



BOSTIK

HYTEC E736 TURBO

MEMBRANA IMPERMEABLE DE CURADO RÁPIDO

VENTAJAS PRINCIPALES

- Se puede utilizar sobre superficies saturadas y mojadas sin agua presente en superficie
- Curado rápido: se puede recubrir con imprimación GRIP A936 XPRESS 4 horas después de la aplicación.*
- Menor consumo: una capa homogénea aplicada en 500 a 600 g/m², garantizando su eficacia independientemente del nivel de humedad del sustrato (hasta el 100 %)
- Recubrimiento: Adhesión directa de Parquet macizo o laminado directamente sobre la barrera lijada. Adhesión directa de parquet laminado sobre la imprimación GRIP A936 XPRESS. Probado en laboratorios independientes y homologado por «FCBA».
- Adhesión: garantiza una unión muy sólida, al menos equivalente a la cohesión del sustrato tratado.
- Emisiones de COV muy bajas, EC1+, sin disolventes.



APLICACIONES

DESCRIPCIÓN

Resina epoxi bicomponente de curado rápido para impermeabilizar hormigón, soleras de cemento y baldosas antiguas antes de colocar revestimientos duros, acabados decorativos o revestimientos blandos.

HYTEC E736 TURBO se puede recubrir con arena BOSTIK S409 esparciéndola directamente sobre la resina húmeda o se puede cubrir después del curado con la imprimación BOSTIK GRIP A936 XPRESS. **¡Solución de protección en un solo día!**

DESTINO

HYTEC E736 TURBO forma una barrera contra el riesgo de humedad ascendente o humedad residual anómala en sustratos cementosos y protege la instalación de su sistema de pavimento.

Superficies homologadas: nuevas y renovadas

- Hormigón / Soleras de cemento
- Hormigón con superficie helicóptero
- Hormigón prefabricado
- Sustratos antiguos a base de cemento
- Azulejos antiguos, baldosas de terracota sobre base de cemento
- Metal

Otros materiales: póngase en contacto con su representante local de BOSTIK.

DATOS TÉCNICOS

➤ Composición/color	Resina epoxi de 2 componentes / Negro
➤ Proporción de mezcla	Parte A/B predosificada
➤ Textura	Viscosidad media
➤ Temperatura de aplicación	+10 °C a +25 °C
➤ Tiempo de vida útil	10 °C: 50-60 min 20 °C: 40-50 min 25 °C: 20-25 min
➤ Tiempo de secado*	A 10 °C: 6 horas A 20 °C: 4 horas A 25 °C: 3 horas
➤ Consumo	500 a 600 g/m ²

* Estos tiempos se determinan a +20 °C y 50 % de humedad relativa.

Revestimientos asociados:

- Suelos vinílicos
- Suelos de parquet
- Linoleum
- Caucho
- Moquetas
- Baldosas encoladas

Bostik SAU España – c/ Compositor Stravinsky 12-18, 08191 Rubí (Barcelona) +34 93 586 02 00 www.bostik.com/spain/es

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Resina tras 7 días de curado a 20 °C

DUREZA	SHORE D	
TRACCIÓN	Resistencia a la rotura	27 ± 5 MPa
	Alargamiento a la rotura	0,7 ± 0,2 %
	Módulo de elasticidad	4200 +400 MPa
COMPRESIÓN	Resistencia a la rotura	91,5 ± 2,5 MPa
	Deformación a la tensión máxima	3,8 ± 0,2 %
	Módulo de elasticidad	4500+ 500 MPa
FLEXIÓN	Resistencia máxima	52 ± 2 MPa
	Módulo de elasticidad	6150 ± 200 MPa
	Deflexión máxima	11,6 ± 0,2 mm
ADHERENCIA	Sobre hormigón seco	2,5 MPa (*)
	Sobre hormigón húmedo	2,0 MPa (*)

*Fallo del hormigón

IMPLEMENTACIÓN

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

De acuerdo con las disposiciones de las normas profesionales vigentes, los sustratos de hormigón nuevos o antiguos deben estar limpios, sanos, sólidos y libres de partes mal adheridas.

El subsuelo debe tener **al menos 3 semanas de antigüedad**.

Eliminar cualquier resto de lechada, productos de curado, suciedad, residuos de adhesivos de mortero o niveladores de suelos o productos que puedan afectar a la adherencia (aceites, grasas, etc.) mediante los métodos mecánicos adecuados, como granallado, chorro de arena, lijado o cepillado, y eliminar cuidadosamente el polvo con una aspiradora.

La superficie del sustrato no debe ser blanda ni desprenderse, y no debe haber riesgo de contrapresión hidrostática durante la aplicación y el curado de la resina. **Realice la última inspección visual en toda la superficie para asegurarse de que no haya agua estancada, relacionada con la presión del agua (efecto ósmosis).**

Las superficies renovadas, como baldosas o terracota, siempre que más del 90 % de la superficie esté perfectamente adherida, deben lavarse, enjuagarse y secarse. La superficie de las baldosas debe lijarse previamente con una malla fina para abrir los poros y aumentar la adherencia de la resina.

Las superficies metálicas deben lijarse o chorrearse y, a continuación, desengrasarse con un disolvente (como metiletilcetona). Asegúrese de que la superficie esté bien lavada, seca y limpia antes de la instalación.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Abrir los kits y agitar ligeramente la parte endurecedora, de color negro, durante 1 minuto con un mezclador de baja velocidad. A continuación, verter toda la resina (de color transparente) en el endurecedor. Mezclar cuidadosamente (utilizar un mezclador eléctrico a una velocidad lenta de no más de 250 rpm) con la paleta mezcladora recomendada Collomix LX hasta obtener una mezcla homogénea.

En invierno, los kits de resina deben almacenarse en una habitación con una temperatura mínima de 15 °C.

APLICACIÓN:

Soportes de hormigón:

Vierta la mezcla homogénea sobre el subsuelo.

HYTEC E736 TURBO requiere una sola capa de aplicación, dejando aproximadamente 500 a 600 g/m² con una espátula B2. Tenga en cuenta que el consumo puede variar en función de la rugosidad del sustrato.

Se recomienda encarecidamente alisar la superficie de la película fresca con un rodillo de pelo corto para eliminar cualquier bolsa de aire en la superficie. Con calzado de puntas, pase el rodillo sobre la resina húmeda en una sola dirección. No ejerza presión y no espere a que el epoxi se haya curado por completo. Se recomienda realizar este proceso antes de aplicar **GRIP A936 XPRESS** o de proceder al arenado.

Soporte metálico:

Una vez que el sustrato haya sido preparado adecuadamente, aplique **HYTEC E736 TURBO** con un rodillo de terciopelo a una proporción de 250 g/m². Asegúrese de que todo el sustrato haya sido cubierto con una película continua.

Sistemas de calefacción por tuberías de agua

Los sistemas de calefacción por tuberías de agua deben someterse a pruebas exhaustivas antes de la instalación de la imprimación epoxi. Una vez que todas las líneas hayan pasado el ciclo de pruebas, el sistema debe apagarse como mínimo 48 horas antes de la aplicación de **HYTEC E736 TURBO**.

DOS POSIBILIDADES DE ACABADO:

EN COMBINACIÓN CON LA IMPRIMACIÓN GRIP A936 XPRESS

Una vez que **HYTEC E736 TURBO** haya curado (aproximadamente 4-5 horas después de la aplicación), aplique la imprimación GRIP A936 XPRESS con un rodillo de pelo corto. GRIP A936 XPRESS es una imprimación especialmente formulada para proporcionar la adhesión necesaria sobre sustratos densos. GRIP A936 XPRESS debe aplicarse en una proporción de 100 a 120 g/m². Si **HYTEC E736 TURBO** ha estado descubierto durante más de 48 horas, consulte a su representante local de BOSTIK antes de la aplicación. NO APLIQUE PRIMER GRIP A936 XTREM.

EN COMBINACIÓN CON ARENA BOSTIK S409

Deje secar durante 10-15 minutos antes de esparcir la arena de cuarzo seca BOSTIK S409 de manera uniforme a razón de aproximadamente 3 kg/m². La superficie de la arena debe conservar su color original. Este marcador visual permite ajustar el consumo necesario. Con calzado adecuado con tacos, entre en la última parte de la sala y esparza la arena BOSTIK S409 en exceso avanzando hacia la salida. Esparza siempre la arena en exceso para cubrir completamente todas las zonas, bordes y esquinas. Para retirar la arena, entre 4 y 5 horas después de la aplicación, utilice una escoba para recoger la mayor cantidad posible y elimine los restos con una aspiradora industrial. La arena restante debe quedar perfectamente adherida e incrustada en el **HYTEC E736 TURBO**.

POLIMERIZACIÓN Y SECADO

HYTEC E736 TURBO es un epoxi de fraguado rápido. Deje curar durante 4 horas (a 20 °C) antes de cubrir con GRIP A936 o retirar la arena suelta. **No deje la membrana epoxi impermeable al aire durante más de 48 horas. Si esto ocurre, póngase en contacto con su representante local de BOSTIK antes de cubrir.**

REVESTIMIENTO:

Una vez curado y después de haber preparado adecuadamente el sustrato con:

- **GRIP A936 XPRESS:** Deje curar durante 1-2 horas antes de instalar el adhesivo WOOD o el compuesto autonivelante adecuado.
- **BOSTIK S409 Sand:** Aspire la arena después del curado final y asegúrese de que todo el suelo esté nivelado y sin protuberancias gruesas. Una vez limpio el sustrato, continúe con el adhesivo WOOD o el compuesto autonivelante adecuado.

MÉTODOS DE ACABADO:

Una vez que el sustrato está listo, tiene dos posibilidades de acabado:

1. **ADHESIVO PARA MADERA:** Aplique el adhesivo para madera BOSTIK adecuado directamente sobre el GRIP A936 (solo para la instalación de parquet multicapa) o BOSTIK S409 Sand.
2. **AUTONIVELANTE:** Aplique el compuesto autonivelante BOSTIK adecuado en función del tráfico, el tiempo de curado y los requisitos de espesor necesarios directamente sobre el GRIP A936 o el BOSTIK S409 Sand.

CONSUMO:

HYTEC E736 TURBO: 500 a 600 g/m² (dependiendo de la rugosidad del sustrato).

BOSTIK SAND S409: aprox. 3 kg/m² (para obtener una cobertura total durante la aplicación).

GRIP A936 XPRESS: 100 a 120 g/m².

CONSERVACIÓN:

24 meses como máximo en envases sin abrir. Debe almacenarse a temperaturas entre + 5 °C y + 30 °C.

LIMPIEZA:

Limpiar las manchas y las herramientas después de su uso, antes del curado, con agua jabonosa caliente o con disolventes como metiletilcetona.

Observaciones adicionales: Los envases usados y los residuos de resina deben desecharse en un vertedero especializado (incineración).

PRECAUCIÓN

Para más información consulte la hoja de datos de seguridad en: <https://www.bostik.com/spain/es>

ENVASADO:

HYTEC E736 TURBO	EAN	PCB	PALET
30623837	3549212491314	Kit 6 kg	50
30623389	3549212490867	Kit 18 kg	16
PRODUCTOS RELACIONADOS GRIP A936 XPRESS			
30615708	3549212484873	Cubo 20 kg	32

PRODUCTOS RELACIONADOS

30081421	12 ud	500 a 600 g/m ²
Espátula N.º 3 – B2		



CSTB
le futur en construction

FCBA
INSTITUT TECHNOLOGIQUE

Dada la diversidad de usos de nuestros productos, las indicaciones contenidas en estas hojas de información se dan únicamente a título orientativo. Aconsejamos a nuestros clientes se aseguren de que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso la responsabilidad de su uso. Bostik garantiza calidad constante en sus artículos.

BOSTIK SERVICIO TÉCNICO

asistenciatecnica@bostik.com
+34 93 586 02 00