

CERTIFICAT

ENDUIT DE SOL
Enduit de ragréage autolissant et de dressage fibré

ROXOL FLEX

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED EP 07 en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ce référentiel.

Le CSTB accorde à :

La société **BOSTIK SA**
253 Avenue du Président Wilson
FR - 93211 LA PLAINE SAINT DENIS

Usine de **FR - 77170 COUBERT**

le droit d'usage de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED Enduit de sol pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED et le référentiel mentionné ci-dessus.



106 S 24

Décision n° 771-106 S 24 du 21 novembre 2014

Cette décision annule et remplace la décision n° 610-106 S 24 du 15 février 2011

Sauf retrait, suspension ou modification, ce certificat est valide. Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site evaluation.cstb.fr pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Classification : P4S

Caractéristiques conformes au référentiel de la certification pour l'emploi sur les supports suivants :

- Sol à base de liants hydrauliques
- PRE : Plancher Rayonnant Electrique*
- Chape à base de sulfate de calcium*
- Support à base de bois ou panneaux dérivés*
- Rénovation sur carrelage*
- Rénovation sur dalles plastiques semi-flexibles*
- Chape asphalte sablée*

conformément aux prescriptions de mise en œuvre définies dans chaque pays et, pour la France, dans le "Document de référence de la certification des enduits de sol".

* supports admis en locaux P2 ou P3 non visés en locaux P4 et P4S

Ce certificat comporte 3 pages qui doivent être diffusées dans leur totalité et une annexe 1.

Correspondant

Tél. : 01 61 44 81 38

E-mail : mortiers@cstb.fr

Pour le CSTB
Pour le Directeur Technique

Yannick LEMOIGNE



CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT DE RAGRÉAGE AUTOLISSANT ET DE DRESSAGE FIBRÉ

ROXOL FLEX

- Taux de gâchage : de 24 à 26 % d'eau (soit 6 à 6,5 l d'eau par sac de 25 kg).
- Temps de repos : aucun.
- Durée d'utilisation du mélange : 20 minutes avec un bon pouvoir autolissant.
- Délai d'ouverture au passage : 5 heures.

EPAISSEURS D'APPLICATION ET PREPARATION DES SUPPORTS

Support		Épaisseur d'application (mm)	Primaire	
			Dénomination	Consommation (g/m ²)
Support à base de liants hydrauliques	très poreux	3* à 30	UNIDUR N ou PRIMASOL R	80 à 100
	normalement poreux		PRIMASOL R ou PRIMATECH	80 à 100 100 à 150
	fermé		PRIMASOL R ou PRIMATECH	80 à 100 100 à 150
Chape à base de sulfate de calcium **		3 à 30	PRIMASOL R	80 à 100
Support à base de liants hydrauliques avec traces de colle **			UNIDUR N ou PRIMASOL R ou PRIMATECH ou PRIMABOIS	80 à 100 80 à 100 100 à 150 700 à 1000
Carrelage **			UNIDUR N ou PRIMASOL R ou PRIMATECH	80 à 100 70 à 90 100 à 150
Dalles plastiques semi-flexibles **		3 à 10	UNIDUR N ou PRIMASOL R ou PRIMATECH ou PRIMABOIS	80 à 100 80 à 100 100 à 150 700 à 1000
Support à base de bois ou panneaux dérivés (1) **		3 à 30	UNIDUR N ou PRIMABOIS	150 700 à 1000
Chape asphalte sablée **		3 à 10	PRIMATECH	100 à 150
* 1 mm en locaux P2 avec revêtement résilient ou textile				
** Supports admis en locaux P2 ou P3 non visés en locaux P4 et P4S				

CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT DE RAGRÉAGE AUTOLISSANT ET DE DRESSAGE FIBRÉ
ROXOL FLEX**CONDITIONS D'APPLICATION DES PRIMAIRES**

Dénomination	Délai de séchage	Mode d'application
UNIDUR N	1 à 2 h (sec au toucher)	rouleau
PRIMASOL R	30 min sur support à base de liants hydrauliques, 1 h sur supports fermés	
PRIMATECH	2 h (sec au toucher)	spatule métallique rectangulaire
PRIMABOIS		

Gâchage du primaire PRIMABOIS

Dans le seau plastique du kit, verser la totalité de la résine puis incorporer la totalité de la poudre sous agitation lente. Mélanger jusqu'à obtention d'une pâte lisse et homogène. Le mélange peut être utilisé pendant 1 heure 30 minutes environ.

DISPOSITIONS COMPLEMENTAIRES**Mise en œuvre de l'enduit**

Dans le cas d'application en épaisseur supérieure à 10 mm, interposer en périphérie du local et autour des poteaux, une bande en mousse de polyéthylène d'épaisseur 3 mm au moins.

Locaux P4 et P4S

Seuls les supports à base de liants hydrauliques neufs et anciens remis à nu sont visés dans les locaux P4 et P4S.

(1) Support à base de bois ou panneaux dérivés

Sur support porteur en parquet massif (sur lambourde), le rebouchage entre lames est réalisé : avec le primaire PRIMABOIS (l'application de ce primaire en partie courante est alors effectuée en même temps) ou avec un mastic acrylique ou SANITAIRE 25 E.

Sur support avec parquets collés, le rebouchage des trous (lames éliminées) est réalisé : avec ROXOL FLEX (la veille de l'application), ou avec BOSTIK RENO QUICK (2 heures minimum avant d'appliquer le primaire).

Annexe 1

Décision n° 771-106 S 24

AUTRE DÉSIGNATION COMMERCIALE ET DISTRIBUTEUR

ENDUIT DE RAGRÉAGE AUTOLISSANT & PRIMAIRES

	Désignation commerciale	Autres désignations commerciales (gammes)		
		MANG	MIPLACOL	BOSTIK
Enduit	ROXOL FLEX	MANG MINICHAPE FIBRE	FIBER ROC	BOSTIK RAGREAGE FIBRÉ RÉNOVATION
Primaires	PRIMROXOL	MANG PRIMACRYL	MIPLAPRIM	BOSTIK PRIMAIRE STANDARD
	UNIDUR N	MANG PRIMAPRENE	ENDUIT PRENE NOFLAM	BOSTIK PRIMAIRE SOL

Distributeur : BOSTIK
253 Avenue du Président Wilson
FR – 93211 LA PLAINE SAINT DENIS

FICHE ATTACHEE A LA DÉCISION N° 771-106 S 24

ENDUIT DE RAGRÉAGE AUTOLISSANT ET DE DRESSAGE FIBRÉ

FICHE D'IDENTIFICATION

L'ENDUIT DE SOL : **ROXOL FLEX**

SOCIÉTÉ : **BOSTIK SA**

USINE : **FR - 77170 COUBERT**

Cette fiche, destinée au fabricant et aux agents vérificateurs, précise les différentes caractéristiques d'identification de l'enduit cité en référence.

1) Définition du produit

Nature des constituants :

Ciment CEM I 52,5 R, ciment alumineux, sulfate de calcium, carbonate de calcium, sable, fibres synthétiques organiques, caséine, rétenteur d'eau, régulateur de prise, résine synthétique.

2) Identification du produit

Poudre :

- Granulométrie (%) :
 - Refus à 0,080 mm : 39 ± 5
 - Refus à 0,315 mm : inférieur à 10
- Taux de cendres (%) :
 - à 450°C : $96,8 \pm 0,5$
 - à 900°C : $89 \pm 2,0$

Pâte (gâchage mécanique à 25 % d'eau de gâchage) :

- Début de prise (min) : 90 ± 20

3) Stockage

A conserver 9 mois en emballage d'origine fermé, stocké à l'abri de l'humidité.