



BOSTIK

HYTEC E736 TURBO

MEMBRANA IMPERMEABLE DE CURADO RÁPIDO

VENTAJAS

- Se puede usar en superficies húmedas saturadas, no encharcadas
- Curado rápido: se puede recubrir con la imprimación GRIP A936 XPRESS 4 horas después de la aplicación.*
- Menor Consumo : una capa homogénea aplicada entre 500 - 600 g/m², garantizando su eficacia independientemente del nivel de humedad del sustrato (hasta el 100%)
- Recubrimiento: Adhesión directa de parquet sólido o laminado directamente sobre la barrera arenada. Adhesión directa de parquet laminado sobre la imprimación GRIP A936 XPRESS. Testado por laboratorios externos y aprobado por "FCBA"
- Adhesión: asegura una unión muy sólida, al menos equivalente a la cohesión del sustrato tratado
- Emisiones VOC muy bajas, EC1+, sin disolventes



DESCRIPCIÓN

Resina epoxi bicomponente de curado rápido para impermeabilizar hormigón, soleras de cemento y azulejos viejos antes de colocar revestimientos de suelos duros, acabados decorativos o revestimientos de pavimentos ligeros.

HYTEC E736 TURBO se puede recubrir con arena BOSTIK S409 esparciendo directamente sobre la resina húmeda o se puede cubrir después del curado con la imprimación BOSTIK GRIP A936 XPRESS. ¡Solución de protección de un día!

USOS RECOMENDADOS

HYTEC E736 TURBO forma una barrera contra el riesgo de humedad ascendente o humedad residual anormal en sustratos cementosos y protege la instalación de su sistema de pavimento.

Superficies Homologadas: nuevas y reformas

- Soleras de hormigón / cemento
- Hormigón con superficie de helicóptero
- Hormigón prefabricado
- Antiguos sustratos a base de cemento
- Azulejos antiguos, azulejos de terracota sobre base de cemento
- Metal



REVESTIMIENTOS ASOCIADOS

- Pavimentos de vinilo
- Suelos de parquet
- Linóleo
- Goma
- Alfombras
- Azulejos pegados

➤ COLOR	Parte A: Miel Parte B: Negro
➤ COMPOSICION	Resina epoxi 2 componentes
➤ TEXTURA	Viscosidad media
➤ TIEMPO DE TRABAJO**	60 minutos a +10 °C 40 minutos a +20 °C 20 minutos a +25 °C
➤ TIEMPO DE SECADO	6 horas a +10 °C 4 horas a +20 °C 3 horas a +25 °C
➤ RENDIMIENTO	500 a 600 g/m ²
➤ TEMPERATURA APLICACIÓN	+10 °C a +25 °C

* Estos tiempos están determinados a +20 °C y 50% de humedad relativa.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Resina después de 7 días de curado a 20°C

	Shore D	75
Tracción	Fuerza de ruptura Alargamiento a la rotura Módulo de elasticidad	27 ± 5 MPa 0,7 ± 0,2 % 4200 ± 400MPa
Compresión	Fuerza de ruptura Tensión en el estrés máximo Módulo de elasticidad	91,5 ± 2,5 MPa 3,8 ± 0,2 % 4500 ± 500 MPa
Flexión	Fuerza máxima Módulo de elasticidad máx. desviación	52 ± 2MPa _ 6150 ± 200MPa _ 11. 6 ± 0,2mm
Adherencia	Sobre hormigón seco Sobre hormigón húmedo	2,5 MPa (*) 2,0 MPa (*)

(*) fallo del hormigón

IMPLEMENTACIÓN

De acuerdo con lo dispuesto en las normas profesionales vigentes, los soportes de hormigón nuevos o viejos deben estar limpios, sanos, sólidos y libres de toda parte mal adherida.

El subsuelo debe tener al menos 3 semanas de antigüedad .

Eliminar todos los restos de lechadas, productos de curado, suciedad, restos de mortero cola o nivelación o productos que puedan afectar a la adherencia (aceites, grasas, etc.) con los medios mecánicos adecuados como granallado, fresado o pulido y aspirar cuidadosamente el polvo.

La superficie del sustrato no debe ser blanda ni disgregada y no debe haber riesgo de contrapresión hidrostática durante la fase de aplicación y curado de la resina.

Las superficies de renovación como baldosas o baldosas de terracota, siempre que más del 90% de la superficie sea perfectamente adherente, deben lavarse, enjuagarse y luego secarse. La superficie de las baldosas debe lijarse previamente con una lija fina para abrir el poro y aumentar la adherencia de la resina.

Las superficies de metal deben lijarse o limpiarse con chorro de arena y luego desengrasarse con un solvente (como metiletilcetona). Asegúrese de que la superficie esté bien lavada, seca y limpia antes de la instalación.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Abra los kits y remueva ligeramente la parte del endurecedor, que es de color negro, durante 1 minuto con una batidora de baja velocidad. Luego vierta toda la resina (de color claro) en el endurecedor. Mezcle con cuidado (utilice una batidora eléctrica a una velocidad lenta de no más de 250 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea.

En invierno, los kits de resina deben almacenarse en una habitación con una temperatura mínima de 15°C.

Limpie las manchas y las herramientas después del uso, antes del curado, con agua jabonosa caliente o con solventes como metiletilcetona.

APLICACIÓN

Soporte de hormigón:

Vierta la mezcla homogénea en el suelo.

HYTEC E736 TURBO requiere la aplicación de una capa que deje aproximadamente 500 a 600 g/m² con una espátula B2. Tenga en cuenta que el consumo puede variar dependiendo de la rugosidad del sustrato. Se recomienda encarecidamente pasar un rodillo de pelo corto o un rodillo de púas (metal o plástico) sobre la resina húmeda para eliminar las bolsas de aire de la superficie. Usando sus zapatos con clavos, haga rodar el rodillo sobre la resina húmeda siguiendo una sola dirección. No espere hasta que el epoxi DPM se haya curado por completo. Este proceso se recomienda antes de la aplicación de GRIP A936 XPRESS o del proceso de arenado.

Soporte metálico :

Una vez preparado correctamente el sustrato. Aplicar HYTEC E736 TURBO con rodillo velour a razón de 250 g/m². Asegúrese de que todo el sustrato se haya cubierto con una película continua.

Sistemas de calefacción de tuberías de agua

Los sistemas de calefacción de tuberías de agua deben probarse completamente antes de la instalación del imprimador epoxi. Una vez que todas las líneas hayan pasado por el ciclo de prueba, el sistema debe apagarse un mínimo de 48 horas antes de la aplicación de HYTEC E736 TURBO.

DOS POSIBILIDADES DE ACABADO:

EN COMBINACIÓN CON PRIMER GRIP A936 XPRESS

Una vez que HYTEC E736 TURBO se haya curado (aprox. 4-5 horas después de la aplicación). Aplicar la imprimación GRIP A936 XPRESS con rodillo de pelo corto . GRIP A936 XPRESS es una imprimación especialmente formulada y diseñada para proporcionar la adhesión necesaria sobre sustratos densos. GRIP A936 XPRESS debe aplicarse a razón de 100 a 120 g/m². Si HYTEC E736 TURBO no ha sido cubierto en las primeras 48 horas, consulte a su representante local de BOSTIK antes de la aplicación. NO APLICAR PRIMER GRIP A936 XPRESS.

EN COMBINACIÓN CON ARENA BOSTIK S409

Permita 10-15 minutos de tiempo de secado antes de esparcir la arena de cuarzo seca BOSTIK S409 uniformemente a una tasa de aprox. 3 kg/m². La superficie de la arena debe conservar su color original. Este marcador visual permite ajustar el consumo necesario. Usando los zapatos con clavos apropiados, camine hacia la última parte de la habitación y rocíe en exceso con arena BOSTIK S409 hasta la salida. Esparza siempre la arena en exceso para cubrir completamente todas las áreas, bordes y esquinas. Para quitar la arena 4-5 horas después de la aplicación, utilice una escoba de coco para recoger la mayor cantidad de arena posible y elimine los restos con una aspiradora industrial. La arena restante debe quedar perfectamente adherida e incrustada en el HYTEC E736 TURBO .

POLIMERIZACIÓN Y SECADO

HYTEC E736 TURBO es un epoxi de fraguado rápido. Deje curar durante al menos 4 horas (a 20°C) antes de cubrir con GRIP A936 o quitar la arena suelta. No deje la membrana impermeable de epoxi sin cubrir durante más de 48 horas. En caso de que esto ocurra, comuníquese con su REPRESENTANTE BOSTIK local antes de cubrir.

REVESTIMIENTO

Una vez curado y después de que el sustrato se haya preparado adecuadamente con:

- GRIP A936 XPRESS : Deje curar durante 1 a 2 horas antes de instalar el adhesivo para MADERA o el compuesto autonivelante adecuado.
- Arena BOSTIK S409 : Aspire la arena después del curado final y asegúrese de que todo el suelo esté nivelado sin protuberancias gruesas. Una vez limpia la superficie, continuar con el adhesivo para MADERA o el autonivelante adecuado.

MÉTODOS DE ACABADO:

Una vez que el sustrato está listo, tienes dos posibilidades de acabado:

1. **ADHESIVO PARA MADERA** : Aplique el Adhesivo para MADERA BOSTIK adecuado directamente sobre GRIP PRIMER (solo para la instalación de parquet laminado) o BOSTIK S409 Sand.
2. **AUTONIVELACIÓN** : Aplique el compuesto autonivelante BOSTIK apropiado según el tráfico, el tiempo de curado y los requisitos de espesor necesarios directamente sobre GRIP PRIMER o BOSTIK S409 Sand.

CONSUMO

HYTEC E736 TURBO : 500 a 600 g/m² (dependiendo de la rugosidad del sustrato).

ARENA BOSTIK S409 : aprox. 3 kg/m² (para obtener una cobertura completa durante el sembrado)

GRIP A936 XPRESS : de 100 a 120 g/m² .

CONSERVACIÓN

24 meses máximo en envases sin abrir. Debe almacenarse a temperaturas entre + 5°C y + 30°C.

LIMPIEZA

Limpie las manchas y las herramientas después del uso, antes del curado, con agua jabonosa caliente o con solventes como metiletilcetona.

Otras observaciones: Los residuos de resina y los envases usados deben eliminarse en un vertedero especializado (incineración).

PRECAUCIÓN

Para mas información consulte la hoja de datos de seguridad en: <https://www.bostik.com/spain/es>



CSTB
le futur en construction

FCBA
INSTITUT TECHNOLOGIQUE

Código	CU	PCB	Pallet	EAN
30623837	Kit 6 KG	1	50	3549212491314
30623389	Kit 18 KG	1	16	3549212490867

Dada la diversidad de usos de nuestros productos, las indicaciones contenidas en estas hojas de información se dan únicamente a título orientativo. Aconsejamos a nuestros clientes se aseguren de que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso la responsabilidad de su uso. Bostik garantiza calidad constante en sus artículos.

BOSTIK SERVICIO TÉCNICO

asistenciatecnica@bostik.com
+34 93 586 02 00

