

PAINTERS ACRYLIC A585

Akryl malowalny wysokiej jakości

KARTA TECHNICZNA SB PROF A585

KLUCZOWE KORZYŚCI

- Tworzy mocne, trwale plastyczno-elastyczne wiązanie (nigdy nie twardnieje)
- Wysoka zdolność odkształceń $\pm 12,5\%$
- Odporny na spękania i rysy skurczowe
- Doskonała przyczepność bez gruntowania, także do lekko wilgotnych podłoży
- Czysta dyspersja akrylowa, bez domieszki żywicy styrenowej (podwyższona odporność mechaniczna i fizyczna)
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Praktycznie bezwonny
- Wygodny w profilowaniu (bardzo dobre właściwości robocze)
- Neutralny chemicznie (nie powoduje korozji metali)
- Po całkowitym związaniu malowalny większością farb wodnych i syntetycznych
- Niskoemisyjny (niski poziom LZO)
- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych (z wyłączeniem miejsc narażonych na ciągłe oddziaływanie wody lub wilgoci, bez możliwości skutecznej wentylacji i wysychania)
- Zgodny z PN-EN 15651-1 (F-EXT-INT 12,5P)

OPIS PRODUKTU

PAINTERS ACRYLIC A585 to jednoskładnikowy, wysoce plastyczno-elastyczny, modyfikowany kit akrylowy na bazie wodnej dyspersji żywic z dodatkami, do wypełniania złączy, naroży, spoin lub pęknięć w ścianach i sufitach przy pracach malarskich, szpachlowych, a także do uszczelnień w technice wentylacyjnej i klimatyzacyjnej. Produkt utwardza się w wyniku odparowania wody.

ZASTOSOWANIA

- Wypełnianie szczelin, spoin, naroży, pęknięć, rys i połączeń podobnego typu w ścianach i sufitach (beton, tynki, gipsy, gładzie, szpachle, drewno)
- Uszczelnianie połączeń w suchej zabudowie z płyt g-k, listew wykończeniowych, szaf wnękowych, parapetów, konstrukcji schodów, rolet, ram okien i drzwi, cokołów, gzymsów, kasetonów, rozet



- Uszczelnianie szczelin i połączeń w technice wentylacyjnej, klimatyzacyjnej (kanały, przewody, przepusty itp.)
- Uszczelnienia w pomieszczeniach sanitarnych (bez bezpośredniego narażenia na działanie wody, np. sufity podwieszane)

DANE TECHNICZNE

Baza	dyspersja akrylowa
System utwardzania	pod wpływem odparowania wody
Temperatura aplikacji	+5°C do +40°C
Ciężar właściwy	≈ 1,71 g/ml wg ISO 1183-1
Szybkość wyciskania	800 g/min przy \varnothing 3 mm i 4 bar
Ściekanie	< 2 mm wg ISO 7390
Kożuszenie	≈ 7 minut przy +23°C i 50% RH
Tempo utwardzania	≈ 1 mm/24 h przy +23°C i 50% RH
Całkowite wiązanie	od 1 do kilku dni (zależy od temperatury, wilgotności, wentylacji, rodzaju podłoża, kształtu spoiny itp.)
Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu	240% wg DIN 53505 / ISO 868
Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie	0,40 N/mm ² wg DIN 53504 S2
Moduł 100%	0,40 N/mm ² wg DIN 53504 S2
Twardość Shore A	≈ 30 wg DIN 53505 / ISO 868
Dopuszczalne odkształcenia spoiny	± 12,5%
Odporność termiczna po utwardzeniu	-20°C do +75°C

RODZAJE POWIERZCHNI

Bardzo dobra przyczepność do większości materiałów budowlanych bez gruntowania, np. beton, tynki, gładzie, szpachle, gipsy, ceramika budowlana, drewno lakierowane lub impregnowane, MDF, HDF, płyta wiórowa i materiały

drewnopochodne podobnego typu, stal emaliowana, stal nierdzewna, aluminium, ocynk, glazura, terakota, gres, PCW i tworzywa sztuczne podobnego typu.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być suche, czyste i odtłuszczone. Podłoża porowate, chłonne nie muszą być całkowicie suche. Bardzo porowate materiały, takie jak gips, beton komórkowy, piaskowiec należy zagruntować. W tym celu rozcieńczyć akryl z wodą w proporcji 1:2 i zagruntować. W razie wątpliwości przeprowadzić test przyczepności. W razie potrzeby szczeliny wypełnić w pierw piankowym sznurem dylatacyjnym. Sznur umieścić w szczelinie na wymaganą głębokość ostrożnie, tak by go nie uszkodzić. W przypadku płytkich szczelin, w których nie ma miejsca na sznur, w celu uniknięcia trójstronnego styku, spód szczeliny pokryć taśmą PE. Krawędzie szczeliny można zabezpieczyć taśmą maskującą, by uniknąć zabrudzeń. Taśmę należy zerwać zaraz po nałożeniu masy i wyprofilowaniu jej powierzchni. Do wygładzenia powierzchni fugi zastosować środek Bostik Finishing Soap T500 lub wodę.

SPOSÓB UŻYCIA

Masę nakładać powoli, dokładnie wypełniając cały przekrój szczeliny, tak by nie zamknąć w niej powietrza. Powierzchnię masy wyprofilować szpachelką i wygładzić w czasie 7 minut od aplikacji. Tempo wiązania produktu jest uzależnione od temperatury otoczenia, wilgotności powietrza, przekroju złącza. Zapewnić skuteczną wentylację do czasu pełnego związania fugi.

ROZMIARY SPOINY

Głębokość spoiny powinna być zawsze w odpowiedniej proporcji do jej szerokości. Przy szerokości szczeliny do 10 mm ten stosunek powinien wynosić 1:1 (minimalna szerokość i głębokość szczeliny to 5 mm). Dla szczelin szerszych niż 10 mm, głębokość [mm] = (szer. [mm] / 3) + 6 mm. Maksymalna szerokość szczeliny 30 mm.

NARZĘDZIA

Pistolet ręczny lub pneumatyczny

ZUŻYCIE

100 ml / 1 mb fugi o przekroju 10 mm x 10 mm = 100 mm². Mnożąc szerokość fugi (mm) przez głębokość fugi (mm) otrzymujemy ilość mililitrów / 1 mb.

CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia można usunąć wodą. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie. Do czyszczenia rąk stosować wodę z mydłem lub specjalne ściereczki czyszczące Bostik Cleaning Wipes T150.

UWAGI

Zapoznać się z informacjami zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu. Nie stosować do miejsc stałe wystawionych na działanie wody, PE, PP, PC, PMMA, PTFE, neoprenu, lusterek, akwariów, powierzchni bitumicznych, kamienia naturalnego i tzw. miękkich plastików. Przy materiałach nieznanego typu, konglomeratach, tworzywach, laminatach przeprowadzić test przyczepności w mało widocznym miejscu i ocenić przydatność produktu do zamierzonego zastosowania. Po całkowitym związaniu akrylu (odparowaniu wody skutkującym ubytkiem masy i skurczem powierzchniowym)

fugi można malować większością dostępnych farb wodnych i syntetycznych. W przypadku farb wodnych, zwykle matowych, o małym udziale spoiwa i dużym udziale wypełniaczy w składzie chemicznym, może niekiedy dochodzić do spękań lub odbarwień w powłoce farby. Z uwagi na różnorodność farb oraz ciągły rozwój technologii farb i lakierów, przed malowaniem zawsze przeprowadzić test i ocenić kompatybilność farby z uszczelniaczem oraz jej przydatność do zamierzonego użycia.

OKRES TRWAŁOŚCI

18 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C. Odporny w transporcie do -15°C.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA

ART. NR	RODZAJ
BOK214582 / szary	600 ml rękaw z folii aluminiowej

POMOC TECHNICZNA

+48 61 89 61 740



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.