

# Paneltack HM

## SYSTÈME DE COLLE POUR PANNEAUX DEKTON

### AVANTAGES

- Méthode de fixation invisible fiable
- Montage relativement simple et rapide
- Répartition optimale des tensions

### PRODUIT

Paneltack HM est une colle élastique à base de MSP qui durcit sous l'effet de l'humidité ambiante. Cette colle ne contient ni solvant, ni isocyanate.

### APPLICATION

Collage de panneaux de façade Dekton dotés à l'arrière d'un filet en fibre de verre.

### DEKTON

Dekton est un nouveau produit de grand format, composé d'un mélange de matières premières qui réagissent à des températures élevées afin d'obtenir un panneau avec des caractéristiques techniques et esthétiques uniques. Panneaux frittés conçus par Cosentino, Espagne. L'arrière doit être doté d'un filet en fibre de verre intégré. Disponibles en différentes épaisseurs : 8, 12, 20 et 30 mm. Étant donné que les panneaux sont collés sur une grande surface sans affaiblissement local (par exemple, par des trous ou des rainures), le collage avec Paneltack HM est idéal pour des panneaux fins de 8 (ou 12 mm). Dimension maximale de 3 200 x 1 440 mm.

### CARACTÉRISTIQUES DE PANELTACK HM

- Élasticité durable avec une excellente force mécanique.
- Certificat KOMO
- Bonne résistance à l'humidité et aux intempéries.

### SYSTÈME DE COLLAGE BOSTIK

Le système de collage est composé de :

- Paneltack HM Colle élastique
- Cleaner I pour préparation du côté à coller du panneau Dekton
- Prep M primer pour structure porteuse en métal (aluminium ou acier galvanisé)
- Foamtape ruban mousse autocollant double-face 12 x 3 mm. Garantit une fixation des panneaux et l'épaisseur souhaitée des cordons de colle.



### INFORMATION POUR LE CONSTRUCTEUR

#### ATTESTATION KOMO AVEC CERTIFICATION DE PRODUIT

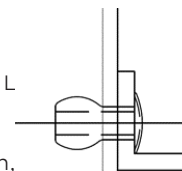
Pour les calculs de construction, il est recommandé d'utiliser les valeurs de calcul selon le tableau 1.1. Celui-ci tient compte des facteurs de sécurité suivants conformément à BRL 4101 partie 7 : un facteur 4 pour la résistance à la traction et un facteur 10 pour la résistance au cisaillement. La largeur du cordon de colle est d'environ 13 mm.

#### POIDS PROPRE DES PANNEAUX

Un panneau de 8 mm d'épaisseur pèse environ 21½ kg/m², un panneau de 12 mm, env. 32 kg/m². Afin de faciliter l'application, il est recommandé d'utiliser deux petits profils de support en aluminium sur lesquels les panneaux peuvent être positionnés et installés. Du fait que ces supports doivent soutenir le panneau en permanence, l'adhérence est à peine ou pas soumise au cisaillement et au fluage. Bostik Foamtape est appliqué en tant qu'épaisseur mais évite également le renversement des panneaux.



Exemple  
Profil de support crochet en L  
en aluminium.  
Épaisseur 2 mm.  
Largeur et hauteur 20 mm,  
dépasse d'environ 8 mm.  
Fixé à l'aide d'un rivet adéquat.



#### CHARGE DU VENT

Dans le cadre de la réglementation de la construction, il faut tenir compte de la charge du vent. Voir Eurocode 1 partie 1-4, à savoir EN 1991-1-4 et les annexes nationales.

TABEL 1.1:

STRUCTURE	PRIMAIRE STRUCTURE PORTEUSE	PRETRAITEMENT PANNEAUX	RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT N/MM²	RÉSISTANCE À LA TRACTION N/MM²	DÉPLACEMENT MAXIMALE ADMISSIBLE MM
Métal	Prep M	Cleaner I	0,18	0,4	3

## RÉACTION AU FEU

Paneltack HM peut répondre à la classe de feu B-s1-d0 selon la norme EN 13501-1.

## TAILLE MAXIMALE DU PANNEAU

Paneltack HM est élastique et peut donc parfaitement s'adapter à d'éventuelles déformations des panneaux. Lors de la fixation des panneaux, il convient de tenir compte d'une déformation (diagonale) maximale de 0,5 mm/m<sup>1</sup>. Selon les tests conformément à la partie 7 de la directive BRL 4101, la déformation élastique maximale que le système standard Paneltack HM peut encore supporter dans la pratique ne peut s'élever qu'à 3 mm max. Cela signifie que les panneaux de dimensions maximales peuvent être collés.

## REMARQUE

Avant le collage, les panneaux doivent être parfaitement plats. Plus les panneaux sont grands, plus ils sont sensibles à ce problème et ils nécessiteront dès lors une attention supplémentaire au niveau de la manipulation et du stockage.

## OSSATURE : MESURES ET DISTANCES

Les largeurs minimales des montants de support de la structure porteuse dépendent de la fonction du montant de support :

		Aluminium
I.	Montant aux joints	100 mm
II.	Montant intermédiaires et d'extrémité	40 mm

Voir également les schémas détaillés.

## TABLEAU INDICATIF DES DISTANCES CENTRE À CENTRE DU CADRE VERTICAL

Les distances correctes de centre à centre de la structure portante sont déterminées par la pression du vent extrême qui est influencée par un certain nombre de facteurs de correction tels que la forme du bâtiment, la catégorie de terrain, le relief et les facteurs de localisation. En fonction de la charge de vent attendue et de toute autre charge, ces distances doivent être déterminées par un bureau d'étude. En cas de bâtiments élevés ou de charge de vent plus élevée (ou une autre forme de charge), cet espacement maximal diminue. Il en va de même pour les panneaux de façade au niveau du rez-de-chaussée. La largeur de la zone périphérique est d'au moins 1 m du coin du bâtiment et doit être déterminée par la suite sur la base des normes et réglementations nationales applicables. En aucun cas, la distance maximale centre à centre de la structure de support ne doit dépasser ce qui est indiqué dans le tableau ci-dessous :

Distance maximale centre à centre lattes de support en (mm)*			
Catégorie de terrain	Hauteur du bâtiment (m)	Zone courante de la façade	Zone de bord de la façade et simple portée
I à IV (Terre)	0-20 M	700 mm	500 mm
I à IV (Terre)	20-40 M	600 mm	500 mm
0 (Côte)	0-40 M	500 mm	400 mm

\* Pour le collage sur plafond (et auvent), le cadre doit être placé 25 % plus près l'un de l'autre. Il s'agit d'un tableau indicatif qui doit être consulté pour chaque projet en fonction des catégories de terrain avec la pression de vent connue, par exemple la zone 0 (côte) et les dimensions de la dalle sont également décisives ici.

TABEL 1.2

INDICATION D'UTILISATION / 100M <sup>2</sup> SURFACE DE PANNEAU		
	QUANTITÉ	EMBALLAGE
Foamtape	12	rouleaux de 25 mètres
Paneltack HM	50	cartouche 290 ml
Prep M (métal)	3	boîte 500 ml
<b>Achterzijde:</b>		
Cleaner I	1	2500 ml jerrycan

Consommation de colle par cartouche par mètre courant : env. 6½ m.

## LARGEUR MINIMALE DES JOINTS

La largeur de joint typique est de 8 mm.

## CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Les panneaux peuvent être encollés en usine et sur chantier. Respecter les conditions de mise en œuvre suivantes :

- Ne pas préparer ou coller en cas de pluie.
- Ne pas préparer ou coller en cas d'humidité relative élevée, par exemple en cas de brouillard.
- Éviter la formation de condensation. La température de la surface à coller des panneaux et de la structure porteuse doit être 3 °C supérieure au point de rosée.
- Travailler entre +5 °C et +30 °C.

## OSSATURE : VENTILATION

Prévoir un vide ventilé ininterrompu de minimum 20 mm<sup>2</sup> à l'arrière du panneau de façade. Prévoir en plus une ouverture de ventilation en dessous et au-dessus (min. 10 mm/m ou 100 cm<sup>2</sup>/m) conformément aux prescriptions de Cosentino.

## OSSATURE : CHOIX DU MATÉRIAU

Acier blanc (galvanisé) ou aluminium sec et poli. Ces types de métaux doivent être protégés contre la rouille et être conformes aux normes d'application. Le profil en aluminium doit avoir une épaisseur de minimum 1½ mm. AW-6060 ou AW-6063 selon EN 755-2. Utiliser de préférence de l'aluminium anodisé. Lors du montage de profilés en aluminium, la dilatation thermique de l'aluminium au moyen de trous oblongs doit être prise en compte afin que les profilés puissent fonctionner librement. La longueur des profilés en aluminium est limitée à 6 m pour éviter de grandes dilatations. La partie extensible maximale du profilé est de 3,5 m du point de fixation fixe à l'extrémité du profilé. Un joint entre les profilés en aluminium doit toujours coïncider avec un joint entre les panneaux.

## INFORMATION POUR LE PLACEUR

Les surfaces à coller doivent toujours être propres, sèches, dégraissées et dépolissées.

### 1. PRIMER SUR STRUCTURE PORTEUSE

Appliquer le primer sur la structure porteuse. Ceci peut se faire à l'intérieur ou à l'extérieur.

Appliquer directement le Prep M depuis le bidon à l'aide d'un chiffon sec, propre, sans peluche ni couleur ou d'un papier de soie. Nettoyer correctement la structure porteuse. Après application, laisser sécher minimum 10 minutes.

### 2. PRÉTRAITEMENT DES PANNEAUX

Vérifier au préalable que les panneaux sont exempts de poussière, sinon les nettoyer avec une brosse dure (toujours dans le même sens). Traiter les surfaces pouvant être utilisées endéans 6 h. Utiliser Cleaner i pour préparer le panneau de revêtement avant son encollage. Nettoyer avec insistance des lés de 10-15 cm de large sur toute la longueur du panneau. Après application laisser sécher durant au moins 10 min.

### 3. APPLIQUER LE FOAMTAPE

Le Foamtape se pose uniquement verticalement et sans interruption sur la structure porteuse, après séchage du primer. Bien presser le Foamtape et le couper à la bonne mesure avec une lame tranchante. Il convient de tenir compte de la largeur des montants, des dimensions du panneau et de l'espace nécessaire pour la colle. Après la pose du Foamtape, ne pas enlever la feuille protectrice.



### 4. APPLICATION DE PANELTACK HM À L'AIDE DE L'EMBOUT SPÉCIAL

Appliquez Paneltack HM verticalement et en continu, après l'application du Foamtape. Utiliser à cet effet un pistolet manuel ou à air comprimé. Un bec en V spécial est fourni avec chaque cartouche Paneltack HM.

On obtient un cordon triangulaire de 9 mm de base et de hauteur. Le bec prévient toute formation de bulle et toute perte inutile de colle. Coupez éventuellement en léger biseau, face à la découpe en V.



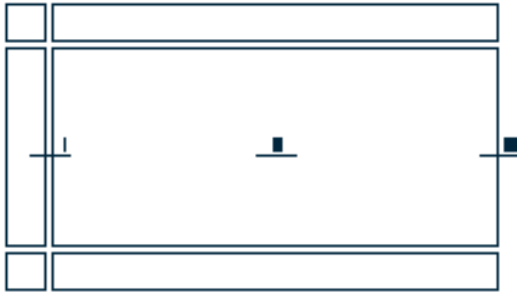
### 5. POSE DU PANNEAU

Enlever la feuille protectrice du Foamtape. Poser le panneau de façade dans les 10 minutes après l'application de Paneltack HM. Il est conseillé d'utiliser 2 profils de support en L sur lesquels il est possible de positionner et de placer les panneaux. Poser le panneau de façade en pressant légèrement et en ajustant la position. Ceci est encore possible avant que le panneau ne touche le Foamtape. Utilisez éventuellement une pince à verre pour améliorer la prise. Lorsque le panneau se trouve dans la bonne position, le presser légèrement de façon à ce qu'il adhère parfaitement au Foamtape. Le Foamtape ne doit pas être enfoncé. Aucune correction n'est plus possible. Voir les schémas détaillés.

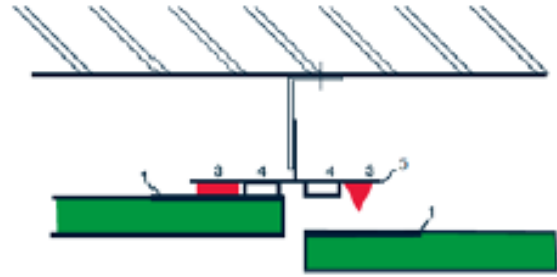


Éviter de salir la face visible des panneaux avec de la colle ou du primer. Si malgré tout, des résidus de colle ou de primer se trouvaient sur la face visible du panneau, les gratter autant que possible, ensuite nettoyer à l'aide du dégraissant Liquid 1 de Bostik avec un chiffon non pelucheux et incolore, ou un papier de soie. Les résidus de colle et de primer durcis ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

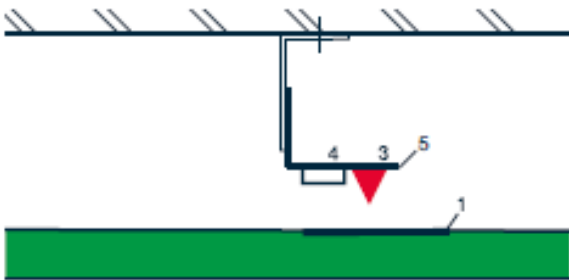
## FACADE/PAROIS (FACE)



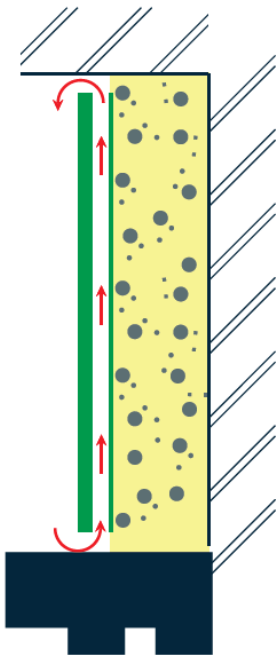
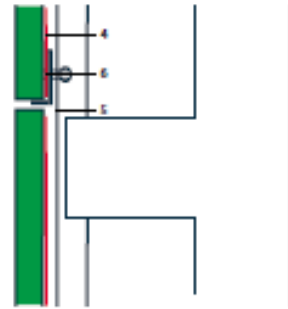
## I. MONTANT EN ALUMINIUM ENTRE 2 PANNEA



## II. MONTANT INTERMÉDIAIRE/ALUMINIUM



## VUE LATÉRALE ALUMINIUM



Dessin schématique de la ventilation.

1. Cleaner I
2. Prep M
3. Paneltack HM
4. Foamtape
5. Profile de support en L.
6. Rivet aveugle

PANELTACK HM	
Description	colle monocomposant (durcit sous l'effet de l'humidité ambiante) à haute élasticité à base de SMP
Densité	env. 1,4 g/ml
Formation de peau (début)	15 minutes (à 20 °C/HR 50 %)
Shore A	env. 55
Résistance au cisaillement	1,80 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	2,25 N/mm <sup>2</sup>
Mouvement maximal du joint admissible	3,0 mm
Température de mise en œuvre	-40 °C à +90 °C
Conditionnement et code	cartouches 290 ml 30132201
	poche 600 ml 30132181
Couleur	noir
Stabilité et stockage	conserver au frais et au sec. Minimum 12 mois dans son emballage d'origine fermé. Voir code sur l'emballage : B(est) B(efore) MMAA.

CLEANER I	
Application	préparation de la face adhésive
Temps de séchage minimal	10 minutes
Température de mise en œuvre	5°C à +30°C
Densité	0,79 gr/ml
Point d'éclair	12°C
Conditionnement et code	jerrycan 2½ litre, 30024054
Stabilité et stockage	au frais et au sec, 12 mois dans son emballage d'origine fermé. Voir code sur l'emballage : B(est) B(efore) MMAA.

### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les publications suivantes sont disponibles :

- Les fiches de sécurité se trouvent sur <http://bostiksd.s.thewerccs.com/>

**Bostik B.V.**  
Denariusstraat 11  
P.O. Box 194  
4900 AD Oosterhout  
Pays-Bas  
infoNL@bostik.com

**Bostik Belux SA - NV**  
Antwerpse Steenweg 19  
P.O. Box 37  
9080 Lochristi  
Belgique  
info.BE@bostik.com

PREP M	
Application	préparation de la structure porteuse en métal.
Temps de séchage minimal	10 minutes
Température de mise en œuvre	+5°C à +30°C
Densité	0,76 g/ml
Point d'éclair	< +21°C
Conditionnement et code	boîtes 500 ml 30022111
Couleur	jaune clair/transparent
Stabilité et stockage	conserver au frais et au sec. Minimum 12 mois dans son emballage d'origine fermé. Voir code sur l'emballage : B(est) B(efore) MMAA.

FOAMTAPE	
Description	ruban mousse en HDPE, autocolant double-face avec film de protection d'un côté L'application assure une première adhérence et garantit une épaisseur régulière et suffisante du cordon de colle.
Densité	±60 kg/m <sup>3</sup>
Épaisseur	minimum 3 mm
Largeur	12 mm
Température de mise en œuvre	+5 °C à +35°C
Conditionnement et code	rouleau de 25 mètres 30182771
Couleur	noir
Stabilité et stockage	18 mois

BOSTIK HOTLINE

**Smart help** +31 (0)162 491 000  
+32 (0) 9 255 17 17

