



BOSTIK

WOOD H100 PROJECT

ADHESIVO HIBRIDO ELÁSTICO PARA MADERA

VENTAJAS

- Sin disolventes ni siliconas
- Buena estructura de costillas
- Aplicación universal y segura
- Anhidro: la madera no se hincha después de la colocación
- Permanece elástico después del curado – compensa la hinchazón
- Sin olor
- Listo para usar – no hay que mezclar
- Fácil de aplicar
- Económico



APLICACIONES

WOOD H100 PROJECT es un adhesivo mono-componente adecuado para:

- Mosaico de unión flexible
- Parquet prefabricado de dos y tres capas
- Suelos radiantes
- Soleras de cemento
- Solera de superficie de calcio
- Sustratos de relleno adecuado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

➤ COMPOSICIÓN /COLOR	Adhesivo híbrido Beige
➤ TIEMPO ABIERTO*	40 min
➤ TRANSITABLE*	24 horas
➤ TIEMPO DE CURADO*	Entre 24 y 48 horas
➤ RENDIMIENTO	Entre 850 y 1350 g/m ²
➤ EMBALAGE	Bidón plástico 21 Kg

* Estos tiempos se determinan a +23° C y 50% de humedad relativa en sustratos normalmente absorbentes

PREPARACION DEL SOPORTE

LIMPIEZA Y PREPARACIÓN

La preparación debe estar de acuerdo con los estándares de construcción.

Los subsuelos deben ser firmes, uniformes, lisos, permanentemente seco y libre de residuos de adhesivos antiguos, polvo, grasa u otros contaminantes.

Al recubrir revestimientos de suelo existentes, asegúrese de que estén firmemente adheridos y limpios.

El sustrato debe cumplir con los requisitos de la norma DIN 18356, es decir, debe ser plano, permanentemente seco, limpio, libre de grietas, resistente a la tracción y presión, y debe estar preparado profesionalmente para estar listo para el recubrimiento.

Solado a base de cemento (ZE) con adhesión directa:

Aspirar cuidadosamente la solera de cemento con un aspirador industrial. No utilizar imprimación.

Solado de sulfato de calcio (CAF) con adherencia directa: Rectificar el CAF de acuerdo con la Hoja de Instrucciones Técnicas de BEB vigente y aspirar cuidadosamente con un aspirador industrial. No utilizar imprimación

Pavimento de asfalto fundido (GE) con adhesión directa:

Lijar enérgicamente y aspirar cuidadosamente en superficies nuevas de GE con un aspirador industrial. No utilizar imprimación.

Aplique HYTEC E336 XTREM o HYTEC E730 XTREM como imprimación sobre el GE degradado o antiguo y a continuación, aplique la arena adecuada sobre la resina fresca. Es recomendado el uso de BOSTIK Quartsand. Si los soportes mencionados anteriormente no cumplen con los requisitos de la norma DIN 18202, "Tolerancias en la construcción de edificios", deben ser preparados con imprimaciones y masillas adecuadas

MODO DE USO

Una vez que la preparación del subsuelo haya sido completada, utilice una espátula dentada para aplicar WOOD H100 PROJECT de forma uniforme sobre el subsuelo y coloque inmediatamente el pavimento apropiado sobre el adhesivo. Golpéelo a fondo para asegurar la transferencia y cobertura total del adhesivo contra la base del piso de madera. Elimine inmediatamente cualquier derrame de adhesivo sobre el parquet. En caso de derrame o manchas sobre el piso, utilice toallitas Wipes para limpiar las manchas rápidamente. No deje que el adhesivo se seque sobre las áreas no deseadas. Observe las indicaciones de los fabricantes de parquet, prestando especial atención a las instrucciones de colocación y a las propiedades adhesivas:

Tamaño de espátula dentada recomendado :

- Mosaico y parquet de dos capas (8 mm de grosor, menos de 40 cm): Espátula dentada B2
- Elementos cortos de parquet bicapa (máx. 100 cm): Espátula dentada B3 - B5
- Parquet preparado de dos capas con forma de tablas de suelo (máx. 225 cm), parquet preparado de tres capas con forma de tablas de suelo (máx. 225 cm), las tablas de suelo de gran tamaño deben cargarse en los extremos, si es necesario: Espátula dentada B5 - B11

Las recomendaciones indicadas anteriormente son puramente indicativas; la elección final de la herramienta adecuada se decidirá en función de las condiciones exactas de la obra y dependerá de la lisura del sustrato.

En cualquier caso, asegúrese de que la parte inferior del parquet esté siempre suficientemente recubierta.

RENDIMIENTO

Depende del tipo y tamaño de la espátula dentada, puede variar de 850 a 1350 g/ m²

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

12 meses en el envase original sin abrir almacenado entre +10°C y +30°C. Sensible a las heladas

LIMPIEZA

Las herramientas y los derrames recientes deben limpiarse con metiletilcetona (MEK).

CÓDIGO	EAN	PRESENTACION	UDS. PALET
30619825	3549212486204	Bote de 21 Kg	24

PRECAUCIÓN

Para mas información consulte la hoja de datos de seguridad en: <https://www.bostik.com/spain/es>

Dada la diversidad de usos de nuestros productos, las indicaciones contenidas en estas hojas de información se dan únicamente a título orientativo. Aconsejamos a nuestros clientes se aseguren de que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso la responsabilidad de su uso. Bostik garantiza calidad constante en sus artículos.

BOSTIK SERVICIO TÉCNICO

asistenciatecnica@bostik.com
+34 93 586 02 00

