

ALFO D3.N46

VINYLIQUES SPÉCIALITÉS

Colle vinylique de classe D3 (selon NF EN 204-205), résistante à l'humidité. Haut de gamme pour l'assemblage d'éléments en bois et le placage de stratifiés.

DESTINATIONS

L'**ALFO D3.N46** est une colle monocomposante, à usage multiple et plus spécialement mise au point pour tous les travaux nécessitant une excellente résistance à l'humidité ainsi qu'à l'eau froide. Colle haut de gamme ayant un temps de travail long, tout en présentant une vitesse de prise élevée.

- Placage de stratifié sur supports hydrofuges dans la fabrication de meubles de cuisine, de salle de bains.
- Assemblage de menuiserie.
- Collage de bois massifs (tendres, durs et exotiques).

AVANTAGES

- Temps optimisés : temps ouvert long / temps de prise court.
- Du fait de son temps de travail long, elle convient tout particulièrement à la réalisation de multiplis.
- Utilisation en pressage à froid, à chaud.
- Excellente cohésion.
- Classe D3, excellente résistance à l'humidité.
- Très bonne tenue sur machines à rouleaux.
- Formation d'un joint souple et non abrasif pour les outils.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Couleur : blanche, transparente après séchage.
- Viscosité - Brookfield RVT - aiguille 5, 20 t/min à 23° C, : 8.000 mPa.s

MISE EN OEUVRE

CONDITIONS D'UTILISATION

SUPPORTS

Les matériaux à coller doivent être secs, propres, dépoussiérés, dégraissés. L'humidité des bois doit se situer entre 8 et 12 % pour les ouvrages d'ameublement intérieur.

Les surfaces doivent être parfaitement planes.

Les usinages doivent être très précis afin d'éviter tout joint épais (jeu maximum de 2/10e mm) qui pourrait altérer le collage.

ENCOLLAGE

Appliquer la colle sur le support en couche mince et régulière à l'aide d'une encolleuse, d'une spatule, d'une brosse, etc. L'application se fait en encollage 1 ou 2 faces selon la porosité du bois, les conditions ambiantes (température et humidité) et suivant que l'on souhaite ou non rallonger le temps de travail.

Remarque : l'encollage deux faces permet, d'une part, d'améliorer les performances du collage sur bois difficiles et sur bois poreux et, d'autre part, d'augmenter le temps ouvert.

MISE EN CONTACT

Assembler les bois ou appliquer le stratifié sur son support après encollage.
 Attention à ne pas dépasser le temps ouvert maximum mentionné.
 Remarque : temps fermé de 1 à 2 minutes avant mise sous presse.

SERRAGE

Afin d'obtenir un contact intime entre la colle et les supports avec un joint de colle de l'ordre de 1/10e de mm, il convient de serrer soigneusement les assemblages. Le temps de serrage correspond au temps nécessaire à l'eau de dissolution pour être évaporée ou absorbée par les supports. Il peut donc varier en fonction de la porosité des supports, nature des bois, température ambiante, grammage déposé, etc. Un essai préalable permet de le déterminer avec exactitude.

SERRAGE A CHAUD

Le temps de serrage peut être réduit en chauffant les matériaux encollés par l'intermédiaire d'un pressage à chaud. La durée de serrage doit être calculée en tenant compte du délai de montée en température du joint (il faut 1 mn à 1 mn 30 par mm de bois à traverser). Il est recommandé de ne pas dépasser la température de 80°C au niveau du film de colle durant un pressage à chaud.

STABILISATION

Un délai de stabilisation de la durée indiquée doit être respecté avant d'entamer les opérations d'usinage ultérieures. La prise complète de la colle est effective après 24 heures à 20°C.

REMARQUES

- Les colles vinyliques sont des émulsions dans l'eau. Elles ne font leur prise que si l'un des matériaux au moins est absorbant.
- Les températures indiquées dépendent de la nature des bois, des conditions opératoires en atelier (température, humidité) et du grammage déposé.
- Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, dépoussiérées, dégraissées et climatisées.
- Après une longue période de stockage, mélanger la colle avant utilisation.

CONSERVATION

6 mois en emballage d'origine fermé dans les locaux entre 5 et 30° C, à l'abri du gel (non réversible). Après un stockage prolongé, on peut observer un épaissement de la colle, bien re-homogénéiser la colle avant emploi.

CONDITIONNEMENTS

Code	UC	PCB	GENCOD
30049862	Seau plastique 30 kg		
30049861	Container 1000 kg		

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base www.quick-fds.com ou nous demander une copie par fax.

Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.

