

Maxi Bond Seal

TEKNISK DATABLAD

Version: 2018-11-01

PRODUKTBESKRIVELSE

Maxi Bond Seal er et elastisk monteringslim og fugemasse ($\pm 20\%$ bevegelse) med et bredt bruksområde og gode miljøegenskaper basert på SMP. Produktet passer i byggeprosjekter og situasjoner hvor det stilles høye krav til miljøegenskaper og materialer med lave utslipp. Produktet herder ved hjelp av fuktigheten i luften til en elastisk limfuge som beholder bevegelsen, selv om den utsettes for fuktighet, sollys og et kaldt klima. Produktet kan erstatte mange andre typer lim- og fugetyper (silikoner, tremim, kontaklim, akrylfugemasse, PU-fugemasse, sparkel, natemasse, vinduskitt, spesialfuger for natursten, osv.) i de fleste situasjoner fordi produktet

- har høy vedheft mot flere materialtyper
- har høy vær- og stressbestandighet
- ikke påvirker overflaten kjemisk eller gjennom utfelling - motstår muggvekst i våtrom
- fungerer som en overmalbar flate for de fleste malingstyper
- ikke er en frostfølsom masse - kan oppbevares rett i nærheten av arbeidsplassen

Limespesifikasjoner

Strekk sluttstyrke: 280 tonn/m²

Strekk initialstyrke: 50 kg/m²

Skyvestyrke sluttstyrke: 160 tonn/m²

Monteringshugg/veggmontert: 50 kg/m²

BRUKSOMRÅDE

Maxi Bond Seal brukes til å fuge, fylle, tette og lime de aller fleste materialtyper på både tørre og fuktige underlag – innendørs som utendørs, hvor det stilles krav til en bestandig og bevegelsesopptagende liming eller fugemasse. I tillegg til generell fuging og liming mot vanlige byggematerialer er Maxi Bond Seal også ideell for

- fuging mot natursten (marmor og granitt)
- toppforsegling og kitting av glass/vinduer
- fuging og liming i våtrom inkludert våtsonen - nating av tredekk inne og ute
- bevegelsesopptagende fuger i ulike typer gulvkonstruksjoner av betong, tre eller PVC-matte
- liming og tetting av takstein, bølgeblekk og takrenner!

Hefter i prinsippet mot alle eksisterende byggematerialer som for eksempel: tre, metaller (lakkerte og ubehandlede), betong, metall, keramiske materialer, glass, sten, marmor og plast (ikke PP/PE/PTFE).

ARBEIDSBESKRIVELSE

Maxi Bond Seal har mange bruksområder som lim, fuge- og tetningsmasse. Se ulike bruksområder nedenfor.

Liming

For best resultat må overflatene være tørre og rene og fri for fett. Skjær av patronspissen til riktig størrelse. Påfør produktet på den ene overflaten ved hjelp av en patronsprøyte. Trykk overflatene sammen innen 10 minutter og fikser. Ved liming av tette materialer må det tilføres fuktighet når limfugen/forbandet er bredere enn 50 mm. Bredere limfuger kan innebære at limfugen ikke blir gjennomtørr og at det ikke oppnås full styrke.

Tilfør fuktighet ved å sprøyte forsiktig med vann på den lagte limfilmen/fugen. En limfuge blir aldri sterkere enn underlagets bæreevne. Prøveliming må alltid utføres ved liming av plast eller gummi. Limet hefter ikke på fet plast (PP/PE/PTFE).

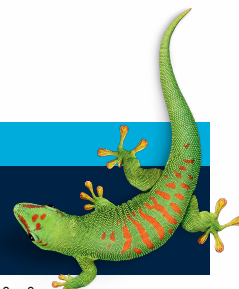
Tettende fuge – med begrenset behov for bevegelsesopptak

For best resultat må overflatene være fri for fett og støv. Olje- og

KONTAKT OSS

TLF 69 19 06 00

info.no@bostik.com



fettrester, spesielt på metall, glass, osv. fjernes. Høy fuktighet i betong og tre reduserer vedheften. Forvitret maling på metall og tre er uegnet som underlag. Bruk maskeringstape for å unngå at omkringliggende overflater dekkes med fuger. Fjern maskeringstapen etter at fugeoverflaten er glattet ut. Best vedheft oppnås når fugen fylles godt ved sprøyting uten luftlommer og fugeoverflaten deretter trykkes ned under etterglattingen slik at materialet får full kontakt med anleggsoverflatene. Fukt fingeren med såpevann og glatt ut overflaten. Fjern maskeringstapen umiddelbart.

Fuge med krav til bevegelsesopptak

Overflatene må være fri for fett og støv. Olje- og fettrester, spesielt på metall, glass, osv. fjernes. Høy fuktighet i betong og tre reduserer vedheften. Forvitret maling på metall og tre er uegnet som underlag.

Primerbehandling: Ved fuging mot sugende underlag, f.eks. betong og tre som ikke er overflatebehandlet, skal det brukes Primer 5075. Mot ikke-sugende fugeoverflater, som f.eks. glass, keramikk, galvanisert metall, aluminium, polyester, PVC og lakkerte overflater, skal det ikke brukes primer. Til rengjøring og best mulig vedheft mot disse materialene anbefales forbehandling med Bostik Cleaner & Activator.

Bunnfyllingsmateriale: Fugen bunnfylles med f.eks. Bostik Bunnfyllingslist og fikseres på riktig fugedybde (se avsnittet Fugedimensjonering). For å unngå skader på bunnfyllingslisten, noe som kan føre til bobledannelse i fugen, monteres listen med sløve og glatte verktøy eller en rull. I fuger med en fast bunn, hvor det ikke er plass til en rund bunnfyllingslist, legges det glatte skumprofiler eller polyetentape for å hindre at fugemassen hefter mot fugebunnen. Uegnede bunnfyllingsmaterialer er materialer som er olje-, tjære- eller bitumenholdige, hamp eller mineralull. Fugekantene kan, ved behov, maskeres med tape som fjernes umiddelbart etter glatting av fugemassen.

Fugedimensjonering: - Det er ytterst viktig at fugebredden dimensjoneres riktig på konstruksjonsstadiet med hensyn til både de forventede bevegelsene i fugen og den maksimalt tillatte bevegelsen for tetningsmiddelet (for Bostik Maxi Bond Seal \pm 20% trykk og strekking). Som en generell regel ved fugedimensjonering av bevegelsesfuger med denne fugemassen skal fugebredden/dybden ha et forhold tilsvarende 2:1 (fugedybden = halve fugebredden). Fugebredden bør ikke overskride 30 mm eller underskride 5 mm (fuging mot betongelement krever alltid bredere fuge). Les Bostiks veiledning «Fugeutforming og arbeidsutførelse» for informasjon om riktig fugeutforming. Fuging av vertikale eller horisontale overflater krever en annen fugeutførelse.

Påføring av fugemassen: - Best vedheft oppnås når fugen fylles godt ved sprøyting uten luftlommer og fugeoverflaten deretter trykkes ned under etterglattingen slik at materialet får full kontakt med anleggsoverflatene.

Etterbehandling av fugen: Etter påføring av fugemassen glattes overflaten til med en Bostik fugepinne som er dyppet i såpevann. Pass nøye på at det ikke kommer vann mellom fugesiden og massen. Den beste måten å sikre dette på er at fugen glattes ut nedenfra og opp.

Kitting av vinduer

Nye vindusrammer: Maxi Bond Seal kan brukes uten sperregrunning på så vel ubehandlede som laserte, impregnerte og malte trerammer.

Gamle vindusrammer: All løs kitt fjernes med et skarpt verktøy som f.eks. et stemjern. Rengjør falsen med rødsprit. Der hvor det er gammel, fastsittende kitt skrapes man bort 2-3 mm kittet nærmest glasset og ved falsens ytre del. På denne måten får fugemassen optimalt feste mot glasset og treverket.

Påføring ved omkitting og glassinnsetting: Maxi Bond Seal påføres direkte i kittfalsen fra patron med håndsprøyte H14, H40 eller H45. Tilpass plastmunnstykkets diameter til kittfalsens bredde. Ved omkitting legges massen over den gamle, fastsittende kittet i et ca. 2 mm tykt lag med kontakt mellom trefalsens ytre del og glasset.

Ved glassinnsetting skal kittfugen danne en trekant mellom vindusrammen og glasset. Det er viktig at Maxi Bond Seal får ordentlig kontakt med både rammefalsen og glasset. Ved behov kan kittfalsen etterglattes med en fugepinne eller kittkniv dyppet i en svak såpeløsning. Fugemassen kan overmales når overflaten er overflatetørr (se tekniske egenskaper).

ARBEIDSBESKYTTELSE

Produktets innhold er ikke klassifisert som helse- eller brannfarlig i henhold til gjeldende lovgivning. Produktet har innemiljøklassifisering M1 og er fri for biocider. Se sikkerhetsdatabladet for mer informasjon.

KONTAKT OSS

TLF 69 19 06 00

info.no@bostik.com



PRODUKTBESKRIVELSE

Egenskaper før påføring	
Arbeidstemperatur	5° C til 35 °C
Limforbruk	Limstreng ø 5 mm 15 lpm/l
Brandfarlig	Nei
Påføring	Håndsprøyte
Egenskaper etter påføring	
Rengjøring	Uherdet lim fjernes med Bostik Adhesive Cleaner, rødsprit eller white spirit. Tørket lim fjernes mekanisk.
Overflateherding	30 min ved 23 °C, 50 % RF. Bearbeidingstid ca. 15 min.
Herding	1 døgn = 4 mm 7 døgn = 15 mm
Holdfasthetsøkning	Full holdfasthet oppnås etter 4-7 døgn, avhengig av konstruksjon, temperatur og luftfuktighet.
Temperaturbestandighet	-30 °C til 80 °C, temporært 90 °C
Hardhet	ca. 40° Shore A, 14 døgn, +25 °C, 50 % RF
Fuktbestandighet	Veldig god på herdet limfuge/fugemasse.
Aldringsbestandighet	Veldig god
Kjemikaliebestandighet	God ved kontakt med for-tynnede syrer, lut og løsemidler
Overmalbar	Ja, med vannbasert maling – dispersjonsmaling. Prøvemaling er nødvendig ved bruk av andre malingstyper.

KONTAKT OSS

TLF 69 19 06 00

info.no@bostik.com

