SILICONE PREMIUM A S730

Silikon sanitarny premium

KARTA TECHNICZNA
SB PROF S730

KLUCZOWE KORZYŚCI

- 100% silikon z octowym systemem utwardzania (bez rozpuszczalników i plastyfikatorów)
- Tworzy trwale elastyczną i wodoszczelną fugę
- Odporny na grzyby, pleśnie, mydło i detergenty
- Wysoce odporny na działanie czynników atmosferycznych (w tym: UV, opady, wilgoć, wahania temperatury od -40°C do +180°C)
- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Wyjątkowo dobre właściwości robocze (komfortowe profilowanie fugi)
- Trwały kolor bez odbarwień
- Bardzo dobrze przyczepny do gładkich podłoży: szkła, ceramiki, porcelany, lakierowanego drewna, powierzchni szkliwionych, glazurowanych i emaliowanych
- Wysoka rozciągliwość ≈ 650% (niski moduł elastyczności)
- Wysoka zdolność przenoszenia odkształceń szczeliny (± 20%)
- Szybka odporność na dotyk (krótki czas naskórkowania)
- Niskoemisyjny (EMICODE klasa EC1 Plus)
- Spełnia specyfikacje BREEM w zakresie jakości powietrza w pomieszczeniach, w odniesieniu do dopuszczalnych poziomów emisji lotnych związków organicznych
- Do uszczelnień pionowych i poziomych, fasadowych i sanitarnych, zgodnie z:
  - PN-EN 15651-1 (F-EXT-INT-CC 20LM)
  - PN-EN 15651-3 (XS1)

OPIS PRODUKTU

SILICONE PREMIUM A S730 to trwale elastyczny, jednoskładnikowy silikonowy kit uszczelniający z octowym systemem utwardzania, przeznaczony do uszczelnień sanitarnych i ogólnobudowlanych.

ZASTOSOWANIA

- Łazienki, kuchnie, prysznice, toalety, baseny, pralnie, myjnie i inne pomieszczenia mokre podobnego typu

- Uszczelnienia wokół brodzików, kabin, umywalek, zlewozmywaków, wanien, blatów, zwłaszcza w przypadku urządzeń sanitarnych wykonanych ze stali emaliowanej, aluminium, ceramiki
- Narożnikowe fugowanie płytek ceramicznych (tzw. elastyczna fuga)
- Trwale elastyczne uszczelnienia ogólnobudowlane (prace wykończeniowe, remontowe)
- Uszczelnienia połączeń parapetów, ram okiennych, drzwiowych, cokołów, progów, listew, boazerii

RODZAJE POWIERZCHNI

Bardzo dobra przyczepność do powierzchni gładkich, np. impregnowane lub lakierowane drewno, szkło, ceramika sanitarna, porcelana, stal emaliowana, aluminium anodowane, malowane proszkowo, glazura, terakota, gres.

DANE TECHNICZNE	
Baza	silikon z octowym systemem utwardzania
Temperatura aplikacji	+5°C do +40°C
Ciężar właściwy	1,02 g/ml wg ISO 1183-1
Szybkość wyciskania	125 g/min przy Ø 3 mm i 6,3 bar
Ściekanie	< 2 mm wg ISO 7390
Czas tworzenia naskórka	≈ 5-6 minut przy +23°C i 50% RH
Czas utwardzania	≈ 2 mm/24 h przy +23°C i 50% RH

Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie	1,8 N/mm^2 wg DIN 53504 S2
Moduł 100%	0,27 N/mm^2 wg DIN 53504 S2
Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu	650% wg DIN 53505 / ISO 868
Twardość Shore A	21 wg DIN 53505 / ISO 868
Dopuszczalne odkształcenia spoiny	± 20%
Odporność termiczna po utwardzeniu	-40°C do +180°C

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być suche, czyste i odtłuszczone. Usunąć brud, kurz, pył, stare lub łuszczące się powłoki lakierów czy farb. Przed użyciem na podłożach z tworzyw sztucznych lub powłokach malarskich zaleca się przeprowadzić test przyczepności. Powierzchnie gładkie (szkło i materiały szkliwione, emaliowane, glazurowane) odtłuścić środkiem na bazie alkoholu, benzyną ekstrakcyjną lub rozpuszczalnikiem podobnego typu. Dla zapewnienia przyczepności do podłoży porowatych, chłonnych, np. mineralnych, zaleca się stosować kity silikonowe neutralne lub hybrydowe. Ewentualnie zastosować grunt Bostik Universal Primer T300. Po zagruntowaniu odczekać min. 15 minut (maks. 4 h) przed nałożeniem silikonu. W zależności od potrzeb, warunków i obszaru użycia, szczeliny wypełnić wpierw piankowym sznurem dylatacyjnym. Sznur umieścić w szczelinie na wymaganą głębokość ostrożnie, tak by go nie uszkodzić. W przypadku płytkich szczelin, w których nie ma miejsca na sznur, w celu uniknięcia trójstronnego styku, spód szczeliny pokryć taśmą PE. Krawędzie szczeliny można zabezpieczyć taśmą maskującą, by uniknąć zabrudzeń. Taśmę należy zerwać zaraz po nałożeniu masy i wyprofilowaniu jej powierzchni. Do wygładzenia powierzchni fugi zastosować środek Bostik Finishing Soap T500. Fuga powinna mieć kształt pozwalający na swobodne ściekanie po niej wody.

SPOSÓB UŻYCIA

Masę nakładać powoli, dokładnie wypełniając cały przekrój szczeliny, tak by nie zamknąć w niej powietrza. Powierzchnię masy wyprofilować szpachelką i wygładzić w czasie 5-6 minut od aplikacji. Do wygładzania fug stosować specjalne preparaty przeznaczone do wygładzania fug elastycznych na mokro lub podobne, neutralne chemicznie. Tempo utwardzania produktu jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury proces polimeryzacji przebiega szybciej. Dodatkowo czas utwardzania zależy od przekroju złącza. Zapewnić skuteczną wentylację do czasu pełnego utwardzenia się fugi.

ROZMIARY SPOINY

Głębokość spoiny powinna być zawsze w odpowiedniej proporcji do jej szerokości. Przy szerokości szczeliny do 10 mm ten stosunek powinien wynosić 1:1 (minimalna szerokość i głębokość szczeliny to 5 mm). Dla szczelin szerszych niż 10 mm, głębokość [mm] = (szer. [mm] / 3) + 6 mm. Nie stosować na głębokość > 14 mm.

NARZĘDZIA

Pistolet ręczny lub pneumatyczny

ZUŻYCIE

100 ml / 1 mb fugi o przekroju 10 mm x 10 mm = 100 mm^2. Mnożąc szerokość fugi (mm) przez głębokość fugi (mm) otrzymujemy ilość mililitrów / 1 mb.

CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia można usunąć za pomocą środka Bostik Universal Cleaner T100. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie. Do czyszczenia rąk stosować specjalne ściereczki czyszczące Bostik Cleaning Wipes T150.

UWAGI

Zapoznać się z informacjami zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu. Nie stosować do akwariów, połączeń w kontakcie z PE, PP, PC, PMMA, PTFE i tzw. miękkich plastików, neoprenu, podłoży bitumicznych lub woskowanych, kamienia naturalnego, betonu, ołowiu, miedzi, stali galwanizowanej, luster, szyb zespolonych, szkła laminowanego i szklenia strukturalnego. Nie stosować jako uszczelnienie wtórne w produkcji szyb zespolonych.

OKRES TRWAŁOŚCI

24 miesiące od daty produkcji. Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C. Odporny w transporcie do -15°C.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA

ART. NR	RODZAJ
BOK211253 / biały	280 ml kartusz plastikowy

POMOC TECHNICZNA

+48 61 89 61 740

Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiekolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formulacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.

Bostik Sp. z o.o., ul. Poznańska 11b, Sady, 62-080 Tarnowo Podgórne
Tel.: +48 61 89 61 740
Email: info@bostik.pl
www.bostik.pl