

# PANELTACK-S S970

## Klej do płyt Rockpanel

### KARTA TECHNICZNA

#### PT15

#### KLUCZOWE KORZYŚCI

- Klej na bazie silikonu neutralnego z systemem utwardzania typu pentanoxime (nie wydziela MEKO)
- Trwale elastyczny w szerokim zakresie temperatur
- Bardzo dobre właściwości robocze
- Wysoka odporność na wilgoć i zmienne warunki atmosferyczne
- Do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych
- Znikomy skurcz (nie tworzy szkodliwych naprężeń)
- Neutralny chemicznie (niekorozyjny dla metali)
- Bez rozpuszczalników i izocyjanianów
- Doskonałe parametry mechaniczne (zapewnia optymalny rozkład sił i naprężeń)
- Do klejenia płyt na wszystkich rodzajach podkonstrukcji (aluminium, stal i drewno)
- Wysoka odporność na starzenie i działanie zmiennych warunków atmosferycznych
- Certyfikowany w systemie z płytami Rockpanel (Europejska Aprobata Techniczna ETA-07/141)
- Klasa reakcji na ogień EN 13501-1 (B-s2-d0)

#### OPIS PRODUKTU

Paneltack-S S970 to jednoskładnikowy klej silikonowy do zastosowań w budownictwie, przy mocowaniu okładzin elewacyjnych w systemach fasad wentylowanych. Charakteryzuje się wysoką elastycznością, wytrzymałością mechaniczną i odpornością na starzenie.

#### ZASTOSOWANIE

Klejenie paneli elewacyjnych Rockpanel w systemach fasad wentylowanych, do podkonstrukcji z aluminium, stali lub drewna.

#### DANE TECHNICZNE

<b>Baza</b>	silikon neutralny
<b>System utwardzania</b>	pod wpływem wilgoci z powietrza
<b>Temperatura aplikacji</b>	od +5°C do +30°C
<b>Ciężar właściwy</b>	≈ 1,26 g/cm <sup>3</sup>



<b>Kożuszenie</b>	≈ 15 minut przy +20°C i 50% RH
<b>Czas schnięcia</b>	2-3 mm / 24 h przy +23°C i 50% RH
<b>Twardość Shore A</b>	≈ 40 wg DIN 53505 28 dni / +23°C i 50% RH
<b>Moduł 100%</b>	0,72 MPa wg ISO 8339 metoda A
<b>Maksymalne naprężenie przy zerwaniu</b>	0,73 MPa wg ISO 8339 metoda A
<b>Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu</b>	108 % wg ISO 8339 metoda A
<b>Odporność termiczna po utwardzeniu</b>	od -40°C do +100°C

#### RODZAJE POWIERZCHNI

Podkonstrukcja: aluminium surowe, anodowane lub lakierowane, stal, drewno

#### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie konstrukcji nośnej i płyty, przeznaczone do łączenia za pomocą kleju, muszą być nośne, suche, czyste, nieuszkodzone i właściwie przygotowane za pomocą odpowiednich zmywaczy i gruntów (więcej informacji na ten temat do uzyskania w instrukcji klejenia płyt Rockpanel oraz w kartach technicznych konkretnych gruntów i zmywaczy). Starannie oczyścić wszystkie powierzchnie z luźnych zanieczyszczeń lub resztek jakichkolwiek materiałów, gdyż mogą one działać negatywnie na przyczepność kleju do podłoża. Przestrzegać zaleceń odnośnie czasu gruntowania po zastosowaniu zmywacza. W przypadku przekroczenia wyznaczonego czasu należy ponownie oczyścić powierzchnię przed zastosowaniem gruntu. Przed aplikacją kleju pozostawić zagruntowaną powierzchnię do wyschnięcia. Po wyczyszczeniu powierzchni odpowiednim do jej rodzaju zmywaczem i zastosowaniu odpowiedniego gruntu można przystąpić do nałożenia dwustronnej taśmy klejącej i aplikacji kleju. Aby uniknąć zanieczyszczenia powierzchni klejącej, nie usuwać z taśmy wierzchniej warstwy ochronnej, dopóki płyta nie będzie gotowa do

montażu.

## SPOSÓB UŻYCIA

Klejenie płyt elewacyjnych powinno być przeprowadzone wyłącznie przez wykwalifikowanych, przeszkolonych i doświadczonych pracowników. Klej nakładać na konstrukcję nośną, zgodnie z instrukcją klejenia płyt Rockpanel oraz zgodnie z projektem technicznym. Klej nakładać w sposób ciągły, równym tempem, pionowo, z góry na dół, utrzymując pistolet z klejem do płaszczyzny powierzchni pod kątem 90°. Zachować min. 10 mm odstęp od taśmy. Do nakładania kleju służy specjalny aplikator typu „V”, w komplecie z klejem. Specjalnie wyprofilowana końcówka „V” umożliwia nałożenie kleju pasmem o przekroju trójkąta (ok. 9 mm podstawa i 9 mm wysokość). W efekcie, po dociśnięciu płyty do konstrukcji nośnej, pasmo kleju ma szerokość  $\pm 13$  mm i grubość 3 mm, co zapewnia właściwy kontakt i pokrycie powierzchni. W praktyce żadaną grubość 3 mm gwarantuje zastosowanie taśmy dwustronnie klejącej, która obok zapewnienia, tzw. pierwszego chwytu, ma zadanie utrzymania właściwego dystansu wynoszącego 3 mm. Finalna grubość spoiny klejowej 3 mm jest w praktyce niezbędna do efektywnego i trwałego przenoszenia odształceń płyt, powstałych na skutek różnych warunków atmosferycznych. Po nałożeniu kleju zdjąć wierzchnią warstwę ochronną z taśmy. Delikatnie przyłożyć płytę do konstrukcji w ciągu maksymalnie 10 minut od aplikacji kleju i równomiernie docisnąć. Po jej umieszczeniu we właściwym położeniu należy dalej dociskać ją z wycuciem, aby taśma całkowicie przywarła do tylnej powierzchni płyty. Uważać, by nie uszkodzić taśmy. Po zamocowaniu płyt, od tyłu wymagana jest szczelina wentylacyjna min. 36 mm (w zależności od warunków). Ponadto wymagane są dodatkowo otwory wentylacyjne od spodu i od góry fasady pokrytej panelami elewacyjnymi – patrz instrukcja montażu. Zalecana szerokość fug pomiędzy płytami wynosi 5 do 8 mm – patrz instrukcja montażu.

## UWAGI

Tempo utwardzania kleju jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury i poziomu wilgotności proces polimeryzacji przebiega szybciej.

Zapoznać się z informacjami zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu. Podczas obróbki i utwardzania należy unikać kontaktu z oparami alkoholi, węglowodorów, środkami czyszczącymi i rozpuszczalnikami.

Powierzchnie muszą być suche, a ich temperatura musi być wyższa niż +5°C. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 90%. Nie stosować kleju na zewnątrz podczas gęstej mgły, opadów atmosferycznych, silnych porywów wiatru. Z uwagi na zjawisko kondensacji pary wodnej temperatura powierzchni paneli oraz podkonstrukcji musi być min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Konstrukcje nośne, na których mają być stosowane klej i taśma, muszą mieć wystarczającą szerokość. Szerokość profili oraz ich rozstaw i układ konstrukcji nośnej zależy od określonego typu fasady, przewidywanego obciążenia oraz warunków technicznych. Projekt fasady wykonywany jest z uwzględnieniem obciążenia wiatrem, rozmiaru, grubości i ciężaru paneli, odporności na uderzenia. Wartości te są określane przez projektanta fasady.

W razie jakichkolwiek wątpliwości zasięgnąć porady,  
Strona 2 z 2

Bostik Sp. z o.o., ul. Poznańska 11b, Sady, 62-080 Tarnowo Podgórne  
Tel.: +48 61 89 61 740  
Email: info@bostik.pl  
[www.bostik.pl](http://www.bostik.pl)

kontaktując się z Działem Technicznym Bostik, w szczególności celem oceny i zatwierdzenia kompatybilności kleju, gruntów i zmywaczy do określonego rodzaju płyt i konstrukcji nośnej.

## NARZĘDZIA

Pistolet ręczny lub pneumatyczny

## CZYSZCZENIE

Świeże pozostałości kleju usuwać za pomocą Bostik Liquid 1. Utwardzone resztki kleju można usunąć tylko mechanicznie. Sprawdzić reakcję środka na powierzchnię płyty.

## OKRES TRWAŁOŚCI

12 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C.

## DOSTĘPNE OPAKOWANIA

ART. NR	RODZAJ
30622694 / biały	600 ml rękaw z folii aluminiowej

## POMOC TECHNICZNA

+48 61 89 61 740



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.