



FP 402

FIRESEAL SILICONE OGNIOODPORNE SZCZELIWO SILIKONOWE

KARTA TECHNICZNA FP 402

KLUCZOWE KORZYŚCI

- Polecany do uszczelniania połączeń w technice wentylacyjnej, kanałach oddymiających oraz w klimatyzacji
- Przebadany zgodnie z PN-EN 1366-4 (badanie odporności ogniowej uszczelnień złączy liniowych)
- Do złączy o szerokości do 50 mm
- Odporność ogniowa do 4 h
- Klasa reakcji na ogień B-s1, d0
- Uszczelniacz na bazie silikonu neutralnego z systemem utwardzania typu pentanoxime (nie wydziela MEKO)
- Trwale elastyczny w szerokim zakresie temperatur
- Dopuszczalna zdolność odkształceń $\pm 25\%$
- Wygodna aplikacja i obróbka
- Wysoka odporność na spływanie
- Wysoka odporność na czynniki atmosferyczne (w tym UV i opady)
- Wysoka paroszczelność
- Do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz



do wykonywania ognioodpornych uszczelnień złączy liniowych (statycznych i ruchomych – dylatacji) w budownictwie. Może być stosowany do większości rodzajów powierzchni, w tym do: betonu, materiałów murowych, kamienia, stali, aluminium, ceramiki, wybranych tworzyw sztucznych.

OPIS PRODUKTU

Bostik FP 402 FIRESEAL SILICONE to jednoskładnikowy, trwale elastyczny, ognioodporny uszczelniacz silikonowy, z neutralnym systemem utwardzania, przeznaczony do wykonywania uszczelnień konstrukcyjnych w inżynierii wentylacyjnej, klimatyzacyjnej, a także do zabezpieczeń złączy liniowych (dylatacji) w zakresie ochrony przeciwpożarowej. Uszczelniacz charakteryzuje się odpornością ogniową w przypadku pożaru, dzięki czemu zapobiega rozprzestrzenianiu się ognia, dymu lub toksycznych gazów przez złącza w przegrodach przeciwpożarowych. Odporność ogniowa w teście zgodnie z PN-EN 1366-4 wynosi 240 minut w przypadku szczeliny o szerokości do 50 mm. W połączeniu z ognioodporną pianą poliuretanową **Bostik FP 404 FIRE RETARDANT PU GUNFOAM** do 180 minut w szczelinie o szerokości do 40 mm.

ZASTOSOWANIA

Uszczelniacz **Bostik FP 402 FIRESEAL SILICONE** jest polecany do trwale elastycznych uszczelnień w technice wentylacyjnej, klimatyzacyjnej i przy produkcji kanałów oddymiających. Ponadto został opracowany i przebadany

WŁAŚCIWOŚCI

- Przebadany na zgodność z normą PN-EN 1366-4
- Zdolność kompensacji ruchów złącza do 25%
- Wygodna aplikacja i proste wykończenie (możliwość uzyskania równej powierzchni)
- Bardzo krótki czas wiązania (suchy w dotyku po 10 minutach)
- Bezpieczny dla zdrowia (niska zawartość lotnych związków organicznych - klasa A+ oraz EMICODE EC1 Plus)
- Bardzo dobra przyczepność bez gruntowania do większości gładkich podłoży

DANE TECHNICZNE

Baza	silikon neutralny
Forma	masa gotowa do użycia
Tempo wyciskania	130 g/min. (przy \varnothing 3 mm i 6,3 bar)
Temperatura użycia	od +5°C do +40°C
Odporność termiczna po utwardzeniu	od -50°C do +120°C

Odporność na spływanie	< 2 mm (wg ISO 7390)
Gęstość	1,24 g/ml (wg ISO 1183-1)
Formowanie naskórka	8 minut (przy 23°C i 50% RH)
Tempo utwardzania	2-3 mm/24 h (przy 23°C i 50% RH)
Dopuszczalne odkształcenia spoiny	25%
Możliwość malowania	brak
Moduł 100%	0,35 N/mm ² (wg DIN 53504 S2)
Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu	550% (wg DIN 53504 S2)
Maksymalna wytrzymałość przy zerwaniu	1,30 N/mm ² (wg DIN 53504 S2)
Twardość Shore A	19 (wg DIN 53505)
Klasa reakcji na ogień	B1 (wg DIN 4102-1) B-s1, d0 (wg EN 13501-1)

ROZMIARY SPOINY

Głębokość spoiny powinna być zawsze w odpowiedniej proporcji do jej szerokości. Przy szerokości szczeliny do 10 mm ten stosunek powinien wynosić 1:1 (minimalna szerokość i głębokość szczeliny to 5 mm). Dla szczelin szerszych niż 10 mm, głębokość [mm] = (szer. [mm] / 3) + 6 mm. Nie stosować na głębokość > 14 mm.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być suche, czyste i odtłuszczone. Usunąć brud, kurz, pył, stare lub łuszczące się powłoki lakierów czy farb. Przed użyciem na podłożach z tworzyw sztucznych lub powłokach malarskich zaleca się przeprowadzić test przyczepności. Powierzchnie gładkie (szkło i materiały szkliwione, emaliowane, glazurowane) odtłuścić środkiem na bazie alkoholu, benzyną ekstrakcyjną lub rozpuszczalnikiem podobnego typu. Zardzewiałe powierzchnie stalowe oczyścić wstępnie szczotką drucianą, utlenione metale (np. miedź, ołów) piaskować, a następnie zabezpieczyć antykorozyjnie. Zapewnia bardzo dobrą przyczepność bez gruntowania do większości gładkich podłoży. W razie potrzeby powierzchnie ze stali lub metali zagruntować środkiem Bostik Prep M. Po zagruntowaniu odczekać min. 15 minut (maks. 6 h) przed nałożeniem masy. Do połączeń z powierzchniami mocno porowatymi lub silnie chłonnymi zastosować grunt Bostik Primer MSP. Po zagruntowaniu odczekać min. 1 h (maks. 6 h) przed nałożeniem masy. W zależności od potrzeb, warunków i obszaru użycia, szczeliny wypełnić wstępnie piankowym sznurem dylatacyjnym (PU lub PE). Sznur umieścić w szczelinie na wymaganą głębokość ostrożnie, tak by go nie uszkodzić. W przypadku płytkich szczelin, w których nie ma miejsca na sznur, w celu uniknięcia trójstronnego styku, spód szczeliny pokryć taśmą PE. Krawędzie szczeliny można zabezpieczyć taśmą maskującą, by uniknąć zabrudzeń. Taśmę należy zerwać zaraz po nałożeniu masy i wyprofilowaniu jej powierzchni.

SPOSÓB UŻYCIA

Masę nakładać powoli, dokładnie wypełniając cały przekrój szczeliny, tak by nie zamknąć w niej powietrza. Powierzchnię masy wyprofilować szpachelką i wygładzić w czasie 10 minut od aplikacji. Do wygładzania fug stosować specjalne preparaty przeznaczone do wygładzania fug

Strona 2 z 3

Bostik Sp. z o.o., ul. Poznańska 11b, Sady, 62-080 Tarnowo Podgórne

Tel.: +48 61 89 61 740

Email: info@bostik.pl

www.bostik.pl

elastycznych na mokro lub podobne, neutralne chemicznie. Fuga powinna mieć kształt pozwalający na swobodne ściekanie po niej wody. Zawsze przeprowadzić test w celu określenia przydatności produktu do zamierzonego zastosowania. Tempo utwardzania produktu jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury proces polimeryzacji przebiega szybciej. Dodatkowo czas utwardzania zależy od przekroju złącza. Zapewnić wentylację do czasu utwardzenia się fugi.

CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia lub resztki świeżo nałożonej masy można usunąć za pomocą środka Bostik Liquid 1. Utwardzoną masę można usunąć tylko mechanicznie. Do czyszczenia rąk stosować specjalne ściereczki czyszczące Bostik Cleaning Wipes T150.

UWAGI

- Zapoznać się z informacjami zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu. Nie stosować do połączeń narażonych na ciągłe zanurzenie w wodzie, PE, PP, PC, PMMA, PTFE i tzw. miękkich plastików, neoprenu, podłoży bitumicznych lub woskowanych, kamienia naturalnego.
- Przed zastosowaniem należy sprawdzić klasyfikację i raport z testów, by upewnić się, czy możliwe będzie uzyskanie zamierzonej odporności ogniowej.

DOKUMENTACJA

- ETA 20/1249
- Świadectwo jakości zdrowotnej PZH B-BŻ-6071-0018/21/C
- Świadectwo niskiej emisji LZO – klasa A+
- Zgodność z PN-EN-15651-1: F-EXT-INT-CC 25LM
- Zgodność z PN-EN-15651-2: G-CC 25LM
- Deklaracja właściwości użytkowych 612844-14-15-1
- Raport klasyfikacyjny reakcji na ogień wg EN 13501-1 (B-s1, d0)
- Karta charakterystyki

OKRES TRWAŁOŚCI

18 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od +5 do +25°C. Odporny w transporcie do -15°C.

ASORTYMENT

Uszczelniacz **Bostik FP 402 FIRESEAL SILICONE** jest dostępny w kolorze szarym:

- 310 ml – kartusz (Art. Nr: BOK633788)
- ilość w kartonie zbiorczym: 12 szt.
- ilość na palecie – 1248 szt.



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.