PANELTACK HM

BONDING SYSTEM FOR KERLOC

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

AVANTAGES

- Méthode de fixation esthétique invisible fiable
- Mise en œuvre facile
- Répartition optimale de la tension
- Possibilité d'utiliser des panneaux plus fins
- Pas de perçage dans les panneaux
- Évite les ponts thermiques
- Économies sur la maintenance

PRODUIT

Bostik Paneltack HM est une colle élastique durcissant à l'humidité, basée sur la technologie Hybride.
Bostik Paneltack HM ne contient ni solvant, ni isocyanate.
Bostik Paneltack HM est certifié EC1+.

APPLICATIONS

Collage de panneaux KERLOC pour :
- Revêtement de façade extérieure et de murs intérieurs
- Bandes de rives
- Panneaux de revêtement pour plafonds, murs et auvents dans les porches
- Parapets

KERLOC

Kerloc est un matériau céramique froid renforcé de fibres de haute qualité, d'aspect naturel et qui peut être utilisé comme revêtement de façade ventilé. Il s'agit d'un matériau biosourcé et durable qui utilise des matières résiduelles. Les panneaux Kerloc peuvent être utilisés pour la (re)construction circulaire, mais ils sont également entièrement recyclables et réutilisables à l'infini dans leur propre processus de production.

Résistance au feu : A1
Dimensions maximales : 1 500 x 450 mm (des dimensions plus petites
sont également possibles)
Épaisseur : 10 mm
Poids : ± 18,5 kg/m²
Pour plus d'informations, consultez le site : https://kerloc.martensgroep.eu

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME DE COLLAGE PANELTACK

- Élasticité permanente avec répartition optimale des forces.
- Convient pour le collage de panneaux plus grands.
- Excellente résistance mécanique et capacité à absorber les vibrations (dues par exemple à la circulation ou à la charge du vent)
- Bonne résistance à l'humidité et aux intempéries.
- Mise en œuvre aisée et rapide.
- Prétraitement optimal des panneaux KERLOC avec le primaire unique Primer Paneltack ou Primer MSP

SYSTÈME DE COLLAGE BOSTIK

Le système de collage comprend :

- Paneltack	colle à haute élasticité.
- Primer SX Black	primaire pour les structures porteuses en bois
- Primer Paneltack	pour la préparation de la face à coller des panneaux MEG d'Abet.
- Primer Paneltack en métal (transparent) ou Prep G Plus primer (noir)	primaire pour structure porteuse
- Solvent 300	pour le nettoyage des structures porteuses en aluminium avant l'application de Prep G Plus
- FoamTape	pour le collage initial des panneaux et comme entretoise pour obtenir une couche adhésive suffisamment épaisse

INFORMATION POUR LE CONSTRUCTEUR

Pour le calcul de la construction, nous recommandons d'utiliser les valeurs du tableau ci-dessous.

PANELTACK HM WITH KERLOC	VALUE
Calcul de résistance au cisaillement N/mm²	0,18 N/mm²
Calcul de résistance à la traction N/mm²	0,3 N/mm²
Déplacement max. admissible mm	3,0 mm

Pour un calcul de construction, un facteur de sécurité de 4 pour la résistance à la traction et de 10 pour la résistance au cisaillement ont été pris en compte avec les valeurs mentionnées ci-dessus. La largeur d'un cordon de colle est d'environ 13 mm.

POIDS PROPRE DES PANNEAUX

La charge qui résulte du poids des panneaux de revêtement n'est pas prise en compte dans le calcul, car elle sera facilement supportée par le système de collage.

CHARGES DE VENT

Consultez EN 1991-1-4 (Eurocode 1) et son annexe nationale. Bien que pour les applications normales les exigences en matière de charge de vent soient facilement satisfaites, nous conseillons de

consulter les organismes notifiés locaux et/ou les ingénieurs de conception. Les demandes et les exigences concernant les charges de vent peuvent différer entre les pays européens.

TAILLE MAXIMALE DES PANNEAUX

Paneltack HM est très élastique. Par conséquent, les déformations éventuelles des panneaux peuvent être absorbées par la couche de colle. Lors de la fixation des panneaux, il convient de tenir compte d'une déformation maximale due à l'humidité de 2 mm/m1. Selon la certification du produit basée sur la partie 7 de la Directive BRL 4101, la déformation élastique maximale que le système standard Paneltack HM peut supporter dans la pratique ne peut pas dépasser 3,0 mm.

STRUCTURE PORTEUSE : DIMENSIONS ET DISTANCES

Les largeurs minimales des montants de la structure porteuse dépendent de leur fonction :

		Bois	Aluminium
I.	montant pour joints	95 mm	100 mm
II/III.	montants intermédiaires et d'extrémité	45 mm	50 mm

Consultez également les plans détaillés. L'épaisseur minimale du montant (en bois) est de 30 mm. Les distances entre les chevrons et les profilés sont indiquées par le fabricant des panneaux. Pour KERLOC, cela signifie :

convient de prévoir des orifices de ventilation d'au moins 50 -100 cm²/m¹ en haut et en bas des panneaux collés, en fonction du panneau. En cas d'application horizontale, montez les chevrons et profilés de préférence perpendiculairement à la façade afin de réaliser une ventilation des panneaux sur leur face la plus courte.

STRUCTURE PORTEUSE : CHOIX DU MATÉRIAU

Bois adéquat : Types de bois non gras, non poussiéreux, secs, propres et rabotés à quatre faces (épicéa, pin, méranti, etc.). Les types de bois doivent être suffisamment durables pour la construction selon les directives locales. La teneur en humidité du bois ne peut dépasser 18 %. Le bois peut éventuellement contenir des conservateurs à base de sel, de zinc et de cuivre, comme les sels Wolman. Consultez Bostik en cas de doute.
Métal adéquat : Acier blanc (galvanisé) ou aluminium (anodisé) sec et poli. Ces métaux doivent être protégés contre la rouille et satisfaire aux normes applicables. Les métaux émaillés conviennent également, d'autres consignes d'utilisation peuvent cependant s'appliquer. Consultez Bostik à cet effet. Peintures de fond : un nombre limité de peintures de fond appliquées au pistolet/spray convient au collage à l'aide du système Paneltack de Bostik. Consultez Bostik à cet effet.

LARGEUR DE JOINT MINIMALE

Le joint entre les panneaux doit avoir une largeur minimale comprise entre 5 et 10 mm.

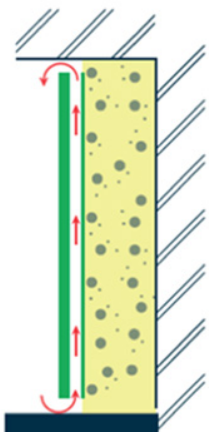
DISTANCES DES BORDS

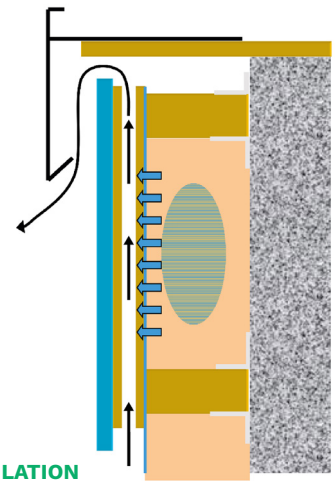
Il convient de respecter une distance maximale de 50 mm entre la colle et le bord du panneau.

PANELTACK HM AVEC KERLOC	HAUTEUR DE CONSTRUCTION EN M	CENTER ZONE		CORNER ZONE	
		WINDLOAD N/M₂	DISTANCE MM	CHARGE DE VENT EN N/M²	DISTANCE EN MM
Zone bâtie	0-10	650	600	1000	500
Zone non développée / Côte	0-10	650	500	1000	400
Zone bâtie	10-20	800	500	1200	400
Zone non développée / Côte	10-20	800	400	1200	300
Zone bâtie	20-40	1000	400	1500	300
Zone non développée / Côte	20-40	1000 consultez Bostik	300 consultez Bostik	1000 consultez Bostik	200 consultez Bostik

REMARQUES

- Pour les applications horizontales (plafonds, auvents), une distance maximale de 400 mm est conseillée.

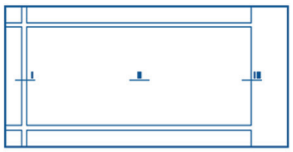




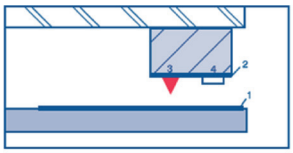
STRUCTURE PORTEUSE : VENTILATION

Les chevrons ou profilés de support doivent exclusivement être installés verticalement. Un espace d'aération ouvert de 20 mm minimum doit être réservé à l'arrière des panneaux. En outre, il

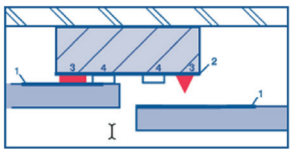
Façade/parois (face)



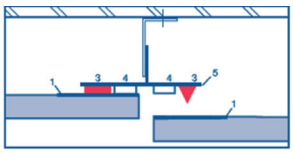
I. montant pour joints - bois



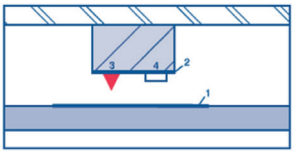
I. montant pour joints - bois



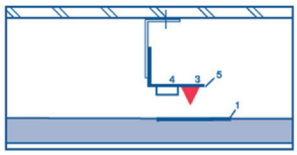
II. montant pour joints - aluminium



II. montant intermédiaire - bois



II. montant intermédiaire - aluminium



1) Prétraitement de la face arrière du panneau
2) Prétraitement de la structure porteuse en bois
3) Colle Paneltack
4) FoamTape
5) Prétraitement de la structure porteuse en aluminium

INDICATION DE CONSOMMATION POUR 100 M² DE SURFACE DE PANNEAU

Produit	Quantité	Conditionnement
FoamTape	12	Rouleau de 25 mètres
PANELTACK HM	50	Cartouche de 290 ml
PANELTACK HM	24	Boudin de 600 ml
Cleaner I (backside panel)	3	Jerrycan de 2500 ml
Primer SX Black (bois)	3	Boîte de 1000 ml
Primer Paneltack (métal, aluminum, transparent)	3	Boîte de 500 ml
Prep G Plus (aluminum, noir)	2	Boîte de 1000 ml
Solvent 300 (aluminum ico Prep G Plus)	2	Boîte de 1000 ml

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Les panneaux de revêtement peuvent être encollés en usine ou sur chantier. Respectez les conditions de mise en œuvre suivantes :

- Ne pas prétraiter ou encoller par temps pluvieux.
- Ne pas prétraiter ou encoller en cas d'humidité relative très élevée, par exemple par brouillard épais.
- Évitez la formation de condensation sur les panneaux et la structure porteuse. La température du support et de la structure porteuse doit être 3 °C supérieure au point de rosée.
- Température de mise en œuvre entre +5 et +35 °C.

CONDITIONS AVANT COLLAGE

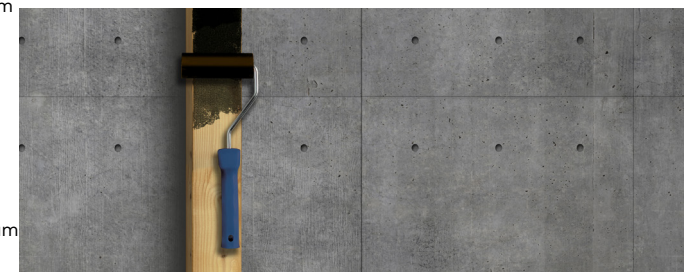
Évitez la déformation des panneaux sous l'influence de l'humidité. Stockage et découpe des panneaux selon les instructions du fabricant.

MÉTHODE D'UTILISATION

1. PRÉTRAITEMENT DE LA STRUCTURE PORTEUSE

Appliquez le primaire sur la structure porteuse avant ou après la pose. L'application peut se faire à l'intérieur comme à l'extérieur. Utilisez Primer SX Black pour le bois et Primer Paneltack pour le métal ou l'aluminium. Pour l'aluminium, si une finition noire est souhaitée, utilisez la combinaison Solvent 300 et Prep G Plus. Une seule couche (épaisse et homogène) de primaire suffit. N'utilisez pas les restes de primaire. Après l'application du primaire, protégez la structure porteuse contre la poussière et les projections de graisse.

Structure porteuse en bois :
Agitez la boîte fermée de Primer SX Black avant l'utilisation et versez le primaire dans un bac à peinture propre. Utilisez l'ensemble d'application spécial avec les rouleaux. Appliquez suffisamment de primaire sur la surface de collage en une couche ou un film épais et homogène. Après application, laissez sécher au minimum 60 minutes. Les surfaces traitées doivent être utilisées dans les 24 heures.



Structure porteuse en métal ou aluminium, primaire transparent :
Appliquez le Primer Paneltack directement depuis la boîte sur un chiffon ou du papier de soie propre, incolore et non pelucheux. Frottez bien les supports avec le chiffon imbibé. Après l'application, laissez sécher pendant au moins 10 minutes. Changez régulièrement de chiffon. Les surfaces traitées doivent être utilisées dans les 6 heures.

Structure porteuse en aluminium, primaire noir :
Appliquez le Solvent 300 directement depuis la boîte sur un chiffon ou du papier de soie propre, incolore et non pelucheux. Frottez bien les supports avec le chiffon imbibé. Après l'application, laissez sécher pendant au moins 15 minutes. Changez régulièrement de chiffon.

Agitez la boîte fermée de Prep G Plus avant l'utilisation et versez la quantité de primaire dans un bac à peinture propre. Utilisez l'ensemble d'application spécial avec les rouleaux. Appliquez suffisamment de primaire sur la surface de collage en une couche ou un film épais et homogène. Après application, laissez sécher au minimum 30 minutes. Les surfaces traitées doivent être utilisées dans les 24 heures.

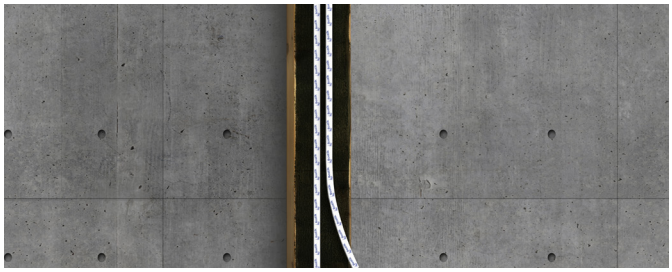
2. PRÉTRAITEMENT DU PANNEAU DE REVÊTEMENT

Panneaux Kerloc avec face arrière revêtue d'enduit KEIM :
Les surfaces traitées doivent être utilisées dans les 6 heures. Utilisez le Primer Paneltack sur un chiffon ou un papier de soie propre, non pelucheux et non pigmenté pour prétraiter la face de collage du panneau. Frottez fermement le panneau sur toute sa longueur et sur des largeurs de 10 à 15 cm au minimum (là où les cordons de colle doivent se trouver). Laissez sécher durant au moins 10 minutes.

Panneaux Kerloc sans face arrière revêtue d'enduit KEIM :
Versez le Primer MSP dans un bac à peinture propre. Utilisez l'ensemble d'application spécial avec rouleaux. Appliquez une quantité suffisante de primaire en une couche épaisse et homogène. Appliquez le primaire sur une largeur de 10 à 15 cm sur toute la longueur du panneau (là où les cordons de colle doivent se trouver). Après l'application, laissez sécher pendant au moins 60 minutes.

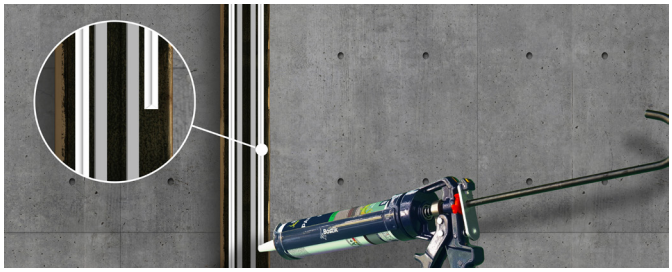
3. APPLICATION DU FOAMTAPE

Après le séchage des primaires et des nettoyants, appliquez le FoamTape verticalement et de manière continue uniquement sur la structure porteuse. Appuyez sur le FoamTape et coupez à l'aide d'un couteau tranchant. Pour la détermination de la longueur du ruban et de son positionnement, tenez compte des dimensions et de la fonction des montants, des dimensions des panneaux Kerloc et de l'espace nécessaire pour le Paneltack HM. Ne pas enlever la feuille protectrice immédiatement après l'application du ruban.



4. APPLICATION DU PANELTACK HM AVEC UN EMBOUT SPÉCIAL

Appliquez le Paneltack HM uniquement verticalement et en continu, après l'application du FoamTape. Utilisez des pistolets applicateurs manuels ou pneumatiques. Utilisez l'embout spécial pour appliquer un cordon de colle triangulaire d'une hauteur d'environ 9 mm. Si vous le souhaitez, coupez l'embout en diagonale à l'endroit indiqué par la marque en forme de V afin de pouvoir tenir l'applicateur en biais.



5. POSITIONNEMENT DES PANNEAUX KERLOC

Enlevez la feuille protectrice du FoamTape. Le panneau KERLOC doit être positionné dans les dix minutes qui suivent l'application de la colle. Positionnez le panneau de revêtement en le pressant doucement et en l'ajustant si nécessaire. Il est possible d'ajuster la position du panneau avant que celui-ci n'entre en contact avec le FoamTape. Pour un bon positionnement du panneau, utilisez des entretoises, des cales d'appui ou un liteau de positionnement horizontal. Utilisez une pince à verre si nécessaire pour améliorer la prise. Une fois le panneau bien positionné, il convient de le presser doucement sans exercer une force excessive sur une surface concentrée jusqu'à ce que le FoamTape soit complètement en contact avec l'arrière du panneau. Évitez de comprimer le FoamTape pendant cette opération. Il n'est plus possible d'effectuer des corrections à ce stade. Lorsqu'il est utilisé pour des applications de soffite ou d'auvent, le FoamTape peut normalement soutenir les panneaux, mais il est recommandé d'utiliser un support temporaire, tout en évitant la compression du FoamTape.

6. NETTOYAGE

Enlevez les résidus de primaire ou de colle sur les panneaux avec Bostik Liquid 1. Utilisez un chiffon ou un papier de soie propre, non pelucheux et sans pigments. Il n'est pas garanti qu'aucune tache visible ne réapparaisse sur les panneaux après contamination de la surface par le primaire ou la colle. Il est donc strictement conseillé de travailler aussi proprement que possible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PANELTACK HM	
Base	SMP (Polymères modifiés silane)
Composant	1
Type	élastique
Consistance	pâte lisse, homogène
Shore A	env. 58
Densité	env. 1,5 g/ml
Résistance aux écoulements 25 mm	0 mm (à +20 °C)
Formation de peau (début)	10 min (à +23 °C/50 % HR)
Résistance à la température	-40 à +110 °C
Température d'application	+5 to +35 °C
Résistance à la traction à la rupture	3.5 N/mm2 ISO 37
Résistance au cisaillement	2.5 N/mm² ISO 4587
Mouvement maximal admissible	3 mm
Couleur	Noir
Conditionnement par	12
Palette	1152 cartouches / 720 boudins
Code d'article des cartouches	30623043
Code d'article des boudins	30623042
Code EAN des cartouches	8711595224017
Code EAN des boudins	8711595224031
Contenu	Cartouches de 290 ml / boudins de 600 ml

EMBOUT SPÉCIAL

Un embout d'application spécial est fourni avec chaque cartouche de Paneltack HM. Il applique un cordon triangulaire de 9 mm de large et de 9 mm de haut. L'embout empêche l'inclusion d'air et la perte inutile de colle.

PRIMER PANELTACK	
Teneur en matière sèche	17 %
Densité	0,76 g/ml
Point éclair	9 °C
Temps de séchage	env. 10 min.
Numéro d'article	30022111
Code EAN	8713572602016
Couleur	transparent
Conditionnement	boîte de 500 ml
Conditionnement par	6

PRIMER MSP	
Teneur en matière sèche	40 %
Densité	0,95 g/ml
Point éclair	< 21 °C
Temps de séchage	60 min (à +20 °C/50 % HR)
Numéro d'article	30022080
Code EAN	8713572601101
Couleur	transparent
Conditionnement	Jerrycan de 500 ml
Conditionnement par	6

PRIMER SX BLACK	
Teneur en matière sèche	env. 65 %
Masse similaire	1,03 g/ml
Point éclair	< 21 °C
Temps de séchage	60 min (à 20 °C/50 % HR)
Numéro d'article	30023350
Code EAN	8713572600203
Couleur	noir
Conditionnement	Boîte de 1 l
Conditionnement par	6

SOLVENT 300	
Base	ester/cétone/aliphatique
Viscosité	Liquide
Densité	0,9 g/cm³
Composante principale	acétate d'éthyle
Numéro d'article	30590601
Code EAN	4008373109838
Conditionnement	boîte de 1000 ml

PREP G PLUS	
Densité	env. 0,95 g/ml
Teneur en matière sèche	env. 50 %
Température d'utilisation	+5 °C à +30 °C
Point éclair	< +21 °C
Temps de séchage	min. 10 minutes sur verre min. 30 minutes sur aluminium
Couleur	noir
Numéro d'article 250 ml	30602131
Code EAN	8713572033247
Numéro d'article 1 l	30603148
Code EAN	8713572033254
Conditionnement par	12

FOAMTAPE	
Épaisseur	3 mm
Largeur	12 mm
Type de mousse	polyoléfine physiquement réticulée
Densité	env. 60 kg/m³
Film protecteur	papier siliconé (imprimé sur le dessus avec le logo Bostik)
Résistance à la compression à 10 %	env. 39 kPa
Température d'utilisation	+5 °C à +30 °C
Résistance au cisaillement	env. 0,27 N/mm²
Résistance à la traction	env. 0,27 N/mm²
Numéro d'article	30182771
Code EAN	8713572030093
Couleur	noir
Conditionnement	rouleau de 25 m
Conditionnement par	20

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur https://bostiksds.thewercs.com/
- Certificat d'émission EC1+
- Certification KOMO SKG

BOSTIK SMART SUPPORT

Smart help digital: Bostik.com
Smart help + 31 (0) 162 491 000

Bostik Benelux B.V.
Denariusstraat 11, 4903 RC Oosterhout,
Pays-Bas
Téléphone: +31 (0)162 491 000
www.bostik.com

Disclaimer:
Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent exclusivement à toutes nos ventes et livraisons. Toute autre condition est expressément rejetée. Tous les conseils fournis par nous ou en notre nom le sont sans aucune obligation. Nos communications, y compris, mais sans s'y limiter, les recommandations, les estimations, les calculs, les informations (numériques) et les données d'essai, sont fondées sur des recherches approfondies, sur l'état actuel de la technique et sur notre expertise. Les chiffres de consommation indiqués sont purement indicatifs, basés sur notre expertise et dépendent de divers facteurs environnementaux, y compris, mais sans s'y limiter, le substrat. Avant de choisir le produit pour l'usage prévu et pour évaluer le fonctionnement et l'effet de l'application du produit, nous vous conseillons toujours d'effectuer d'abord un test sur une surface d'essai. La documentation technique ainsi que nos directives de traitement, également publiées sur notre site Web, doivent être respectées à tout moment. Lors de la préparation et de l'exécution de l'application, la documentation technique et les directives de traitement ainsi que les instructions figurant sur l'emballage du produit doivent être strictement respectées. Les substrats, tels que les matériaux des panneaux et les structures porteuses, doivent toujours être conformes aux normes applicables et éventuellement mentionnées. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les produits et/ou leurs formulations, ainsi que la documentation technique et les directives de traitement. L'exécution des travaux est à tout moment sous l'entière responsabilité de l'installateur. Nous apportons le plus grand soin à la fiabilité et à l'actualisation de notre documentation technique et de nos directives de traitement. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'inexactitudes. Il est peut-être inutile de préciser que des éléments tels que l'application, les dimensions et les conditions doivent toujours être conforme aux lignes directrices applicables.