

# Certificat

**Mortiers et produits connexes****Enduit de sol - Enduit de ragréage autolissant et de dressage fibré****SL C780 FLEX**

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

**La société** **BOSTIK SA**  
**420 rue d'Estienne d'Orves FR - 92700 COLOMBES**  
**Usine** **FR - 77170 COUBERT**

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.

**106 S 24****Décision n° 1171-106 S 24 du 29 avril 2021****Cette décision se substitue à la décision n° 953-106 S 24 du 19 juin 2017**

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.**CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES**Selon la norme NF EN 13813 :

- Comportement à la flexion et à la compression

Autres caractéristiques :

- Comportement en vue du classement P (P3 ; P3R ; P4S ou P4SR) :
  - > à la cohésion par traction directe sur supports à base de liants hydrauliques
  - > au test d'étalement
  - > au choc coupant
  - > à l'abrasion Taber
  - > à la flexion et à la compression
  - > option R si recouvrement rapide

**A ce Certificat QB est attachée la classification suivante :****P4S**

- Compatibilité de l'enduit avec les supports suivants :

- > Sol à base de liants hydrauliques
- > PRE : Plancher Rayonnant Electrique\*
- > Chape à base de sulfate de calcium\*
- > Support à base de bois ou panneaux dérivés\*
- > Rénovation sur carrelage\*
- > Rénovation sur dalles plastiques semi-flexibles\*
- > Chape asphalte sablée\*

\* supports admis en locaux P2 ou P3 non visés en locaux P4 et P4S

**Ce certificat comporte 1 page et 3 pages d'annexes.****Correspondant :**  
Courriel : [mortiers@cstb.fr](mailto:mortiers@cstb.fr)  
Tél. : 01 61 44 81 38Pour le CSTB  
Pour le Président

Edwige PARISEL

**CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT DE RAGRÉAGE AUTOLISSANT ET DE DRESSAGE FIBRÉ POUR INFORMATION**

**SL C780 FLEX**

- Taux de gâchage : de 24 à 26 % d'eau (soit 6 à 6,5 l d'eau par sac de 25 kg).
- Temps de repos : aucun.
- Durée d'utilisation du mélange : 20 minutes avec un bon pouvoir autolissant.
- Délai d'ouverture au passage : 5 heures.

**EPAISSEURS D'APPLICATION ET PREPARATION DES SUPPORTS**

Support		Épaisseur d'application (mm)	Primaire	
			Dénomination	Consommation (g/m <sup>2</sup> )
Support à base de liants hydrauliques	très poreux	3* à 30	UNIDUR N ou GRIP A700 UNIVERSAL	80 à 100
	normalement poreux			80 à 100
	fermé		GRIP A700 UNIVERSAL ou GRIP A936 XPRESS	80 à 100 100 à 150
Chape à base de sulfate de calcium **		3 à 30	GRIP A700 UNIVERSAL	80 à 100
Support à base de liants hydrauliques avec traces de colle **			UNIDUR N ou GRIP A700 UNIVERSAL ou GRIP A936 XPRESS ou GRIP X910 FILL&WOOD	80 à 100 80 à 100 100 à 150 700 à 1000
Carrelage **			UNIDUR N ou GRIP A700 UNIVERSAL ou GRIP A936 XPRESS	80 à 100 70 à 90 100 à 150
Dalles plastiques semi-flexibles **		3 à 10	UNIDUR N ou GRIP A700 UNIVERSAL ou GRIP A936 XPRESS ou GRIP X910 FILL&WOOD	80 à 100 80 à 100 100 à 150 700 à 1000
Support à base de bois ou panneaux dérivés (1) **		3 à 30	GRIP X910 FILL&WOOD	700 à 1000
Chape asphalte sablée **		3 à 10	GRIP A936 XPRESS	100 à 150
* 1 mm en locaux P2 avec revêtement résilient ou textile				
** Supports admis en locaux P2 ou P3 non visés en locaux P4 et P4S				

## CONDITIONS D'APPLICATION DES PRIMAIRES

Dénomination	Délai de séchage	Mode d'application
UNIDUR N	1 à 2 h (sec au toucher)	rouleau
GRIP A700 UNIVERSAL	30 min sur support à base de liants hydrauliques, 1 h sur supports fermés	
GRIP A936 XPRESS	2 h (sec au toucher)	spatule métallique rectangulaire
GRIP X910 FILL&WOOD		

Gâchage du primaire GRIP X910 FILL&WOOD

Dans le seau plastique du kit, verser la totalité de la résine puis incorporer la totalité de la poudre sous agitation lente. Mélanger jusqu'à obtention d'une pâte lisse et homogène. Le mélange peut-être utilisé pendant 1 heure 30 minutes environ.

## DISPOSITIONS COMPLEMENTAIRES

Mise en oeuvre de l'enduit

Dans le cas d'application en épaisseur supérieure à 10 mm, interposer en périphérie du local et autour des poteaux, une bande en mousse de polyéthylène d'épaisseur 3 mm au moins.

Locaux P4 et P4S

Seuls les supports à base de liants hydrauliques neufs et anciens remis à nu sont visés dans les locaux P4 et P4S.

(1) Support à base de bois ou panneaux dérivés

Sur support porteur en parquet massif (sur lambourde), le rebouchage entre lames est réalisé : avec le primaire GRIP X910 FILL&WOOD (l'application de ce primaire en partie courante est alors effectuée en même temps) ou avec un mastic acrylique ou SANITAIRE 25 E..

AUTRES DÉSIGNATIONS COMMERCIALES ET DISTRIBUTEURS POUR INFORMATION

SL C780 FLEX

ENDUIT DE RAGRÉAGE AUTOLISSANT ET DE DRESSAGE FIBRÉ ET PRIMAIRES

	Désignation commerciale	Autres désignations commerciales (gammes)		
		MANG	MIPLACOL	BOSTIK
Enduit	SL C780 FLEX	MANG MINICHAPE FIBRE	FIBER ROC	ROXOL FLEX BOSTIK RAGREAGE FIBRE RENOVATION BOSTIK RAGREAGE FIBRE P4
Primaire	UNIDUR N	MANG PRIMAPRENE	ENDUITPRENE NOFLAM GRIP A500 MULTI	BOSTIK PRIMAIRE SOL
	PRIMROXOL	MANG PRIMACRYL	MIPLAPRIM GRIP A320 BASIC	BOSTIK PRIMAIRE STANDARD