

UNIPLAN

RAGRÉAGES P3



Enduit de lissage en pâte, prêt à l'emploi.

DESTINATIONS

Particulièrement recommandé pour la réalisation d'une finition en fine épaisseur sur anciens films de colle, panneaux de particules en rénovation, escaliers bois, anciens carrelages, chapes ciment, ragréage des contremarches.

AVANTAGES

- Produit prêt à l'emploi sans ajout d'eau.
- Idéal pour rattraper de fines épaisseurs.
- Permet de bouche-porer les supports à base de ciment.
- Excellente résistance au poinçonnement et à l'abrasion. Performances mécaniques assimilables à la classe UPEC P3.
- Peut se travailler en vertical (réalisation des contremarches).

Epaisseurs : mini : 0,5 mm ; maxi : 2 mm.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- ◆ Aspect : pâte de couleur gris ciment
- ◆ Densité : $1,6 \pm 0,05$.
- ◆ pH. 6 - 6,5
- ◆ Séchage : 24 à 48 heures (à 20°C / 60% Humidité Relative par mm d'épaisseur.)
- ◆ Température d'utilisation : +10 à +30°C.
- ◆ Craint le gel.

MISE EN OEUVRE

SUPPORTS DE BASE

- . Bétons surfacés à parement soigné.
- . Chapes base ciment (incorporées ou rapportées).
- . Chapes anhydrite (1). (cf. Avis Technique)
- . Anciens carrelages, anciens parquets.
- . Panneaux de particules ou contreplaqués.
- . Métal

(1) Appliquer notre primaire solvanté Bostik **PRIMASOL R**.

PREPARATION DES SUPPORTS

- Ils doivent être résistants, sains, secs, propres, dépoussiérés, plans et exempts de produits gras.
- . Le support doit être conforme aux règles professionnelles C.S.T.B. : DTU ou CPT.
 - . Les dalles béton ou chapes ciment doivent être préparées avec nos enduits de lissage.

Si le support ne présente pas le taux d'humidité requis, employer notre barrière anti-remontées d'humidité EPONAL 336

(Avis Technique n° 12/11-1592).

APPLICATION

La mise en oeuvre sera réalisée à l'aide d'une lisseuse inoxydable.
 Homogénéiser par brassage immédiatement avant emploi.
 Température de travail comprise entre +10 et +30°C.

Produit prêt à l'emploi : ne pas rajouter d'eau.

Avant application sur :

- anciens carrelages

Fixer les éléments descellés. Lessiver puis rincer abondamment et laisser sécher.

- anciennes colles

Éliminer toutes les parties de colles non adhérentes. Appliquer l'enduit dans l'épaisseur nécessaire.

- anciens parquets

Clouer si nécessaire les lames mal fixées. Poncer ou décaper soigneusement pour éliminer cires et vernis. Appliquer l'enduit directement.

- panneaux de particules

Les panneaux de 19 mm d'épaisseur minimum doivent être rainés-bouvetés, collés et fixés par vis sur l'ancien support.

- métal

Le dégraissage du métal est nécessaire. Toutes traces de rouille seront éliminées et neutralisées.
 La surface est alors apte à recevoir l'enduit.

NETTOYAGE

Nettoyer les taches fraîches et outils à l'eau.

CONSOMMATION

1,6 kg pâte/mm d'épaisseur/m².

CONSERVATION

12 mois maximum en emballage d'origine non-ouvert, à l'abri de l'humidité entre 10 et 30°C. Craint le gel.

CONDITIONNEMENTS

Code	UC	PCB	GENCOD
30110820	Fût plastique 15 kg		5412726108208

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base www.quick-fds.com ou nous demander une copie par fax.

Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.

