

# EPONAL 380

## COLLAGES, ASSEMBLAGES, RÉPARATIONS, SCELLEMENTS

### AVANTAGES

- ✓ Sans solvant
- ✓ Excellente adhésion sur béton, bande hypalon et PVC souple (avec primaire spécifique)
- ✓ Résistances mécaniques élevées
- ✓ Applicable possible sur supports humides non ruisselants.

### DESCRIPTION

Résine époxydique bi-composant sans solvant.

### DESTINATIONS

- Collage structural sur béton, acier, pierre etc...
- Collage de plaques de renfort en composite sur béton
- Scellements horizontaux acier/béton
- Collage d'éléments en béton
- Collage d'hypalon et de PVC souples sur béton.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

➤ Aspect BOSTIK 00.010	Résine : pâteux Durcisseur : pâteux Mélange : pâteux
➤ Couleur BOSTIK 00.020	Résine : blanc Durcisseur : noir Mélange : gris
➤ Densité à 23°C NFT 30.020	Résine : 1.45 – 1,49 Durcisseur : 1.55 – 1,59 Mélange : 1.50 – 1,54
➤ Viscosité Brookfield à 23°C (mPa.s)	Résine : 500 000 – 750 000 Durcisseur : 200 000 – 400 000 Mélange : 200 000 – 370 000
➤ Rapport d'emploi . en poids . en volume	Résine/Durcisseur 100/100 1/1
➤ DVP sur 100 cc à 23°C	90 à 160 minutes

DVP : Durée de Vie en Pot = temps de prise

➤ DPU sur 5 kg

15°C : 2 h 30 min  
25°C : 1 h 15  
35°C : 40 min

DPU : durée pratique d'utilisation

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Résine après durcissement de 7 jours à 20°C

➤ Dureté Shore D	24 heures 2 jours 7 jours	80 82 83
➤ Traction (1 mm/min)	Résistance à la rupture Allongement à la rupture Module Elastique	29,5 ± 1,0 MPa 0,65 ± 0.1% 4940 ± 170 MPa
➤ Compression (1 mm/min)	Résistance Compression % Module Elastique	83 ± 1,6 MPa 4,3 ± 0,3 % 4200 ± 150 MPa
➤ Flexion	Résistance Flèche maxi Module Elastique	48 ± 4 MPa 2,5 ± 0,1 mm 5050 ± 450 MPa

### MISE EN ŒUVRE

Avant la pose, bien s'assurer que les conditions ambiantes suivantes sont respectées :

➤ Température d'utilisation	+10° C à + 30°C
➤ Hygrométrie maximale	80 %

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à celle du point de rosée.

## SUPPORTS DE BASE

- Bétons neufs ou anciens
- PVC souple

### PREPARATION DES SUPPORTS

**Les bétons neufs et anciens** doivent être propres, sains poreux et suffisamment résistants (Résistance à la compression d'au moins 25 MPa et à la traction d'au moins 1.5 MPa après 28 jours de séchage) et sans contrepression hydrostatique. Ils seront débarrassés des parties mal adhérentes et exempts notamment de laitance, de produits de cure, de salissures et de tous produits pouvant nuire à l'adhérence (huiles, graisses...). Selon la nature et l'état du support leur préparation se fera par grenailage, rabotage, bouchardage, ponçage, sablage, décapage hydraulique à haute pression ou décapage chimique. Toute préparation mécanique des supports doit être suivie d'un dépoussiérage minutieux.

**Les bandes hypalons** seront dégraissées à la Méthyl Ethyl Cétone et le **PVC souple** sera primarisé avant collage.

### APPLICATION DE LA RESINE

- Ajouter la totalité du durcisseur à la résine et mélanger soigneusement pendant 2 à 3 mn jusqu'à l'uniformité de la teinte avec un mélangeur électrique à vitesse lente (300 t/min maximum) équipé d'un fouet hélicoïdal pour éviter l'inclusion de bulles d'air.
- Collage : sur le béton, appliquer à la spatule ou au rouleau laine l'EPONAL 380 à raison de 1,5 kg/m<sup>2</sup> pour 1 mm d'épaisseur. Appliquer l'élément à coller préalablement préparé\* sur la résine fraîche.

\*Bande hypalon : préalablement dégraissée à la Méthyl Ethyl Cétone.

\*PVC souple : primarisé avec le système XPU 18144R/460B.

### NETTOYAGE

Méthyl Ethyl Cétone

### CONSOMMATION

1,5 kg/m<sup>2</sup>/mm

### CONSERVATION

24 mois en emballage d'origine, non ouvert, conservé à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre + 5° C et + 25° C.

## CONDITIONNEMENTS

Code	UC	PCB	GENCOD
30160211	Kit métal 5 kg	1	Sans
30165530	Cartouches 400 ml	8	Sans



### SECURITÉ

QUALITÉ DE L'AIR INTERIEUR :

Résine sans solvant, Classe A+ : très faible émissions de COV. Cette résine a été spécialement formulée pour augmenter le confort immédiat du poseur, pendant l'application et pour apporter aux occupants des pièces traitées la qualité de l'air intérieur la plus optimisée possible.

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur le site [www.bostik.fr](http://www.bostik.fr) ou nous demander une copie par fax

### BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart help + 33 (0)1 64 42 13 36



*Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.*