC UN EMBOUT SPÉCIAL

Appliquez le H975 Paneltack HM uniquement verticalement et en continu, après l'application du FoamTape. Utilisez des pistolets applicateurs manuels ou pneumatiques. Utilisez l'embout spécial pour appliquer un cordon de colle triangulaire d'une hauteur d'environ 9 mm. Si vous le souhaitez, coupez l'embout en diagonale à l'endroit indiqué par la marque en forme de V afin de pouvoir tenir l'applicateur en biais.



5. POSITIONNEMENT DES CARRELAGES

Enlevez la feuille protectrice du FoamTape. Le carrelage céramique doit être positionné dans les dix minutes qui suivent l'application de la colle. Positionnez le carrelage en le pressant doucement et en l'ajustant si nécessaire. Il est possible d'ajuster la position du carrelage avant que celui-ci n'entre en contact avec le FoamTape. Pour un bon positionnement du carrelage, utilisez des entretoises, des blocs de support ou un dispositif de réglage horizontal. Utilisez une pince à verre si nécessaire pour améliorer la prise. Une fois le carrelage bien positionné, il convient de le presser doucement à l'aide d'une règle droite ou d'un instrument similaire afin que le FoamTape soit complètement en contact avec l'arrière du carrelage. Le fait de presser à l'aide d'une règle permet d'éviter le « gonflement ». Évitez de comprimer le FoamTape pendant cette opération. Il n'est plus possible d'effectuer des corrections à ce stade. Lorsqu'il est utilisé

pour des applications de soffite ou d'auvent, le FoamTape peut normalement soutenir les carrelages, mais il est recommandé d'utiliser un support temporaire, tout en évitant la compression du FoamTape.



6. NETTOYAGE

Enlevez les résidus de primaire ou de colle sur les carrelages avec Bostik Liquid 1. Utilisez un chiffon ou un papier de soie propre, non pelucheux et sans pigments. Il n'est pas garanti qu'aucune tache visible ne réapparaisse sur les carrelages après contamination de la surface par le primaire ou la colle. Il est donc strictement conseillé de travailler aussi proprement que possible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BOSTIK H975 PANELTACK HM	
Base	SMP (Polymères modifiés silane)
Composant	1
Type	élastique
Consistance	pâte lisse, homogène
Shore-A	env. 52
Densité	env. 1,5 g/ml
Stabilité 25 mm	0 mm (à +20 °C)
Formation de peau (initiale)	15 min (à +20 °C/50 % HR)
Résistance à la température	-40 °C à +90 °C
Température d'utilisation	+5 °C à +30 °C
Résistance à la traction	2,6 N/mm ² ISO 37
Résistance au cisaillement	2,5 N/mm ² ISO 37
Déplacement maximal autorisé	3 mm
Couleur	noir
Conditionnement par	12
Palette	1152 cartouches / 720 boudins
Numéro d'article des cartouches	30132201
Numéro d'article des boudins	30132181
Code EAN des cartouches	8713572167201
Code EAN des boudins	8713572027925
Contenu	Cartouches de 290 ml / Boudins de 600 ml

EMBOUT SPÉCIAL

Un embout d'application spécial est fourni avec chaque cartouche ou boudin de H975 Paneltack HM. Il applique un cordon triangulaire de 9 mm de large et de 9 mm de haut. L'embout empêche l'inclusion d'air et la perte inutile de colle.

PRIMER MSP

Teneur en matière sèche	40 %
Densité	0,95 g/ml
Point d'éclair	< 21 °C
Temps de séchage	60 min (à +20 °C/50 % HR)
Numéro d'article	30022080
Code EAN	8713572601101
Couleur	transparent
Conditionnement	Boîte de 500 ml
Conditionnement par	6

PRIMER PANELTACK

Teneur en matière sèche	17 %
Densité	0,76 g/ml
Point d'éclair	+9 °C
Temps de séchage	10 minutes
Numéro d'article	30022111
Code EAN	8713572602016
Couleur	transparent
Conditionnement	boîte de 500 ml
Conditionnement par	6

PRIMER SX BLACK

Teneur en matière sèche	env. 65 %
Densité	1,03 g/ml
Point d'éclair	< 21 °C
Temps de séchage	60 minutes (à 20 °C/ HR 50 %)
Numéro d'article	30023350
Code EAN	8713572600203
Couleur	noir
Conditionnement	boîte de 1L
Conditionnement par	6

SOLVENT 300

Base	ester/cétone/acide aliphatique
Viscosité	Liquide
Densité	0,9 g/cm ³
Composante principale	acétate d'éthyle
Numéro d'article	30590601
Code EAN	4008373109838
Conditionnement	boîte de 1 000 ml

PREP G PLUS	
Densité	env. 0,95 g/ml
Teneur en matière sèche	env. 50 %
Température d'utilisation	+5 °C à +30 °C
Point d'éclair	< +21 °C
Temps de séchage	min. 10 minutes sur verre min. 30 minutes sur aluminium
Couleur	noir
Numéro d'article 250 ml	30602131
Code EAN	8713572033247
Numéro d'article 1L	30603148
Code EAN	8713572033254
Conditionnement par	12

FOAMTAPE	
Épaisseur	3 mm
Largeur	12 mm
Type de mousse	polyoléfine physiquement réticulée
Densité	env. 60 kg/m ³
Film protecteur	papier siliconé (imprimé sur le dessus avec le logo Bostik)
Résistance à la compression à 10 %	env. 39 kPa
Température d'application	+5 °C à +30 °C
Résistance au cisaillement	env. 0,27 N/mm ²
Résistance à la traction	env. 0,27 N/mm ²
Numéro d'article	30182771
Code EAN	8713572030093
Couleur	noir
Conditionnement	rouleau de 25 m
Conditionnement par	20

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les publications suivantes sont disponibles :

- Fiches de données de sécurité (MSDS) sur <http://bostikdsd.thevercs.com/>
- Certificat d'émission A+ et EC1

BOSTIK SMART SUPPORT

Smart help digital: Bostik.com
Smart help + 31 (0) 162 491 000



Bostik Benelux B.V.

Denariusstraat 11, 4903 RC Oosterhout,

Pays-Bas

Téléphone: +31 (0)162 491 000

www.bostik.com

Clause de non-responsabilité :

Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent exclusivement à toutes nos ventes et livraisons. Toute autre condition est expressément rejetée. Tous les conseils fournis par nous ou en notre nom le sont sans aucune obligation. Nos communications, y compris, mais sans s'y limiter, les recommandations, les estimations, les calculs, les informations (numériques) et les données d'essai, sont fondées sur des recherches approfondies, sur l'état actuel de la technique et sur notre expertise. Les chiffres de consommation indiqués sont purement indicatifs, basés sur notre expertise et dépendent de divers facteurs environnementaux, y compris, mais sans s'y limiter, le support. Avant de choisir le produit pour l'usage prévu et pour évaluer le fonctionnement et l'effet de l'application du produit, nous vous conseillons toujours d'effectuer d'abord un test sur une surface d'essai. La documentation technique et nos directives de traitement, également publiées sur notre site web, doivent être respectées à tout moment. Lors de la préparation et de l'exécution de l'application, la documentation technique et les directives de traitement ainsi que les instructions figurant sur l'emballage du produit doivent être strictement respectées. Les supports, tels que les matériaux des panneaux et les structures porteuses, doivent toujours être conformes aux normes applicables et éventuellement mentionnées. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les produits et/ou leurs formulations, ainsi que la documentation technique et les directives de traitement. L'exécution des travaux se fait à tout moment sous l'entière responsabilité de l'installateur. Nous apportons le plus grand soin à la fiabilité et à l'actualisation de notre documentation technique et de nos directives de traitement. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'inexactitudes. Il est peut-être inutile de préciser que des questions telles que l'application, les dimensions et les circonstances doivent toujours être conformes aux lignes directrices applicables.