

# EPONAL 990

## PRIMAIRE

### AVANTAGES

- ✓ Excellente adhérence sur béton sec ou humide et sur métal
- ✓ Faible consommation (100 à 200 g/m<sup>2</sup> selon le type de support)
- ✓ Diluable à l'eau
- ✓ Bonne stabilité à la lumière

### DESCRIPTION

Résine époxydique bi-composante incolore en phase aqueuse.

### DESTINATIONS

Primaire pour

- Revêtements de sols industriels et piétonniers.
- Aciers et parties métalliques

Liant pour

- Pour mortiers de réparation et de jointoiement de carrelages industriels
- Moquette de pierre

### AGREMENTS ET ESSAIS OFFICIELS

- Classement européen de réaction au feu : Bfl - s1 (rapport n° RA06 - 0123 du CSTB).

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                           |                                                                                                          |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ➤ Aspect BOSTIK 00.010                    | Résine : liquide<br>Durcisseur : liquide<br>Mélange : liquide                                            |
| ➤ Couleur BOSTIK 00.020                   | Résine : jaune pâle<br>Durcisseur : ambre clair<br>Mélange : blanc laiteux                               |
| ➤ Densité à 23°C NFT 30.020               | Résine : 1.12 - 1.16<br>Durcisseur : 1.06 - 1.09<br>Mélange : 1.10                                       |
| ➤ Viscosité Brookfield à 23°C             | Résine : 700 - 1100 mPa.s<br>Durcisseur : 300 - 650 mPa.s<br>Mélange : 500 - 900 mPa.s<br>Après dilution |
| ➤ Rapport d'emploi . en poids . en volume | Résine/Durcisseur<br>100/89<br>1/1                                                                       |
| ➤ DVP sur 100 cc à 23°C                   | 2 h (formation d'un gel)                                                                                 |

DVP : Durée de Vie en Pot = temps de polymérisation

### CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Après durcissement de 7 jours à 20°C

|                    |                                   |                            |
|--------------------|-----------------------------------|----------------------------|
| ➤ Adhérence SATTEC | Sur béton sec<br>Sur béton humide | 4.0 MPa (*)<br>3,1 MPa (*) |
|--------------------|-----------------------------------|----------------------------|

(\*) Rupture béton

### RÉSISTANCES CHIMIQUES

Mortier EPONAL 990 avec sable en rapport 1/7

|                          |    |                     |   |
|--------------------------|----|---------------------|---|
| Acétate d'éthyle         | R  | Eau distillée       | R |
| Acétone                  | R  | Eau javel (48°C HL) | R |
| Acide acétique 10 %      | RP | Fuel domestique     | R |
| Acide chlorhydrique 10 % | R  | Liquide de frein    | R |
| Acide chlorhydrique 30 % | R  | Méthanol            | R |
| Acide nitrique 10 %      | R  | Potasse 50 %        | R |
| Acide nitrique 30 %      | NR | Soude 50 %          | R |
| Acide phosphorique 10 %  | R  | Super SP 98         | R |
| Acide sulfurique 10%     | R  | Toluène             | R |
| Acide sulfurique 30%     | R  |                     |   |

R ; Résistant

RP : Résistant aux projections accidentelles avec nettoyage immédiat

NR : Non résistant

NOTA : selon la couleur initiale du revêtement et l'agent chimique mis en contact, on peut observer une décoloration ou une altération de la couleur. Cette modification ne modifie en rien la fonction de protection du revêtement.

### MISE EN ŒUVRE

Avant la pose, bien s'assurer que les conditions ambiantes suivantes sont respectées :

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| ➤ Température d'utilisation | +10° C à + 25°C |
| ➤ Hygrométrie maximale      | 80 %            |

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à celle du point de rosée.

## SUPPORTS DE BASE

- Bétons neufs et anciens
- Acier

## PREPARATION DES SUPPORTS

**Les bétons neufs et anciens** doivent être propres, sains suffisamment rugueux et résistants (Résistance à la compression d'au moins 25 MPa et à la traction d'au moins 1.5 MPa après 28 jours de séchage pour un support béton) et sans contrepression hydrostatique. Ils seront débarrassés des parties mal adhérentes et exempt notamment de laitance, de produits de cure, de salissures et de tous produits pouvant nuire à l'adhérence (huiles, graisses...). Selon la nature et l'état du support leur préparation se fera par grenailage, rabotage, bouchardage, ponçage, sablage, décapage hydraulique à haute pression ou décapage chimique. Toute préparation mécanique des supports doit être suivie d'un dépoussiérage minutieux.

**Les aciers et parties métalliques** seront grenailés, sablés ou poncés à blanc puis dégraissés à la méthyléthylcétone (MEC).

## APPLICATION DE LA RÉSINE

- Ajouter la totalité du durcisseur à la résine et mélanger soigneusement pendant 2 à 3 mn avec un mélangeur électrique à vitesse lente (300 t/min maximum) équipé d'un fouet hélicoïdal pour éviter l'inclusion de bulles d'air. Puis ajouter l'eau en respectant le rapport d'emploi pondéral 100 résine/ 89 durcisseur/ 60 eau soit 3 litres d'eau pour un kit de 10 kg d'EPONAL 990.
- **Primaire :** application au rouleau d'une couche d'EPONAL 990 à raison de 100 à 200 g/m<sup>2</sup>.

| Délai de recouvrement maximum entre couches sans préparation mécanique |         |
|------------------------------------------------------------------------|---------|
| Température                                                            | 20°C    |
| Entre EPONAL 990 et revêtement époxydique                              | 7 jours |

**Liant pour mortier de réparation et de jointoiment de carrelage :** ajouter au mélange d'EPONAL 990 progressivement les quantités de sable nécessaires à l'obtention d'un mortier truellable (rapport 1 poids d'EPONAL 990 pour 7 poids de sable de granulométrie 0,2 à 0,5 mm) ou de jointoiment (rapport 1 poids d'EPONAL 990 pour 7 poids d'un mélange de sables\*).  
\*Mélange de sables = 3 parties de sables 0,2 à 0,5 mm pour 1 partie de sable 0,001 à 0,2 mm.

**Liant pour moquette de pierre :** application sur le support d'une première couche d'EPONAL 990 à 150 g/m<sup>2</sup>. Application d'un mélange réalisé dans une bétonnière de 3 à 5 % en poids d'EPONAL 990 et de granulats de pierre 4/8 mm. Talochage de la moquette de pierre au diluant 330. Si nécessaire regarnir avec de l'EPONAL 990.

## CONSOMMATION

Voir APPLICATION DE LA RÉSINE

## NETTOYAGE

Méthyl Ethyl Cétone (MEC)

## CONSERVATION

24 mois en emballage d'origine, non ouvert, conservé à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre + 10° C ET + 25° C.

## CONDITIONNEMENT

| Code     | UC           | PCB | GENCOD |
|----------|--------------|-----|--------|
| 30170312 | Kit de 10 kg | 1   | Sans   |



## SECURITÉ

QUALITÉ DE L'AIR INTERIEUR :

Résine sans solvant, Classe A+ : très faible émissions de COV. Cette résine a été spécialement formulée pour augmenter le confort immédiat du poseur, pendant l'application et pour apporter aux occupants des pièces traitées la qualité de l'air intérieur la plus optimisée possible.

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur le site [www.bostik.fr](http://www.bostik.fr) ou nous demander une copie par fax

## BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart help + 33 (0)1 64 42 13 36



*Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.*

Bostik S.A.

Département Construction  
253 Avenue du Président Wilson, 93211 La Plaine Saint-Denis Cédex, France  
[www.bostik.fr](http://www.bostik.fr)

Fax Service Technique : +33 (0)1 64 42 16 67