



BOSTIK

HYTEC E336 XTREM

MEMBRANA EPOXY 2K DE MUY ALTO RENDIMIENTO, A PRUEBA DE HUMEDAD

VENTAJAS

- Nivel de humedad: sin límite
- Resiste a la presión hidrostática
- Barrera de radón
- Eficiente: forma una capa fuerte, uniforme y continua independientemente del contenido de humedad de la superficie
- Se puede utilizar en sustratos saturados húmedos.
- no se encoge



AVIS
TECHNIQUE



PART
A
RESIN



PART
B
HARDENER



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

➤ COLOR	Parte A: Amarillento Parte B: Ámbar pálido
➤ COMPOSICION	Resina epoxi 2 componentes
➤ ALMACENAMIENTO / VIDA UTIL*	24 meses
➤ TIEMPO DE TRABAJO**	2 horas a +10 °C 30-40 minutos a +20 °C 15-20 minutos a +30 °C
➤ TIEMPO DE SECADO INSTALACION DEL PAVIMENTO**	24 horas a +10 °C 18 horas a +20 °C 12 horas a +30 °C
➤ RENDIMIENTO	Espátula B2 : 400 g/m ² Espátula C1 : 800 g/m ² Arena = 3 a 4 kg/m ²
➤ TEMPERATURA APLICACIÓN	10 °C a 30 °C

* desde la fecha de fabricación cuando se almacena en su embalaje original sin abrir, en condiciones frescas y secas dentro del rango de temperatura de +10 °C a +30 °C y fuera de la luz solar directa. Proteger de las heladas.

**estos tiempos se determinan a +23 °C y 50 % HR. Las condiciones más frías y/o más húmedas retrasarán el secado.

DESCRIPCIÓN

HYTEC E336 XTREM es una membrana de dos componentes para suprimir la humedad residual de la construcción y la humedad ascendente en subsuelos de cemento, soleras y losetas viejas antes de aplicar un compuesto autonivelante y colocar revestimientos de suelo blandos o duros. Adecuado para su uso tanto en proyectos de nueva construcción como de renovación.

USOS RECOMENDADOS

Sistema rápido en combinación con nuestra imprimación especial GRIP A936 XPRESS. Solo para uso interior.

Áreas de aplicación :

Hormigón en bruto
Hormigón acabado helicóptero
Hormigón prefabricado
Solera de cemento
Viejos soportes a base de cemento
Baldosas antiguas, baldosas de terracota
Metal

PREPARACION DEL SOPORTE

La preparación debe estar de acuerdo con las normas de construcción. Los subsuelos deben estar limpios, en buen estado, con una resistencia a la tracción y a la compresión adecuada (al menos 25 MPa y 1,5 MPa respectivamente después de 28 días de curado para hormigón nuevo). Deben estar libres de lechada, grietas y defectos estructurales, limpios y libres de polvo, grasa, compuestos de curado, selladores o cualquier otro contaminante que pueda inhibir la unión adecuada. Durante la aplicación, el sustrato no debe estar sujeto a filtraciones de agua y presión hidrostática. Dependiendo de la condición y el tipo del subsuelo, los subsuelos se tratan con granallado, lijado mecánico, chorreo de arena, lavado con agua a alta presión o decapado químico. Después del tratamiento mecánico de un subsuelo, aspire a fondo todo el polvo.

APLICACION

MEZCLA

Agregue lentamente el endurecedor a la resina (parte A + B) mientras mezcla, durante 2 a 3 minutos con un batidor eléctrico y una elice mezcladora (velocidad: no más de 300 rpm para evitar la formación de burbujas de aire).

SOLICITUD

Aplicar HYTEC E336 XTREM (parte A+B) con espátula nºB2 sobre subsuelo liso (400 g/m² dependiendo de la rugosidad, porosidad y temperatura del soporte). Sobre soportes susceptibles de sufrir presión hidrostática, se debe aplicar una segunda mano de HYTEC E336 XTREM después de que la primera (espátula B2, 400 g/m²) sea transitable (18 horas a +20 °C). El arenado se realizará solo en la segunda capa. La barrera contra la humedad se puede realizar en una sola mano, utilizando la espátula nºC1 directamente sobre los sustratos hasta alcanzar los 800 g/m².

DOS MÉTODOS DE APLICACIÓN

1. APLICACIÓN ARENADA

Aplicar una capa uniforme de arena de cuarzo sobre una capa de resina aún húmeda, asegúrese de que toda el área esté cubierta con un exceso de arena seca (rendimiento: 3 a 4 kg/m²). Gradualmente a medida que avanza el trabajo, mantenga libre de arena una franja de 5-10 cm de ancho alrededor del área cubierta, para poder unirse con la resina fresca al cubrir las áreas posteriores.

Al aplicar la resina sobre sustratos impermeables (p. ej., baldosas), dejar un tiempo de espera de aprox. 30 minutos (sistema de 2 capas) o 50 minutos (sistema de 1 capa) a unos 23°C.

PRECAUCIÓN

Para más información consulte la hoja de datos de seguridad en: <https://www.bostik.com/spain/es>

Las temperaturas anteriores representan las condiciones de temperatura del sustrato/piso. Consulte siempre con su representante técnico local para obtener información adicional

Dejar secar durante 24 horas a 20°C, 48 horas a +10°C, antes de eliminar el exceso de arena con un aspirador industrial. La arena restante debe estar firmemente adherida a la capa de HYTEC E336 XTREM. Después de esta etapa, el compuesto autonivelante se puede extender (y luego recibir los revestimientos de piso blando elástico). El suelo de madera se puede adherir por completo directamente sobre el HYTEC E336 XTREM arenado.

2. APLICACIÓN GRIP A936 XPRESS

Después de la polimerización completa de HYTEC E336 XTREM sin arenar, extender GRIP A936 XPRESS con un rodillo (80 a 120 g/m²) y dejar secar durante al menos 2 horas antes de la instalación del autonivelante.

LIMPIEZA

Limpiar herramientas y derrames frescos con agua caliente jabonosa o con solvente tricloroetileno.

CONSERVACIÓN

Hasta 24 meses en el envase original sin abrir, almacenado entre +10°C y +30°.

OBSERVACIONES

Cuando es necesario caminar sobre la capa de epoxi fresca, se pueden usar zapatos de clavos.

Los sistemas de calefacción por suelo radiante deben cumplir con las normas de construcción vigentes. Apague la calefacción 48 horas antes de comenzar el trabajo.

GRIP A936 XPRESS siempre se asocia a un compuesto autonivelante (en comparación con el método arenado, donde a veces se realiza la unión directa. (Casos de suelos de madera o caucho)

Código	CU	PCB	Pallet	EAN
30615716	5 KG	1	50	3549212484934
30615715	25 KG	1	16	3549212484927

Dada la diversidad de usos de nuestros productos, las indicaciones contenidas en estas hojas de información se dan únicamente a título orientativo. Aconsejamos a nuestros clientes se aseguren de que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso la responsabilidad de su uso. Bostik garantiza calidad constante en sus artículos.

BOSTIK SERVICIO TÉCNICO

asistenciatecnica@bostik.com
+34 93 586 02 00

