



KONTAKTLIM A3

TEKNISK DATABLAD

Version: 2016-05-31

PRODUKTBEKRIVELSE

Bostik Contact Kontaktlim er basert på neopren (syntetisk gummi), syntetiske harpikser og stabilisatorer løste i organiske løsningsmidler. Den tynne og smidige konsistensen forenkler lim påføringen. Tilpasset fyllende egenskaper mulig gjør liming på materialer av ulik porøsitet. Den danner en sterk limfuge uten bruk av herder, høy presstemperatur eller lang presstid og egner seg derfor, for såvel industriell som håndverksmessig liming. Limfugen får allerede ved sammenpressingen en høy holdfasthet og vedheft og oppnår full styrke i løpet av ca. en uke.

BRUKSOMRÅDE

Bostik Contact Kontaktlim har meget utstrakt bruksområde. Noen eksempler på anvendelsesområder er: Liming av for skjellige typer bekleddningsmaterialer, f.eks. laminatplater, akustikkplater, gulvbelegg, trematerialer mm. innenfor bygningsindustrien. Liming av finér, kantlister, plastbelegg, stoppingsmaterialer, lær, tekstiler mm. innenfor snekker- og møbelstoppindustrien. Liming av gummi, plaster, emballasjemateriell, metaller mm. innenfor verkstedindustrien. Liming av trematerialer, plaster, gummi, lær, tekstiler mm. innenfor håndverk og hobby.

ARBEIDSBESKRIVELSE

Mange produsenter av forskjellige materialtyper har detaljerte beskrivelser på hvordan deres materialer skal forbehandles før liming. Vær nøye med å følge materialprodusentens beskrivelse ! Nedenstående gir kun anvisninger for selve limingen. 1.Pass på at flatene, som skal limes, er rene, tilstrekkelig tørre og plane eller godt tilpasset hverandre. Støv, gammel maling eller andre løse partikler samt olje, fett og voks må fjernes. Materialet og arbeidslokalet bør ha en temperatur på +15 til +20°C. 2. Rør godt om i limet. 3. Spre lim på begge flatene i passe tykt lag. Anm: På meget sugende underlag kan det være påkrevet med en forstryking med fortynnet lim, som da må tørke minst en time før ny limpåføring. 4.La limet tørke, til det ved berøring ikke kleber på hånden, vanligvis 5-15 min. avhengig av temperaturen på underlaget og i lokalet, samt ventilasjonen. Vent normalt dog ikke lenger enn 60 min. 5.Legg sammen flatene og trykk godt fast. Det er absolutt nødvendig at begge limflatene får god kontakt med hverandre for at en sterk og bestandig limfuge skal dannes. 6.Eventuelle limflekker fjernes med Bostik tynner nr.3.

ARBEIDSBESKYTTELSE

Produktet er brannfarlig og helseskadelig. Ved bruk forutsettes effektiv ventilasjon eller bruk av åndedrettsbeskyttelse type A2. For mer informasjon, se HMS-datablad (sikkerhetsdatablad).

KONTAKT OSS

TLF 69 19 06 00

info.no@bostik.com



PRODUKTBESKRIVELSE

Egenskaper før påføring:	
Limtype:	Kontaktlim
Bindemiddel:	Neopren (syntetisk gummi) syntetiske harpikser, stabilisatorer
Løsningsmiddel:	Alifatiske og aromatiske hydrokarboner, ketoner
Konsistens:	Viskositet 20 + 1 poise ved +20°C (Brookfield RVF Spindel nr. 3, 10 r/min.)
Farge:	Beige
Lagring:	Minst 1 år ved +10 til 20°C i ubрутt forpakning. Bør lagres ved +10 til 20°C og brukes ved +15-20°C. Ved lagring under 0°C blir limet tyktflytende men kan brukes etter opptining uten altfor kraftig omrøring.
Påføringshjelpemiddel:	Tannet sparkel eller pensel
Rengjøringsmiddel:	Bostik tynner Nr. 3 eller Bostik Limtvätt
Densitet:	0,88 ± 0,02 g/cm ³
Tørrestoffinnhold:	25 ± 1 vekts-%
Limforbruk:	Vanligvis 3-4 m ² pr. ltr. (ferdig limfuge)
Fortynningsmiddel:	Bostik tynner Nr. 3
Brannfare:	a) Limet er brannfarlig, b) Limfugen er ikke brannfarlig
Flammepunkt:	- 18°C
Egenskaper etter påføring:	
Avtrekksholdfasthet:	40- 70 N/cm ² på mange materialer
Skyvholdfasthet:	600-700 N/cm ² på mange materialer.
Temperaturbestandighet:	7 døgn gammel limfuge: God holdfasthet opp til +90-100°C.
Fuktighetsbestandig:	Meget god - Limfugen er uløselig i vann.
Farge:	Beige
Holdfasthetsøkning:	50% av endelig holdfasthet innen 1 døgn 100% innen 7 døgn

KONTAKT OSS

TLF 042-19 50 00

info.se@bostik.com

