



HYTEC E736 TURBO

BARREIRA ANTI-HUMIDADE EPOXY DE CURA RÁPIDA

FICHA TÉCNICA | ÚLTIMA REV.: 18/07/2023 | Página 1 de 1

VANTAGENS

- Pode ser aplicado sobre **superfícies saturadas com água**.
- **Cura rápida:** Pode ser revestido com primário areado GRIP A936 XPRESS após 4 horas.
- **Consumo reduzido:** camada homogénea de 500-600g/m², garantindo a eficácia contra qualquer nível de humidade existente (até 100%).
- **Revestimento:** Permite a colagem direta de madeira maciça (após aplicação de sílica) ou multicamada (após a aplicação de primário areado) - aprovado pelo centro técnico FCBA.
- **Aderência:** assegura uma colagem forte, com coesão equivalente à base de assentamento.
- **Muito baixas emissões COV's (EC1+).**
- **Isento de solventes.**



DESCRIÇÃO

Barreira anti-humidade epoxy, bicomponente, para suprimir a humidade residual existente na superfície e/ou tratamento da humidade ascendente. Devido à sua rápida secagem, permite a colocação de autonivelante ou outros tipos de pavimentos, 4 horas após a aplicação, permitindo o **tratamento e revestimento de um pavimento no mesmo dia**.

APLICAÇÕES

HYTEC E736 TURBO forma uma barreira contra a humidade ascendente e/ou humidade residual existente na superfície, assegurando a proteção do pavimento final a ser aplicado posteriormente.

Superfícies de aplicação (construção nova/reabilitação):

- Superfícies porosas de base cimentícia.
- Betão afagado.
- Betão pré-fabricado.
- Pavimentos cerâmicos.
- Metal.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Descrição	Resultados
Composição	Resina epoxy bicomponente
Cor	Preto
Proporção da mistura	Componentes pré-doseados (A+B)
Textura	Viscosidade média
Temperatura de aplicação	+10°C a +25°C.
Tempo de vida útil da mistura	+10°C : 60 min +20°C : 40 min +25°C : 20 min
Cura	+10°C : 6 horas +20°C : 4 horas +25°C : 3 horas
Rendimento	500-600 g/m ²

Revestimentos associados:

- Vinil
- Parquet
- Linóleo
- Borracha
- Alcatifa
- Cerâmica colada

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Resina com 7 dias de cura a +20°C

DUREZA	Shore D	75
TRAÇÃO	Força de rutura	27 ± 5 MPa
	Alongamento à rutura	0,7 ± 0,2%
	Módulo de elasticidade	4200 ± 400 MPa
COMPRESSÃO	Força de rutura	91,5 ± 2,5 MPa
	Tensão máxima	3,8 ± 0,2%
	Módulo de elasticidade	4500 ± 500 MPa
FLEXÃO	Força máxima	52 ± 2 MPa
	Módulo de elasticidade	6150 ± 200 MPa
	Deflexão máxima	11,6 ± 0,2mm
ADERÊNCIA	Sobre betão seco	2,5 MPa (*)
	Sobre betão húmido	2,0 MPa (*)

* falha do betão

PREPARAÇÃO DA BASE

A preparação prévia da superfície deve ser efetuada em conformidade com as boas práticas de construção e legislação em vigor. A base deve apresentar-se sólida, sã e ter a resistência adequada à compressão e à tração. A base deve estar limpa, sólida e isenta de partículas soltas ou elementos em vias de se soltarem da base.

A base deve ter no **mínimo 3 semanas**.

A base deve estar isenta de leitança de cimento ou qualquer contaminação como sujidade, óleo, gordura, revestimentos, produtos de tratamento de superfície, impermeabilizantes ou outros contaminantes que possam comprometer a aderência. Se necessário, usar meios mecânicos como jato de areia para preparação prévia da superfície, limpando-a cuidadosamente em seguida.

Na **renovação de superfícies** revestidas a cerâmica, deve ser assegurado que pelo menos 90% dos elementos cerâmicos se encontram bem agarrados à base. A superfície dos elementos cerâmicos deve ser lixada com uma lixa de grão fino para permitir a abertura dos poros e aumentar a aderência da resina. Proceder à lavagem e enxaguamento das peças cerâmicas e aguardar pela respetiva secagem

Superfícies metálicas - Devem ser previamente lixadas ou decapadas (jato de areia). Em seguida, desengordurar bem toda a superfície metálica com um solvente adequado (ex: acetona). Assegurar que o metal se encontra cuidadosamente limpo e seco antes de aplicar **HYTEC E736 TURBO**.

PREPARAÇÃO DA MISTURA

Mexer bem o componente B / Endurecedor (Part B Hardener) de cor preta, durante um minuto, utilizando um misturador elétrico de baixa rotação (máximo 250 rpm). Adicionar o componente A (Part A Resin), de cor transparente, ao endurecedor previamente misturado. Misturar ambos os componentes de forma cuidadosa e lenta (máximo 250 rpm) até obter uma mistura homogénea. Após a mistura do componente A com o componente B é gerada uma reação exotérmica den-

tro do balde (desenvolvimento de calor). Quando a velocidade da mistura é excessiva (mais de 250 rpm) , esta reação exotérmica será ainda mais notória e a temperatura atingida é ainda maior, o que pode reduzir o período de vida útil da mistura. Durante o período de verão , onde as temperaturas são mais altas, é normal que a parte final da mistura comece a ficar mais densa após 10 minutos. Por esse motivo, recomendamos os seguintes procedimentos:

- Efetuar a aplicação com pelo menos dois aplicadores . Desta forma será mais rápida a aplicação e evita-se que o produto se mantenha demasiado tempo dentro da lata.

- No caso de a mistura ser aplicada apenas por uma pessoa, é recomendável que o aplicador, 10 minutos após a mistura ter sido feita, verta o conteúdo que ainda restar no recipiente sobre o pavimento , por forma a que se evite a reação exotérmica acima descrita. Se o produto for vertido sobre a superfície, ficará apenas uma camada fina (menos concentrada) no pavimento, o que evitará que se continue a gerar calor dentro da lata , contribuindo para que o produto possa ser facilmente espalhado durante mais tempo. De qualquer forma, é muito importante que o tempo de aplicação da totalidade da mistura não exceda os 20 minutos (a 25°C).

Durante o inverno, os Kits de **HYTEC E736 TURBO** devem ser armazenados em local seco com uma temperatura mínima de +15°C.

Os vestígios de produto derramado e ferramentas utilizadas na aplicação devem ser limpos de imediato com água quente e sabão ou com solvente.

APLICAÇÃO

Base cimentícia:

Verter a mistura sobre a superfície.

HYTEC E736 TURBO deve ser aplicado com uma espátula B2 em apenas uma demão, deixando uma quantidade de 500-600g/m² sobre a superfície. O consumo pode variar em função da regularidade da superfície. É recomendada a passagem de um rolo de pelo curto ou rolo de bicos (metal ou plástico) sobre a resina ainda fresca para eliminar o ar ocluído (bolhas de ar). Utilizando sapatos de bicos, passar o rolo **sobre a resina ainda fresca** numa única direção. Este processo é recomendado antes de espalhar areia de sílica ou aplicação do primário areado GRIP A936 XPRESS.

Superfícies metálicas:

Após a preparação prévia da superfície metálica, aplicar **HYTEC E736 TURBO** com um rolo de veludo numa proporção de 250g/m². Assegurar a cobertura da totalidade da superfície com uma camada contínua.

Piso radiante hidráulico

O sistema de piso radiante hidráulico deve ser testado antes da aplicação da resina epoxy. Após o teste bem sucedido, todo o sistema deve ser desligado pelo menos 48 horas antes da aplicação de **HYTEC E736 TURBO**.

DUAS POSSIBILIDADES DE ACABAMENTO:

① EM COMBINAÇÃO COM PRIMÁRIO AREADO GRIP A936 XPRESS

Após a cura de HYTEC E736 TURBO (aprox. 4 horas), aplicar o primário areado GRIP A936 XPRESS utilizando um rolo de pelo curto. GRIP A936 XPRESS é especialmente indicado para conferir rugosidade a superfícies lisas, contribuindo para melhorar a aderência. GRIP A936 XPRESS deve ser aplicado numa proporção de 100-120g/m². No caso de passarem mais de 48 horas desde a aplicação de HYTEC E736 TURBO, contactar os serviços técnicos da Bostik. Nesse caso, não aplicar GRIP A936 XPRESS.

② EM COMBINAÇÃO COM AREIA SÍLICA

BOSTIK S409

Após a aplicação de HYTEC E736 TURBO, aguardar 20-30 minutos antes de espalhar a areia de sílica. A areia (seca) deve ser espalhada numa proporção de aproximadamente 3Kg/m². A superfície de areia deve manter a cor original. Este marcador visual permite ajustar a quantidade de areia aplicada. Espalhar sempre a areia em excesso por forma a cobrir a totalidade da superfície, incluindo arestas e cantos. Após 4-5 horas, varrer a areia em excesso e em seguida utilizar um aspirador industrial para remover os últimos vestígios. A areia que permanecer na superfície deve estar totalmente embebida e agarrada à resina HYTEC E736 TURBO.

CURA

HYTEC E736 TURBO é uma resina epoxy de secagem rápida. Após a sua aplicação, deixar secar durante 4 horas (@20°C) antes de recobrir com o primário areado GRIP A936 XPRESS ou com a areia de sílica. Não deixar a resina epoxy por recobrir por um período superior a 48 horas. Caso isso aconteça, contactar os serviços técnicos da Bostik antes de prosseguir.

REVESTIMENTO (RECOBRIR)

GRIP A 936 XPRESS: O primário areado GRIP A936 XPRESS deve secar durante 1-2 horas antes da aplicação da cola para **madeira multicamada** ou da argamassa autonivelante.

Bostik Areia Sílica S409: Após a cura, aspirar o excesso de areia com um aspirador industrial. Assegurar que toda a superfície está isenta de quaisquer saliências. Depois de limpa a superfície, aplicar a cola para madeira ou a argamassa autonivelante adequada.

MÉTODOS DE ACABAMENTO:

Existem dois métodos de acabamento possíveis:

- COLA PARA MADEIRA :** Aplicar a cola para madeira diretamente sobre o primário areado GRIP A936 XPRESS (apenas para madeira multicamada) ou sobre a areia sílica Bostik S409.
- AUTONIVELANTE :** Aplicar a argamassa autonivelante adequada - de acordo com o nível de tráfego existente, tempo de cura e espessura pretendida - sobre o primário areado GRIP A936 XPRESS ou BOSTIK Areia de Sílica S409.

Bostik Portugal

R. da Quintã, Lote 6 - Frossos

4700-023 Braga - Portugal

www.bostik.com/portugal/pt

info.portugal@bostik.com

RENDIMENTO

HYTEC E736 TURBO: 500-600 g/m², dependendo da rugosidade da superfície.

BOSTIK Areia Sílica S409: aproximadamente 3Kg areia sílica /m² espalhada sobre a totalidade da superfície.

GRIP A936 XPRESS: 100-120 g/m².

VALIDADE E ARMAZENAGEM

Validade até 24 meses na embalagem original fechada, armazenada a uma temperatura compreendida entre +5°C e +30°C.

LIMPEZA

Limpar todas as ferramentas e equipamento com água quente e sabão ou solvente imediatamente após a utilização.

As embalagens vazias e resíduos de resina devem ser eliminados por um centro de eliminação de resíduos aprovado.

EMBALAGEM

HYTEC E736 TURBO	CÓDIGO EAN	EMBALAGEM	UN./PAL
30623837	3549212491314	KIT 6Kg	50
30623389	3549212490867	KIT 18Kg	16
Produtos relacionados			
30615708 GRIP A936 XPRESS	3549212484873	Balde 20Kg	32
30123600 Areia Sílica S409	3549210018971	25Kg	48
Produtos relacionados			
30081421 Espátula Nº3 - B2		Caixa 12 unid.	

AVISO LEGAL

Esta ficha técnica substitui todas as versões anteriores. A BOSTIK garante que o produto está de acordo com as respetivas especificações durante a vigência do seu prazo de validade. As informações contidas neste documento e em todas as nossas publicações são baseadas no nosso conhecimento e experiência. A BOSTIK não pode ser responsabilizada por quaisquer erros, imprecisões ou erros editoriais que resultem de mudanças tecnológicas ou I&D entre a data de emissão deste documento e a data em que o produto foi adquirido. A BOSTIK reserva-se o direito de fazer alterações às formulações dos produtos. Antes de aplicar o produto, o utilizador deve familiarizar-se com as informações apresentadas neste documento e/ou documentos relacionados. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. O método de aplicação, condições de armazenagem e transporte escapam ao nosso controle direto e não são da nossa responsabilidade. Todas as entregas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, disponíveis mediante solicitação. As informações mencionadas neste documento são meramente indicativas.

BOSTIK HOTLINE

Smart help +351 253 300 810

