

# PANELTACK HM

## SYSTÈME DE COLLAGE POUR LES PANNEAUX EQUITONE

### INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

#### AVANTAGES

- Méthode de fixation invisible fiable
- Mise en œuvre facile
- Répartition optimale de la tension

#### PRODUIT

Bostik PanelTack HM est une colle élastique à base de SMP (polymères modifiés silane) qui durcit sous l'effet de l'humidité ambiante. PanelTack HM ne contient ni solvant, ni isocyanate.

#### APPLICATIONS

Collage de panneaux décoratifs EQUITONE pour :

- Panneaux de façade et revêtements intérieur.
- Bandes de rives.
- Panneaux de plafonds et de revêtements muraux dans les porches.
- Parapets.

Ceci concerne les panneaux de façade EQUITONE [natura], EQUITONE [pictura] et EQUITONE [textura] pour lesquels le Primer MSP (temps de séchage minimal 1 heure) est conseillé comme préparation des faces à coller.

Pour le moment, nous ne conseillons pas le collage à l'extérieur des panneaux EQUITONE [tectiva], EQUITONE [linea] et EQUITONE [lunara]. Pour les projets d'intérieur avec ces types de panneaux, consultez Bostik.

#### PANNEAUX DÉCORATIFS EQUITONE

De plus amples informations peuvent être obtenues sur [www.EQUITONE.com](http://www.EQUITONE.com).

#### CARACTÉRISTIQUES PANELTACK HM

- Élasticité permanente et excellente force mécanique.
- Répartition optimale de la tension.
- Certifié sous ETA 22/ 0911
- Certification KOMO
- Bonne résistance à l'humidité et aux intempéries.
- Montage simple et rapide.

#### SYSTÈME DE COLLAGE BOSTIK

Le système de collage comprend :

- PANELTACK HM colle élastique
- Primer SX Black primaire pour les structures porteuses en bois.
- Primer MSP Pour la prétraitement des panneaux EQUITONE [natura], EQUITONE [pictura].



- Primer Paneltack
- FoamTape

pour structure porteuse en métal (aluminium ou acier galvanisé).  
pour le collage initial des panneaux et pour garantir une couche adhésive suffisamment épaisse

#### INFORMATION POUR LE CONSTRUCTEUR

Seuls les panneaux coupés à l'équerre doivent être utilisés. Les dispositions suivantes de panneaux de grande taille sont possibles pour toutes les couleurs : motif de grillage aligné avec des panneaux verticaux (debout) et motif de grillage aligné avec des panneaux horizontaux (posés). Uniquement pour les couleurs foncés : motif de grillage en quinconce avec des panneaux horizontaux. REMARQUE : Si les panneaux EQUITONE [natura] et EQUITONE [natura] PRO sont sciés, les bords doivent être imprégnés de LUKO (produit d'imprégnation transparent).

#### ATTESTATION KOMO AVEC CERTIFICATION DE PRODUIT SKG.0176.7094

Pour les calculs, les valeurs peuvent être utilisées comme indiqué dans le tableau 1.1. Pour des calculs de construction conformes à la directive BRL 4101 partie 7, un facteur de sécurité de 4 pour la résistance à la traction et de 10 pour la résistance au cisaillement ont été pris en compte. La largeur d'un cordon de colle est d'environ 13 mm.

#### POIDS PROPRE DES PANNEAUX

La charge qui résulte du poids des panneaux de revêtement n'est pas prise en compte dans le calcul, car elle sera facilement supportée par le système de collage.

#### CHARGES DE VENT

Voir EN 1991-1-4 (Eurocode 1) et son annexe nationale. Bien que pour les applications normales les exigences en matière de charge de vent soient facilement satisfaites, nous conseillons de consulter les organismes notifiés locaux et/ou les ingénieurs de conception. Les demandes et les exigences concernant les

TABLE 1.1

STRUCTURE PORTEUSE	PRIMER SUPPORT CONSTRUCTION	PRE TREATMENT FACADE PANEL	CALCULATION VALUE SHEAR STRENGTH N/MM <sup>2</sup>	CALCULATION VALUE TENSILE STRENGTH N/MM <sup>2</sup>	MAX. ELASTIC DEFORMATION MM
Bois	Primer SX Black	Primer MSP	0,18	0,3	3
Métal	Primer Paneltack	Primer MSP	0,18	3	3

charges de vent peuvent différer entre les pays européens.

### RÉACTION AU FEU

H975 Paneltack HM répond à la classe de feu B, s1-d0 selon EN13501-1.

### TAILLE MAXIMALE DES PANNEAUX

H975 PanelTack HM est élastique et peut donc parfaitement s'adapter à d'éventuelles déformations des panneaux. Lors de la fixation des panneaux, il convient de tenir compte d'une déformation (diagonale) maximale de 1 mm/m1. Selon la certification du produit basée sur la partie 7 de la directive BRL 4101, la déformation élastique maximale que le système standard Paneltack HM peut supporter dans la pratique ne peut pas dépasser 3 mm. Cela signifie que les dimensions maximales des panneaux pouvant être collés sont de : 3 100 x 1 250 mm pour les panneaux EQUITONE [natura et pictura], et 3100 x 1500 mm pour les panneaux EQUITONE [textura].

### REMARQUE

Avant le collage, les panneaux doivent être parfaitement plats et droits. Les panneaux plus grands sont plus sensibles à ce problème que les petits et nécessiteront dès lors des soins encore accrus en ce qui concerne leur manipulation et leur stockage.

### STRUCTURE PORTEUSE : DIMENSIONS ET DISTANCES

Les largeurs minimales des supports dans la structure porteuse dépendent de la fonction des supports :

		Bois	Aluminium
I.	montant pour joints	95 mm	100 mm
II/III.	montants intermédiaires et d'extrémité	45 mm	40 mm

Consultez également les plans détaillés.

L'épaisseur minimale exacte dépend de la composition de la structure porteuse. Voir également les directives de pose d' EQUITONE.

**Structure porteuse en bois :** L'épaisseur minimale (conseillée par EQUITONE) est de 38 mm. L'épaisseur est déterminée en fonction de la structure porteuse primaire et secondaire. La largeur des liteaux sera déterminée en fonction du type de revêtement et de la répartition dans le plan de la façade.

**Aluminium :** Les dimensions des profilés T et L en aluminium seront déterminées de la même façon. Pour obtenir des informations détaillées, référez-vous aux instructions d'application d'EQUITONE.

Pour des valeurs de référence non contraignantes pour les distances maximales de centre à centre des liteaux de support, référez-vous au tableau 1.3. Remarque : Si le fabricant de panneaux exige, dans des circonstances spécifiques, des distances inférieures à celles mentionnées dans le tableau, ces distances maximales exigées par le fabricant doivent être utilisées. Pour des applications de plafonds et d'auvents, il est conseillé de respecter une distance de centre à centre de 400 mm. Référez-vous aux directives d'application d'EQUITONE.

TABLE 1.3

LOCATION	HAUTEUR DU BÂTIMENT	ZONE COURANTE DE LA FAÇADE		ZONE DE BORD DE LA FAÇADE ET SIMPLE PORTÉE	
		DÉFORMATION 25 M EN RAISON DU COMPORTEMENT DU FEU A1 AU-DESSUS DE 25 M	CHARGE MAX. DE VENT	DISTANCE MAX. CENTRE À CENTRE ENTRE MONTANTS .	CHARGE MAX. DE VENT
Zone de vent	m	N/m <sup>2</sup>	mm	N/m <sup>2</sup>	mm
Zone rural	0-10	650	600	1000	500
Zone rural	0-20	800	600	1200	500
Zone rural	20-50	1000	500	1500	400

### LARGEUR DE JOINT MINIMALE

La largeur minimale recommandée pour un joint ouvert entre les panneaux est de 10 mm afin de faciliter le libre mouvement des panneaux.

### DISTANCES DES BORDS

Une distance maximale de 50 mm doit être respectée entre le bord du panneau et le noyau de la colle à appliquer.

Consommation de colle par cartouche : env. 6,5 mètre courant.

### CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Les panneaux de revêtement peuvent être encollés en usine ou sur chantier. Respectez les conditions de mise en œuvre suivantes :

- Ne pas préparer ou encoller par temps de pluie.
- Ne pas préparer ou encoller en cas d'humidité relative élevée, par exemple par brouillard épais.
- Évitez la formation d'une condensation sur les panneaux et la structure porteuse. La température du substrat et de la structure porteuse doit être 3 °C supérieure au point de rosée.
- Température de mise en œuvre entre +5 et +35 °C

TABLE 1.1

INDICATION D'UTILISATION PAR 100 M <sup>2</sup>		
	NOMBRE D'UNITÉS	CONDITIONNEMENT
Foamtape	12	25 meter roll
Paneltack HM	50	290 ml cartridge
Primer SX Black (wood)	3	1000 ml tin
or		
Primer Paneltack (metal)	3	500 ml tin
<b>Pour la face à coller des panneaux EQUITONE [natura], [pictura] et [textura] :</b>		
Primer MSP	4	boîte de 500 ml

### STRUCTURE PORTEUSE : VENTILATION

À l'arrière du panneau, il convient de prévoir un vide ventilé ininterrompu d'une largeur minimale de :

Hauteur du bâtiment	0 à 10 m	10 à 20 m	20 à 50 m
		m	
Largeur minimale de la cavité	20 mm	25 mm	30 mm

En outre, il convient de prévoir des ouvertures de ventilation en haut et en bas des panneaux collés de la façade ( $\geq 10$  mm/m ou  $\geq 100$  cm<sup>2</sup>/m), comme prescrit par EQUITONE.

La distance entre le bord inférieur du panneau et le sol fini et entre le bord supérieur et la toiture doit être d'au moins 50 mm. Une bonne ventilation est seulement possible si la distance entre le bord intérieur du profil de rive et la face avant et le bord supérieur du panneau de façade est d'au moins 10 mm. Pour de plus grandes ouvertures, un closoir en aluminium perforé doit être mis en place afin d'empêcher l'entrée de petits animaux et

de nuisibles. La somme totale des perforations doit être de minimum 100 cm<sup>2</sup>/m.

### STRUCTURE PORTEUSE : CHOIX DU MATÉRIAU

**Bois adéquat :** Types de bois non gras, non poussiéreux, secs, propres, et rabotés à quatre faces (épicéa, pin, méréanti, etc.). Du bois massif avec une classe de résistance d'au moins C24 selon EN 338. Les types de bois doivent être suffisamment durables pour la construction. Le taux d'humidité du bois ne peut pas dépasser 18 %.

**Métal adéquat :** Acier blanc (galvanisé) ou aluminium (anodisé) sec et poli. Ces types de métaux doivent être protégés contre la rouille et satisfaire aux normes applicables.

### INFORMATION POUR LE PLACEUR

#### Stockage des panneaux

- Sur un support horizontal et sec (plat) à l'intérieur, sous abri et dans des conditions sèches.
- Un panneau sera toujours manipulé par 2 personnes.

Utilisez des lames de scie appropriées pour panneaux fibro-ciment. Enlevez immédiatement la poussière à l'aide d'un tissu de microfibres propre.

L'assemblage de panneaux de revêtement est de préférence commencé par le haut. Se fait à l'aide d'un treillis métallique avec un niveau à bulle qui est serrée sur les lattes de support. En montant de haut en bas, on évite d'endommager le panneau. À l'aide d'entretoises calibrées, les panneaux peuvent être montés en observant une largeur adéquate pour les joints. Pour obtenir un beau résultat, il est préférable de minimaliser la tolérance des joints verticaux au détriment de la tolérance pour les joints horizontaux. Retrait des entretoises calibrées doit être fait avec soin pour éviter d'endommager les bords du panneau.

Les panneaux doivent être plats avant de procéder au collage. Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, dépoussiérées et exemptes de graisse.

### 1. Prétraitement de la structure porteuse

**Structure porteuse en bois :** Agitez la boîte fermée de Primer SX Black avant l'utilisation et versez le primaire dans un bac à peinture propre. Utilisez l'ensemble d'application spécial avec rouleaux pour Primer SX Black. Appliquez le primaire sur la surface de collage en une couche ou un film épais et homogène. Après application, laissez sécher au minimum 60 minutes.

**Structure porteuse en métal ou aluminium, primaire transparent :** Appliquez le Primer Paneltack directement depuis la boîte sur un chiffon ou du papier de soie propre, incolore et non pelucheux. Frottez bien les supports avec le chiffon imbibé. Après l'application, laissez sécher pendant au moins 10 minutes. Changez régulièrement de chiffon. Les surfaces traitées doivent être utilisées dans les 6 heures.

#### Structure porteuse en aluminium, primaire noir :

Appliquez le Solvent 300 directement depuis la boîte sur un chiffon ou du papier de soie propre, incolore et non pelucheux. Frottez bien



les supports avec le chiffon imbibé. Après l'application, laissez sécher pendant au moins 15 minutes. Changez régulièrement de chiffon. Agitez la boîte fermée de Prep G Plus avant l'utilisation et versez la quantité de primaire dans un bac à peinture propre. Utilisez l'ensemble d'application spécial avec les rouleaux. Appliquez suffisamment de primaire sur la surface de collage en une couche ou un film épais et homogène.

Après application, laissez sécher au minimum 30 minutes. Les surfaces traitées doivent être utilisées dans les 24 heures.

### 2. Prétraitement des panneaux

Vérifiez au préalable que les panneaux sont bien dépoussiérés et, si ce n'est pas le cas, enlevez la poussière à l'aide d'une brosse

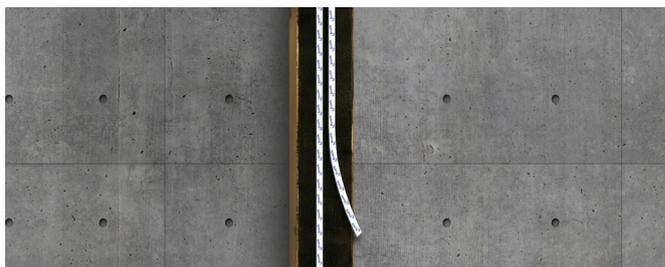
demi-dure (brossage dans un seul sens). Au besoin, nettoyez en plus la surface de collage avec du Cleaner I ou du Liquid I.

### EQUITONE [natura], [pictura] et [textura] :

Utilisez le Primer MSP pour la préparation de la face à coller du panneau de revêtement. Versez le Primer MSP dans un bac à peinture propre. Utilisez le set d'application spécial avec rouleaux. Appliquez une quantité suffisante de primaire en une couche épaisse et homogène. Appliquez le primaire sur une largeur de 10 à 15 cm sur toute la longueur du panneau (là où les cordons de colle doivent se trouver). Ne prétraitez PAS toute la face arrière du panneau! Après l'application, laissez sécher pendant au moins 60 minutes.

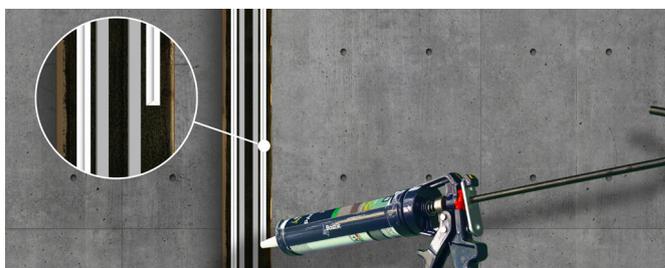
### 3. Application du Foamtape

Le Foamtape se pose verticalement et sans interruption sur la structure porteuse, après séchage du primaire. Bien presser le ruban mousse et le couper à mesure avec une lame tranchante. Il y a lieu de tenir compte de la largeur des montants qui, après leurs fonctions spécifiques et la dimension des panneaux de revêtement, détermine la longueur du ruban et son écartement du cordon de colle. Ne pas enlever la feuille protectrice immédiatement après l'application du Foamtape. (Voir étapes 5).



### 4. Application de la colle à l'aide de l'embout spécial

Appliquez Paneltack HM uniquement verticalement et en cordons ininterrompus. Utilisez à cet effet un pistolet à calfeutrage manuel ou à air comprimé. Un embout en V spécial est fourni avec chaque cartouche de Paneltack HM. Il permet d'appliquer un cordon triangulaire de 9 mm de largeur et de hauteur. L'utilisation de l'embout spécial empêche la capture de bulles d'air et la perte de colle. Il peut éventuellement être coupé en léger biseau, face à la découpe en V.

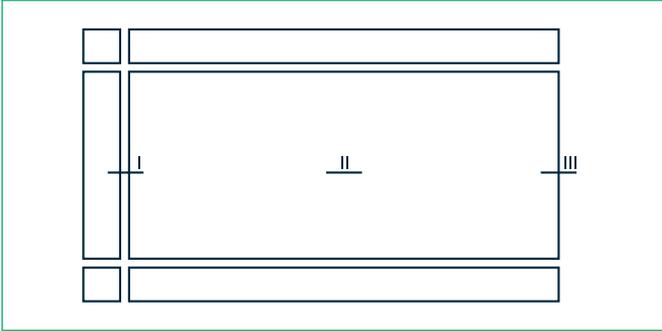


### 5. Positionnement du panneau

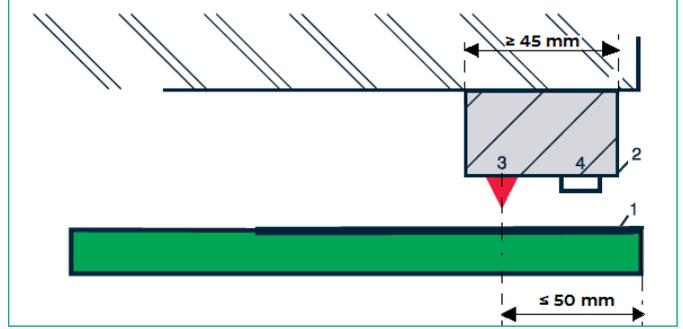
Enlevez la feuille protectrice du Foamtape. Posez le panneau dans les 10 minutes après l'application de la colle. Pressez légèrement sur les cordons de colle et ajustez le panneau si nécessaire. Il est possible d'ajuster la position du panneau avant que celui-ci n'entre en contact avec le Foamtape. Pour faciliter la pose, il est conseillé d'utiliser des entretoises, cales ou tringles d'ajustement horizontal. Une ventouse peut être utile pour faciliter la manipulation. Lorsque le panneau se trouve dans la bonne position, pressez-le délicatement de façon à ce qu'il adhère parfaitement sur toute la longueur du Foamtape. Évitez de comprimer le ruban mousse. Il n'est alors plus possible d'ajuster la position du panneau. Consultez les schémas détaillés. Lorsque le panneau se trouve dans la bonne position, pressez-le délicatement de façon à ce qu'il adhère parfaitement sur toute la longueur du Foamtape. Évitez de comprimer le ruban mousse. Il n'est alors plus possible d'ajuster la position du panneau. Consultez les schémas détaillés.



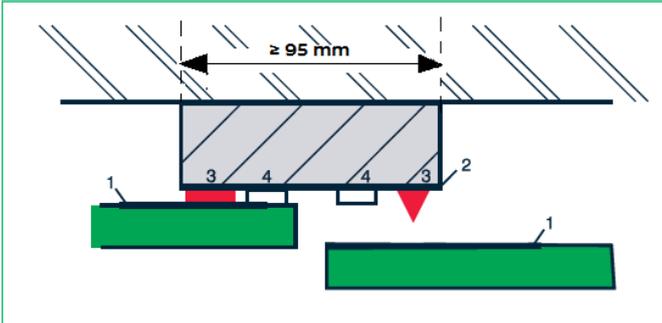
## I. FAÇADE / PAROIS (FACE)



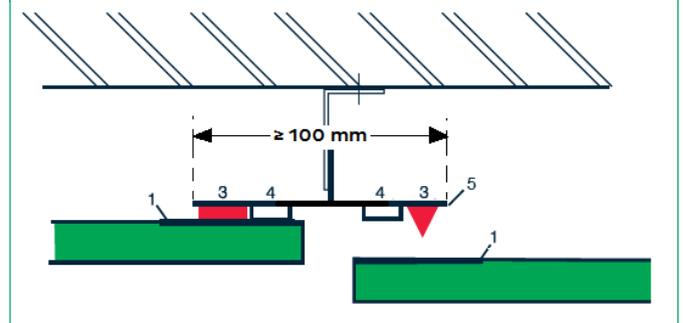
## III. BOIS



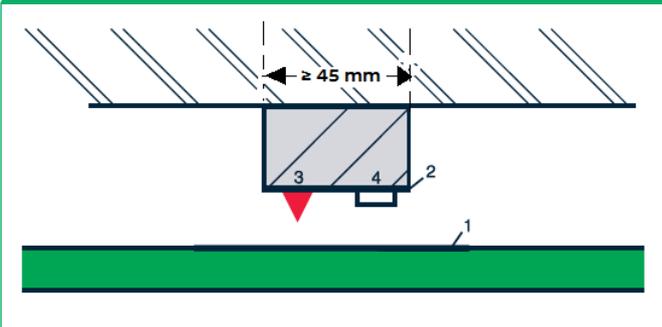
## I. MONTANT POUR LES JOINTS - BOIS



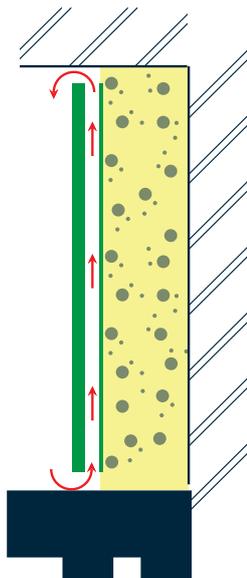
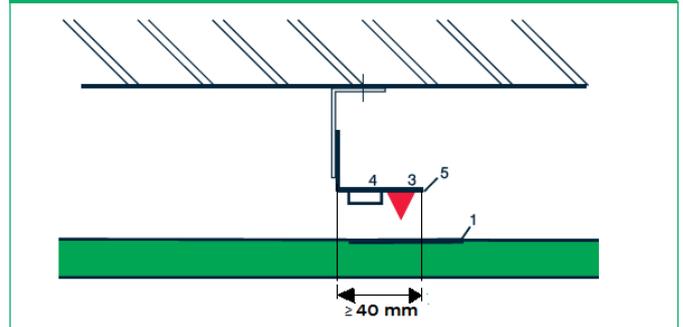
## I. MONTANT POUR LES JOINTS - ALUMINIUM



## II. MONTANT INTERMÉDIAIRE - BOIS



## II. MONTANT INTERMÉDIAIRE - BOIS



1. Primer MSP
2. Primer SX Black
3. H975 PANELTACK HM
4. Foamtape
5. Primer Paneltack ou Prep G Plus

Évitez la pollution de la face visible des panneaux par la colle ou les primaires. Si malgré tout, de la colle ou un primaire se trouvait sur la face visible du panneau, gratter autant que possible le produit durci, ensuite nettoyer à l'aide du dégraissant Liquid 1 avec un chiffon non pelucheux et incolore, ou un papier de soie. Malheureusement, il ne peut être exclu que des taches soient laissées pour compte. Des résidus de colle et de primaire durcis ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PANELTACK HM	
Description	Colle monocomposant ( colle élastique à base de MS polymères qui durcit sous l'effet de l'humidité ambiante)
Densité	1,5 g/ml
Formation de peau (début)	10 minutes (à 23 °C / 50 % HR)
Shore-A	env. 58
Résistance au cisaillement	2.50 N/mm <sup>2</sup> ISO 4587
Résistance à la traction	3.50 N/mm <sup>2</sup> ISO 37
Mouvement maximal du joint admissible	3,0 mm
Température d'application	+5 °C à +35 °C
Résistance à la température	-40 °C à +110 °C
Conditionnement et code	cartouche de 290 ml, code art. 30132201 boudin de 600 ml, code art. 30132181
Couleur	Noir
Stabilité de stockage	Conserver au frais et au sec à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Pendant au moins 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert. Un emballage ouvert a une durée de conservation limitée. Voir le code de l'emballage : B(est) B(efore) mm/aa

PRIMER MSP	
Application	Prétraitement des panneaux EQUITONE [lunara], [natura], [pictura] et [textura]
Temps de séchage min.	60 minutes
Température d'application	+5 °C à +30 °C
Teneur en matière sèche	40 %
Densité	0,95 g/ml
Point éclair	< 21 °C
Couleur	jaune clair/transparent
Stabilité de stockage	Conserver au frais et au sec à une température comprise entre +5°C et +30°. Peut être conservé pendant au moins 12 mois dans un emballage d'origine non ouvert. Voir le code de l'emballage. B(est) B(efore) mm/aa
Conditionnement et code	boîte de 500 ml, 30022080

### ENSEMBLE D'APPLICATION ET ROULEAUX

Pour l'application de Primer SX black, Primer MSP et Prep G Plus, utilisez l'ensemble d'application spécial avec poignée et bac. Les rouleaux donnent une consommation minimale et un prétraitement optimal.

PRIMER SX BLACK	
Application	Prétraitement de la structure porteuse en bois
Teneur en matière sèche	env. 50 %
Densité	env. 1,03 g/ml
Point éclair	< +21 °C
Temps de séchage	60 minutes (à 20 °C / 50 % HR)
Couleur	noir
Conditionnement et code	boîte de 1 litre, code art. 30023350
Stabilité de stockage	Conserver au frais et au sec dans l'emballage non ouvert +5 °C et +30 °C. Peut être conservé pendant au moins 9 mois. Un emballage ouvert a une durée de conservation limitée. Voir le code de l'emballage « B(est) B(efore) mm/aa

PRIMER PANELTACK	
Application	Prétraitement des supports en métal.
Temps de séchage minimal	10 minutes
Température d'application	+5 °C à +30 °C
Densité	env. 0,76 g/ml
Teneur en matière sèche	env. 10 %
Point éclair	< 21 °C
Couleur	jaune clair/transparent
Conditionnement et code	boîte de 500 ml, code art. 30022111
Stabilité de stockage	Conserver au frais et au sec à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Pendant au moins 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert. Un emballage ouvert a une durée de conservation limitée. Voir le code de l'emballage B(est) B(efore) mm/aa.

SOLVENT 300	
Base	ester/cétone/aliphatique
Viscosité	liquide
Densité	0,9 g/cm <sup>3</sup>
Composante principale	acétate d'éthyle
Numéro d'article	30590601
Code EAN	4008373109838
Conditionnement	bidon de 1000 ml

PREP G PLUS	
Densité	env. 0,95 g/ml
Temps de séchage	min. 10 minutes sur le verre et min. 30 minutes sur l'aluminium
Température d'utilisation	+5 °C à +30 °C
Couleur	Noir
Numéro d'article 250 ml	30602131
Code EAN	8713572033247
Numéro d'article 1 l	30603148
Code EAN	8713572033254
Conditionnement par	12

FOAMTAPE	
Description	Pour le collage initial du panneau et en guise d'entretoise pour une répartition régulière et suffisante du cordon de colle
Application	Ruban mousse en autocollant double-face avec feuille protectrice d'un côté
Densité	env. 60 kg par m <sup>3</sup>
Résistance au cisaillement	environ 0,27 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	environ 0,27 N/mm <sup>2</sup>
Conditionnement	rouleau de 25 mètres
Température d'application	+5 °C à +35 °C
Couleur	noir
Code de l'article	30182771
Stabilité de stockage	Conserver au sec entre +5°C et +30° C. Peut être conservé pendant au moins 24 mois dans un emballage d'origine non ouvert.

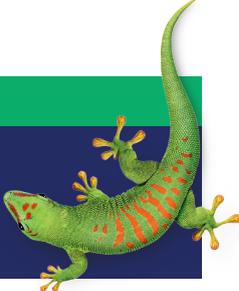
#### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de sécurité (MSDS) via <http://bostikdsd.thewerco.com/>
- Certification KOMO SKG.0176.7094
- ETA 22/091

**BOSTIK SMART SUPPORT**

**Smart help digital: Bostik.com**  
**Smart help + 31 (0) 162 491 000**



#### Bostik Benelux B.V.

Denariusstraat 11, 4903 RC Oosterhout,

Pays-Bas

Téléphone: +31 (0)162 491 000

[www.bostik.com](http://www.bostik.com)

#### Disclaimer:

Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent exclusivement à toutes nos ventes et livraisons. Toute autre condition est expressément rejetée. Tous les conseils fournis par nous ou en notre nom le sont sans aucune obligation. Nos communications, y compris, mais sans s'y limiter, les recommandations, les estimations, les calculs, les informations (numériques) et les données d'essai, sont fondées sur des recherches approfondies, sur l'état actuel de la technique et sur notre expertise. Les chiffres de consommation indiqués sont purement indicatifs, basés sur notre expertise et dépendent de divers facteurs environnementaux, y compris, mais sans s'y limiter, le substrat. Avant de choisir le produit pour l'usage prévu et pour évaluer le fonctionnement et l'effet de l'application du produit, nous vous conseillons toujours d'effectuer d'abord un test sur une surface d'essai. La documentation technique ainsi que nos directives de traitement, également publiées sur notre site Web, doivent être respectées à tout moment. Lors de la préparation et de l'exécution de l'application, la documentation technique et les directives de traitement ainsi que les instructions figurant sur l'emballage du produit doivent être strictement respectées. Les substrats, tels que les matériaux des panneaux et les structures porteuses, doivent toujours être conformes aux normes applicables et éventuellement mentionnées. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les produits et/ou leurs formulations, ainsi que la documentation technique et les directives de traitement. L'exécution des travaux est à tout moment sous l'entière responsabilité de l'installateur. Nous apportons le plus grand soin à la fiabilité et à l'actualisation de notre documentation technique et de nos directives de traitement. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'inexactitudes. Il est peut-être inutile de préciser que des éléments tels que l'application, les dimensions et les conditions doivent toujours être conformes aux lignes directrices applicables.