



# Ardaflex® Multi

## HYBRYDOWY KLEJ DO PŁYTEK

### KARTA TECHNICZNA TI24

#### KLUCZOWE KORZYŚCI

- Do powierzchni ściennych i podłogowych
- Do metalu, stali i aluminium
- Gotowy od razu do użycia
- Uniwersalne zastosowanie
- Bardzo dobra przyczepność

#### OPIS PRODUKTU

Ardaflex® Multi jest jednoskładnikowym, wielofunkcyjnym hybrydowym klejem na bazie SMP, który utwardza się pod wpływem wilgoci.

Ardaflex® Multi jest bardzo elastycznym klejem o bardzo wysokiej przyczepności początkowej nawet na podłożach niechłonnych. Szczególnie jest proponowany dla okładzin ceramicznych klejonych do podłoży metalowych, aluminiowych czy stalowych po ich uprzednim odtłuszczeniu.

Ardaflex Multi ma bardzo niską emisję zgodnie z GEV-EMICODE EC1R, bez rozpuszczalników i bezwonny.

#### ZASTOSOWANIE

Ardaflex Multi to klej przeznaczony do ściennych i podłogowych płytek ceramicznych wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Ma zastosowanie także w obszarach przemysłowych. Doskonały klej do drobnych napraw parkietów, okładzin ceramicznych jak i wykładzin dywanowych. Doskonale sprawdza się w przyklejaniu płyt z poliuretanu, płyt z styropianu ekstrudowanego jak i płyt z wełny mineralnej.

Nadaje się do przyklejania metalowych elementów (płytek) do powierzchni chłonnych jak i niechłonnych. Możliwe jest również przyklejanie metalowych elementów do powierzchni namagnetyzowanych.

Ardaflex Multi jest klejem do przyklejania okładzin ceramicznych z gładkim lub strukturalnym spodem na podłoża kamienne, ceramiczne, z włókno-cementu, stali, aluminium, płyt konstrukcyjnych, drewnopochodnych, z płyt wiórowych V100, płyt OSB klasy 3, na szlifowane powierzchnie epoksydowe, blaty kuchenne itp.

Materiały z kamienia naturalnego (płyty, blaty, płytki), lanego lastryko, które są podatne na przebarwienia, nie powinny być przyklejane przy pomocy kleju Ardaflex Multi. Klej można stosować podczas klejenia metodą płytka na płytkę.



#### DANE TECHNICZNE

<b>Baza</b>	hybryda SMP
<b>Kolor</b>	szarobiały
<b>Konsystencja</b>	gęstoplastyczna
<b>Gęstość</b>	1,55 kg/l
<b>Czas obróbki</b>	40 minut
<b>Warunki aplikacji</b>	optymalnie: +18°C do +23°C; temperatura otoczenia: min. +15°C; temperatura powietrza: min. +10°C; wilgotność względna: ~65%
<b>Fugowanie</b>	po 12 godzinach
<b>Możliwość chodzenia</b>	najwcześniej po 12 godzinach
<b>Pełne obciążenie</b>	po 7 dniach
<b>Ogrzewanie podłogowe</b>	tak

#### RODZAJE POWIERZCHNI

Beton, beton lekki, beton komórkowy, jastrych cementowy, anhydrytowy, z asfaltu lanego, tynki cementowe, wapienne i gipsowe, płyty gipsowo-kartonowe i gipsowo-piłśniowe, stare płytki ceramiczne, płyty wiórowe i drewnopochodne.

#### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być mocne, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń i środków antyadhezyjnych. Podłoża na bazie metalu powinny być odtłuszczone i odrdzewione. Wszystkie podłoża muszą być wykonane zgodnie ze sztuką budowlaną.

## SPOSÓB UŻYCIA

Temperatura kleju powinna przed użyciem wynosić przynajmniej +18°C. Nie należy przyklejać elementów, jeśli ich temperatura oraz temperatura otoczenia jest niższa niż +10°C.

Po otwarciu opakowania należy zdjąć folię ochronną i usunąć z niej naskórek kleju, który mógł się utworzyć. Nie należy mieszać naskórka z klejem.

Klej Ardaflex Multi nakłada się na podłoże przy pomocy szpachli zębatej. Ułożenie płytki należy wykonać w przeciągu 40 minut od rozpoczęcia nakładania, mocno ją docisnąć do podłoża. Używając kleju na podłożach niechłonnych, należy przed przyklejeniem płytki lekko ją zwilżyć wodą przy pomocy wilgotnej gąbki (szczególnie przy podłożach metalowych).

Resztki świeżego kleju można usuwać za pomocą uniwersalnych ściereczek HANDY WIPES.

Do procesu fugowania można przystąpić po ok. 12 godzinach od zakończenia klejenia. Czas ten zależy od wielkości spoin pomiędzy płytkami. Do fugowania zaleca się użycie Ardacolor Flex.

## NARZĘDZIA

Paca zębata, szpachelka, gąbka.

## CZYSZCZENIE

Bezpośrednio po użyciu do czyszczenia stosować uniwersalne ściereczki czyszczące HANDY WIPES. Utwardzony klej usuwać mechanicznie.

## ZUŻYCIE

Zużycie zależy od wykorzystanej pacy zębatej:

Typ pacy	Uzębienie [mm]	Zużycie [kg/m <sup>2</sup> ]
C1	4x4	1,2
C2	6x6	1,3

## CZAS SCHNIĘCIA

Czas schnięcia zależy od rodzaju podłoża i temperatury i wynosi ona maksymalnie 12 godzin.

## UWAGI

Należy zapoznać się z danymi zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu.

## OKRES TRWAŁOŚCI

6 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu. Przechowywać w temperaturze od +5°C do +25°C. Chronić przed przemrożeniem.

## DOSTĘPNE OPAKOWANIA

ART. NR	OPAKOWANIA
30605711	wiadro 15 kg

## ATESTY



## GISCODE

RS 10 – Zastępuje materiały do układania silnie oparte na rozpuszczalnikach, których wartość podczas aplikacji przekracza wartości graniczne w miejscu pracy (GISCODE: S1 – S6)

## PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE

- Ardacolor Flex
- HANDY WIPES

## POMOC TECHNICZNA

**+48 61 896 17 40**



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.