



Bostik 2720 MS

MASTIC DE JOINTOYAGE UNIVERSEL

AVANTAGES

- Élastique en permanence
- Retrait limité
- Très bonne résistance aux UV et aux intempéries
- Résistance rapide aux eaux de pluie
- Pas de formation de bulles pendant et après le durcissement
- Recouvrable

PRODUIT

Bostik 2720 MS est un mastic de jointoyage universel, monocomposant avec d'excellentes caractéristiques d'adhérence. Spécialement développé pour des joints de raccordement et de mouvement. Bostik 2720 MS peut être appliqué à l'intérieur et à l'extérieur. Adhère sans primaire sur de nombreux matériaux de construction comme verre, pierres, bois et métal laqué, maçonnerie, béton prétraité, plâtre, béton cellulaire, enz.

APPLICATION

- Joint de raccordement entre bâti et porte
- Joints d'expansion dans les constructions hautes et basses
- Joints de sol approfondis dans e.a. des galeries
- Jointoyage d'aluminium, métal (galvanisé), PVC dur, etc.
- Joints dans le secteur de l'alimentation
- Joints de pierres naturelles (ne convient pas pour marbre carrare)

CARACTÉRISTIQUES

- odeur neutre, sans solvant et sans silicones.
- recouvrable (tester au préalable)
- très bonne résistance aux UV et aux intempéries
- ne convient pas pour des supports bitumineux ou goudron
- vérifier au préalable l'adhérence et la compatibilité de pierres naturelles et artificielles

MISE EN OEUVRE

Support: Le support doit être solide, propre, sec et exempt de poussières et de graisses. Traiter les supports poreux comme maçonnerie, béton, plâtre, béton cellulaire et en général les supports à base de ciment avec Primer MSP. Consulter la fiche technique du Primer MSP pour les détails de mise en œuvre. Sur de nombreux supports fermés comme bois laqué, PVC dur, aluminium anodisé, métal galvanisé, polystyrène et polycarbonate dur, le 2720 MS peut être appliqué sans primaire. Il est recommandé de



procéder à un essai. Consulter Bostik en cas de doute sur l'adhérence et pour des supports ou applications non mentionnées. Certaines pierres naturelles sont très sensibles aux salissures. Dans ce cas, il est conseillé de primeriser les bords de joint avec Primer MSP. En cas de doute consulter Bostik. Remplir les joints profonds avec un fond de joint à base de mousse PU ou PE. Les fonds de joints à base de goudron, huile ou bitumes ne conviennent pas. Appliquer 2720 MS dans les joints et bien appuyer le produit contre les bords de joint.

Finition: Laisser le 2720 MS endéans les 15 min à l'aide d'une spatule ou d'un couteau trempé dans de l'eau savonneuse. Éviter cependant que celle-ci ne pénètre entre le mastic et les lèvres afin de préserver une bonne adhérence. Utiliser de préférence Bostik Finishing Soap. Ce produit ne contient pas de matières qui peuvent décolorer le mastic.

N.B.: Pour certains supports prévu d'un coating (comme supports hydrophobes) il est conseillé d'effectuer au préalable des tests d'adhérence et de compatibilité. L'adhérence d'un coating contenant des acrylates peut être négativement influencée par une migration de plastifiants.

Consommation: Une cartouche avec un contenu de 290 ml convient en théorie pour 2.90 m pour des dimensions de 10 x 10 mm (largeur x hauteur). Pour des dimensions de 5 x 5 mm cela revient à 11.6 m.

Nettoyage: Enlever les résidus du mastic frais avec Bostik Liquid 1. Le mastic durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

DIMENSIONS DES JOINTS DE DILATATIONS

Les dimension des joints doivent être calculées que le mastic peut réduire les mouvements sur le joint. La dimension minimale du joint est 6 mm. La profondeur du joint doit être proportionnelle à la largeur du joint. Remplir les joints avec Bostik mousse ronde PE/PU. Pour des joints de 6 à 10 mm, la profondeur peut être égale à la largeur. Pour des joints de plus de 10 mm vaut: profondeur du joint = (profondeur du joint/3) + 6 mm.

CLASSIFITCATION/MARQUAGE CE

Mastics pour éléments de façade EN 15651-1:2012; F-EXT-INT-CC 25LM
Mastics pour sols: EN 15651-4:2012: PW CC 25 LM

STABILITÉ AU STOCKAGE

Au frais en emballage d'origine fermé (entre +5°C et +30°C).
Conservation: 12 mois après production. Utilisation limitée de l'emballage entamé.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les publications suivantes sont disponibles sur demande:

- La fiche de sécurité est disponible sur bostikdsd.thewercs.com
- Déclaration des performances DOP
- Certificat EC1+
- Certificate Isega

Code	Code EAN	Couleur	Emballage
30591182	4008373117857	blanc	cart. 290 ml
30591192	4008373117871	gris clair	cart. 290 ml
30138702	4008373117864	noir	cart. 290 ml
30591180	4008373112524	blanc	poche 600 ml
30591190	4008373112531	gris clair	poche 600 ml
30138701	4008373112548	noir	poche 600 ml
30591170	4008373112555	gris béton	poche 600 ml
30139250	4008373112562	gris	poche 600 ml
30591173	4008373117475	gris galets	poche 600 ml
30591193	4008373117482	brun foncé	poche 600 ml
30139420	4008373117499	anthracite	poche 600 ml
30139870	4008373117765	gris ciment	poche 600 ml

Caractéristiques techniques	
Matières première	Silyl Modified Polymer (SMP)
Consistance	pâte homogène et lisse
Vitesse d'extrusion embout de 6 mm	100 g/min (DIN 52456)
Durcissement	par l'humidité de l'air
Température de mise en œuvre	+5 à +35°C
Résistance à la température	-40 à +80°C
Densité	± 1,55 g/m
Fluage	< 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Formation de peau	± 2 h (+23°C / 55% HR)
Shore A	± 25 (DIN EN 53505 / 4 semaines +23°C / 55% HR)
Modification de volume	< 3%
Force de traction à l'élongation de 100%	0,3 - 0,4 N/mm ²
Mouvement maxi du joint admissible	25%
Emballées par	20

Bostik BV

De voerman 8
5215 MH 's-Hertogenbosch
T: + 31 (0)73 6244244
infoNL@bostik.com
www.bostik.nl

BOSTIK HOTLINE

Smart help + 31 (0) 73 6 244 244
+ 32 (0) 9 255 17 17



Bostik Belux SA - NV

Meulestedekaai 86 B-9000
Gent
T: + 32 (0) 92551717
info@bostik.be
www.bostik.be