

STIX A600 EVOLUTION

WYSOKOWYDAJNY UNIWERSALNY KLEJ DO PVC, WYKŁADZIN I OKŁADZIN AKUSTYCZNYCH

KARTA TECHNICZNA SF20

KLUCZOWE KORZYŚCI

- Wysoka wydajność: +30% krycia*
- Łatwy w użyciu, technologia GLASS BALL
- Doskonałe właściwości robocze
- Wysoki chwyt, szybkie utwardzenie
- Długi czas otwarty

*W porównaniu do tej samej ilości standardowego kleju do wykładzin

TECHNOLOGIA GLASS BALL

Technologia **GLASS BALL** bazuje na opatentowanym rozwiązaniu mikro szklanych kulek w połączeniu z dokładnie dobranymi dyspersjami oraz innymi komponentami.

Technologia ta pozwala na zredukowanie gęstości produktu nie wpływając na wysoką efektywność kleju i jego parametry. Pozwala na +30% większe pokrycie powierzchni przy tej samej ilości kleju co ze standardowych rozwiązań dedykowanych do klejenia wykładzin.

Lekka kremowa konsystencja **STIX A600 EVOLUTION** zapewnia gładkie i łatwe prowadzenie pacy zębatej. Zapewnia mniejsze tarcie podczas aplikacji, przez co dłoń nie męczy się tak szybko. Produkt został skomponowany z przyjaznych środowisku komponentów zatem jest bezpiecznym i nowoczesnym rozwiązaniem.

OPIS PRODUKTU

STIX A600 EVOLUTION to przełomowa technologia. Wielofunkcyjny klej akrylowy przeznaczony do klejenia wszystkich wykładzin PVC, dywanów i podkładów akustycznych. Zapewnia wysokie parametry pracy: wysoki chwyt, szybkie utwardzenie i długi czas otwarty.

ZASTOSOWANIE

Do wszystkich typów wykładzin elastycznych takich jak: wykładziny PVC homogeniczne i heterogeniczne (z wyłączeniem LVT), akustyczne PVC heterogeniczne (na piance oraz VER), linoleum w płytkach i rollkach, linoleum akustyczne, poliolefinowe na spodzie z włókniny, wszystkie rodzaje wykładzin dywanowych, wykładziny igłowane, wykładziny z włókien naturalnych na spodzie lateksowym (kokos, sizał, trawa morska).

Można stosować do klejenia płytek półelastycznych oraz płyt ochronnych do ścian. Także do klejenia wykładziny warstwowo PVC na PVC.



DANE TECHNICZNE

Baza	dyspersja akrylowa
Kolor	biały
Gęstość	1,00 g/cm ³
Temperatura użycia	od +10°C do +25°C
Czas wstępnego odparowania*	10 - 15 minut
Czas otwarty*	50 - 60 minut
Możliwość chodzenia*	po ok. 12 godzinach
Czas utwardzenia*	24 - 48 godzin
Odporność na odkształcenia powodowane przez meble na kółkach	tak
Ogrzewanie podłogowe	tak

*Wartości podane dla pomieszczenia o temperaturze +23°C i 50% wilgotności względnej na normalnie chłonnym podłożu

RODZAJE POWIERZCHNI

Powierzchnie poziome i pionowe (ściany i podłogi) wykonane z betonu, jastrychów cementowych, jastrychów anhydrytowych, powierzchnie pokryte starymi płytkami ceramicznymi, starym parkietem, płytami wiórowymi oraz OSB. Również na ogrzewanie podłogowe. Przeznaczony do wszystkich pomieszczeń użyteczności publicznej i mieszkaniowej.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone muszą być nośne, suche, czyste i odtłuszczone, wolne od smarów, kurzu i środków antyadhezyjnych. Podłoże powinno być wykonane zgodnie ze standardami sztuki budowlanej. Przy pomocy metody CM sprawdzić wilgotność szcztątkową podłoża. W przypadku wilgotności większej niż dopuszczalna, zastosować barierę odcinającą pod wylewką w postaci środka HYTEC E336 XTREM. Płyty betonowe oraz jastrychy cementowe muszą być przygotowane przy pomocy zaprawy samopoziomującej SL C310 CLASSIC lub innej w zależności od potrzeb.

Następujące podłoża należy wstępnie pokryć odpowiednimi podkładami Bostik i masą samopoziomującą.

Podłoże	Przygotowanie
Jastrych anhydrytowy	Grunt
OSB, sklejką	Grunt
Beton	Grunt + SLC
Stare płytki ceramiczne	Grunt + SLC
Stary parkiet	Grunt + SLC

SPOSÓB UŻYCIA

Należy równomierną warstwę na całej powierzchni, która ma być pokryta, za pomocą odpowiedniej pacy zębatej.

Temperatura, wilgotność i porowatość podłoża wpływają na czas oczekiwania i czas otwarty. Aby uzyskać najlepsze rezultaty, utrzymuj klej, wykładzinę podłogową i pomieszczenie w stałej temperaturze 15°C - 30°C przez 48 godzin **przed i po instalacji**. Wilgotność względna musi być utrzymana **w granicach 60 - 65%**. Należy przestrzegać czasu oczekiwania: 10 do 15 minut.

Instaluj wykładzinę podłogową, dopóki klej pozostaje lepki i chłonny. Użyj klocka do wcierania i/lub wałka, aby usunąć uwięzione powietrze i zapewnić dobre wiązanie kleju.

Postępuj zgodnie z wytycznymi producenta podłogi dotyczącymi montażu; w przeciwnym razie ograniczyć ruch pieszki przez 24 godziny po instalacji.

Sugeruje się brak dużego natężenia ruchu, obciążeń tocznych lub ustawiania mebli przez 72 godziny po instalacji. Odczekaj co najmniej 48 godzin przed rozpoczęciem czyszczenia i polerowania lub postępuj zgodnie z wytycznymi producenta wykładziny.

NARZĘDZIA

Pace zębata, walec dociskowy.

CZYSZCZENIE

Świeże plamy oraz zanieczyszczone klejem narzędzia należy oczyścić wodą lub uniwersalnymi ściereczkami czyszczącymi HANDY WIPES. Nie dopuścić do wyschnięcia. Usuń klej z powierzchni wykładziny wilgotną szmatką lub ściereczkami HANDY WIPES.

ZUŻYCIE

Od 200 do 300 g/m² w zależności od typu wykładziny i pacy użytej do aplikacji.

WYKŁADZINA	TYP PACY ZĘBATEJ	ZUŻYCIE
o gładkim spodzie	A2	ok. 200 - 225 g/m ²
o lekko chropowatym spodzie	B1	ok. 225 - 260 g/m ²
o mocno chropowatym spodzie	B2	ok. 260 - 300 g/m ²

UWAGI

Należy przestrzegać zaleceń producentów okładzin.

Ogrzewanie podłogowe powinno zostać wyłączone przynajmniej na 48 godzin przed aplikacją i ponownie włączone po uzyskaniu przez klej swoich właściwości (nie wcześniej niż 48 godzin od zakończenia pracy).

Po użyciu należy opakowanie dokładnie zamknąć.

Ten produkt jest przeznaczony wyłącznie do instalacji wewnętrznych.

Należy wykonać test wilgotności szcztątkowej na podłożu w każdym pomieszczeniu, gdzie odbędzie się klejenie wykładzin. Jeżeli wilgotność podłoża przekracza poziom wymagany przez normy instalacyjne, przed montażem masy samopoziomującej należy je zabezpieczyć membraną przeciwwilgociową.

Należy zapoznać się z danymi zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu.

OKRES TRWAŁOŚCI

12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnie zamkniętym opakowaniu. Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +10°C do +30°C. Chronić przed bezpośrednią ekspozycją na słońce. Nie dopuścić do zamrożenia produktu.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA

ART. NR	OPAKOWANIA
30619009	wiadro 10 kg

ATESTY



ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

JAKOŚĆ POWIETRZA

BOSTIK STIX A600 EVOLUTION to produkt o bardzo niskiej emisji LZO. Przyczynia się do zachowania wysokiej jakości powietrza wewnątrz budynków. Posiada certyfikat EC1 Plus zgodnie z protokołem EMICODE oraz certyfikaty M1 i A+. Jest zgodny z wymogami systemu oceny budynków zielonych, takich jak LEED i BREEAM.

CZYSTOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO

Formuła wolna od rozpuszczalników, ftalanów i izocyjanianów. Bezpieczny i niepalny.

SUROWCE BIO

BOSTIK STIX A600 EVOLUTION jest wykonany w 35% z organicznych surowców odnawialnych. Pozwala to na zmniejszenie zużycia surowca pozyskiwanego z ropy, a tym samym na zmniejszenie śladu węglowego w cyklu życia produktu.

OPAKOWANIA Z RECYKLINGOWANEGO PLASTIKU

BOSTIK STIX A600 EVOLUTION jest pakowany w wiadro wykonane w 30% z przetworzonego plastiku (PCR PP). Wykorzystanie materiałów pochodzących z recyklingu przyczynia się do zmniejszenia wpływu produktu na emisyjność w całym cyklu jego życia.

PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE

- [HYTEC E336 XTREM](#)
- [GRIP A500 MULTI](#)
- [GRIP A936 XPRESS](#)
- GRIP X910 FILL&WOOD (dostępny na zamówienie)
- [SL C310 CLASSIC](#) lub inna

POMOC TECHNICZNA

+48 61 896 17 40



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpujące

