

LINOCOL

КЛЕЙ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ СВАРКИ ШВОВ БЫТОВЫХ ПВХ ПОКРЫТИЙ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое схватывание
- Высокая адгезия
- Экономичный расход
- Удобное нанесение с помощью специальной насадки
- Подходит для теплых полов
- Полностью высохший шов – матовый

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

LINOCOL (Линоколь) предназначен для холодного сваривания напольных ПВХ покрытий бытового назначения, для плотнорезанных швов, толщиной до 4 мм. Может также применяться для заделки швов стеновых покрытий из ПВХ во влажных помещениях

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА: перед склеиванием полотен покрытия необходимо убедиться, что основание в зоне шва прочное, ровное, без выступов и провалов. Если укладка производится на старое покрытие, избегайте совпадения места шва склеиваемых полотен со стыком старого покрытия.

Поверхность основания должна быть чистой, сухой и обеспыленной. Уложите предназначенные для склеивания полотна ПВХ на место укладки, с нахлестом одного полотна на другой примерно на 20 мм. На верхнем полотне наметьте линию будущего шва, посередине зоны нахлеста.

На оба полотна, вдоль линии будущего шва, наклейте малярный скотч. Обеспечьте неподвижность склеиваемых полотен относительно будущего шва путём приклеивания частей ПВХ к основанию, либо их фиксацией к основанию с помощью двухстороннего скотча рядом и вдоль зоны будущего шва, сильно прижимая верхнее полотно к нижнему, прорежьте обе части ПВХ насквозь.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ⁽¹⁾

Основа	Поливинилхлорид и растворитель
Плотность	прибл. 0,95 г/см ³
Вязкость	около 50 000 мПа*с
Прочность на разрыв	0,8 Н/мм ²
Цвет	бесцветный
Рабочее время	прибл. 1 минута
Окончательное высыхание	прибл. 6 часов
Температура нанесения	от + 10 °С до +25 °С
Расход, упаковка 50 мл	примерно на 15-20 погонных метров шва при толщине ПВХ покрытия 3 мм.

⁽¹⁾Вышеуказанные технические характеристики верны при t° +23 °С и относительной влажности воздуха 50 %. В других условиях характеристики могут измениться.

СКЛЕИВАНИЕ:

Вариант 1

1. Отрежьте кончик прилагаемого наконечника так, чтобы диаметр отверстия был примерно равен толщине ПВХ. Это поможет наносить клей более аккуратно и экономно.
2. Аккуратно проколите защитную мембрану на тубике, не сдавливая его. Навинтите наконечник на тубик.

3. Приподнимите край одного из склеиваемых полотен, прижмите наконечник к торцу приподнятого листа и начните аккуратно выдавливать клей. При появлении клея начните продвигать наконечник вдоль торца приподнятого полотна, следя за тем, чтобы клей полностью, без пропусков и по всей толщине смачивал торец ПВХ покрытия.
4. Продвигая наконечник вдоль шва, укладывайте на место обработанный клеем край полотна ПВХ, плотно прижимая его к основанию.
5. После обработки всего шва удалите выступивший клей кусочком сухой чистой ткани. Через 10-15 минут удалите малярный скотч, защищавший декоративную поверхность ПВХ от попадания на него клея во время склеивания.

Вариант 2

1. Срежьте кончик прилагаемого наконечника не перпендикулярно к оси наконечника, а наискосок, чтобы получился своего рода клин с отверстием. Длина клиновидной части должна быть примерно 10-12 мм.
2. Аккуратно проколите защитную мембрану на тубике, не сдавливая его. Навинтите наконечник на тубик.
3. Вставьте полученный кончик под один из склеиваемых торцов. Регулируя положение наконечника, вы легко можете контролировать поднятие торца ПВХ покрытия и качество его обработки клеем из наконечника.
4. Начните продвигать наконечник вдоль шва, под углом к линии шва так, чтобы движение было легким, и вы могли полностью контролировать нанесение клея в шов.
5. Укладывайте на место обработанное клеем полотно, плотно прижимая его к основанию.
6. После обработки всего шва удалите излишки клея кусочком сухой чистой ветоши.

7. Через 10-15 минут удалите малярный скотч, защищавший декоративную поверхность ПВХ от попадания на него клея во время склеивания

Преимуществом Варианта №2 перед Вариантом №1 является то, что одной рукой (наконечником) вы приподнимаете ПВХ покрытие и наносите клей, а другой укладываете обработанный лист на место.

Для достижения оптимального результата применения материала, для каждого отдельного объекта рекомендуется использовать материал из одной партии. Небольшие, но допустимые различия в технических параметрах разных партий, связаны с технологией производства.

ХРАНИЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

2 года в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при температуре от +10 °C до + 35 °C

ЛОГИСТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Артикул	000398
Штрих-Код	4670012410201
Кол-во на паллете	4536

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Наденьте защитные перчатки при работе с материалом. Используйте защиту для глаз или лица. Не курить при работе с материалом. Утилизируйте содержимое и контейнер в соответствии со всеми местными, региональными, национальными и международными требованиями.

Информация, приведенная в данном техническом описании, базируется на результатах испытаний и опыте компании Bostik. Она не заменяет профессиональные знания и навыки исполнителя работ, но обеспечивает минимально необходимый и достаточный уровень знаний о продукте для его правильного применения. Наряду с приведенными выше указаниями по применению материала, при проведении работ следует руководствоваться нормативными документами, соответствующими данной области строительного-отделочного производства. Контроль качества продукции обеспечивается системой качества компании Bostik. Мы не имеем возможности контролировать процесс и условия применения нашей продукции. По этой причине мы не несем ответственность за любой ущерб, связанный с нарушением технологии применения материала или применением материала не по назначению. Компания Bostik оставляет за собой право вносить изменения в технические описания продукта без предварительного уведомления.

Bostik LLC

ООО «БОСТИК» 127018 г. Москва, ул. Двинцев, д.12, корп.1
 Phone : (495) 787 31 71 Fax :(495) 787 31 72
 E-mail : inforu@bostik.com
www.bostik.ru

BOSTIK HOTLINE

Smart help +7 495 787 31 71

